

（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 教师实验台（型号：QL-QGJT2400）（产品名称1） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。教师实验台（型号：QL-QGJT2400）（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。教师实验台（型号：QL-QGJT2400）（产品名称1）的（关键组件） 4在中国境内生产。教师实验台（型号：QL-QGJT2400）（产品名称1）的（关键工序） 5在中国境内完成。

2. 教师转椅（型号：QL-SYD101）（产品名称2） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。教师转椅（型号：QL-SYD101）（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。教师转椅（型号：QL-SYD101）（产品名称2）的（关键组件） 4在中国境内生产。教师转椅（型号：QL-SYD101）（产品名称2）的（关键工序） 5在中国境内完成。

3. 教师电源（型号：QL-CMP7C002）（产品名称3） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。教师电源（型号：QL-CMP7C002）（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。教师电源（型号：QL-CMP7C002）（产品名称3）的（关键组件） 4在中国境内生产。教师电源（型号：QL-CMP7C002）（产品名称3）的（关

键工序)5在中国境内完成。

4. 教师水槽(型号: QL-SC-550)(产品名称4)1, 生产厂为奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。教师水槽(型号: QL-SC-550)(产品名称4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。教师水槽(型号: QL-SC-550)(产品名称4)的(关键组件)4在中国境内生产。教师水槽(型号: QL-SC-550)(产品名称4)的(关键工序)5在中国境内完成。

5. 实验室水龙头(型号: CL-2013A-1)(产品名称5)1, 生产厂为浙江春雷机械制造有限公司(厂名)2, 厂址为台州市椒江区三甲卫国村(生产厂址)。实验室水龙头(型号: CL-2013A-1)(产品名称5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。实验室水龙头(型号: CL-2013A-1)(产品名称5)的(关键组件)4在中国境内生产。实验室水龙头(型号: CL-2013A-1)(产品名称5)的(关键工序)5在中国境内完成。

6. 实验室洗眼器(型号: QL-X01)(产品名称6)1, 生产厂为奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。实验室洗眼器(型号: QL-X01)(产品名称6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。实验室洗眼器(型号: QL-X01)(产品名称6)的(关键组件)4在中国境内生产。实验室洗眼器(型号: QL-X01)(产品名称6)的(关键工序)5在中国境内完成。

7. 学生实验台(型号: QL-ZLSYT1200)(产品名称7)1, 生产厂为奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。学生实验台(型号: QL-ZLSYT1200)(产品名称7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)3。 学生实验台(型号: QL-ZLSYT1200)(产品名称7)的 (关键组件)4在中国境内生产。 学生实验台(型号: QL-ZLSYT1200)(产品名称7)的 (关键工序)5在中国境内完成。

8. 功能柱(型号: QL-JXZ330)(产品名称8)1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。 功能柱(型号: QL-JXZ330)(产品名称8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 功能柱(型号: QL-JXZ330)(产品名称8)的 (关键组件)4在中国境内生产。 功能柱(型号: QL-JXZ330)(产品名称8)的 (关键工序)5在中国境内完成。

9. 实验凳(型号: QL-SYD320)(产品名称9)1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。 实验凳(型号: QL-SYD320)(产品名称9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 实验凳(型号: QL-SYD320)(产品名称9)的 (关键组件)4在中国境内生产。 实验凳(型号: QL-SYD320)(产品名称9)的 (关键工序)5在中国境内完成。

10. 学生电源(型号: QL-XSDY1021)(产品名称10)1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路(生产厂址)。 学生电源(型号: QL-XSDY1021)(产品名称10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 学生电源(型号: QL-XSDY1021)(产品名称10)的 (关键组件)4在中国境内生产。 学生电源(型号: QL-XSDY1021)(产品名称10)的 (关键工序)5在中国境内完成。

11. 实验室水槽台(型号: QL-ZSSCT500)(产品名称11)1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司(厂名)2, 厂址为 温州市永

嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。实验室水槽台（型号：QL-ZSSCT500）（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。实验室水槽台（型号：QL-ZSSCT500）（产品名称 11）的（关键组件）4 在中国境内生产。实验室水槽台（型号：QL-ZSSCT500）（产品名称 11）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12. 隐蔽式风罩（型号：QL-FZ010）（产品名称12）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。隐蔽式风罩（型号：QL-FZ010）（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。隐蔽式风罩（型号：QL-FZ010）（产品名称 12）的（关键组件）4 在中国境内生产。隐蔽式风罩（型号：QL-FZ010）（产品名称 12）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13. 变频器（型号：QL-BPQ5.5KW）（产品名称13）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。变频器（型号：QL-BPQ5.5KW）（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。变频器（型号：QL-BPQ5.5KW）（产品名称 13）的（关键组件）4 在中国境内生产。变频器（型号：QL-BPQ5.5KW）（产品名称 13）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14. 通风风机（型号：QL-FJ5.5KW）（产品名称14）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。通风风机（型号：QL-FJ5.5KW）（产品名称14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。通风风机（型号：QL-FJ5.5KW）（产品名称 14）的（关键组件）4 在中国境内生产。通风风机（型号：QL-FJ5.5KW）（产品名称 14）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15. 消音器（型号：QL-FJPJ5.5KW）（产品名称15） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。消音器（型号：QL-FJPJ5.5KW）（产品名称15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。消音器（型号：QL-FJPJ5.5KW）（产品名称15）的（关键组件） 4在中国境内生产。消音器（型号：QL-FJPJ5.5KW）（产品名称15）的（关键工序） 5在中国境内完成。

16. 室内外风管及配件（（不含风管施工）（型号：定制）（产品名称16） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。室内外风管及配件（（不含风管施工）（型号：定制）（产品名称16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。室内外风管及配件（（不含风管施工）（型号：定制）（产品名称16）的（关键组件） 4在中国境内生产。室内外风管及配件（（不含风管施工）（型号：定制）（产品名称16）的（关键工序） 5在中国境内完成。

17. 风机控制线（型号：定制）（产品名称17） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。风机控制线（型号：定制）（产品名称17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。风机控制线（型号：定制）（产品名称17）的（关键组件） 4在中国境内生产。风机控制线（型号：定制）（产品名称17）的（关键工序） 5在中国境内完成。

18. 静电地板（型号：定制）（产品名称18） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。静电地板（型号：定制）（产品名称18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。静电地板（型

号：定制）（产品名称 18）的（关键组件）4 在中国境内生产。__ 静电地板（型号：定制）（产品名称 18）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19. __ 供电线路（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称19）1，生产厂为__ 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为__ 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。__ 供电线路（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__ 供电线路（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 19）的（关键组件）4 在中国境内生产。__ 供电线路（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 19）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20. __ 供排水系统（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称20）1，生产厂为__ 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为__ 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。__ 供排水系统（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__ 供排水系统（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 20）的（关键组件）4 在中国境内生产。__ 供排水系统（化学实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 20）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21. __ 安装调试（化学实验室）（型号：定制）（产品名称21）1，生产厂为__ 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为__ 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。__ 安装调试（化学实验室）（型号：定制）（产品名称21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__ 安装调试（化学实验室）（型号：定制）（产品名称 21）的（关键组件）4 在中国境内生产。__ 安装调试（化学实验室）（型

号：定制）（产品名称 21）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22. 教师电源（型号：QL-CMP7C）（产品名称22） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。教师电源（型号：QL-CMP7C）（产品名称22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。教师电源（型号：QL-CMP7C）（产品名称 22）的（关键组件） 4 在中国境内生产。教师电源（型号：QL-CMP7C）（产品名称 22）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

23. 学生电源（型号：QL-XSDY1031）（产品名称23） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。学生电源（型号：QL-XSDY1031）（产品名称23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。学生电源（型号：QL-XSDY1031）（产品名称 23）的（关键组件） 4 在中国境内生产。学生电源（型号：QL-XSDY1031）（产品名称 23）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

24. 实验光源（型号：QL-SWD600）（产品名称24） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。实验光源（型号：QL-SWD600）（产品名称24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。实验光源（型号：QL-SWD600）（产品名称 24）的（关键组件） 4 在中国境内生产。实验光源（型号：QL-SWD600）（产品名称 24）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

25. 供电线路（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称25） 1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名） 2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。供电线路（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称25）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 供电线路（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 25）的（关键组件）4 在中国境内生产。 供电线路（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 25）的（关键工序）5 在中国境内完成。

26. 供排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称26）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。 供排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 供排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 26）的（关键组件）4 在中国境内生产。 供排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 26）的（关键工序）5 在中国境内完成。

27. 安装调试（生物实验室）（型号：定制）（产品名称27）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。 安装调试（生物实验室）（型号：定制）（产品名称27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 安装调试（生物实验室）（型号：定制）（产品名称 27）的（关键组件）4 在中国境内生产。 安装调试（生物实验室）（型号：定制）（产品名称 27）的（关键工序）5 在中国境内完成。

28. 学生电源（型号：QL-XSDY1200）（产品名称28）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。 学生电源（型号：QL-XSDY1200）（产品名称28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 学生电源（型号：QL-XSDY1200）（产品名称 28）的（关键组件）4 在中国境内生产。 学生电源（型号：QL-XSDY1200）（产品名称 28）

的 （关键工序）5 在中国境内完成。

29. 供电线路（物理实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称29）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。供电线路（物理实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。供电线路（物理实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 29）的（关键组件）4 在中国境内生产。供电线路（物理实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 29）的（关键工序）5 在中国境内完成。

30. 安装调试（物理实验室）（型号：定制）（产品名称30）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。安装调试（物理实验室）（型号：定制）（产品名称30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。安装调试（物理实验室）（型号：定制）（产品名称 30）的（关键组件）4 在中国境内生产。安装调试（物理实验室）（型号：定制）（产品名称 30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

31. 准备台（型号：QL-ZBT2400）（产品名称31）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。准备台（型号：QL-ZBT2400）（产品名称31）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。准备台（型号：QL-ZBT2400）（产品名称 31）的（关键组件）4 在中国境内生产。准备台（型号：QL-ZBT2400）（产品名称 31）的（关键工序）5 在中国境内完成。

32. 实验室水槽台（型号：QL-ZSSCT500）（产品名称32）1，生产厂为 奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。实验室水槽台（型号：

QL-ZSSCT500) (产品名称32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 实验室水槽台 (型号: QL-ZSSCT500) (产品名称 32) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 实验室水槽台 (型号: QL-ZSSCT500) (产品名称 32) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. 实验室水龙头 (型号: CL-2013A-1) (产品名称33) 1, 生产厂为 浙江春雷机械制造有限公司 (厂名) 2, 厂址为 台州市椒江区三甲卫国村 (生产厂址)。 实验室水龙头 (型号: CL-2013A-1) (产品名称33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 实验室水龙头 (型号: CL-2013A-1) (产品名称 33) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 实验室水龙头 (型号: CL-2013A-1) (产品名称 33) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. 仪器柜 (型号: QL-YQG1000) (产品名称34) 1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路 (生产厂址)。 仪器柜 (型号: QL-YQG1000) (产品名称34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 仪器柜 (型号: QL-YQG1000) (产品名称 34) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 仪器柜 (型号: QL-YQG1000) (产品名称 34) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

35. 药品柜 (型号: QL-YPG1000) (产品名称35) 1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路 (生产厂址)。 药品柜 (型号: QL-YPG1000) (产品名称35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 药品柜 (型号: QL-YPG1000) (产品名称 35) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 药品柜 (型号: QL-YPG1000) (产品名称 35) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

36. 危险化学品储存柜 (型号: QL-WHPG900) (产品名称36) 1,

生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。危险化学品储存柜（型号：QL-WHPG900）（产品名称36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。危险化学品储存柜（型号：QL-WHPG900）（产品名称36）的（关键组件）4在中国境内生产。危险化学品储存柜（型号：QL-WHPG900）（产品名称36）的（关键工序）5在中国境内完成。

37. 通风柜（型号：QL-TFG1200）（产品名称37）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。通风柜（型号：QL-TFG1200）（产品名称37）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。通风柜（型号：QL-TFG1200）（产品名称37）的（关键组件）4在中国境内生产。通风柜（型号：QL-TFG1200）（产品名称37）的（关键工序）5在中国境内完成。

38. 通风系统（型号：QL-ZLFJ250）（产品名称38）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。通风系统（型号：QL-ZLFJ250）（产品名称38）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。通风系统（型号：QL-ZLFJ250）（产品名称38）的（关键组件）4在中国境内生产。通风系统（型号：QL-ZLFJ250）（产品名称38）的（关键工序）5在中国境内完成。

39. 室内通风管道配件（型号：定制）（产品名称39）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。室内通风管道配件（型号：定制）（产品名称39）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。室内通风管道配件（型号：定制）（产品名称39）的（关键组件）4在中国境内生产。室内通风管道配件（型号：定制）（产品

名称 39) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. 电气布线 (型号: BVR 450 2.5) (产品名称40) 1, 生产厂为 郑州正星线缆有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市新郑市华南城二路南侧、求实路东侧华南城9B区1单元1285号 (生产厂址)。电气布线 (型号: BVR 450 2.5) (产品名称40) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。电气布线 (型号: BVR 450 2.5) (产品名称 40) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。电气布线 (型号: BVR 450 2.5) (产品名称 40) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. 给排水系统 (化学准备室, 不含土建施工) (型号: 定制) (产品名称41) 1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路 (生产厂址)。给排水系统 (化学准备室, 不含土建施工) (型号: 定制) (产品名称41) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。给排水系统 (化学准备室, 不含土建施工) (型号: 定制) (产品名称 41) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。给排水系统 (化学准备室, 不含土建施工) (型号: 定制) (产品名称 41) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42. 安装调试 (化学准备室) (型号: 定制) (产品名称42) 1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司 (厂名) 2, 厂址为 温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路 (生产厂址)。安装调试 (化学准备室) (型号: 定制) (产品名称42) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。安装调试 (化学准备室) (型号: 定制) (产品名称 42) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。安装调试 (化学准备室) (型号: 定制) (产品名称 42) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. 给排水系统 (生物实验室, 不含土建施工) (型号: 定制) (产品名称43) 1, 生产厂为 奇力教育设备股份有限公司 (厂名) 2,

厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。给排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称43）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。给排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 43）的（关键组件）4在中国境内生产。给排水系统（生物实验室，不含土建施工）（型号：定制）（产品名称 43）的（关键工序）5在中国境内完成。

44. 安装调试（生物准备室）（型号：定制）（产品名称44）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。安装调试（生物准备室）（型号：定制）（产品名称44）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。安装调试（生物准备室）（型号：定制）（产品名称 44）的（关键组件）4在中国境内生产。安装调试（生物准备室）（型号：定制）（产品名称 44）的（关键工序）5在中国境内完成。

45. 安装调试（物理准备室）（型号：定制）（产品名称45）1，生产厂为奇力教育设备股份有限公司（厂名）2，厂址为温州市永嘉县桥下镇望钟岭职中路（生产厂址）。安装调试（物理准备室）（型号：定制）（产品名称45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。安装调试（物理准备室）（型号：定制）（产品名称 45）的（关键组件）4在中国境内生产。安装调试（物理准备室）（型号：定制）（产品名称 45）的（关键工序）5在中国境内完成。

46. 机械危害防护手套（型号：80504）（产品名称46）1，生产厂为河北玉蝶之星防护科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省邯郸市临漳县邺都工业园横一路与马义线西南角（生产厂址）。机械危害防护手套（型号：80504）（产品名称46）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。机械危害防护手套（型号：80504）

（产品名称 46）的（关键组件）4 在中国境内生产。 机械危害防护手套（型号：80504）（产品名称 46）的（关键工序）5 在中国境内完成。

47. 套袖（型号：80520）（产品名称47）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 套袖（型号：80520）（产品名称47）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 套袖（型号：80520）（产品名称 47）的（关键组件）4 在中国境内生产。 套袖（型号：80520）（产品名称 47）的（关键工序）5 在中国境内完成。

48. 激光防护镜（型号：80201）（产品名称48）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 激光防护镜（型号：80201）（产品名称48）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 激光防护镜（型号：80201）（产品名称 48）的（关键组件）4 在中国境内生产。 激光防护镜（型号：80201）（产品名称 48）的（关键工序）5 在中国境内完成。

49. 简易急救箱（型号：XF99-2）（产品名称49）1，生产厂为山东联辰医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为山东省淄博市高新区长征路777号1号生产车间一楼东区、三楼东区（生产厂址）。 简易急救箱（型号：XF99-2）（产品名称49）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 简易急救箱（型号：XF99-2）（产品名称 49）的（关键组件）4 在中国境内生产。 简易急救箱（型号：XF99-2）（产品名称 49）的（关键工序）5 在中国境内完成。

50. 吹风机（型号：RCE-1200）（产品名称50）1，生产厂为台州人杰电器有限公司（厂名）2，厂址为温岭市泽国镇水仓工业区

（生产厂址）。吹风机（型号：RCE-1200）（产品名称50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。吹风机（型号：RCE-1200）（产品名称 50）的（关键组件）4在中国境内生产。吹风机（型号：RCE-1200）（产品名称 50）的（关键工序）5在中国境内完成。

51. 仪器车（型号：2020）（产品名称51）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。仪器车（型号：2020）（产品名称51）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。仪器车（型号：2020）（产品名称 51）的（关键组件）4在中国境内生产。仪器车（型号：2020）（产品名称 51）的（关键工序）5在中国境内完成。

52. 小托盘（型号：80210）（产品名称52）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。小托盘（型号：80210）（产品名称52）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。小托盘（型号：80210）（产品名称 52）的（关键组件）4在中国境内生产。小托盘（型号：80210）（产品名称 52）的（关键工序）5在中国境内完成。

53. 大托盘（型号：80212）（产品名称53）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。大托盘（型号：80212）（产品名称53）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。大托盘（型号：80212）（产品名称 53）的（关键组件）4在中国境内生产。大托盘（型号：80212）（产品名称 53）的（关键工序）5在中国境内完成。

54. 提盒（型号：80121）（产品名称54）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学

路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 提盒（型号：80121）（产品名称54）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 提盒（型号：80121）（产品名称 54）的（关键组件）4在中国境内生产。 提盒（型号：80121）（产品名称 54）的（关键工序）5在中国境内完成。

55. 一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称55）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称55）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称 55）的（关键组件）4在中国境内生产。 一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称 55）的（关键工序）5在中国境内完成。

56. 十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称56）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称56）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称 56）的（关键组件）4在中国境内生产。 十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称 56）的（关键工序）5在中国境内完成。

57. 尖嘴钳（型号：81004）（产品名称57）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 尖嘴钳（型号：81004）（产品名称57）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 尖嘴钳（型号：81004）（产品名称 57）的（关键组件）4在中国境内生产。 尖嘴钳（型号：81004）（产品名称 57）的（关键工序）5在中国境内完成。

58. 平口钳（型号：81025）（产品名称58） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。平口钳（型号：81025）（产品名称58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。平口钳（型号：81025）（产品名称 58）的（关键组件） 4在中国境内生产。平口钳（型号：81025）（产品名称 58）的（关键工序） 5在中国境内完成。

