15、关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明 ，根据《国务院办公厅关千在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定，本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品 。 具体情况如下：

1. 自动多排钻 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。 自动多排钻的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。自动多排钻 的(关键组件)在中国境内生产。 自动多排钻 的(关键工序) 在中国境内完成。

2. 智能开料工作站 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。 智能开料工作站的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。智能开料工作站 的(关键组件)在中国境内生产。 智能开料工作站 的(关键工序) 在中国境内完成。

3. 数控钻孔中心 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。数控钻孔中心的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。数控钻孔中心 的(关键组件)在中国境内生产。 数控钻孔中心 的(关键工序) 在中国境内完成。

回转线 ，生产厂为 河南品俊商贸有限公司 ，厂址为 河南省濮阳市濮上中路与政和路向南50米路东153号。 回转线的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。回转线 的(关键组件)在中国境内生产。 回转线 的(关键工序) 在中国境内完成。

4. 窄边封边机 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。窄边封边机的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。窄边封边机 的(关键组件)在中国境内生产。 窄边封边机 的(关键工序) 在中国境内完成。

杨振东印

5. 重型全自动高速封边机、升降台 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。 重型全自动高速封边机、升降台的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。重型全自动高速封边机、升降台 的(关键组件)在中国境内生产。 重型全自动高速封边机、升降台 的(关键工序) 在中国境内完成。

6. 电脑裁板锯、E型升降台 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。 电脑裁板锯、E型升降台的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。电脑裁板锯、E型升降台 的(关键组件)在中国境内生产。 电脑裁板锯、E型升降台 的(关键工序) 在中国境内完成。

7. 洗板机 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。洗板机的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。洗板机 的(关键组件)在中国境内生产。 洗板机的(关键工序) 在中国境内完成。

8. 75kw吸尘风机 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。75kw吸尘风机的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。75kw吸尘风机 的(关键组件)在中国境内生产。 75kw吸尘风机 的(关键工序) 在中国境内完成。

9. 37KW变频空压机 ，生产厂为 广东豪德数控装备股份有限公司 ，厂址为 广东省佛山市顺德区勒流街道新安村富安工业区(一期)10-3号。 37KW变频空压机 的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%。37KW变频空压机 的(关键组件)在中国境内生产。 37KW变频空压机 的(关键工序) 在中国境内完成。

10. 地滚、游移车 ，生产厂为 河南品俊商贸有限公司 ，厂址为 河南省濮阳市濮上中路与政和路向南50米路东153号。 地滚、游移车的中国境内生产

杨振东印

的组件成本占比≥ 100%。地滚、游移车 的(关键组件)在中国境内生产。 地滚、游移车 的(关键工序) 在中国境内完成。

1.产品如有型号 ，请在“ 产品名称 ”栏一并填写.

2.生产 厂名 与 厂址应 与生产 厂 营业执 照载 明的相 关信 息保待 一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前 ， “ 规定比例 ”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“ 关键组件 ”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“ 关键工序 ”栏可不填，下同。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):河南品俊商贸有限公司

日 期： 2026 年 6 月 30 日