关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.钻床（杭湖；Z4132），生产厂为杭州杭湖台钻制造有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区临浦镇塘郎孙村。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

2.水磨加厚钢板工作台（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

3.3D打印机（闪铸；FDM-W600），生产厂为浙江闪铸集团有限公司，厂址为浙江省金华市婺城区仙源路518号标准厂房B-F3。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

4.3D打印耗材PETG材料（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

5.3D打印塑料制丝机（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

6.模拟焊接实物（人教科技；HJ-01），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

7.模拟焊接程序处理服务器（正宇视讯；ZYU-S400X），生产厂为深圳正宇视讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区下朗工业区第四十栋120。本产品的

中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

8.模拟焊接显示屏（正宇视讯；ZYU-SL550T），生产厂为深圳正宇视讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区下朗工业区第四十栋1203。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

9.模拟焊接操作平台（人教科技；HJ-02），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

10.模拟焊接中央控制模块盒（人教科技；HJ-03），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

11.模拟焊接仿真实物（人教科技；HJ-04），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

12.模拟焊接身份证读卡器（人教科技；HJ-05），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

13.模拟焊接程序软件（人教科技；HJ-06），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

14.立式钥匙复制机，步阳刀，锐正扁钻，青虹刀（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

15.卧式钥匙复制机（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

16.钥匙胚套装（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

17.触摸屏一体机+移动推车（正宇视讯；ZYU-DMT1200A），生产厂为深圳正宇视讯科技有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区下朗工业区第四十栋1203。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

18.12寸扁锉（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

19.铁板（钳工练习用）（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

20.百分表+万向表座（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

21.高精度偏摆检查仪（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

22.CT300V车钻铣一体机（人教科技；JC-CT300V），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼

4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

23.长度测量量具（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

24.精密外径测量量具（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

25.内径、孔径测量量具（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

26.百分表/千分表及配套（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

27.角度、平直度、直角检测量具（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

28.螺纹、圆弧专用量具（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

29.文化墙布置（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

30.二级减速器教学模型（人教科技；MX-11），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

31.模块化单片机综合实验平台（人教科技；DPJ-15），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

32.模块化现代检测技术综合实验平台（人教科技；JC-08），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

33.综合布线环境改造（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

34.燃油考核整车（满智；MZ-KH005），生产厂为邯郸满智科技有限公司，厂址为河北省邯郸市魏县仕望集乡前连街村017号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

35.新能源高压实训台（满智；MZ-GY01），生产厂为邯郸满智科技有限公司，厂址为河北省邯郸市魏县仕望集乡前连街村017号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

36.发动机总成翻转架（满智；MZ-TJ25），生产厂为邯郸满智科技有限公司，厂址为河北省邯郸市魏县仕望集乡前连街村017号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

37.发动机综合检验台（满智；MZ-TJ24），生产厂为邯郸满智科技有限公司，厂址为河北省邯郸市魏县仕望集乡前连街村017号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥

100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

38.汽车异响听诊器（坤泰；KT6029），生产厂为安徽坤泰五金工具有限公司，厂址为安徽省宣城市郎溪县经济开发区金牛中路。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

39.燃油压力表（致联；YL-B1），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

40.尾气分析仪（致联；HC-W2），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

41.机油压力表（致联；HC-Y1），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

42.冷却系统压力测试仪（致联；LC-C3），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

43.机油消耗测量工具（致联；CL-G6），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

44.曲轴箱通风检测仪（致联；JC-H11），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

45.燃油蒸发控制系统测试仪（坤泰；SDT306），生产厂为安徽坤泰五金工具有限公司，厂址为安徽省宣城市郎溪县经济开发区金牛中路。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

46.EGR 检测仪（致联；JC-H15），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

47.三元催化转换器检测仪（傲途；PT670），生产厂为深圳市傲途科技有限公司，厂址为深圳市宝安区航城街道鹤洲社区鹤洲安乐工业园厂房2号2层。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

48.柴油后处理检测仪（致联；JC-B19），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

49.离合器检修工具套装（致联；GJ-01），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

50.万向传动装置工具（致联；GJ-02），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

51.主减速器 / 差速器工具（致联；GJ-03），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

52.转向器检修台（致联；JX-15），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境

内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

53.离合器检测工具（致联；GJ-04），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

54.自动变速器油压表（致联；YL-19），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

55.传动轴检测工具（致联；GJ-05），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

56.主减差速器检测仪（致联；JC-H25），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

57.四轮定位仪（致联；定制），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

58.龙门双柱举升机（致联；定制），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

59.机械转向工具（致联；GJ-06），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

60.液压助力转向测试仪（致联；LC-C3），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

61.制动系统检测仪（致联；JC-Z10），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

62.高压维修开关（致联；定制），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

63.动力电池清洁工具（致联；GJ-07），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

64.高压绝缘防护套装（致联；定制），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

65.劳保用品套装（致联；定制），生产厂为郑州致联汽车科技有限公司，厂址为河南省郑州市金水区国基路51号河南商堡汽配装饰市场2层A区2排15号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

66.防毒口罩、护目镜（乐优佰易；定制），生产厂为天津速派科商贸有限公司，厂址为天津市静海区子牙镇东子牙村致富路南头西院。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

67.干粉 / 二氧化碳灭火器（天顺；XF-15），生产厂为杭州天顺消防器材有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道云会。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥

100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

68.应急医药箱（科洛；定制），生产厂为杭州科洛医疗科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区江晖南路7号5幢7楼707室。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

69.一体拼接展示屏（分屏显示系统）（丰视科技；FS-A055FRS-VQ），生产厂为浙江丰视科技有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区东洲街道东桥路28号A幢行政办公楼2楼。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

70.新能源汽车虚拟结构原理VR仿真软件（衡鸿信息；V3.0），生产厂为苏州衡鸿信息科技有限公司，厂址为苏州工业园区仁爱路99号D411室。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

71.新能源汽车虚拟拆装VR仿真软件（衡鸿信息；V4.0），生产厂为苏州衡鸿信息科技有限公司，厂址为苏州工业园区仁爱路99号D411室。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

72.文化装修（人教科技；定制），生产厂为河南省人才产教一体科技有限公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）金水东路80号绿地新都会7号楼4层401。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

73.新能源半解剖教学实训车（满智；MZ-JP25），生产厂为邯郸满智科技有限公司，厂址为河北省邯郸市魏县仕望集乡前连街村017号。本产品的中国境内生产的组件成本占比≥100%。本产品的关键组件全部在中国境内生产。本产品的关键工序全部在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南省人才产教一体科技有限公司

日期：2026 年 11 月 13 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。