59. 斜口钳（型号：81426）（产品名称59） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。斜口钳（型号：81426）（产品名称59）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。斜口钳（型号：81426）（产品名称 59）的（关键组件） 4在中国境内生产。斜口钳（型号：81426）（产品名称 59）的（关键工序） 5在中国境内完成。

60. 砂纸（型号：82601）（产品名称60） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。砂纸（型号：82601）（产品名称60）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。砂纸（型号：82601）（产品名称 60）的（关键组件） 4在中国境内生产。砂纸（型号：82601）（产品名称 60）的（关键工序） 5在中国境内完成。

61. 民用剪刀（型号：83105）（产品名称61） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。民用剪刀（型号：83105）（产品名称61）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。民用剪刀（型号：83105）（产品名称 61）的

（关键组件）4 在中国境内生产。 民用剪刀（型号：83105）（产品名称 61）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

62. 电烙铁套装（型号：84102）（产品名称62）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 电烙铁套装（型号：84102）（产品名称62）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 电烙铁套装（型号：84102）（产品名称 62）的 （关键组件）4 在中国境内生产。 电烙铁套装（型号：84102）（产品名称 62）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

63. 焊锡膏（型号：83425）（产品名称63）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 焊锡膏（型号：83425）（产品名称63）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 焊锡膏（型号：83425）（产品名称 63）的 （关键组件）4 在中国境内生产。 焊锡膏（型号：83425）（产品名称 63）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

64. 焊锡丝（型号：81024）（产品名称64）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 焊锡丝（型号：81024）（产品名称64）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 焊锡丝（型号：81024）（产品名称 64）的 （关键组件）4 在中国境内生产。 焊锡丝（型号：81024）（产品名称 64）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

65. 松香（型号：81328）（产品名称65）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 松香（型

号：81328）（产品名称65）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。松香（型号：81328）（产品名称 65）的（关键组件）4在中国境内生产。松香（型号：81328）（产品名称 65）的（关键工序）5在中国境内完成。

66. 锥子（型号：81466）（产品名称66）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。锥子（型号：81466）（产品名称66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。锥子（型号：81466）（产品名称 66）的（关键组件）4在中国境内生产。锥子（型号：81466）（产品名称 66）的（关键工序）5在中国境内完成。

67. 镊子（型号：81765）（产品名称67）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。镊子（型号：81765）（产品名称67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。镊子（型号：81765）（产品名称 67）的（关键组件）4在中国境内生产。镊子（型号：81765）（产品名称 67）的（关键工序）5在中国境内完成。

68. 水准器（型号：2022）（产品名称68）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。水准器（型号：2022）（产品名称68）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。水准器（型号：2022）（产品名称 68）的（关键组件）4在中国境内生产。水准器（型号：2022）（产品名称 68）的（关键工序）5在中国境内完成。

69. 红液温度计（型号：13001）（产品名称69）1，生产厂为宁

波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 红液温度计（型号：13001）（产品名称69）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 红液温度计（型号：13001）（产品名称 69）的（关键组件）4 在中国境内生产。 红液温度计（型号：13001）（产品名称 69）的（关键工序）5 在中国境内完成。

70. 数字温度计（型号：13007）（产品名称70）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 数字温度计（型号：13007）（产品名称70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 数字温度计（型号：13007）（产品名称 70）的（关键组件）4 在中国境内生产。 数字温度计（型号：13007）（产品名称 70）的（关键工序）5 在中国境内完成。

71. 湿度计（型号：16004）（产品名称71）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 湿度计（型号：16004）（产品名称71）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 湿度计（型号：16004）（产品名称 71）的（关键组件）4 在中国境内生产。 湿度计（型号：16004）（产品名称 71）的（关键工序）5 在中国境内完成。

72. 蒸发皿（型号：64087）（产品名称72）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 蒸发皿（型号：64087）（产品名称72）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 蒸发皿（型号：64087）（产品名称 72）的（关键组件）4 在中国境内生产。 蒸发皿（型号：64087）（产品名称 72）

的 （关键工序）5 在中国境内完成。

73. 橡胶塞（型号：65402）（产品名称73）1，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司（厂名）2，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街13号（生产厂址）。橡胶塞（型号：65402）（产品名称73）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。橡胶塞（型号：65402）（产品名称 73）的（关键组件）4在中国境内生产。橡胶塞（型号：65402）（产品名称 73）的（关键工序）5在中国境内完成。

74. 试管（型号：61007）（产品名称74）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。试管（型号：61007）（产品名称74）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。试管（型号：61007）（产品名称 74）的（关键组件）4在中国境内生产。试管（型号：61007）（产品名称 74）的（关键工序）5在中国境内完成。

75. 烧瓶（型号：61034-圆、长，500mL）（产品名称75）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。烧瓶（型号：61034-圆、长，500mL）（产品名称75）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烧瓶（型号：61034-圆、长，500mL）（产品名称 75）的（关键组件）4在中国境内生产。烧瓶（型号：61034-圆、长，500mL）（产品名称 75）的（关键工序）5在中国境内完成。

76. 烧瓶（型号：61037-平、长，250mL）（产品名称76）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。烧瓶（型号：61037-平、长，250mL）（产品名称76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烧瓶（型号：61037-平、长，250mL）（产品名称 76）的

（关键组件）4 在中国境内生产。 烧瓶（型号：61037-平、长，250mL）
（产品名称 76）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

77. 烧杯（型号：61022）（产品名称77）1，生产厂为 江都区
红旗玻璃厂（厂名）2，厂址为 江都区丁沟镇红旗村（生产厂址）。
烧杯（型号：61022）（产品名称77）的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）3。 烧杯（型号：61022）（产品名称 77）的（关键
组件）4 在中国境内生产。 烧杯（型号：61022）（产品名称 77）
的 （关键工序）5 在中国境内完成。

78. 酒精灯（型号：62001）（产品名称78）1，生产厂为 徐州
盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳
新镇中口村（生产厂址）。 酒精灯（型号：62001）（产品名称78）
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 酒精灯（型号：
62001）（产品名称 78）的（关键组件）4 在中国境内生产。 酒精
灯（型号：62001）（产品名称 78）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

79. 漏斗（型号：62032）（产品名称79）1，生产厂为 徐州盛
田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳新
镇中口村（生产厂址）。 漏斗（型号：62032）（产品名称79）的中
国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 漏斗（型号：62032）
（产品名称 79）的（关键组件）4 在中国境内生产。 漏斗（型号：
62032）（产品名称 79）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

80. 烧杯用电加热器（型号：02077）（产品名称80）1，生产厂
为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市
二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。
烧杯用电加热器（型号：02077）（产品名称80）的中国境内生产的组
件成本占比≥（规定比例）3。 烧杯用电加热器（型号：02077）（产
品名称 80）的（关键组件）4 在中国境内生产。 烧杯用电加热器（型

号：02077）（产品名称 80）的（关键工序）5 在中国境内完成。

81. 注射器（型号：100ml）（产品名称81） 1，生产厂为 安徽昱诚医疗科技有限公司（厂名） 2，厂址为 天长市永丰镇工业园区（生产厂址）。注射器（型号：100ml）（产品名称81） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。注射器（型号：100ml）（产品名称 81）的（关键组件） 4 在中国境内生产。注射器（型号：100ml）（产品名称 81）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

82. 陶土网（型号：64032）（产品名称82） 1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。陶土网（型号：64032）（产品名称82） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。陶土网（型号：64032）（产品名称 82）的（关键组件） 4 在中国境内生产。陶土网（型号：64032）（产品名称 82）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

83. 两用气筒（型号：2013）（产品名称83） 1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。两用气筒（型号：2013）（产品名称83） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。两用气筒（型号：2013）（产品名称 83）的（关键组件） 4 在中国境内生产。两用气筒（型号：2013）（产品名称 83）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

84. 方座支架（型号：3002）（产品名称84） 1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。方座支架（型号：3002）（产品名称84） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。方座支架（型号：3002）（产品名称 84）的（关键组件） 4 在中国境内生产。方座支架（型号：3002）（产品

名称 84) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

85. 多功能实验支架 (型号: 3003) (产品名称85) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。多功能实验支架 (型号: 3003) (产品名称85) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。多功能实验支架 (型号: 3003) (产品名称 85) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。多功能实验支架 (型号: 3003) (产品名称 85) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

86. 升降台 (型号: 3004) (产品名称86) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。升降台 (型号: 3004) (产品名称86) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。升降台 (型号: 3004) (产品名称 86) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。升降台 (型号: 3004) (产品名称 86) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

87. 磁悬浮原理实验器 (型号: 24026) (产品名称87) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。磁悬浮原理实验器 (型号: 24026) (产品名称87) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。磁悬浮原理实验器 (型号: 24026) (产品名称 87) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。磁悬浮原理实验器 (型号: 24026) (产品名称 87) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

88. 托盘天平 (型号: 11004) (产品名称88) 1, 生产厂为 慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名) 2, 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。托盘天平 (型号: 11004) (产品名称88) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。托盘天平 (型

号：11004）（产品名称 88）的（关键组件）4 在中国境内生产。__托
盘天平（型号：11004）（产品名称 88）的（关键工序）5 在中国境内
完成。

89. __电子天平（型号：11010）（产品名称89）1，生产厂为__慈
溪市华徐衡器实业有限公司（厂名）2，厂址为__慈溪市白沙路街道
新横江村（生产厂址）。__电子天平（型号：11010）（产品名称89）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__电子天平（型
号：11010）（产品名称 89）的（关键组件）4 在中国境内生产。__电
子天平（型号：11010）（产品名称 89）的（关键工序）5 在中国境内
完成。

90. __圆柱体组（型号：21001）（产品名称90）1，生产厂为__宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。__圆柱体组（型号：21001）（产品名称90）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__圆柱体组（型号：
21001）（产品名称 90）的（关键组件）4 在中国境内生产。__圆柱
体组（型号：21001）（产品名称 90）的（关键工序）5 在中国境内完
成。

91. __立方体组（型号：21002）（产品名称91）1，生产厂为__宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。__立方体组（型号：21002）（产品名称91）的
中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__立方体组（型号：
21002）（产品名称 91）的（关键组件）4 在中国境内生产。__立方
体组（型号：21002）（产品名称 91）的（关键工序）5 在中国境内完
成。

92. __量筒（型号：60003）（产品名称92）1，生产厂为__徐州盛
田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为__徐州淮海国际港务区柳新

镇中口村（生产厂址）。量筒（型号：60003）（产品名称92）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量筒（型号：60003）（产品名称 92）的（关键组件）4 在中国境内生产。量筒（型号：60003）（产品名称 92）的（关键工序）5 在中国境内完成。

93. 望远镜（型号：2060）（产品名称93）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。望远镜（型号：2060）（产品名称93）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。望远镜（型号：2060）（产品名称 93）的（关键组件）4 在中国境内生产。望远镜（型号：2060）（产品名称 93）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94. 内聚力演示器（型号：22202）（产品名称94）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。内聚力演示器（型号：22202）（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。内聚力演示器（型号：22202）（产品名称 94）的（关键组件）4 在中国境内生产。内聚力演示器（型号：22202）（产品名称 94）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95. 食用色素（型号：20457）（产品名称95）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。食用色素（型号：20457）（产品名称95）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。食用色素（型号：20457）（产品名称 95）的（关键组件）4 在中国境内生产。食用色素（型号：20457）（产品名称 95）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96. 钢直尺（型号：10006）（产品名称96）1，生产厂为宁波

中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 钢直尺（型号：10006）（产品名称96）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 钢直尺（型号：10006）（产品名称 96）的（关键组件）4 在中国境内生产。 钢直尺（型号：10006）（产品名称 96）的（关键工序）5 在中国境内完成。

97. 机械秒表（型号：SXJ504）（产品名称97）1，生产厂为 上海沙逊钟表有限公司（厂名）2，厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室（生产厂址）。 机械秒表（型号：SXJ504）（产品名称97）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 机械秒表（型号：SXJ504）（产品名称 97）的（关键组件）4 在中国境内生产。 机械秒表（型号：SXJ504）（产品名称 97）的（关键工序）5 在中国境内完成。

98. 电子秒表（型号：ZRIII）（产品名称98）1，生产厂为 上海沙逊钟表有限公司（厂名）2，厂址为 上海市青浦区北青公路9138号1幢8层F区865室（生产厂址）。 电子秒表（型号：ZRIII）（产品名称98）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 电子秒表（型号：ZRIII）（产品名称 98）的（关键组件）4 在中国境内生产。 电子秒表（型号：ZRIII）（产品名称 98）的（关键工序）5 在中国境内完成。

99. 斜面小车（型号：8218）（产品名称99）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 斜面小车（型号：8218）（产品名称99）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 斜面小车（型号：8218）（产品名称 99）的（关键组件）4 在中国境内生产。 斜面小车（型号：8218）（产品名称 99）的（关键工序）5 在中国境内完成。

100. 螺旋弹簧组（型号：21006）（产品名称100）1，生产厂为 宁

波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。螺旋弹簧组（型号：21006）（产品名称100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。螺旋弹簧组（型号：21006）（产品名称 100）的（关键组件）4在中国境内生产。螺旋弹簧组（型号：21006）（产品名称 100）的（关键工序）5在中国境内完成。

101. 演示测力计（型号：14011）（产品名称101）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。演示测力计（型号：14011）（产品名称101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。演示测力计（型号：14011）（产品名称 101）的（关键组件）4在中国境内生产。演示测力计（型号：14011）（产品名称 101）的（关键工序）5在中国境内完成。

102. 条形盒测力计（型号：14004-0N $\sim$ 1N）（产品名称102）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。条形盒测力计（型号：14004-0N $\sim$ 1N）（产品名称102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。条形盒测力计（型号：14004-0N $\sim$ 1N）（产品名称 102）的（关键组件）4在中国境内生产。条形盒测力计（型号：14004-0N $\sim$ 1N）（产品名称 102）的（关键工序）5在中国境内完成。

103. 条形盒测力计（型号：14003-0N $\sim$ 2.5N）（产品名称103）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。条形盒测力计（型号：14003-0N $\sim$ 2.5N）（产品名称103）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。条形盒测力计（型号：14003-0N $\sim$ 2.5N）（产品名称 103）的（关键组件）4在中国境内生产。条形盒测力计（型号：14003-0N

~2.5N) (产品名称 103)的 (关键工序)5 在中国境内完成。

104. 条形盒测力计 (型号: 14002-0N~5N) (产品名称104) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。条形盒测力计 (型号: 14002-0N~5N) (产品名称104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。条形盒测力计 (型号: 14002-0N~5N) (产品名称 104) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。条形盒测力计 (型号: 14002-0N~5N) (产品名称 104) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

105. 条形盒测力计 (型号: 14001-0N~10N) (产品名称105) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。条形盒测力计 (型号: 14001-0N~10N) (产品名称105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。条形盒测力计 (型号: 14001-0N~10N) (产品名称 105) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。条形盒测力计 (型号: 14001-0N~10N) (产品名称 105) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

106. 数字测力计 (型号: 10345) (产品名称106) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。数字测力计 (型号: 10345) (产品名称106) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。数字测力计 (型号: 10345) (产品名称 106) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。数字测力计 (型号: 10345) (产品名称 106) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

107. 重锤 (型号: 10857) (产品名称107) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。重锤 (型号: 10857) (产品名称107) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。重锤 (型号: 10857)

（产品名称 107）的（关键组件）4 在中国境内生产。 重锤（型号：10857）（产品名称 107）的（关键工序）5 在中国境内完成。

108. 金属钩码（型号：11021）（产品名称108）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 金属钩码（型号：11021）（产品名称108）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 金属钩码（型号：11021）（产品名称 108）的（关键组件）4 在中国境内生产。 金属钩码（型号：11021）（产品名称 108）的（关键工序）5 在中国境内完成。

109. 摩擦力实验器（型号：11322）（产品名称109）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 摩擦力实验器（型号：11322）（产品名称109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 摩擦力实验器（型号：11322）（产品名称 109）的（关键组件）4 在中国境内生产。 摩擦力实验器（型号：11322）（产品名称 109）的（关键工序）5 在中国境内完成。

110. 运动和力实验器（型号：21003）（产品名称110）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 运动和力实验器（型号：21003）（产品名称110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 运动和力实验器（型号：21003）（产品名称 110）的（关键组件）4 在中国境内生产。 运动和力实验器（型号：21003）（产品名称 110）的（关键工序）5 在中国境内完成。

111. 惯性演示器（型号：21004）（产品名称111）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 惯性演示器（型号：21004）（产品名称111）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。惯性演示器（型号：21004）（产品名称 111）的（关键组件）4在中国境内生产。惯性演示器（型号：21004）（产品名称 111）的（关键工序）5在中国境内完成。

112. 阿基米德原理实验器（型号：21007）（产品名称112）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。阿基米德原理实验器（型号：21007）（产品名称112）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。阿基米德原理实验器（型号：21007）（产品名称 112）的（关键组件）4在中国境内生产。阿基米德原理实验器（型号：21007）（产品名称 112）的（关键工序）5在中国境内完成。

113. 浮力原理演示器（型号：21012）（产品名称113）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。浮力原理演示器（型号：21012）（产品名称113）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。浮力原理演示器（型号：21012）（产品名称 113）的（关键组件）4在中国境内生产。浮力原理演示器（型号：21012）（产品名称 113）的（关键工序）5在中国境内完成。

114. 气体浮力演示器（型号：21018）（产品名称114）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。气体浮力演示器（型号：21018）（产品名称114）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。气体浮力演示器（型号：21018）（产品名称 114）的（关键组件）4在中国境内生产。气体浮力演示器（型号：21018）（产品名称 114）的（关键工序）5在中国境内完成。

115. 物体浮沉条件演示器（型号：21013）（产品名称115）1，

生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。物体浮沉条件演示器（型号：21013）（产品名称115）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。物体浮沉条件演示器（型号：21013）（产品名称 115）的（关键组件）4在中国境内生产。物体浮沉条件演示器（型号：21013）（产品名称 115）的（关键工序）5在中国境内完成。

116. 潜水艇浮沉演示器（型号：21014）（产品名称116）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。潜水艇浮沉演示器（型号：21014）（产品名称116）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。潜水艇浮沉演示器（型号：21014）（产品名称 116）的（关键组件）4在中国境内生产。潜水艇浮沉演示器（型号：21014）（产品名称 116）的（关键工序）5在中国境内完成。

117. 压力和压强演示器（型号：21021）（产品名称117）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。压力和压强演示器（型号：21021）（产品名称117）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。压力和压强演示器（型号：21021）（产品名称 117）的（关键组件）4在中国境内生产。压力和压强演示器（型号：21021）（产品名称 117）的（关键工序）5在中国境内完成。

118. 压力作用效果演示器（型号：22135）（产品名称118）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。压力作用效果演示器（型号：22135）（产品名称118）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。压力作用效果演示器（型号：22135）（产品名称 118）的（关键组件）4在中国境内生产。压力作用效果演示器（型号：22135）

