

13.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 蒸汽发生器 BCM500（产品名称1）¹，生产厂为 山东亿利环保装备有限公司（厂名）²，厂址为 山东省泰安市岱岳区山口镇周王庄村（生产厂址）。蒸汽发生器 BCM500（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ l（规定比例）³。蒸汽发生器 BCM500（产品名称1）的l（关键组件）⁴在中国境内生产。蒸汽发生器 BCM500（产品名称1）的l（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 提取罐 Tq-6000（产品名称2），生产厂为 亳州市康洁中药设备有限公司（厂名），厂址为 安徽省亳州市南部新区工业区（生产厂址）。提取罐 Tq-6000（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ l（规定比例）。提取罐 Tq-6000（产品名称2）的l（关键组件）在中国境内生产。提取罐 Tq-6000（产品名称2）的l（关键工序）在中国境内完成。

3. 列管冷凝器 40-304（产品名称3），生产厂为 亳州市康洁中药设备有限公司（厂名），厂址为 安徽省亳州市南部新区工业区（生产厂址）。列管冷凝器 40-304（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ l（规定比例）。列管冷凝器 40-304（产品名称3）的l（关键组件）在中国境内生产。列管冷凝器 40-304（产品名称3）的l（关键工序）在中国境内完成。

4. 水油分离器 FL-300（产品名称4），生产厂为 亳州市康洁中药设备有限公司（厂名），厂址为 安徽省亳州市南部新区工业区（生产厂址）。水油分离器 FL-300（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ l（规定比例）。水油分离器 FL-300（产品名称4）的l（关键组件）在中国境内生产。水油分离器 FL-300（产品名称4）的l（关键工序）在中国境内完成。



FL-300 (产品名称 4) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

5. 水净化设备 SCL-1000 (产品名称 5), 生产厂为深圳市创源优品水处理设备有限公司 (厂名), 厂址为深圳市宝安区沙井街道后亭社区四海云创大厦 2 栋A座 801 (生产厂址)。/水净化设备 SCL-1000 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。/水净化设备 SCL-1000 (产品名称 5) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。/水净化设备 SCL-1000 (产品名称 5) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

6. 烘干设备 H-G60585 (产品名称 6), 生产厂为河南中创设备有限公司 (厂名), 厂址为河南省郑州市高新技术产业开发区长椿路 6 号郑州西美大厦A座 1511-2 (生产厂址)。/烘干设备 H-G60585 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。/烘干设备 H-G60585 (产品名称 6) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。/烘干设备 H-G60585 (产品名称 6) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

7. 制绒设备 DR-3800 (产品名称 7), 生产厂为南阳顺天祥艾业有限公司 (厂名), 厂址为河南省南阳市卧龙区蒲山镇艾草产业园C1 栋 (生产厂址)。/制绒设备 DR-3800 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。/制绒设备 DR-3800 (产品名称 7) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。/制绒设备 DR-3800 (产品名称 7) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

8. 卷条设备 JT-2035 (产品名称 8), 生产厂为南阳顺天祥艾业有限公司 (厂名), 厂址为河南省南阳市卧龙区蒲山镇艾草产业园C1 栋 (生产厂址)。/卷条设备 JT-2035 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。/卷条设备 JT-2035 (产品名称 8) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。/卷条设备 JT-2035 (产品名称 8) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

9. 切断设备 QD-380 (产品名称 9), 生产厂为南阳顺天祥艾业有限公司 (厂

名), 厂址为河南省南阳市卧龙区蒲山镇艾草产业园C1栋(生产厂址)。/切断设备 QD-380(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。/切断设备 QD-380(产品名称9)的/(关键组件)在中国境内生产。/切断设备 QD-380(产品名称9)的/(关键工序)在中国境内完成。

10. 包装设备 ZBZD-220(产品名称10), 生产厂为南阳顺天祥艾业有限公司(厂名), 厂址为河南省南阳市卧龙区蒲山镇艾草产业园C1栋(生产厂址)。/包装设备 ZBZD-220(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。/包装设备 ZBZD-220(产品名称10)的/(关键组件)在中国境内生产。/包装设备 ZBZD-220(产品名称10)的/(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):

日期: 2026年 月 30日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