（产品名称 118）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

119. 液体内部压强实验器（型号：21015）（产品名称119）1，
生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省
余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。液体内部压强实验器（型号：
21015）（产品名称119）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比
例）3。液体内部压强实验器（型号：21015）（产品名称 119）的
（关键组件）4 在中国境内生产。液体内部压强实验器(型号:21015)
（产品名称 119）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

120. 微小压强计(型号: 21016)(产品名称120)1，生产厂为宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。微小压强计（型号：21016）（产品名称120）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。微小压强计（型
号：21016）（产品名称 120）的（关键组件）4 在中国境内生产。微
小压强计（型号：21016）（产品名称 120）的 （关键工序）5 在中国
境内完成。

121. 透明盛液筒（型号：2115）（产品名称121）1，生产厂为宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。透明盛液筒（型号：2115）（产品名称121）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。透明盛液筒（型
号：2115）（产品名称 121）的（关键组件）4 在中国境内生产。透
明盛液筒（型号：2115）（产品名称 121）的 （关键工序）5 在中国
境内完成。

122. 液体对器壁压强演示器（型号：21017）（产品名称122）1，
生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省
余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。液体对器壁压强演示器（型号：
21017）（产品名称122）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例) 3. 液体对器壁压强演示器 (型号: 21017) (产品名称 122) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 液体对器壁压强演示器 (型号: 21017) (产品名称 122) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

123. 连通器 (型号: 21010) (产品名称123) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 连通器 (型号: 21010) (产品名称123) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 连通器 (型号: 21010) (产品名称 123) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 连通器 (型号: 21010) (产品名称 123) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

124. 马德堡半球 (型号: 21019) (产品名称124) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 马德堡半球 (型号: 21019) (产品名称124) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 马德堡半球 (型号: 21019) (产品名称 124) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 马德堡半球 (型号: 21019) (产品名称 124) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

125. 空盒气压计 (型号: 16008) (产品名称125) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 空盒气压计 (型号: 16008) (产品名称125) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 空盒气压计 (型号: 16008) (产品名称 125) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 空盒气压计 (型号: 16008) (产品名称 125) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

126. 流体压强与流速关系演示器 (型号: 16113) (产品名称126) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江

省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__流体压强与流速关系演示器（型号：16113）（产品名称126）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。__流体压强与流速关系演示器（型号：16113）（产品名称 126）的（关键组件）4在中国境内生产。__流体压强与流速关系演示器（型号：16113）（产品名称 126）的（关键工序）5在中国境内完成。

127. __飞机升力原理演示器（型号：21037）（产品名称127）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__飞机升力原理演示器（型号：21037）（产品名称127）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。__飞机升力原理演示器（型号：21037）（产品名称 127）的（关键组件）4在中国境内生产。__飞机升力原理演示器（型号：21037）（产品名称 127）的（关键工序）5在中国境内完成。

128. __杠杆（型号：21030）（产品名称128）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__杠杆（型号：21030）（产品名称128）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。__杠杆（型号：21030）（产品名称 128）的（关键组件）4在中国境内生产。__杠杆（型号：21030）（产品名称 128）的（关键工序）5在中国境内完成。

129. __演示滑轮组（型号：21031）（产品名称129）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__演示滑轮组（型号：21031）（产品名称129）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。__演示滑轮组（型号：21031）（产品名称 129）的（关键组件）4在中国境内生产。__演示滑轮组（型号：21031）（产品名称 129）的（关键工序）5在中国境内完成。

130. 滑轮组（型号：21032）（产品名称130）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。滑轮组（型号：21032）（产品名称130）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。滑轮组（型号：21032）（产品名称130）的（关键组件）4在中国境内生产。滑轮组（型号：21032）（产品名称130）的（关键工序）5在中国境内完成。

131. 音叉（型号：22001-256Hz）（产品名称131）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。音叉（型号：22001-256Hz）（产品名称131）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。音叉（型号：22001-256Hz）（产品名称131）的（关键组件）4在中国境内生产。音叉（型号：22001-256Hz）（产品名称131）的（关键工序）5在中国境内完成。

132. 音叉（型号：22002-512Hz）（产品名称132）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。音叉（型号：22002-512Hz）（产品名称132）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。音叉（型号：22002-512Hz）（产品名称132）的（关键组件）4在中国境内生产。音叉（型号：22002-512Hz）（产品名称132）的（关键工序）5在中国境内完成。

133. 电铃（型号：24013）（产品名称133）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电铃（型号：24013）（产品名称133）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电铃（型号：24013）（产品名称133）的（关键组件）4在中国境内生产。电铃（型号：

24013) (产品名称 133) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

134. 声传播演示器 (型号: 22007) (产品名称134) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。声传播演示器 (型号: 22007) (产品名称134) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。声传播演示器 (型号: 22007) (产品名称 134) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。声传播演示器 (型号: 22007) (产品名称 134) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

135. 旋片真空泵 (型号: 2012) (产品名称135) 1, 生产厂为 温岭市力拓机电有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省台州市温岭市城南镇中心城区 (温岭市新邦水道配件有限公司内4号楼2层) (生产厂址)。旋片真空泵 (型号: 2012) (产品名称135) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。旋片真空泵 (型号: 2012) (产品名称 135) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。旋片真空泵 (型号: 2012) (产品名称 135) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

136. 抽气盘 (型号: 2016) (产品名称136) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。抽气盘 (型号: 2016) (产品名称136) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。抽气盘 (型号: 2016) (产品名称 136) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。抽气盘 (型号: 2016) (产品名称 136) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

137. 发音齿轮 (型号: 22003) (产品名称137) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。发音齿轮 (型号: 22003) (产品名称137) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。发音齿轮 (型号: 22003) (产品名称 137) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。发

音齿轮（型号：22003）（产品名称 137）的（关键工序）5 在中国境内完成。

138. 手摇离心转台（型号：21038）（产品名称138）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。手摇离心转台（型号：21038）（产品名称138）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。手摇离心转台（型号：21038）（产品名称 138）的（关键组件）4 在中国境内生产。手摇离心转台（型号：21038）（产品名称 138）的（关键工序）5 在中国境内完成。

139. 教学示波器（型号：15020）（产品名称139）1，生产厂为泰州市永创教学仪器有限公司（厂名）2，厂址为泰州市开发区滨江工业园虹桥村建新组（生产厂址）。教学示波器（型号：15020）（产品名称139）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。教学示波器（型号：15020）（产品名称 139）的（关键组件）4 在中国境内生产。教学示波器（型号：15020）（产品名称 139）的（关键工序）5 在中国境内完成。

140. 凹面镜（型号：25002）（产品名称140）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。凹面镜（型号：25002）（产品名称140）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。凹面镜（型号：25002）（产品名称 140）的（关键组件）4 在中国境内生产。凹面镜（型号：25002）（产品名称 140）的（关键工序）5 在中国境内完成。

141. 凸面镜（型号：25003）（产品名称141）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。凸面镜（型号：25003）（产品名称141）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 凸面镜 (型号: 25003) (产品名称 141) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 凸面镜 (型号: 25003) (产品名称 141) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

142. 光的传播、反射、折射实验器c (型号: 25011) (产品名称142) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 光的传播、反射、折射实验器c (型号: 25011) (产品名称142) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 光的传播、反射、折射实验器c (型号: 25011) (产品名称 142) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 光的传播、反射、折射实验器c (型号: 25011) (产品名称 142) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

143. 平面镜成像实验器 (型号: 25010) (产品名称143) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 平面镜成像实验器 (型号: 25010) (产品名称143) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 平面镜成像实验器 (型号: 25010) (产品名称 143) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 平面镜成像实验器 (型号: 25010) (产品名称 143) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144. 透明水槽 (型号: 2116) (产品名称144) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 透明水槽 (型号: 2116) (产品名称144) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 透明水槽 (型号: 2116) (产品名称 144) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 透明水槽 (型号: 2116) (产品名称 144) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

145. 透镜及其应用实验器（型号：25009）（产品名称145） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。透镜及其应用实验器（型号：25009）（产品名称145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。透镜及其应用实验器（型号：25009）（产品名称 145）的（关键组件） 4 在中国境内生产。透镜及其应用实验器（型号：25009）（产品名称 145）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

146. 白光的色散与合成演示器（型号：25008）（产品名称146） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。白光的色散与合成演示器（型号：25008）（产品名称146）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。白光的色散与合成演示器（型号：25008）（产品名称 146）的（关键组件） 4 在中国境内生产。白光的色散与合成演示器（型号：25008）（产品名称 146）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

147. 光的三原色合成实验器（型号：25013）（产品名称147） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。光的三原色合成实验器（型号：25013）（产品名称147）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。光的三原色合成实验器（型号：25013）（产品名称 147）的（关键组件） 4 在中国境内生产。光的三原色合成实验器（型号：25013）（产品名称 147）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

148. 光具盘（型号：25001）（产品名称148） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。光具盘（型号：25001）（产品名称148）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。光具盘（型号：25001）（产品名称 148）的（关键组件） 4 在中国境内生产。光具

盘（型号：25001）（产品名称 148）的（关键工序）5 在中国境内完成。

149. 光具座（型号：25005）（产品名称149）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。光具座（型号：25005）（产品名称149）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。光具座（型号：25005）（产品名称 149）的（关键组件）4 在中国境内生产。光具座（型号：25005）（产品名称 149）的（关键工序）5 在中国境内完成。

150. 擦镜纸（型号：10053）（产品名称150）1，生产厂为 抚顺市民政滤纸厂（厂名）2，厂址为 顺城区寒江路（生产厂址）。擦镜纸（型号：10053）（产品名称150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。擦镜纸（型号：10053）（产品名称 150）的（关键组件）4 在中国境内生产。擦镜纸（型号：10053）（产品名称 150）的（关键工序）5 在中国境内完成。

151. 玻棒(附丝绸)（型号：23001）（产品名称151）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。玻棒(附丝绸)（型号：23001）（产品名称151）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。玻棒(附丝绸)（型号：23001）（产品名称 151）的（关键组件）4 在中国境内生产。玻棒(附丝绸)（型号：23001）（产品名称 151）的（关键工序）5 在中国境内完成。

152. 胶棒(附毛皮)（型号：23003）（产品名称152）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。胶棒(附毛皮)（型号：23003）（产品名称152）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。胶

棒(附毛皮)(型号: 23003)(产品名称 152)的(关键组件)4在中国境内生产。胶棒(附毛皮)(型号: 23003)(产品名称 152)的(关键工序)5在中国境内完成。

153. 电磁实验用旋转架(型号: 3013)(产品名称153)1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司(厂名)2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村(生产厂址)。 电磁实验用旋转架(型号: 3013)(产品名称153)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 电磁实验用旋转架(型号: 3013)(产品名称 153)的(关键组件)4在中国境内生产。 电磁实验用旋转架(型号: 3013)(产品名称 153)的(关键工序)5在中国境内完成。

154. 验电器连接杆(型号: 14358)(产品名称154)1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司(厂名)2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村(生产厂址)。 验电器连接杆(型号: 14358)(产品名称154)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 验电器连接杆(型号: 14358)(产品名称 154)的(关键组件)4在中国境内生产。 验电器连接杆(型号: 14358)(产品名称 154)的(关键工序)5在中国境内完成。

155. 箔片验电器(型号: 23005)(产品名称155)1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司(厂名)2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村(生产厂址)。 箔片验电器(型号: 23005)(产品名称155)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 箔片验电器(型号: 23005)(产品名称 155)的(关键组件)4在中国境内生产。 箔片验电器(型号: 23005)(产品名称 155)的(关键工序)5在中国境内完成。

156. 感应起电机(型号: 23008)(产品名称156)1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司(厂名)2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇

汝东村（生产厂址）。感应起电机（型号：23008）（产品名称156）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。感应起电机（型
号：23008）（产品名称 156）的（关键组件）4在中国境内生产。感
应起电机（型号：23008）（产品名称 156）的（关键工序）5在中国
境内完成。

157. 条形磁铁（型号：24001）（产品名称157）1，生产厂为宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。条形磁铁（型号：24001）（产品名称157）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。条形磁铁（型
号：24001）（产品名称 157）的（关键组件）4在中国境内生产。条
形磁铁（型号：24001）（产品名称 157）的（关键工序）5在中国境
内完成。

158. 蹄形磁铁（型号：24002）（产品名称158）1，生产厂为宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。蹄形磁铁（型号：24002）（产品名称158）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。蹄形磁铁（型
号：24002）（产品名称 158）的（关键组件）4在中国境内生产。蹄
形磁铁（型号：24002）（产品名称 158）的（关键工序）5在中国境
内完成。

159. 翼形磁针（型号：24008）（产品名称159）1，生产厂为宁
波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇
汝东村（生产厂址）。翼形磁针（型号：24008）（产品名称159）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。翼形磁针（型
号：24008）（产品名称 159）的（关键组件）4在中国境内生产。翼
形磁针（型号：24008）（产品名称 159）的（关键工序）5在中国境
内完成。

160. 菱形小磁针（型号：24007）（产品名称160）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。菱形小磁针（型号：24007）（产品名称160）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。菱形小磁针（型号：24007）（产品名称160）的（关键组件）4在中国境内生产。菱形小磁针（型号：24007）（产品名称160）的（关键工序）5在中国境内完成。

161. 磁感线演示器（型号：24003）（产品名称161）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。磁感线演示器（型号：24003）（产品名称161）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。磁感线演示器（型号：24003）（产品名称161）的（关键组件）4在中国境内生产。磁感线演示器（型号：24003）（产品名称161）的（关键工序）5在中国境内完成。

162. 立体磁感线演示器（型号：24004）（产品名称162）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。立体磁感线演示器（型号：24004）（产品名称162）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。立体磁感线演示器（型号：24004）（产品名称162）的（关键组件）4在中国境内生产。立体磁感线演示器（型号：24004）（产品名称162）的（关键工序）5在中国境内完成。

163. 磁感线演示板（型号：24005）（产品名称163）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。磁感线演示板（型号：24005）（产品名称163）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。磁感线演示板（型号：24005）（产品名称163）的（关键组件）4在中

国境内生产。磁感线演示板（型号：24005）（产品名称 163）的（关键工序）5在中国境内完成。

164. 稳压直流电源（型号：15403）（产品名称164）1，生产厂为泰州市永创教学仪器有限公司（厂名）2，厂址为泰州市开发区滨江工业园虹桥村建新组（生产厂址）。稳压直流电源（型号：15403）（产品名称164）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。稳压直流电源（型号：15403）（产品名称 164）的（关键组件）4在中国境内生产。稳压直流电源（型号：15403）（产品名称 164）的（关键工序）5在中国境内完成。

165. 教学电源（型号：4004）（产品名称165）1，生产厂为泰州市永创教学仪器有限公司（厂名）2，厂址为泰州市开发区滨江工业园虹桥村建新组（生产厂址）。教学电源（型号：4004）（产品名称165）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。教学电源（型号：4004）（产品名称 165）的（关键组件）4在中国境内生产。教学电源（型号：4004）（产品名称 165）的（关键工序）5在中国境内完成。

166. 电流磁场演示器（型号：24006）（产品名称166）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电流磁场演示器（型号：24006）（产品名称166）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电流磁场演示器（型号：24006）（产品名称 166）的（关键组件）4在中国境内生产。电流磁场演示器（型号：24006）（产品名称 166）的（关键工序）5在中国境内完成。

167. 蹄形电磁铁（型号：24011）（产品名称167）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。蹄形电磁铁（型号：24011）（产品名称167）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 蹄形电磁铁（型号：24011）（产品名称 167）的（关键组件） 4在中国境内生产。 蹄形电磁铁（型号：24011）（产品名称 167）的 （关键工序） 5在中国境内完成。

168. 原副线圈（型号：24010）（产品名称168） 1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 原副线圈（型号：24010）（产品名称168）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 原副线圈（型号：24010）（产品名称 168）的（关键组件） 4在中国境内生产。 原副线圈（型号：24010）（产品名称 168）的 （关键工序） 5在中国境内完成。

169. 充磁器（型号：2023）（产品名称169） 1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 充磁器（型号：2023）（产品名称169）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 充磁器（型号：2023）（产品名称 169）的（关键组件） 4在中国境内生产。 充磁器（型号：2023）（产品名称 169）的 （关键工序） 5在中国境内完成。

170. 演示电磁继电器（型号：24014）（产品名称170） 1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 演示电磁继电器（型号：24014）（产品名称170）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 演示电磁继电器（型号：24014）（产品名称 170）的（关键组件） 4在中国境内生产。 演示电磁继电器（型号：24014）（产品名称 170）的 （关键工序） 5在中国境内完成。

171. 方形线圈（型号：2419）（产品名称171） 1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为 浙江省余姚市临山镇

汝东村（生产厂址）。方形线圈（型号：2419）（产品名称171）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。方形线圈（型号：2419）（产品名称 171）的（关键组件）4在中国境内生产。方形线圈（型号：2419）（产品名称 171）的（关键工序）5在中国境内完成。

172. 手摇交直流发电机（型号：24019）（产品名称172）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。手摇交直流发电机（型号：24019）（产品名称172）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。手摇交直流发电机（型号：24019）（产品名称 172）的（关键组件）4在中国境内生产。手摇交直流发电机（型号：24019）（产品名称 172）的（关键工序）5在中国境内完成。

173. 滚摆（型号：21033）（产品名称173）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。滚摆（型号：21033）（产品名称173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。滚摆（型号：21033）（产品名称 173）的（关键组件）4在中国境内生产。滚摆（型号：21033）（产品名称 173）的（关键工序）5在中国境内完成。

174. 气体做功内能减少演示器（型号：22210）（产品名称174）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。气体做功内能减少演示器（型号：22210）（产品名称174）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。气体做功内能减少演示器（型号：22210）（产品名称 174）的（关键组件）4在中国境内生产。气体做功内能减少演示器（型号：22210）（产品名称 174）的（关键工序）5在中国境内完成。

175. 空气压缩引火仪（型号：22203）（产品名称175）1，生产

厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。空气压缩引火仪（型号：22203）
（产品名称175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。空气压缩引火仪（型号：22203）（产品名称 175）的（关键组件）4在中国境内生产。空气压缩引火仪（型号：22203）（产品名称 175）的（关键工序）5在中国境内完成。

176. 汽油机模型（型号：31008）（产品名称176）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。汽油机模型（型号：31008）（产品名称176）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。汽油机模型（型号：31008）（产品名称 176）的（关键组件）4在中国境内生产。汽油机模型（型号：31008）（产品名称 176）的（关键工序）5在中国境内完成。

177. 柴油机模型（型号：31009）（产品名称177）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。柴油机模型（型号：31009）（产品名称177）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。柴油机模型（型号：31009）（产品名称 177）的（关键组件）4在中国境内生产。柴油机模型（型号：31009）（产品名称 177）的（关键工序）5在中国境内完成。

178. 演示电表（型号：15001）（产品名称178）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。演示电表（型号：15001）（产品名称178）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。演示电表（型号：15001）（产品名称 178）的（关键组件）4在中国境内生产。演示电表（型号：15001）（产品名称 178）的（关键工序）5在中国境内完成。

内完成。

179. 数字演示电表（型号：15001）（产品名称179）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。数字演示电表（型号：15001）（产品名称179）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。数字演示电表（型号：15001）（产品名称179）的（关键组件）4在中国境内生产。数字演示电表（型号：15001）（产品名称179）的（关键工序）5在中国境内完成。

180. 直流电流表（型号：15008）（产品名称180）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。直流电流表（型号：15008）（产品名称180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。直流电流表（型号：15008）（产品名称180）的（关键组件）4在中国境内生产。直流电流表（型号：15008）（产品名称180）的（关键工序）5在中国境内完成。

181. 直流电压表（型号：15009）（产品名称181）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。直流电压表（型号：15009）（产品名称181）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。直流电压表（型号：15009）（产品名称181）的（关键组件）4在中国境内生产。直流电压表（型号：15009）（产品名称181）的（关键工序）5在中国境内完成。

182. 多用电表（型号：MF-47）（产品名称182）1，生产厂为南京优胜川电子仪器有限公司（厂名）2，厂址为江苏省南京市高淳区经济开发区古檀大道3号A4栋3235室（生产厂址）。多用电表（型号：MF-47）（产品名称182）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例) 3。 多用电表 (型号: MF-47) (产品名称 182) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 多用电表 (型号: MF-47) (产品名称 182) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

183. 多用电表 (型号: ZT219) (产品名称183) 1, 生产厂为 深圳市众仪电测科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 深圳市宝安区福海街道展城社区福园一路和景工业区第2栋厂房. 201 (一照多址企业) (生产厂址)。 多用电表 (型号: ZT219) (产品名称183) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 多用电表 (型号: ZT219) (产品名称 183) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 多用电表 (型号: ZT219) (产品名称 183) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

184. 灵敏电流计 (型号: 15010) (产品名称184) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 灵敏电流计 (型号: 15010) (产品名称184) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 灵敏电流计 (型号: 15010) (产品名称 184) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 灵敏电流计 (型号: 15010) (产品名称 184) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

185. 教学用E10螺口灯座 (型号: 41023) (产品名称185) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 教学用E10螺口灯座 (型号: 41023) (产品名称185) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 教学用E10螺口灯座 (型号: 41023) (产品名称 185) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 教学用E10螺口灯座 (型号: 41023) (产品名称 185) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

186. 电珠 (小灯泡) (型号: 41024-1.5V、0.3A) (产品名称186) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江

省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电珠(小灯泡)（型号：41024-1.5V、0.3A）（产品名称186）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电珠(小灯泡)（型号：41024-1.5V、0.3A）（产品名称186）的（关键组件）4在中国境内生产。电珠(小灯泡)（型号：41024-1.5V、0.3A）（产品名称186）的（关键工序）5在中国境内完成。

187. 电珠(小灯泡)（型号：41025-2.5V、0.3A）（产品名称187）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电珠(小灯泡)（型号：41025-2.5V、0.3A）（产品名称187）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电珠(小灯泡)（型号：41025-2.5V、0.3A）（产品名称187）的（关键组件）4在中国境内生产。电珠(小灯泡)（型号：41025-2.5V、0.3A）（产品名称187）的（关键工序）5在中国境内完成。

188. 电珠(小灯泡)（型号：41026-3.8V、0.3A）（产品名称188）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电珠(小灯泡)（型号：41026-3.8V、0.3A）（产品名称188）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电珠(小灯泡)（型号：41026-3.8V、0.3A）（产品名称188）的（关键组件）4在中国境内生产。电珠(小灯泡)（型号：41026-3.8V、0.3A）（产品名称188）的（关键工序）5在中国境内完成。

189. 单刀开关（型号：23011）（产品名称189）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。单刀开关（型号：23011）（产品名称189）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。单刀开关（型

号：23011）（产品名称 189）的（关键组件）4 在中国境内生产。__单刀开关（型号：23011）（产品名称 189）的（关键工序）5 在中国境内完成。

190. __滑动变阻器（型号：23014-5 Ω ，3A）（产品名称190）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__滑动变阻器（型号：23014-5 Ω ，3A）（产品名称190）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__滑动变阻器（型号：23014-5 Ω ，3A）（产品名称 190）的（关键组件）4 在中国境内生产。__滑动变阻器（型号：23014-5 Ω ，3A）（产品名称 190）的（关键工序）5 在中国境内完成。

191. __滑动变阻器（型号：23012-20 Ω ，2A）（产品名称191）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__滑动变阻器（型号：23012-20 Ω ，2A）（产品名称191）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__滑动变阻器（型号：23012-20 Ω ，2A）（产品名称 191）的（关键组件）4 在中国境内生产。__滑动变阻器（型号：23012-20 Ω ，2A）（产品名称 191）的（关键工序）5 在中国境内完成。

192. __滑动变阻器（型号：23013-50 Ω ，1.5A）（产品名称192）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。__滑动变阻器（型号：23013-50 Ω ，1.5A）（产品名称192）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__滑动变阻器（型号：23013-50 Ω ，1.5A）（产品名称 192）的（关键组件）4 在中国境内生产。__滑动变阻器（型号：23013-50 Ω ，1.5A）（产品名称 192）的（关键工序）5 在中国境内完成。

193. __电阻圈（型号：23018）（产品名称193）1，生产厂为__宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为__浙江省余姚市临山镇

汝东村（生产厂址）。电阻圈（型号：23018）（产品名称193）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电阻圈（型号：23018）（产品名称 193）的（关键组件）4在中国境内生产。电阻圈（型号：23018）（产品名称 193）的（关键工序）5在中国境内完成。

194. 电阻定律演示器（型号：23019）（产品名称194）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。电阻定律演示器（型号：23019）（产品名称194）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。电阻定律演示器（型号：23019）（产品名称 194）的（关键组件）4在中国境内生产。电阻定律演示器（型号：23019）（产品名称 194）的（关键工序）5在中国境内完成。

195. 接线夹导线（型号：50123）（产品名称195）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。接线夹导线（型号：50123）（产品名称195）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。接线夹导线（型号：50123）（产品名称 195）的（关键组件）4在中国境内生产。接线夹导线（型号：50123）（产品名称 195）的（关键工序）5在中国境内完成。

196. 接线叉导线（型号：50124）（产品名称196）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。接线叉导线（型号：50124）（产品名称196）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。接线叉导线（型号：50124）（产品名称 196）的（关键组件）4在中国境内生产。接线叉导线（型号：50124）（产品名称 196）的（关键工序）5在中国境内完成。

197. 焦耳定律演示器（型号：23035）（产品名称197）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。焦耳定律演示器（型号：23035）（产品名称197）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。焦耳定律演示器（型号：23035）（产品名称 197）的（关键组件）4在中国境内生产。焦耳定律演示器（型号：23035）（产品名称 197）的（关键工序）5在中国境内完成。

198. 低压测电器（型号：12054）（产品名称198）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。低压测电器（型号：12054）（产品名称198）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。低压测电器（型号：12054）（产品名称 198）的（关键组件）4在中国境内生产。低压测电器（型号：12054）（产品名称 198）的（关键工序）5在中国境内完成。

199. 家庭电路示教板（型号：12459）（产品名称199）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。家庭电路示教板（型号：12459）（产品名称199）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。家庭电路示教板（型号：12459）（产品名称 199）的（关键组件）4在中国境内生产。家庭电路示教板（型号：12459）（产品名称 199）的（关键工序）5在中国境内完成。

200. 安全用电示教板（型号：13485）（产品名称200）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。安全用电示教板（型号：13485）（产品名称200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。安全用电示教板（型号：13485）（产品名称 200）的（关键组件）4在

中国境内生产。安全用电示教板（型号：13485）（产品名称 200）的（关键工序）5在中国境内完成。

201. 保险丝作用演示器（型号：23037）（产品名称201）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。保险丝作用演示器（型号：23037）（产品名称201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。保险丝作用演示器（型号：23037）（产品名称 201）的（关键组件）4在中国境内生产。保险丝作用演示器（型号：23037）（产品名称 201）的（关键工序）5在中国境内完成。

202. 灭火毯（型号：1.2m*1.8m）（产品名称202）1，生产厂为商丘市环宇玻璃纤维有限公司（厂名）2，厂址为商丘市睢阳区冯桥镇105国道东侧（生产厂址）。灭火毯（型号：1.2m*1.8m）（产品名称202）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。灭火毯（型号：1.2m*1.8m）（产品名称 202）的（关键组件）4在中国境内生产。灭火毯（型号：1.2m*1.8m）（产品名称 202）的（关键工序）5在中国境内完成。

203. 简易急救箱（型号：XF99-1）（产品名称203）1，生产厂为山东联辰医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为山东省淄博市高新区长征路777号1号生产车间一楼东区、三楼东区（生产厂址）。简易急救箱（型号：XF99-1）（产品名称203）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。简易急救箱（型号：XF99-1）（产品名称 203）的（关键组件）4在中国境内生产。简易急救箱（型号：XF99-1）（产品名称 203）的（关键工序）5在中国境内完成。

204. 实验服（型号：82001）（产品名称204）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。实

实验服（型号：82001）（产品名称204）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。实验服（型号：82001）（产品名称 204）的（关键组件）4在中国境内生产。实验服（型号：82001）（产品名称 204）的（关键工序）5在中国境内完成。

205. 护目镜（型号：82002）（产品名称205）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。护目镜（型号：82002）（产品名称205）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。护目镜（型号：82002）（产品名称 205）的（关键组件）4在中国境内生产。护目镜（型号：82002）（产品名称 205）的（关键工序）5在中国境内完成。

206. 防护面罩（型号：82004）（产品名称206）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。防护面罩（型号：82004）（产品名称206）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。防护面罩（型号：82004）（产品名称 206）的（关键组件）4在中国境内生产。防护面罩（型号：82004）（产品名称 206）的（关键工序）5在中国境内完成。

207. 防毒口罩（型号：E型）（产品名称207）1，生产厂为山东省宁阳宏源防护品有限公司（厂名）2，厂址为山东省宁阳县东疏镇花园工业区（生产厂址）。防毒口罩（型号：E型）（产品名称 207）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。防毒口罩（型号：E型）（产品名称 207）的（关键组件）4在中国境内生产。防毒口罩（型号：E型）（产品名称 207）的（关键工序）5在中国境内完成。

208. 防毒口罩（型号：C0型）（产品名称208）1，生产厂为山

东省宁阳宏源防护品有限公司（厂名）2，厂址为山东省宁阳县东疏镇花园工业区（生产厂址）。防毒口罩（型号：C0型）（产品名称208）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。防毒口罩（型号：C0型）（产品名称 208）的（关键组件）4在中国境内生产。防毒口罩（型号：C0型）（产品名称 208）的（关键工序）5在中国境内完成。

209. 耐酸手套（型号：82007）（产品名称209）1，生产厂为河北玉蝶之星防护科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省邯郸市临漳县邺都工业园横一路与马义线西南角（生产厂址）。耐酸手套（型号：82007）（产品名称209）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。耐酸手套（型号：82007）（产品名称 209）的（关键组件）4在中国境内生产。耐酸手套（型号：82007）（产品名称 209）的（关键工序）5在中国境内完成。

210. 化学实验废水处理装置（型号：26017）（产品名称210）1，生产厂为泰州市永创教学仪器有限公司（厂名）2，厂址为泰州市开发区滨江工业园虹桥村建新组（生产厂址）。化学实验废水处理装置（型号：26017）（产品名称210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。化学实验废水处理装置（型号：26017）（产品名称 210）的（关键组件）4在中国境内生产。化学实验废水处理装置（型号：26017）（产品名称 210）的（关键工序）5在中国境内完成。

211. 废液分类回收桶（型号：26113）（产品名称211）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。废液分类回收桶（型号：26113）（产品名称211）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。废液分类回收桶（型号：

26113) (产品名称 211) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。__废液分类回收桶 (型号: 26113) (产品名称 211) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

212. __电加热器 (型号: 2077) (产品名称212) 1, 生产厂为__河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。__电加热器 (型号: 2077) (产品名称212) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。__电加热器 (型号: 2077) (产品名称 212) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。__电加热器 (型号: 2077) (产品名称 212) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

213. __列管式烘干机 (型号: 2083) (产品名称213) 1, 生产厂为河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。__列管式烘干机 (型号: 2083) (产品名称213) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。__列管式烘干机 (型号: 2083) (产品名称 213) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。__列管式烘干机 (型号: 2083) (产品名称 213) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

214. __烘干箱 (型号: 202A-00) (产品名称214) 1, 生产厂为__嘉兴市大军教学仪器设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为__嘉兴市南湖区凤桥镇联丰村十九组 (生产厂址)。__烘干箱 (型号: 202A-00) (产品名称214) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。__烘干箱 (型号: 202A-00) (产品名称 214) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。__烘干箱 (型号: 202A-00) (产品名称 214) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

215. __试剂瓶托盘 (型号: 2122) (产品名称215) 1, 生产厂为__河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为__河南省郑州市二七区

大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__试剂瓶托盘（型号：2122）（产品名称215）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__试剂瓶托盘（型号：2122）（产品名称 215）的（关键组件）4在中国境内生产。__试剂瓶托盘（型号：2122）（产品名称 215）的（关键工序）5在中国境内完成。

216. __实验用品提篮（型号：32115）（产品名称216）1，生产厂为__河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。实验用品提篮（型号：32115）（产品名称216）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__实验用品提篮（型号：32115）（产品名称 216）的（关键组件）4在中国境内生产。__实验用品提篮（型号：32115）（产品名称 216）的（关键工序）5在中国境内完成。

217. __一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称217）1，生产厂为__河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称217）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称 217）的（关键组件）4在中国境内生产。__一字螺丝刀（型号：81002）（产品名称 217）的（关键工序）5在中国境内完成。

218. __十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称218）1，生产厂为__河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称218）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称 218）的（关键组件）4在中国境内生产。__十字螺丝刀（型号：81003）（产品名称 218）的（关键工序）5在中国境内完成。

219. 钢锤（型号：86001）（产品名称219） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。钢锤（型号：86001）（产品名称219）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。钢锤（型号：86001）（产品名称 219）的（关键组件） 4 在中国境内生产。钢锤（型号：86001）（产品名称 219）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

220. 三角锉（型号：86002）（产品名称220） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。三角锉（型号：86002）（产品名称220）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。三角锉（型号：86002）（产品名称 220）的（关键组件） 4 在中国境内生产。三角锉（型号：86002）（产品名称 220）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

221. 民用剪刀（型号：86003）（产品名称221） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。民用剪刀（型号：86003）（产品名称221）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。民用剪刀（型号：86003）（产品名称 221）的（关键组件） 4 在中国境内生产。民用剪刀（型号：86003）（产品名称 221）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

222. 打孔器（型号：2002）（产品名称222） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。打孔器（型号：2002）（产品名称222）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。打孔器（型号：2002）（产品名称 222）的（关键

组件) 4 在中国境内生产。 打孔器 (型号: 2002) (产品名称 222) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

223. 打孔夹板 (型号: 02003) (产品名称223) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 打孔夹板 (型号: 02003) (产品名称223) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 打孔夹板 (型号: 02003) (产品名称 223) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 打孔夹板 (型号: 02003) (产品名称 223) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

224. 打孔器刮刀 (型号: 2004) (产品名称224) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 打孔器刮刀 (型号: 2004) (产品名称224) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 打孔器刮刀 (型号: 2004) (产品名称 224) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 打孔器刮刀 (型号: 2004) (产品名称 224) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

225. 电动钻孔器 (型号: 2006) (产品名称225) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 电动钻孔器 (型号: 2006) (产品名称225) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 电动钻孔器 (型号: 2006) (产品名称 225) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 电动钻孔器 (型号: 2006) (产品名称 225) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

226. 托盘天平 (型号: 11003-100 g, 0.1 g) (产品名称226) 1, 生产厂为 慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名) 2, 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。 托盘天平 (型号: 11003-100

g, 0.1 g) (产品名称226)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 托盘天平 (型号: 11003-100 g, 0.1 g) (产品名称 226)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 托盘天平 (型号: 11003-100 g, 0.1 g) (产品名称 226) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

227. 托盘天平 (型号: 11005-500g, 0.5g) (产品名称227) 1, 生产厂为 慈溪市华徐衡器实业有限公司 (厂名) 2, 厂址为 慈溪市白沙路街道新横江村 (生产厂址)。 托盘天平 (型号: 11005-500g, 0.5g) (产品名称227) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 托盘天平 (型号: 11005-500g, 0.5g) (产品名称 227) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 托盘天平 (型号: 11005-500g, 0.5g) (产品名称 227) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

228. 红液温度计 (型号: 13001) (产品名称228) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 红液温度计 (型号: 13001) (产品名称228) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 红液温度计 (型号: 13001) (产品名称 228) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 红液温度计 (型号: 13001) (产品名称 228) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

229. 水银温度计 (型号: 13002) (产品名称229) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 水银温度计 (型号: 13002) (产品名称229) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 水银温度计 (型号: 13002) (产品名称 229) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 水银温度计 (型号: 13002) (产品名称 229) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

230. 多用电表 (型号: MF-47) (产品名称230) 1, 生产厂为 南

京优胜川电子仪器有限公司（厂名）2，厂址为江苏省南京市高淳区经济开发区古檀大道3号A4栋3235室（生产厂址）。多用电表（型号：MF-47）（产品名称230）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。多用电表（型号：MF-47）（产品名称 230）的（关键组件）4在中国境内生产。多用电表（型号：MF-47）（产品名称 230）的（关键工序）5在中国境内完成。

231. 酸度计（型号：16003）（产品名称231）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。酸度计（型号：16003）（产品名称231）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。酸度计（型号：16003）（产品名称 231）的（关键组件）4在中国境内生产。酸度计（型号：16003）（产品名称 231）的（关键工序）5在中国境内完成。

232. 教学支架（型号：16302）（产品名称232）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。教学支架（型号：16302）（产品名称232）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。教学支架（型号：16302）（产品名称 232）的（关键组件）4在中国境内生产。教学支架（型号：16302）（产品名称 232）的（关键工序）5在中国境内完成。

233. 三脚架（型号：16305）（产品名称233）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。三脚架（型号：16305）（产品名称233）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。三脚架（型号：16305）（产品名称 233）的（关键组件）4在中国境内生产。三脚架（型号：16305）（产品名称 233）的（关键工序）5在中国境内完

成。

234. 试管架（型号：3008-8孔，孔径21mm）（产品名称234） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。试管架（型号：3008-8孔，孔径21mm）（产品名称234）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。试管架（型号：3008-8孔，孔径21mm）（产品名称 234）的（关键组件） 4 在中国境内生产。试管架（型号：3008-8孔，孔径21mm）（产品名称 234）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

235. 试管架（型号：3008-8孔，孔径25mm）（产品名称235） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。试管架（型号：3008-8孔，孔径25mm）（产品名称235）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。试管架（型号：3008-8孔，孔径25mm）（产品名称 235）的（关键组件） 4 在中国境内生产。试管架（型号：3008-8孔，孔径25mm）（产品名称 235）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

236. 试管架（型号：3008-8孔，孔径35mm）（产品名称236） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。试管架（型号：3008-8孔，孔径35mm）（产品名称236）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。试管架（型号：3008-8孔，孔径35mm）（产品名称 236）的（关键组件） 4 在中国境内生产。试管架（型号：3008-8孔，孔径35mm）（产品名称 236）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

237. 漏斗架（型号：3009）（产品名称237） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。漏斗架（型号：3009）（产品名称237）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。漏斗架（型号：3009）

（产品名称 237）的（关键组件）4 在中国境内生产。 漏斗架（型号：3009）（产品名称 237）的（关键工序）5 在中国境内完成。

238. 滴定台（型号：3010）（产品名称238）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 滴定台（型号：3010）（产品名称238）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 滴定台（型号：3010）（产品名称 238）的（关键组件）4 在中国境内生产。 滴定台（型号：3010）（产品名称 238）的（关键工序）5 在中国境内完成。

239. 滴定夹（型号：3011）（产品名称239）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 滴定夹（型号：3011）（产品名称239）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 滴定夹（型号：3011）（产品名称 239）的（关键组件）4 在中国境内生产。 滴定夹（型号：3011）（产品名称 239）的（关键工序）5 在中国境内完成。

240. 多用滴管架（型号：3012）（产品名称240）1，生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 多用滴管架（型号：3012）（产品名称240）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 多用滴管架（型号：3012）（产品名称 240）的（关键组件）4 在中国境内生产。 多用滴管架（型号：3012）（产品名称 240）的（关键工序）5 在中国境内完成。

241. 量筒（型号：60001-10mL）（产品名称241）1，生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。 量筒（型号：60001-10mL）（产品名称241）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 量筒（型号：60001-10mL）（产品名称 241）的（关键组件）4 在中国境内生

产。量筒（型号：60001-10mL）（产品名称 241）的（关键工序）
5 在中国境内完成。

242. 量筒（型号：60002-25mL）（产品名称242）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。量筒（型号：60002-25mL）（产品名称242）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量筒（型号：60002-25mL）（产品名称 242）的（关键组件）4在中国境内生产。量筒（型号：60002-25mL）（产品名称 242）的（关键工序）
5 在中国境内完成。

243. 量筒（型号：60005-500mL）（产品名称243）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。量筒（型号：60005-500mL）（产品名称243）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量筒（型号：60005-500mL）（产品名称 243）的（关键组件）4在中国境内生产。量筒（型号：60005-500mL）（产品名称 243）的（关键工序）
5 在中国境内完成。

244. 容量瓶（型号：60023-250mL）（产品名称244）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。容量瓶（型号：60023-250mL）（产品名称244）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。容量瓶（型号：60023-250mL）（产品名称 244）的（关键组件）4在中国境内生产。容量瓶（型号：60023-250mL）（产品名称 244）的（关键工序）5在中国境内完成。

245. 容量瓶（型号：60024-500mL）（产品名称245）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。容量瓶（型号：60024-500mL）

(产品名称245)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 容量瓶(型号：60024-500mL)(产品名称 245)的(关键组件)4在中国境内生产。 容量瓶(型号：60024-500mL)(产品名称 245)的(关键工序)5在中国境内完成。

246. 滴定管(型号：60041-酸式，25mL)(产品名称246)1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。 滴定管(型号：60041-酸式，25mL)(产品名称246)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 滴定管(型号：60041-酸式，25mL)(产品名称 246)的(关键组件)4在中国境内生产。 滴定管(型号：60041-酸式，25mL)(产品名称 246)的(关键工序)5在中国境内完成。

247. 滴定管(型号：60043-碱式，25mL)(产品名称247)1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。 滴定管(型号：60043-碱式，25mL)(产品名称247)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 滴定管(型号：60043-碱式，25mL)(产品名称 247)的(关键组件)4在中国境内生产。 滴定管(型号：60043-碱式，25mL)(产品名称 247)的(关键工序)5在中国境内完成。

248. 试管(型号：61001- Φ 12mm $\times$ 70mm)(产品名称248)1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。 试管(型号：61001- Φ 12mm $\times$ 70mm)(产品名称248)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 试管(型号：61001- Φ 12mm $\times$ 70mm)(产品名称 248)的(关键组件)4在中国境内生产。 试管(型号：61001- Φ 12mm $\times$ 70mm)(产品名称 248)的(关键工序)5在中国境内完成。

249. 试管(型号：61002- Φ 15mm $\times$ 150mm)(产品名称249)1，

生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。试管（型号：61002-Φ15mm×150mm）（产品名称249）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。试管（型号：61002-Φ15mm×150mm）（产品名称 249）的（关键组件）4在中国境内生产。试管（型号：61002-Φ15mm×150mm）（产品名称 249）的（关键工序）5在中国境内完成。

250. 试管（型号：61003-Φ18mm×180mm）（产品名称250）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。试管（型号：61003-Φ18mm×180mm）（产品名称250）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。试管（型号：61003-Φ18mm×180mm）（产品名称 250）的（关键组件）4在中国境内生产。试管（型号：61003-Φ18mm×180mm）（产品名称 250）的（关键工序）5在中国境内完成。

251. 试管（型号：61005-Φ20mm×200mm）（产品名称251）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。试管（型号：61005-Φ20mm×200mm）（产品名称251）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。试管（型号：61005-Φ20mm×200mm）（产品名称 251）的（关键组件）4在中国境内生产。试管（型号：61005-Φ20mm×200mm）（产品名称 251）的（关键工序）5在中国境内完成。

252. 试管（型号：61007-Φ32mm×200mm）（产品名称252）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。试管（型号：61007-Φ32mm×200mm）（产品名称252）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。试管（型号：61007-Φ32mm×200mm）（产品名称 252）的（关键组件）4在中国境内生产。试管（型号：61007-Φ32mm×

200mm) (产品名称 252) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

253. 口部具支试管 (型号: 61008) (产品名称253) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 口部具支试管 (型号: 61008) (产品名称253) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 口部具支试管 (型号: 61008) (产品名称 253) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 口部具支试管 (型号: 61008) (产品名称 253) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

254. 硬质玻璃管 (型号: 61009- Φ 15mm $\times$ 150mm) (产品名称254) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 硬质玻璃管 (型号: 61009- Φ 15mm $\times$ 150mm) (产品名称254) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 硬质玻璃管 (型号: 61009- Φ 15mm $\times$ 150mm) (产品名称 254) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 硬质玻璃管 (型号: 61009- Φ 15mm $\times$ 150mm) (产品名称 254) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

255. 硬质玻璃管 (型号: 61010- Φ 20mm $\times$ 250mm) (产品名称255) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 硬质玻璃管 (型号: 61010- Φ 20mm $\times$ 250mm) (产品名称255) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 硬质玻璃管 (型号: 61010- Φ 20mm $\times$ 250mm) (产品名称 255) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 硬质玻璃管 (型号: 61010- Φ 20mm $\times$ 250mm) (产品名称 255) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

256. 烧杯 (型号: 61019-10mL) (产品名称256) 1, 生产厂为 江都区红旗玻璃厂 (厂名) 2, 厂址为 江都区丁沟镇红旗村 (生产厂

址)。__烧杯(型号: 61019-10mL)(产品名称256)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__烧杯(型号: 61019-10mL)(产品名称 256)的(关键组件)4在中国境内生产。__烧杯(型号: 61019-10mL)(产品名称 256)的(关键工序)5在中国境内完成。

257. __烧杯(型号: 61020-25mL)(产品名称257)1, 生产厂为__江都区红旗玻璃厂(厂名)2, 厂址为__江都区丁沟镇红旗村(生产厂址)。__烧杯(型号: 61020-25mL)(产品名称257)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__烧杯(型号: 61020-25mL)(产品名称 257)的(关键组件)4在中国境内生产。__烧杯(型号: 61020-25mL)(产品名称 257)的(关键工序)5在中国境内完成。

258. __烧杯(型号: 61021-50mL)(产品名称258)1, 生产厂为__江都区红旗玻璃厂(厂名)2, 厂址为__江都区丁沟镇红旗村(生产厂址)。__烧杯(型号: 61021-50mL)(产品名称258)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__烧杯(型号: 61021-50mL)(产品名称 258)的(关键组件)4在中国境内生产。__烧杯(型号: 61021-50mL)(产品名称 258)的(关键工序)5在中国境内完成。

259. __烧瓶(型号: 61034-250mL, 圆底)(产品名称259)1, 生产厂为__徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为__徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。__烧瓶(型号: 61034-250mL, 圆底)(产品名称259)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__烧瓶(型号: 61034-250mL, 圆底)(产品名称 259)的(关键组件)4在中国境内生产。__烧瓶(型号: 61034-250mL, 圆底)(产品名称 259)的(关键工序)5在中国境内完成。

260. __烧瓶(型号: 61037-250mL, 平底)(产品名称260)1, 生产厂为__徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为__徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。__烧瓶(型号: 61037-250mL,

平底) (产品名称260) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 烧瓶 (型号: 61037-250mL, 平底) (产品名称 260) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 烧瓶 (型号: 61037-250mL, 平底) (产品名称 260) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

261. 锥形瓶 (型号: 61041-100mL) (产品名称261) 1, 生产厂为 江都区红旗玻璃厂 (厂名) 2, 厂址为 江都区丁沟镇红旗村 (生产厂址)。 锥形瓶 (型号: 61041-100mL) (产品名称261) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 锥形瓶 (型号: 61041-100mL) (产品名称 261) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 锥形瓶 (型号: 61041-100mL) (产品名称 261) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

262. 锥形瓶 (型号: 61042-250mL) (产品名称262) 1, 生产厂为 江都区红旗玻璃厂 (厂名) 2, 厂址为 江都区丁沟镇红旗村 (生产厂址)。 锥形瓶 (型号: 61042-250mL) (产品名称262) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 锥形瓶 (型号: 61042-250mL) (产品名称 262) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 锥形瓶 (型号: 61042-250mL) (产品名称 262) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

263. 蒸馏烧瓶 (型号: 61051-250mL) (产品名称263) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 蒸馏烧瓶 (型号: 61051-250mL) (产品名称263) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 蒸馏烧瓶 (型号: 61051-250mL) (产品名称 263) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 蒸馏烧瓶 (型号: 61051-250mL) (产品名称 263) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

264. 集气瓶 (型号: 63002-125mL) (产品名称264) 1, 生产厂

为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。集气瓶（型号：63002-125mL）（产品名称264）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。集气瓶（型号：63002-125mL）（产品名称 264）的（关键组件）4在中国境内生产。集气瓶（型号：63002-125mL）（产品名称 264）的（关键工序）5在中国境内完成。

265. 集气瓶（型号：63003-250mL）（产品名称265）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。集气瓶（型号：63003-250mL）（产品名称265）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。集气瓶（型号：63003-250mL）（产品名称 265）的（关键组件）4在中国境内生产。集气瓶（型号：63003-250mL）（产品名称 265）的（关键工序）5在中国境内完成。

266. 液封除毒气集

气瓶（型号：63005）（产品名称266）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。液封除毒气集

气瓶（型号：63005）（产品名称266）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。液封除毒气集

气瓶（型号：63005）（产品名称 266）的（关键组件）4在中国境内生产。液封除毒气集

气瓶（型号：63005）（产品名称 266）的（关键工序）5在中国境内完成。

267. 广口瓶（型号：63011-60mL）（产品名称267）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。广口瓶（型号：63011-60mL）（产

品名称267)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__广口瓶(型号: 63011-60mL)(产品名称 267)的(关键组件)4在中国境内生产。__广口瓶(型号: 63011-60mL)(产品名称 267)的(关键工序)5在中国境内完成。

268. __广口瓶(型号: 63013-250mL)(产品名称268)1, 生产厂为__徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为__徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。__广口瓶(型号: 63013-250mL)(产品名称268)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__广口瓶(型号: 63013-250mL)(产品名称 268)的(关键组件)4在中国境内生产。__广口瓶(型号: 63013-250mL)(产品名称 268)的(关键工序)5在中国境内完成。

269. __广口瓶(型号: 63014-500mL)(产品名称269)1, 生产厂为__徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为__徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。__广口瓶(型号: 63014-500mL)(产品名称269)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__广口瓶(型号: 63014-500mL)(产品名称 269)的(关键组件)4在中国境内生产。__广口瓶(型号: 63014-500mL)(产品名称 269)的(关键工序)5在中国境内完成。

270. __茶色广口瓶(型号: 63015-60mL)(产品名称270)1, 生产厂为__徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为__徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。__茶色广口瓶(型号: 63015-60mL)(产品名称270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。__茶色广口瓶(型号: 63015-60mL)(产品名称 270)的(关键组件)4在中国境内生产。__茶色广口瓶(型号: 63015-60mL)(产品名称 270)的(关键工序)5在中国境内完成。

271. __茶色广口瓶(型号: 63016-125mL)(产品名称271)1, 生

产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。茶色广口瓶（型号：63016-125mL）（产品名称271）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。茶色广口瓶（型号：63016-125mL）（产品名称 271）的（关键组件）4在中国境内生产。茶色广口瓶（型号：63016-125mL）（产品名称 271）的（关键工序）5在中国境内完成。

272. 茶色广口瓶（型号：63017-250mL）（产品名称272）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。茶色广口瓶（型号：63017-250mL）（产品名称272）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。茶色广口瓶（型号：63017-250mL）（产品名称 272）的（关键组件）4在中国境内生产。茶色广口瓶（型号：63017-250mL）（产品名称 272）的（关键工序）5在中国境内完成。

273. 细口瓶（型号：63021-60mL）（产品名称273）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。细口瓶（型号：63021-60mL）（产品名称273）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。细口瓶（型号：63021-60mL）（产品名称 273）的（关键组件）4在中国境内生产。细口瓶（型号：63021-60mL）（产品名称 273）的（关键工序）5在中国境内完成。

274. 细口瓶（型号：63022-125mL）（产品名称274）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。细口瓶（型号：63022-125mL）（产品名称274）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。细口瓶（型号：63022-125mL）（产品名称 274）的（关键组件）4在中国境内生产。细口瓶（型号：63022-125mL）（产品名称 274）的（关

键工序) 5 在中国境内完成。

275. 细口瓶 (型号: 63024-500mL) (产品名称275) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 细口瓶 (型号: 63024-500mL) (产品名称275) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 细口瓶 (型号: 63024-500mL) (产品名称 275) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 细口瓶 (型号: 63024-500mL) (产品名称 275) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

276. 细口瓶 (型号: 63025-1000mL) (产品名称276) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 细口瓶 (型号: 63025-1000mL) (产品名称276) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 细口瓶 (型号: 63025-1000mL) (产品名称 276) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 细口瓶 (型号: 63025-1000mL) (产品名称 276) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

277. 细口瓶 (型号: 63026-3000mL) (产品名称277) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 细口瓶 (型号: 63026-3000mL) (产品名称277) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 细口瓶 (型号: 63026-3000mL) (产品名称 277) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 细口瓶 (型号: 63026-3000mL) (产品名称 277) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

278. 茶色细口瓶 (型号: 63027-60mL) (产品名称278) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 茶色细口瓶 (型号: 63027-60mL) (产品名称278) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例) 3。茶色细口瓶(型号: 63027-60mL)(产品名称 278)的
(关键组件) 4 在中国境内生产。茶色细口瓶(型号: 63027-60mL)
(产品名称 278) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

279. 茶色细口瓶(型号: 63028-125mL)(产品名称279) 1, 生
产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名) 2, 厂址为 徐州淮海
国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。茶色细口瓶(型号:
63028-125mL)(产品名称279)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例) 3。茶色细口瓶(型号: 63028-125mL)(产品名称 279)
的(关键组件) 4 在中国境内生产。茶色细口瓶(型号: 63028-125mL)
(产品名称 279) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

280. 茶色细口瓶(型号: 63029-250mL)(产品名称280) 1, 生
产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名) 2, 厂址为 徐州淮海
国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。茶色细口瓶(型号:
63029-250mL)(产品名称280)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例) 3。茶色细口瓶(型号: 63029-250mL)(产品名称 280)
的(关键组件) 4 在中国境内生产。茶色细口瓶(型号: 63029-250mL)
(产品名称 280) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

281. 茶色细口瓶(型号: 63030-500mL)(产品名称281) 1, 生
产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名) 2, 厂址为 徐州淮海
国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。茶色细口瓶(型号:
63030-500mL)(产品名称281)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规
定比例) 3。茶色细口瓶(型号: 63030-500mL)(产品名称 281)
的(关键组件) 4 在中国境内生产。茶色细口瓶(型号: 63030-500mL)
(产品名称 281) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

282. 茶色细口瓶(型号: 63031-1000mL)(产品名称282) 1, 生
产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名) 2, 厂址为 徐州淮海

国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。茶色细口瓶（型号：63031-1000mL）（产品名称282）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。茶色细口瓶（型号：63031-1000mL）（产品名称 282）的（关键组件）4 在中国境内生产。茶色细口瓶（型号：63031-1000mL）（产品名称 282）的（关键工序）5 在中国境内完成。

283. 滴瓶（型号：63041-30mL）（产品名称283）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。滴瓶（型号：63041-30mL）（产品名称283）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。滴瓶（型号：63041-30mL）（产品名称 283）的（关键组件）4 在中国境内生产。滴瓶（型号：63041-30mL）（产品名称 283）的（关键工序）5 在中国境内完成。

284. 滴瓶（型号：63042-60mL）（产品名称284）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。滴瓶（型号：63042-60mL）（产品名称284）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。滴瓶（型号：63042-60mL）（产品名称 284）的（关键组件）4 在中国境内生产。滴瓶（型号：63042-60mL）（产品名称 284）的（关键工序）5 在中国境内完成。

285. 茶色滴瓶（型号：63043-30mL）（产品名称285）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。茶色滴瓶（型号：63043-30mL）（产品名称285）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。茶色滴瓶（型号：63043-30mL）（产品名称 285）的（关键组件）4 在中国境内生产。茶色滴瓶（型号：63043-30mL）（产品名称 285）的（关键工序）5 在中国境内完成。

286. 茶色滴瓶（型号：63044-60mL）（产品名称286）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。茶色滴瓶（型号：63044-60mL）（产品名称286）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。茶色滴瓶（型号：63044-60mL）（产品名称 286）的（关键组件）4在中国境内生产。茶色滴瓶（型号：63044-60mL）（产品名称 286）的（关键工序）5在中国境内完成。

287. 干燥器（型号：62006）（产品名称287）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。干燥器（型号：62006）（产品名称287）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。干燥器（型号：62006）（产品名称 287）的（关键组件）4在中国境内生产。干燥器（型号：62006）（产品名称 287）的（关键工序）5在中国境内完成。

288. 气体发生器（型号：62007）（产品名称288）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。气体发生器（型号：62007）（产品名称288）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。气体发生器（型号：62007）（产品名称 288）的（关键组件）4在中国境内生产。气体发生器（型号：62007）（产品名称 288）的（关键工序）5在中国境内完成。

289. 冷凝器（型号：62021）（产品名称289）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。冷凝器（型号：62021）（产品名称289）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。冷凝器（型号：62021）（产品名称 289）的（关键组件）4在中国境内生产。冷凝

器（型号：62021）（产品名称 289）的（关键工序）5 在中国境内完成。

290. 牛角管（型号：62023）（产品名称290） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。牛角管（型号：62023）（产品名称290）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。牛角管（型号：62023）（产品名称 290）的（关键组件） 4 在中国境内生产。牛角管（型号：62023）（产品名称 290）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

291. 安全漏斗（型号：62033-直形）（产品名称291） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。安全漏斗（型号：62033-直形）（产品名称291）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。安全漏斗（型号：62033-直形）（产品名称 291）的（关键组件） 4 在中国境内生产。安全漏斗（型号：62033-直形）（产品名称 291）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

292. 安全漏斗（型号：62034-双球）（产品名称292） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。安全漏斗（型号：62034-双球）（产品名称292）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。安全漏斗（型号：62034-双球）（产品名称 292）的（关键组件） 4 在中国境内生产。安全漏斗（型号：62034-双球）（产品名称 292）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

293. 分液漏斗（型号：62035-50mL，锥型）（产品名称293） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。分液漏斗（型号：

62035-50mL, 锥型) (产品名称293)的中国境内生产的组件成本占比
≥(规定比例)3。分液漏斗(型号: 62035-50mL, 锥型) (产品
名称 293)的(关键组件)4在中国境内生产。分液漏斗(型号:
62035-50mL, 锥型) (产品名称 293)的(关键工序)5在中国境内完
成。

294. 分液漏斗(型号: 62035-50mL, 球型) (产品名称294) 1,
生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州淮
海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。分液漏斗(型号:
62035-50mL, 球型) (产品名称294)的中国境内生产的组件成本占比
≥(规定比例)3。分液漏斗(型号: 62035-50mL, 球型) (产品
名称 294)的(关键组件)4在中国境内生产。分液漏斗(型号:
62035-50mL, 球型) (产品名称 294)的(关键工序)5在中国境内完
成。

295. 三通连接管(型号: 62071-T形Φ7mm~8mm) (产品名称295)
1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州
淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。三通连接管(型号:
62071-T形Φ7mm~8mm) (产品名称295)的中国境内生产的组件成本
占比≥(规定比例)3。三通连接管(型号: 62071-T形Φ7mm~8mm)
(产品名称 295)的(关键组件)4在中国境内生产。三通连接管
(型号: 62071-T形Φ7mm~8mm) (产品名称 295)的(关键工序)5在
中国境内完成。

296. 三通连接管(型号: 62072-Y形Φ7mm~8mm) (产品名称296)
1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州
淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。三通连接管(型号:
62072-Y形Φ7mm~8mm) (产品名称296)的中国境内生产的组件成本
占比≥(规定比例)3。三通连接管(型号: 62072-Y形Φ7mm~8mm)

（产品名称 296）的（关键组件）4 在中国境内生产。 三通连接管
（型号：62072-Y形Φ7mm~8mm）（产品名称 296）的（关键工序）5 在
中国境内完成。

297. 滴管（型号：62063）（产品名称297）1，生产厂为 徐州
盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳
新镇中口村（生产厂址）。 滴管（型号：62063）（产品名称297）
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 滴管（型号：
62063）（产品名称 297）的（关键组件）4 在中国境内生产。 滴管
（型号：62063）（产品名称 297）的（关键工序）5 在中国境内完成。

298. 干燥管（型号：62075）（产品名称298）1，生产厂为 徐
州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区
柳新镇中口村（生产厂址）。 干燥管（型号：62075）（产品名称298）
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 干燥管（型号：
62075）（产品名称 298）的（关键组件）4 在中国境内生产。 干燥
管（型号：62075）（产品名称 298）的（关键工序）5 在中国境内完
成。

299. 玻璃活塞（型号：62079）（产品名称299）1，生产厂为 徐
州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区
柳新镇中口村（生产厂址）。 玻璃活塞（型号：62079）（产品名称
299）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 玻璃活塞
（型号：62079）（产品名称 299）的（关键组件）4 在中国境内生产。
玻璃活塞（型号：62079）（产品名称 299）的（关键工序）5 在中国
境内完成。

300. 圆水槽（型号：62091-Φ210mm×110mm）（产品名称300）1，
生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮
海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。 圆水槽（型号：62091-

Φ210mm×110mm) (产品名称300)的中国境内生产的组件成本占比≥
(规定比例) 3。 圆水槽 (型号: 62091-Φ210mm×110mm) (产品
名称 300)的(关键组件)4在中国境内生产。 圆水槽 (型号: 62091-
Φ210mm×110mm) (产品名称 300)的 (关键工序)5在中国境内完成。

301. 圆水槽 (型号: 62092-Φ270mm×140mm) (产品名称301) 1,
生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮
海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 圆水槽 (型号: 62092-
Φ270mm×140mm) (产品名称301)的中国境内生产的组件成本占比≥
(规定比例) 3。 圆水槽 (型号: 62092-Φ270mm×140mm) (产品
名称 301)的(关键组件)4在中国境内生产。 圆水槽 (型号: 62092-
Φ270mm×140mm) (产品名称 301)的 (关键工序)5在中国境内完成。

302. 坩埚钳 (型号: 64002) (产品名称302) 1, 生产厂为 河
南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区
大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 坩
埚钳 (型号: 64002) (产品名称302)的中国境内生产的组件成本占
比≥(规定比例) 3。 坩埚钳 (型号: 64002) (产品名称 302)的
(关键组件)4在中国境内生产。 坩埚钳 (型号: 64002) (产品名
称 302)的 (关键工序)5在中国境内完成。

303. 烧杯夹 (型号: 64003) (产品名称303) 1, 生产厂为 河
南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区
大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 烧
杯夹 (型号: 64003) (产品名称303)的中国境内生产的组件成本占
比≥(规定比例) 3。 烧杯夹 (型号: 64003) (产品名称 303)的
(关键组件)4在中国境内生产。 烧杯夹 (型号: 64003) (产品名
称 303)的 (关键工序)5在中国境内完成。

304. 镊子 (型号: 64005) (产品名称304) 1, 生产厂为 河南

建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。镊子（型号：64005）（产品名称304）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。镊子（型号：64005）（产品名称 304）的（关键组件）4在中国境内生产。镊子（型号：64005）（产品名称 304）的（关键工序）5在中国境内完成。

305. 试管夹（型号：64006）（产品名称305）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。试管夹（型号：64006）（产品名称305）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。试管夹（型号：64006）（产品名称 305）的（关键组件）4在中国境内生产。试管夹（型号：64006）（产品名称 305）的（关键工序）5在中国境内完成。

306. 止水皮管夹（型号：64007）（产品名称306）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。止水皮管夹（型号：64007）（产品名称306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。止水皮管夹（型号：64007）（产品名称 306）的（关键组件）4在中国境内生产。止水皮管夹（型号：64007）（产品名称 306）的（关键工序）5在中国境内完成。

307. 螺旋皮管夹（型号：64008）（产品名称307）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。螺旋皮管夹（型号：64008）（产品名称307）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。螺旋皮管夹（型号：64008）（产品名称 307）的（关键组件）4在中国境内生产。螺旋皮管夹（型号：64008）

（产品名称 307）的 （关键工序）5 在中国境内完成。

308. 石棉网（型号：64032）（产品名称308） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。石棉网（型号：64032）（产品名称308）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。石棉网（型号：64032）（产品名称 308）的 （关键组件） 4 在中国境内生产。石棉网（型号：64032）（产品名称 308）的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

309. 燃烧匙（型号：64041）（产品名称309） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。燃烧匙（型号：64041）（产品名称309）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。燃烧匙（型号：64041）（产品名称 309）的 （关键组件） 4 在中国境内生产。燃烧匙（型号：64041）（产品名称 309）的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

310. 玻璃管（型号：64051- Φ 5mm $\sim$ 6mm）（产品名称310） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。玻璃管（型号：64051- Φ 5mm $\sim$ 6mm）（产品名称310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。玻璃管（型号：64051- Φ 5mm $\sim$ 6mm）（产品名称 310）的 （关键组件） 4 在中国境内生产。玻璃管（型号：64051- Φ 5mm $\sim$ 6mm）（产品名称 310）的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

311. 玻璃管（型号：64052- Φ 7mm $\sim$ 8mm）（产品名称311） 1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。玻璃管（型号：64052- Φ 7mm $\sim$ 8mm）（产品名称311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定

比例) 3。 玻璃管 (型号: 64052-Φ7mm~8mm) (产品名称 311) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 玻璃管 (型号: 64052-Φ7mm~8mm) (产品名称 311) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

312. 玻璃弯管 (型号: 64033) (产品名称312) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 玻璃弯管 (型号: 64033) (产品名称 312) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 玻璃弯管 (型号: 64033) (产品名称 312) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 玻璃弯管 (型号: 64033) (产品名称 312) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

313. 玻璃棒 (型号: 64053-Φ5mm~6mm) (产品名称313) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 玻璃棒 (型号: 64053-Φ5mm~6mm) (产品名称313) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 玻璃棒 (型号: 64053-Φ5mm~6mm) (产品名称 313) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 玻璃棒 (型号: 64053-Φ5mm~6mm) (产品名称 313) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

314. 玻璃棒 (型号: 64054-Φ7mm~8mm) (产品名称314) 1, 生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司 (厂名) 2, 厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村 (生产厂址)。 玻璃棒 (型号: 64054-Φ7mm~8mm) (产品名称314) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 玻璃棒 (型号: 64054-Φ7mm~8mm) (产品名称 314) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 玻璃棒 (型号: 64054-Φ7mm~8mm) (产品名称 314) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

315. 橡胶管 (型号: 64062) (产品名称315) 1, 生产厂为 北京天连和谐仪器仪表有限公司 (厂名) 2, 厂址为 北京市房山区窦

店镇丁各庄村北大街13号（生产厂址）。 橡胶管（型号：64062）
（产品名称315）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 橡胶管（型号：64062）（产品名称 315）的（关键组件）4在中国境内生产。 橡胶管（型号：64062）（产品名称 315）的 （关键工序）5在中国境内完成。

316. 乳胶管（型号：64064-外径6mm，内径4mm）（产品名称316）
1，生产厂为成武亿鑫医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市成武县孙寺镇单桥行政村南500米路东（生产厂址）。 乳胶管（型号：64064-外径6mm，内径4mm）（产品名称316）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 乳胶管（型号：64064-外径6mm，内径4mm）（产品名称 316）的（关键组件）4在中国境内生产。 乳胶管（型号：64064-外径6mm，内径4mm）（产品名称 316）的 （关键工序）5在中国境内完成。

317. 乳胶管（型号：64065-外径7mm，内径5mm）（产品名称317）
1，生产厂为成武亿鑫医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市成武县孙寺镇单桥行政村南500米路东（生产厂址）。 乳胶管（型号：64065-外径7mm，内径5mm）（产品名称317）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 乳胶管（型号：64065-外径7mm，内径5mm）（产品名称 317）的（关键组件）4在中国境内生产。 乳胶管（型号：64065-外径7mm，内径5mm）（产品名称 317）的 （关键工序）5在中国境内完成。

318. 乳胶管（型号：64063-外径9mm，内径6mm）（产品名称318）
1，生产厂为成武亿鑫医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市成武县孙寺镇单桥行政村南500米路东（生产厂址）。 乳胶管（型号：64063-外径9mm，内径6mm）（产品名称318）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 乳胶管（型号：64063-外

径9mm，内径6mm）（产品名称 318）的（关键组件）4 在中国境内生产。 乳胶管（型号：64063-外径9mm，内径6mm）（产品名称 318）的（关键工序）5 在中国境内完成。

319. 试管刷（型号：64071-Φ12mm）（产品名称319）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 试管刷（型号：64071-Φ12mm）（产品名称319）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 试管刷（型号：64071-Φ12mm）（产品名称 319）的（关键组件）4 在中国境内生产。 试管刷（型号：64071-Φ12mm）（产品名称 319）的（关键工序）5 在中国境内完成。

320. 试管刷（型号：64201-Φ18mm）（产品名称320）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 试管刷（型号：64201-Φ18mm）（产品名称320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 试管刷（型号：64201-Φ18mm）（产品名称 320）的（关键组件）4 在中国境内生产。 试管刷（型号：64201-Φ18mm）（产品名称 320）的（关键工序）5 在中国境内完成。

321. 试管刷（型号：64202-Φ32mm）（产品名称321）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。 试管刷（型号：64202-Φ32mm）（产品名称321）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 试管刷（型号：64202-Φ32mm）（产品名称 321）的（关键组件）4 在中国境内生产。 试管刷（型号：64202-Φ32mm）（产品名称 321）的（关键工序）5 在中国境内完成。

322. 烧瓶刷（型号：64072-250mL）（产品名称322）1，生产厂为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市

二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。
烧瓶刷（型号：64072-250mL）（产品名称322）的中国境内生产的组
件成本占比≥（规定比例）3。 烧瓶刷（型号：64072-250mL）（产
品名称 322）的（关键组件）4 在中国境内生产。 烧瓶刷（型号：
64072-250mL）（产品名称 322）的（关键工序）5 在中国境内完成。

323. 烧瓶刷（型号：64305-500mL）（产品名称323）1，生产厂
为 河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为 河南省郑州市
二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。
烧瓶刷（型号：64305-500mL）（产品名称323）的中国境内生产的组
件成本占比≥（规定比例）3。 烧瓶刷（型号：64305-500mL）（产
品名称 323）的（关键组件）4 在中国境内生产。 烧瓶刷（型号：
64305-500mL）（产品名称 323）的（关键工序）5 在中国境内完成。

324. 结晶皿（型号：64080）（产品名称324）1，生产厂为 徐
州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区
柳新镇中口村（生产厂址）。 结晶皿（型号：64080）（产品名称324）
的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 结晶皿（型号：
64080）（产品名称 324）的（关键组件）4 在中国境内生产。 结晶
皿（型号：64080）（产品名称 324）的（关键工序）5 在中国境内完
成。

325. 表面皿（型号：64081-60mm）（产品名称325）1，生产厂为
徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务
区柳新镇中口村（生产厂址）。 表面皿（型号：64081-60mm）（产
品名称325）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 表
面皿（型号：64081-60mm）（产品名称 325）的（关键组件）4 在中
国境内生产。 表面皿（型号：64081-60mm）（产品名称 325）的（关
键工序）5 在中国境内完成。

326. 表面皿（型号：64082-100mm）（产品名称326）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。表面皿（型号：64082-100mm）（产品名称326）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。表面皿（型号：64082-100mm）（产品名称 326）的（关键组件）4在中国境内生产。表面皿（型号：64082-100mm）（产品名称 326）的（关键工序）5在中国境内完成。

327. 研钵（型号：64086）（产品名称327）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。研钵（型号：64086）（产品名称327）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。研钵（型号：64086）（产品名称 327）的（关键组件）4在中国境内生产。研钵（型号：64086）（产品名称 327）的（关键工序）5在中国境内完成。

328. 蒸发皿（型号：64088-100mm）（产品名称328）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。蒸发皿（型号：64088-100mm）（产品名称328）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。蒸发皿（型号：64088-100mm）（产品名称 328）的（关键组件）4在中国境内生产。蒸发皿（型号：64088-100mm）（产品名称 328）的（关键工序）5在中国境内完成。

329. 蒸发皿（型号：64089-120mm）（产品名称329）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。蒸发皿（型号：64089-120mm）（产品名称329）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。蒸发皿（型号：64089-120mm）（产品名称 329）的（关键组件）4在中国境内生产。蒸发皿（型号：64089-120mm）（产品名称 329）的（关

键工序)5在中国境内完成。

330. 反应板(型号: 64091)(产品名称330)1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。反应板(型号: 64091)(产品名称330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。反应板(型号: 64091)(产品名称 330)的(关键组件)4在中国境内生产。反应板(型号: 64091)(产品名称 330)的(关键工序)5在中国境内完成。

331. 井穴板(型号: 64092-9孔)(产品名称331)1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。井穴板(型号: 64092-9孔)(产品名称331)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。井穴板(型号: 64092-9孔)(产品名称 331)的(关键组件)4在中国境内生产。井穴板(型号: 64092-9孔)(产品名称 331)的(关键工序)5在中国境内完成。

332. 井穴板(型号: 64093-6孔)(产品名称332)1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司(厂名)2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村(生产厂址)。井穴板(型号: 64093-6孔)(产品名称332)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。井穴板(型号: 64093-6孔)(产品名称 332)的(关键组件)4在中国境内生产。井穴板(型号: 64093-6孔)(产品名称 332)的(关键工序)5在中国境内完成。

333. 塑料多用滴管(型号: 64094)(产品名称333)1, 生产厂为河南建勋教育科技有限公司(厂名)2, 厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室(生产厂址)。塑料多用滴管(型号: 64094)(产品名称333)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。塑料多用滴管（型号：64094）（产品名称 333）的（关键组件）4在中国境内生产。塑料多用滴管（型号：64094）（产品名称 333）的（关键工序）5在中国境内完成。

334. 塑料洗瓶（型号：2121）（产品名称334）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。塑料洗瓶（型号：2121）（产品名称334）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。塑料洗瓶（型号：2121）（产品名称 334）的（关键组件）4在中国境内生产。塑料洗瓶（型号：2121）（产品名称 334）的（关键工序）5在中国境内完成。

335. 塑料水槽（型号：02124）（产品名称335）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。塑料水槽（型号：02124）（产品名称335）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。塑料水槽（型号：02124）（产品名称 335）的（关键组件）4在中国境内生产。塑料水槽（型号：02124）（产品名称 335）的（关键工序）5在中国境内完成。

336. 集气瓶挂扣器（型号：03516-125mL）（产品名称336）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。集气瓶挂扣器（型号：03516-125mL）（产品名称336）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。集气瓶挂扣器（型号：03516-125mL）（产品名称 336）的（关键组件）4在中国境内生产。集气瓶挂扣器（型号：03516-125mL）（产品名称 336）的（关键工序）5在中国境内完成。

337. 集气瓶挂扣器（型号：03517-250mL）（产品名称337）1，

生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。集气瓶挂扣器（型号：03517-250mL）（产品名称337）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。集气瓶挂扣器（型号：03517-250mL）（产品名称337）的（关键组件）4在中国境内生产。集气瓶挂扣器（型号：03517-250mL）（产品名称337）的（关键工序）5在中国境内完成。

338. 注射器（型号：10ml）（产品名称338）1，生产厂为安徽昱诚医疗科技有限公司（厂名）2，厂址为天长市永丰镇工业园区（生产厂址）。注射器（型号：10ml）（产品名称338）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。注射器（型号：10ml）（产品名称338）的（关键组件）4在中国境内生产。注射器（型号：10ml）（产品名称338）的（关键工序）5在中国境内完成。

339. 酒精喷灯（型号：2075）（产品名称339）1，生产厂为湖北科昌天平仪器有限公司（厂名）2，厂址为武穴市永宁大道陆家畈6号（生产厂址）。酒精喷灯（型号：2075）（产品名称339）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。酒精喷灯（型号：2075）（产品名称339）的（关键组件）4在中国境内生产。酒精喷灯（型号：2075）（产品名称339）的（关键工序）5在中国境内完成。

340. 储气装置（型号：2136）（产品名称340）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。储气装置（型号：2136）（产品名称340）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。储气装置（型号：2136）（产品名称340）的（关键组件）4在中国境内生产。储气装置（型号：2136）（产品

名称 340) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

341. 初中化学实验材料 (型号: 80201) (产品名称341) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。初中化学实验材料 (型号: 80201) (产品名称341) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。初中化学实验材料 (型号: 80201) (产品名称 341) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。初中化学实验材料 (型号: 80201) (产品名称 341) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

342. pH广泛试纸 (型号: 72061) (产品名称342) 1, 生产厂为 天津市金达化学试剂有限公司 (厂名) 2, 厂址为 天津滨海高新区塘沽海洋科技园新北路12号红利商城79号 (生产厂址)。pH广泛试纸 (型号: 72061) (产品名称342) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。pH广泛试纸 (型号: 72061) (产品名称 342) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。pH广泛试纸 (型号: 72061) (产品名称 342) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

343. 蓝石蕊试纸 (型号: 72062) (产品名称343) 1, 生产厂为 天津市金达化学试剂有限公司 (厂名) 2, 厂址为 天津滨海高新区塘沽海洋科技园新北路12号红利商城79号 (生产厂址)。蓝石蕊试纸 (型号: 72062) (产品名称343) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。蓝石蕊试纸 (型号: 72062) (产品名称 343) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。蓝石蕊试纸 (型号: 72062) (产品名称 343) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

344. 红石蕊试纸 (型号: 72063) (产品名称344) 1, 生产厂为 天津市金达化学试剂有限公司 (厂名) 2, 厂址为 天津滨海高新区塘沽海洋科技园新北路12号红利商城79号 (生产厂址)。红石蕊试纸

（型号：72063）（产品名称344）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 红石蕊试纸（型号：72063）（产品名称 344）的（关键组件）4在中国境内生产。 红石蕊试纸（型号：72063）（产品名称 344）的（关键工序）5在中国境内完成。

345. 定性滤纸（型号：72091-9cm）（产品名称345）1，生产厂为抚顺市民政滤纸厂（厂名）2，厂址为顺城区寒江路（生产厂址）。 定性滤纸（型号：72091-9cm）（产品名称345）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 定性滤纸（型号：72091-9cm）（产品名称 345）的（关键组件）4在中国境内生产。 定性滤纸（型号：72091-9cm）（产品名称 345）的（关键工序）5在中国境内完成。

346. 定性滤纸（型号：72092-15cm）（产品名称346）1，生产厂为抚顺市民政滤纸厂（厂名）2，厂址为顺城区寒江路（生产厂址）。 定性滤纸（型号：72092-15cm）（产品名称346）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 定性滤纸（型号：72092-15cm）（产品名称 346）的（关键组件）4在中国境内生产。 定性滤纸（型号：72092-15cm）（产品名称 346）的（关键工序）5在中国境内完成。

347. 金属矿物、金属及合金标本（型号：42001）（产品名称347）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。 金属矿物、金属及合金标本（型号：42001）（产品名称347）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 金属矿物、金属及合金标本（型号：42001）（产品名称 347）的（关键组件）4在中国境内生产。 金属矿物、金属及合金标本（型号：42001）（产品名称 347）的（关键工序）5在中国境内完成。

348. 溶液导电演示器（型号：26010）（产品名称348）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚

市临山镇汝东村（生产厂址）。溶液导电演示器（型号：26010）（产品名称348）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。溶液导电演示器（型号：26010）（产品名称 348）的（关键组件）4在中国境内生产。溶液导电演示器（型号：26010）（产品名称 348）的（关键工序）5在中国境内完成。

349. 微型溶液导电实验器（型号：26011）（产品名称349）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。微型溶液导电实验器（型号：26011）（产品名称349）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。微型溶液导电实验器（型号：26011）（产品名称 349）的（关键组件）4在中国境内生产。微型溶液导电实验器（型号：26011）（产品名称 349）的（关键工序）5在中国境内完成。

350. 水电解演示器（型号：26001）（产品名称350）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。水电解演示器（型号：26001）（产品名称350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。水电解演示器（型号：26001）（产品名称 350）的（关键组件）4在中国境内生产。水电解演示器（型号：26001）（产品名称 350）的（关键工序）5在中国境内完成。

351. 金刚石结构模型（型号：32004）（产品名称351）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。金刚石结构模型（型号：32004）（产品名称351）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。金刚石结构模型（型号：32004）（产品名称 351）的（关键组件）4在中国境内生产。金刚石结构模型（型号：32004）（产品名称 351）的（关键工序）5在中国境内完成。

352. 石墨结构模型（型号：32005）（产品名称352）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。石墨结构模型（型号：32005）（产品名称352）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。石墨结构模型（型号：32005）（产品名称 352）的（关键组件）4在中国境内生产。石墨结构模型（型号：32005）（产品名称 352）的（关键工序）5在中国境内完成。

353. 碳-60结构模型（型号：32006）（产品名称353）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。碳-60结构模型（型号：32006）（产品名称353）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。碳-60结构模型（型号：32006）（产品名称 353）的（关键组件）4在中国境内生产。碳-60结构模型（型号：32006）（产品名称 353）的（关键工序）5在中国境内完成。

354. 碘升华凝华管（型号：2125）（产品名称354）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。碘升华凝华管（型号：2125）（产品名称354）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。碘升华凝华管（型号：2125）（产品名称 354）的（关键组件）4在中国境内生产。碘升华凝华管（型号：2125）（产品名称 354）的（关键工序）5在中国境内完成。

355. 分子结构模型（型号：32003）（产品名称355）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。分子结构模型（型号：32003）（产品名称355）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。分子结构模型（型号：32003）（产品名称 355）的（关键组件）4在中

国境内生产。分子结构模型（型号：32003）（产品名称 355）的（关键工序）5在中国境内完成。

356. 氯化钠晶体结构模型（型号：32007）（产品名称356）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。氯化钠晶体结构模型（型号：32007）（产品名称356）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。氯化钠晶体结构模型（型号：32007）（产品名称 356）的（关键组件）4在中国境内生产。氯化钠晶体结构模型（型号：32007）（产品名称 356）的（关键工序）5在中国境内完成。

357. 元素周期表（型号：52041）（产品名称357）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。元素周期表（型号：52041）（产品名称357）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。元素周期表（型号：52041）（产品名称 357）的（关键组件）4在中国境内生产。元素周期表（型号：52041）（产品名称 357）的（关键工序）5在中国境内完成。

358. 原油常见馏分标本（型号：42002）（产品名称358）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。原油常见馏分标本（型号：42002）（产品名称358）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。原油常见馏分标本（型号：42002）（产品名称 358）的（关键组件）4在中国境内生产。原油常见馏分标本（型号：42002）（产品名称 358）的（关键工序）5在中国境内完成。

359. 炼铁高炉模型（型号：32001）（产品名称359）1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名）2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。炼铁高炉模型（型号：32001）（产

品名称359)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 炼铁高炉模型 (型号: 32001) (产品名称 359)的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 炼铁高炉模型 (型号: 32001) (产品名称 359)的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

360. 合成有机高分子材料标本 (型号: 42003) (产品名称360) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 合成有机高分子材料标本 (型号: 42003) (产品名称360) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 合成有机高分子材料标本 (型号: 42003) (产品名称 360) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 合成有机高分子材料标本 (型号: 42003) (产品名称 360) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

361. 新型无机非金属材料标本 (型号: 42004) (产品名称361) 1, 生产厂为 宁波中麒教育设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 浙江省余姚市临山镇汝东村 (生产厂址)。 新型无机非金属材料标本 (型号: 42004) (产品名称361) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 新型无机非金属材料标本 (型号: 42004) (产品名称 361) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 新型无机非金属材料标本 (型号: 42004) (产品名称 361) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

362. 乳胶手套 (型号: 82008) (产品名称362) 1, 生产厂为 河北玉蝶之星防护科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河北省邯郸市临漳县邺都工业园横一路与马义线西南角 (生产厂址)。 乳胶手套 (型号: 82008) (产品名称362) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 乳胶手套 (型号: 82008) (产品名称 362) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 乳胶手套 (型号: 82008) (产品名称 362) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

363. 一次性PE手套 (型号: 2055) (产品名称363) 1, 生产厂为

河北玉蝶之星防护科技有限公司（厂名）2，厂址为河北省邯郸市临漳县邺都工业园横一路与马义线西南角（生产厂址）。一次性PE手套（型号：2055）（产品名称363）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。一次性PE手套（型号：2055）（产品名称 363）的（关键组件）4在中国境内生产。一次性PE手套（型号：2055）（产品名称 363）的（关键工序）5在中国境内完成。

364. 恒温水浴锅（型号：2082）（产品名称364）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。恒温水浴锅（型号：2082）（产品名称364）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。恒温水浴锅（型号：2082）（产品名称 364）的（关键组件）4在中国境内生产。恒温水浴锅（型号：2082）（产品名称 364）的（关键工序）5在中国境内完成。

365. 榨汁机（型号：JX-07）（产品名称365）1，生产厂为中山市觉晓电器有限公司（厂名）2，厂址为中山市东凤镇民乐社区创业路68号四层之一（生产厂址）。榨汁机（型号：JX-07）（产品名称365）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。榨汁机（型号：JX-07）（产品名称 365）的（关键组件）4在中国境内生产。榨汁机（型号：JX-07）（产品名称 365）的（关键工序）5在中国境内完成。

366. 高压灭菌器（型号：XFH-30CA）（产品名称366）1，生产厂为浙江新丰医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为浙江省绍兴市上虞区道墟街道屯南工业区（生产厂址）。高压灭菌器（型号：XFH-30CA）（产品名称366）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。高压灭菌器（型号：XFH-30CA）（产品名称 366）的（关键组件）4在中国境内生产。高压灭菌器（型号：XFH-30CA）（产

品名称 366) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

367. 恒温培养箱 (型号: 303-00) (产品名称367) 1, 生产厂为 嘉兴市大军教学仪器设备有限公司 (厂名) 2, 厂址为 嘉兴市南湖区凤桥镇联丰村十九组 (生产厂址)。 恒温培养箱 (型号: 303-00) (产品名称367) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 恒温培养箱 (型号: 303-00) (产品名称 367) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 恒温培养箱 (型号: 303-00) (产品名称 367) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

368. 整理箱 (型号: 2119) (产品名称368) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 整理箱 (型号: 2119) (产品名称368) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 整理箱 (型号: 2119) (产品名称 368) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 整理箱 (型号: 2119) (产品名称 368) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

369. 大托盘 (型号: 80212) (产品名称369) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 大托盘 (型号: 80212) (产品名称369) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 大托盘 (型号: 80212) (产品名称 369) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 大托盘 (型号: 80212) (产品名称 369) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

370. 小托盘 (型号: 80210) (产品名称370) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 小托盘 (型号: 80210) (产品名称370) 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）3。小托盘（型号：80210）（产品名称 370）的
（关键组件）4在中国境内生产。小托盘（型号：80210）（产品名
称 370）的（关键工序）5在中国境内完成。

371. 钢手锯（型号：81012）（产品名称371）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区
大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。钢
手锯（型号：81012）（产品名称371）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例）3。钢手锯（型号：81012）（产品名称 371）的
（关键组件）4在中国境内生产。钢手锯（型号：81012）（产品名
称 371）的（关键工序）5在中国境内完成。

372. 剥线钳（型号：81013）（产品名称372）1，生产厂为河南
建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区
大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。剥
线钳（型号：81013）（产品名称372）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例）3。剥线钳（型号：81013）（产品名称 372）的
（关键组件）4在中国境内生产。剥线钳（型号：81013）（产品名
称 372）的（关键工序）5在中国境内完成。

373. 钢丝钳（型号：81014）（产品名称373）1，生产厂为河南
建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区
大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。钢
丝钳（型号：81014）（产品名称373）的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ （规定比例）3。钢丝钳（型号：81014）（产品名称 373）的
（关键组件）4在中国境内生产。钢丝钳（型号：81014）（产品名
称 373）的（关键工序）5在中国境内完成。

374. 活扳手（型号：81020）（产品名称374）1，生产厂为河南
建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区

大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__活扳手（型号：81020）（产品名称374）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__活扳手（型号：81020）（产品名称 374）的（关键组件）4在中国境内生产。__活扳手（型号：81020）（产品名称 374）的（关键工序）5在中国境内完成。

375. __砂轮片（型号：81069）（产品名称375）1，生产厂为__河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__砂轮片（型号：81069）（产品名称375）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__砂轮片（型号：81069）（产品名称 375）的（关键组件）4在中国境内生产。__砂轮片（型号：81069）（产品名称 375）的（关键工序）5在中国境内完成。

376. __软尺（型号：10006）（产品名称376）1，生产厂为__河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为__河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。__软尺（型号：10006）（产品名称376）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__软尺（型号：10006）（产品名称 376）的（关键组件）4在中国境内生产。__软尺（型号：10006）（产品名称 376）的（关键工序）5在中国境内完成。

377. __电子天平（型号：11010）（产品名称377）1，生产厂为__慈溪市华徐衡器实业有限公司（厂名）2，厂址为__慈溪市白沙路街道新横江村（生产厂址）。__电子天平（型号：11010）（产品名称377）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__电子天平（型号：11010）（产品名称 377）的（关键组件）4在中国境内生产。__电子天平（型号：11010）（产品名称 377）的（关键工序）5在中国境内完成。

378. 干湿球温度计（型号：13023）（产品名称378） 1，生产厂为宁波中麒教育设备有限公司（厂名） 2，厂址为浙江省余姚市临山镇汝东村（生产厂址）。干湿球温度计（型号：13023）（产品名称378）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。干湿球温度计（型号：13023）（产品名称 378）的（关键组件） 4在中国境内生产。干湿球温度计（型号：13023）（产品名称 378）的（关键工序） 5在中国境内完成。

379. 计数器（型号：16041）（产品名称379） 1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名） 2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。计数器（型号：16041）（产品名称379）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。计数器（型号：16041）（产品名称 379）的（关键组件） 4在中国境内生产。计数器（型号：16041）（产品名称 379）的（关键工序） 5在中国境内完成。

380. 解剖器（型号：27001）（产品名称380） 1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名） 2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。解剖器（型号：27001）（产品名称380）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。解剖器（型号：27001）（产品名称 380）的（关键组件） 4在中国境内生产。解剖器（型号：27001）（产品名称 380）的（关键工序） 5在中国境内完成。

381. 解剖盘（型号：27003）（产品名称381） 1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名） 2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。解剖盘（型号：27003）（产品名称381）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。解剖盘（型号：27003）（产品名称 381）的（关键组件） 4在中国境内

生产。解剖盘（型号：27003）（产品名称 381）的（关键工序）5
在中国境内完成。

382. 骨剪（型号：27004）（产品名称382）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。骨剪（型号：27004）（产品名称382）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。骨剪（型号：27004）（产品名称 382）的（关键组件）4在中国境内生产。骨剪（型号：27004）（产品名称 382）的（关键工序）5在中国境内完成。

383. 普通手术剪（型号：54012）（产品名称383）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。普通手术剪（型号：54012）（产品名称383）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。普通手术剪（型号：54012）（产品名称 383）的（关键组件）4在中国境内生产。普通手术剪（型号：54012）（产品名称 383）的（关键工序）5在中国境内完成。

384. 眼用手术剪（型号：54013）（产品名称384）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。眼用手术剪（型号：54013）（产品名称384）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。眼用手术剪（型号：54013）（产品名称 384）的（关键组件）4在中国境内生产。眼用手术剪（型号：54013）（产品名称 384）的（关键工序）5在中国境内完成。

385. 手术刀柄（型号：54014）（产品名称385）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。手术刀柄（型号：54014）

(产品名称385)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 手术刀柄(型号：54014)(产品名称 385)的(关键组件)4在中国境内生产。 手术刀柄(型号：54014)(产品名称 385)的(关键工序)5在中国境内完成。

386. 手术刀片(型号：54015)(产品名称386)1,生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司(厂名)2,厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区(生产厂址)。 手术刀片(型号：54015)(产品名称386)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 手术刀片(型号：54015)(产品名称 386)的(关键组件)4在中国境内生产。 手术刀片(型号：54015)(产品名称 386)的(关键工序)5在中国境内完成。

387. 双面刀片(型号：54016)(产品名称387)1,生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司(厂名)2,厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区(生产厂址)。 双面刀片(型号：54016)(产品名称387)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 双面刀片(型号：54016)(产品名称 387)的(关键组件)4在中国境内生产。 双面刀片(型号：54016)(产品名称 387)的(关键工序)5在中国境内完成。

388. 镊子(型号：54017-尖头, 140mm)(产品名称388)1,生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司(厂名)2,厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区(生产厂址)。 镊子(型号：54017-尖头, 140mm)(产品名称388)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 镊子(型号：54017-尖头, 140mm)(产品名称 388)的(关键组件)4在中国境内生产。 镊子(型号：54017-尖头, 140mm)(产品名称 388)的(关键工序)5在中国境内完成。

389. 镊子(型号：54018-弯头, 140mm)(产品名称389)1,生

产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。镊子（型号：54018-弯头，140mm）（产品名称389）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。镊子（型号：54018-弯头，140mm）（产品名称 389）的（关键组件）4在中国境内生产。镊子（型号：54018-弯头，140mm）（产品名称 389）的（关键工序）5在中国境内完成。

390. 眼科镊（型号：54019）（产品名称390）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。眼科镊（型号：54019）（产品名称390）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。眼科镊（型号：54019）（产品名称 390）的（关键组件）4在中国境内生产。眼科镊（型号：54019）（产品名称 390）的（关键工序）5在中国境内完成。

391. 解剖针（型号：54020）（产品名称391）1，生产厂为潮州市潮安区宏超医疗器械有限公司（厂名）2，厂址为潮州市潮安区彩塘镇金三村工业区（生产厂址）。解剖针（型号：54020）（产品名称391）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。解剖针（型号：54020）（产品名称 391）的（关键组件）4在中国境内生产。解剖针（型号：54020）（产品名称 391）的（关键工序）5在中国境内完成。

392. 量筒（型号：60004）（产品名称392）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。量筒（型号：60004）（产品名称392）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。量筒（型号：60004）（产品名称 392）的（关键组件）4在中国境内生产。量筒（型号：60004）（产品名称 392）的（关键工序）5在中国境内完成。

393. 烧杯（型号：61023-250mL）（产品名称393）1，生产厂为江都区红旗玻璃厂（厂名）2，厂址为江都区丁沟镇红旗村（生产厂址）。烧杯（型号：61023-250mL）（产品名称393）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烧杯（型号：61023-250mL）（产品名称393）的（关键组件）4在中国境内生产。烧杯（型号：61023-250mL）（产品名称393）的（关键工序）5在中国境内完成。

394. 烧杯（型号：61024-500mL）（产品名称394）1，生产厂为江都区红旗玻璃厂（厂名）2，厂址为江都区丁沟镇红旗村（生产厂址）。烧杯（型号：61024-500mL）（产品名称394）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。烧杯（型号：61024-500mL）（产品名称394）的（关键组件）4在中国境内生产。烧杯（型号：61024-500mL）（产品名称394）的（关键工序）5在中国境内完成。

395. 广口瓶（型号：63012）（产品名称395）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。广口瓶（型号：63012）（产品名称395）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。广口瓶（型号：63012）（产品名称395）的（关键组件）4在中国境内生产。广口瓶（型号：63012）（产品名称395）的（关键工序）5在中国境内完成。

396. 细口瓶（型号：63023）（产品名称396）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。细口瓶（型号：63023）（产品名称396）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。细口瓶（型号：63023）（产品名称396）的（关键组件）4在中国境内生产。细口瓶（型号：63023）（产品名称396）的（关键工序）5在中国境内完成。

397. 培养皿（型号：64084-60mm）（产品名称397） 1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。培养皿（型号：64084-60mm）（产品名称397）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。培养皿（型号：64084-60mm）（产品名称 397）的（关键组件） 4 在中国境内生产。培养皿（型号：64084-60mm）（产品名称 397）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

398. 培养皿（型号：64085-90mm）（产品名称398） 1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。培养皿（型号：64085-90mm）（产品名称398）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。培养皿（型号：64085-90mm）（产品名称 398）的（关键组件） 4 在中国境内生产。培养皿（型号：64085-90mm）（产品名称 398）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

399. 干燥管（型号：62076）（产品名称399） 1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。干燥管（型号：62076）（产品名称399）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。干燥管（型号：62076）（产品名称 399）的（关键组件） 4 在中国境内生产。干燥管（型号：62076）（产品名称 399）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

400. 漏斗（型号：62031）（产品名称400） 1, 生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名） 2, 厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。漏斗（型号：62031）（产品名称400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。漏斗（型号：62031）（产品名称 400）的（关键组件） 4 在中国境内生产。漏斗

（型号：62031）（产品名称 400）的（关键工序）5 在中国境内完成。

401. 滴管（型号：62073）（产品名称401）1，生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。滴管（型号：62073）（产品名称401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。滴管（型号：62073）（产品名称 401）的（关键组件）4 在中国境内生产。滴管（型号：62073）（产品名称 401）的（关键工序）5 在中国境内完成。

402. 玻璃钟罩（型号：62093）（产品名称402）1，生产厂为 徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为 徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。玻璃钟罩（型号：62093）（产品名称 402）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。玻璃钟罩（型号：62093）（产品名称 402）的（关键组件）4 在中国境内生产。玻璃钟罩（型号：62093）（产品名称 402）的（关键工序）5 在中国境内完成。

403. 载玻片（型号：80302）（产品名称403）1，生产厂为 盐城市羽帆实验器材有限公司（厂名）2，厂址为 盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组（F）（生产厂址）。载玻片（型号：80302）（产品名称403）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。载玻片（型号：80302）（产品名称 403）的（关键组件）4 在中国境内生产。载玻片（型号：80302）（产品名称 403）的（关键工序）5 在中国境内完成。

404. 盖玻片（型号：80303）（产品名称404）1，生产厂为 盐城市羽帆实验器材有限公司（厂名）2，厂址为 盐城市盐都区龙冈镇储巷村委会三组（F）（生产厂址）。盖玻片（型号：80303）（产品名称404）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。盖玻片（型号：80303）（产品名称 404）的（关键组件）4 在中国境内

生产。盖玻片（型号：80303）（产品名称 404）的（关键工序）5
在中国境内完成。

405. 玻璃棒（型号：64059）（产品名称405）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。玻璃棒（型号：64059）（产品名称405）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。玻璃棒（型号：64059）（产品名称 405）的（关键组件）4在中国境内生产。玻璃棒（型号：64059）（产品名称 405）的（关键工序）5在中国境内完成。

406. 药匙（型号：64042）（产品名称406）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。药匙（型号：64042）（产品名称406）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。药匙（型号：64042）（产品名称 406）的（关键组件）4在中国境内生产。药匙（型号：64042）（产品名称 406）的（关键工序）5在中国境内完成。

407. 橡胶塞（型号：64061）（产品名称407）1，生产厂为北京天连和谐仪器仪表有限公司（厂名）2，厂址为北京市房山区窦店镇丁各庄村北大街13号（生产厂址）。橡胶塞（型号：64061）（产品名称407）
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。橡胶塞（型号：64061）（产品名称 407）的（关键组件）4在中国境内生产。橡胶塞（型号：64061）（产品名称 407）的（关键工序）5在中国境内完成。

408. 研钵（型号：64087）（产品名称408）1，生产厂为徐州盛田玻璃制品有限公司（厂名）2，厂址为徐州淮海国际港务区柳新镇中口村（生产厂址）。研钵（型号：64087）（产品名称408）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 研钵 (型号: 64087) (产品名称 408) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 研钵 (型号: 64087) (产品名称 408) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

409. 记数载玻片 (计数板) (型号: 64096) (产品名称409) 1,
生产厂为 盐城市羽帆实验器材有限公司 (厂名) 2, 厂址为 盐城市
盐都区龙冈镇储巷村委会三组 (F) (生产厂址)。 记数载玻片
(计数板) (型号: 64096) (产品名称409) 的中国境内生产的组件
成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 记数载玻片 (计数板) (型号: 64096)
(产品名称 409) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 记数载玻片
(计数板) (型号: 64096) (产品名称 409) 的 (关键工序) 5 在中
国境内完成。

410. 枝剪 (型号: 81112) (产品名称410) 1, 生产厂为 河南
建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大
学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 枝剪
(型号: 81112) (产品名称410) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例) 3。 枝剪 (型号: 81112) (产品名称 410) 的 (关键
组件) 4 在中国境内生产。 枝剪 (型号: 81112) (产品名称 410)
的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

411. 水网 (型号: 81113) (产品名称411) 1, 生产厂为 河南
建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大
学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 水网
(型号: 81113) (产品名称411) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
(规定比例) 3。 水网 (型号: 81113) (产品名称 411) 的 (关键
组件) 4 在中国境内生产。 水网 (型号: 81113) (产品名称 411)
的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

412. 保温桶 (型号: 2120) (产品名称412) 1, 生产厂为 河南

建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。保温桶（型号：2120）（产品名称412）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。保温桶（型号：2120）（产品名称 412）的（关键组件）4在中国境内生产。保温桶（型号：2120）（产品名称 412）的（关键工序）5在中国境内完成。

413. 标记笔（型号：80304）（产品名称413）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。标记笔（型号：80304）（产品名称413）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。标记笔（型号：80304）（产品名称 413）的（关键组件）4在中国境内生产。标记笔（型号：80304）（产品名称 413）的（关键工序）5在中国境内完成。

414. 生物显微镜（型号：XSP-02）（产品名称414）1，生产厂为上饶灵峰光学仪器厂（厂名）2，厂址为江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村（生产厂址）。生物显微镜（型号：XSP-02）（产品名称414）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。生物显微镜（型号：XSP-02）（产品名称 414）的（关键组件）4在中国境内生产。生物显微镜（型号：XSP-02）（产品名称 414）的（关键工序）5在中国境内完成。

415. 字母装片（型号：43601）（产品名称415）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。字母装片（型号：43601）（产品名称415）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。字母装片（型号：43601）（产品名称 415）的（关键组件）4在中国境内生产。字母装片（型号：43601）（产品名称 415）的（关键工

序) 5 在中国境内完成。

416. 双目立体显微镜 (型号: XT-III-40X) (产品名称416) 1, 生产厂为 上饶灵峰光学仪器厂 (厂名) 2, 厂址为 江西省上饶市上饶县罗桥街道办横山村 (生产厂址)。 双目立体显微镜 (型号: XT-III-40X) (产品名称416) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 双目立体显微镜 (型号: XT-III-40X) (产品名称 416) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 双目立体显微镜 (型号: XT-III-40X) (产品名称 416) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

417. 放大镜 (型号: 2051) (产品名称417) 1, 生产厂为 河南建勋教育科技有限公司 (厂名) 2, 厂址为 河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室 (生产厂址)。 放大镜 (型号: 2051) (产品名称417) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 放大镜 (型号: 2051) (产品名称 417) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 放大镜 (型号: 2051) (产品名称 417) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

418. 洋葱鳞片叶表皮装片 (型号: 43223) (产品名称418) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 洋葱鳞片叶表皮装片 (型号: 43223) (产品名称418) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 洋葱鳞片叶表皮装片 (型号: 43223) (产品名称 418) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 洋葱鳞片叶表皮装片 (型号: 43223) (产品名称 418) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

419. 植物细胞模型 (型号: 33001) (产品名称419) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 植物细胞模型 (型号:

33001) (产品名称419) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 植物细胞模型 (型号: 33001) (产品名称 419) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 植物细胞模型 (型号: 33001) (产品名称 419) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

420. 动物细胞模型 (型号: 33102) (产品名称420) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 动物细胞模型 (型号: 33102) (产品名称420) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 动物细胞模型 (型号: 33102) (产品名称 420) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 动物细胞模型 (型号: 33102) (产品名称 420) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

421. 草履虫模型 (型号: 33103) (产品名称421) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 草履虫模型 (型号: 33103) (产品名称421) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 草履虫模型 (型号: 33103) (产品名称 421) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 草履虫模型 (型号: 33103) (产品名称 421) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

422. 植物细胞有丝分裂切片 (型号: 43209) (产品名称422) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 植物细胞有丝分裂切片 (型号: 43209) (产品名称422) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 植物细胞有丝分裂切片 (型号: 43209) (产品名称 422) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 植物细胞有丝分裂切片 (型号: 43209) (产品名称 422) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

423. 单层扁平上皮装片（型号：43501）（产品名称423） 1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。单层扁平上皮装片（型号：43501）（产品名称423）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。单层扁平上皮装片（型号：43501）（产品名称 423）的（关键组件） 4在中国境内生产。单层扁平上皮装片（型号：43501）（产品名称 423）的（关键工序） 5在中国境内完成。

424. 纤维结缔组织切片（型号：43505）（产品名称424） 1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。纤维结缔组织切片（型号：43505）（产品名称424）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。纤维结缔组织切片（型号：43505）（产品名称 424）的（关键组件） 4在中国境内生产。纤维结缔组织切片（型号：43505）（产品名称 424）的（关键工序） 5在中国境内完成。

425. 疏松结缔组织装片（型号：43506）（产品名称425） 1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。疏松结缔组织装片（型号：43506）（产品名称425）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。疏松结缔组织装片（型号：43506）（产品名称 425）的（关键组件） 4在中国境内生产。疏松结缔组织装片（型号：43506）（产品名称 425）的（关键工序） 5在中国境内完成。

426. 骨骼肌纵横切（型号：43508）（产品名称426） 1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。骨骼肌纵横切（型号：43508）（产品名称426）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例） 3。骨骼肌纵横切（型号：43508）（产品名称 426）的（关键

组件) 4 在中国境内生产。 骨骼肌纵横切 (型号: 43508) (产品名称 426) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

427. 平滑肌分离装片 (型号: 43509) (产品名称427) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 平滑肌分离装片 (型号: 43509) (产品名称427) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 平滑肌分离装片 (型号: 43509) (产品名称 427) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 平滑肌分离装片 (型号: 43509) (产品名称 427) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

428. 心肌切片 (型号: 43510) (产品名称428) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 心肌切片 (型号: 43510) (产品名称428) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 心肌切片 (型号: 43510) (产品名称 428) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 心肌切片 (型号: 43510) (产品名称 428) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

429. 运动神经元装片 (型号: 43511) (产品名称429) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 运动神经元装片 (型号: 43511) (产品名称429) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 运动神经元装片 (型号: 43511) (产品名称 429) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 运动神经元装片 (型号: 43511) (产品名称 429) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

430. 玉米种子纵切 (型号: 43222) (产品名称430) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 玉米种子纵切 (型号:

43222) (产品名称430) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 玉米种子纵切 (型号: 43222) (产品名称 430) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 玉米种子纵切 (型号: 43222) (产品名称 430) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

431. 根纵剖模型 (型号: 33002) (产品名称431) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 根纵剖模型 (型号: 33002) (产品名称431) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 根纵剖模型 (型号: 33002) (产品名称 431) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 根纵剖模型 (型号: 33002) (产品名称 431) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

432. 植物根尖纵切 (型号: 43201) (产品名称432) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 植物根尖纵切 (型号: 43201) (产品名称432) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 植物根尖纵切 (型号: 43201) (产品名称 432) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 植物根尖纵切 (型号: 43201) (产品名称 432) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

433. 顶芽纵切 (型号: 43202) (产品名称433) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 顶芽纵切 (型号: 43202) (产品名称433) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 顶芽纵切 (型号: 43202) (产品名称 433) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 顶芽纵切 (型号: 43202) (产品名称 433) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

434. 桃花模型 (型号: 33007) (产品名称434) 1, 生产厂为 山

东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 桃花模型（型号：33007）（产品名称434）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 桃花模型（型号：33007）（产品名称 434）的（关键组件）4在中国境内生产。 桃花模型（型号：33007）（产品名称 434）的（关键工序）5在中国境内完成。

435. 单子叶植物茎模型（型号：33004）（产品名称435）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 单子叶植物茎模型（型号：33004）（产品名称435）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 单子叶植物茎模型（型号：33004）（产品名称 435）的（关键组件）4在中国境内生产。 单子叶植物茎模型（型号：33004）（产品名称 435）的（关键工序）5在中国境内完成。

436. 双子叶草本植物茎模型（型号：43205）（产品名称436）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 双子叶草本植物茎模型（型号：43205）（产品名称436）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 双子叶草本植物茎模型（型号：43205）（产品名称 436）的（关键组件）4在中国境内生产。 双子叶草本植物茎模型（型号：43205）（产品名称 436）的（关键工序）5在中国境内完成。

437. 导管、筛管结构模型（型号：33003）（产品名称437）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 导管、筛管结构模型（型号：33003）（产品名称437）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。 导管、筛管结构模型（型号：33003）（产品

名称 437) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 导管、筛管结构模型 (型号: 33003) (产品名称 437) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

438. 木本双子叶植物茎横切 (型号: 43206) (产品名称438) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 木本双子叶植物茎横切 (型号: 43206) (产品名称438) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 木本双子叶植物茎横切 (型号: 43206) (产品名称 438) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 木本双子叶植物茎横切 (型号: 43206) (产品名称 438) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

439. 南瓜茎纵切 (型号: 43203) (产品名称439) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 南瓜茎纵切 (型号: 43203) (产品名称439) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 南瓜茎纵切 (型号: 43203) (产品名称 439) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 南瓜茎纵切 (型号: 43203) (产品名称 439) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

440. 叶构造模型 (型号: 33006) (产品名称440) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 叶构造模型 (型号: 33006) (产品名称440) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 叶构造模型 (型号: 33006) (产品名称 440) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 叶构造模型 (型号: 33006) (产品名称 440) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

441. 迎春叶横切 (型号: 43221) (产品名称441) 1, 生产厂为 山

东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。迎春叶横切（型号：43221）（产品名称441）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。迎春叶横切（型号：43221）（产品名称 441）的（关键组件）4在中国境内生产。迎春叶横切（型号：43221）（产品名称 441）的（关键工序）5在中国境内完成。

442. 人体半身模型（型号：46105）（产品名称442）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。人体半身模型（型号：46105）（产品名称442）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。人体半身模型（型号：46105）（产品名称 442）的（关键组件）4在中国境内生产。人体半身模型（型号：46105）（产品名称 442）的（关键工序）5在中国境内完成。

443. 小肠切片（型号：43517）（产品名称443）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。小肠切片（型号：43517）（产品名称443）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。小肠切片（型号：43517）（产品名称 443）的（关键组件）4在中国境内生产。小肠切片（型号：43517）（产品名称 443）的（关键工序）5在中国境内完成。

444. 喉解剖模型（型号：33209）（产品名称444）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。喉解剖模型（型号：33209）（产品名称444）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。喉解剖模型（型号：33209）（产品名称 444）的（关键组件）4在中国境内生产。喉解剖模型（型号：33209）（产品名称 444）的（关

键工序) 5 在中国境内完成。

445. 肺泡模型 (型号: 33210) (产品名称445) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。肺泡模型 (型号: 33210) (产品名称445) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。肺泡模型 (型号: 33210) (产品名称 445) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。肺泡模型 (型号: 33210) (产品名称 445) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

446. 膈肌运动模拟器 (型号: 33225) (产品名称446) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。膈肌运动模拟器 (型号: 33225) (产品名称446) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。膈肌运动模拟器 (型号: 33225) (产品名称 446) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。膈肌运动模拟器 (型号: 33225) (产品名称 446) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

447. 人血涂片 (型号: 43507) (产品名称447) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。人血涂片 (型号: 43507) (产品名称447) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。人血涂片 (型号: 43507) (产品名称 447) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。人血涂片 (型号: 43507) (产品名称 447) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

448. 动静脉血管横切 (型号: 43516) (产品名称448) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。动静脉血管横切 (型号: 43516) (产品名称448) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)3。 动静脉血管横切(型号: 43516)(产品名称 448)的
 (关键组件)4在中国境内生产。 动静脉血管横切(型号: 43516)
 (产品名称 448)的 (关键工序)5在中国境内完成。

449. 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名称449)1, 生产厂
为 山东鹏兴科教仪器有限公司(厂名)2, 厂址为 山东省菏泽市
牡丹区吴店镇吴店工业园区(生产厂址)。 心脏解剖模型(型号:
33208)(产品名称449)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比
例)3。 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名称 449)的(关键
组件)4在中国境内生产。 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名
称 449)的 (关键工序)5在中国境内完成。

450. 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名称450)1, 生产厂
为 山东鹏兴科教仪器有限公司(厂名)2, 厂址为 山东省菏泽市
牡丹区吴店镇吴店工业园区(生产厂址)。 心脏解剖模型(型号:
33208)(产品名称450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比
例)3。 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名称 450)的(关键
组件)4在中国境内生产。 心脏解剖模型(型号: 33208)(产品名
称 450)的 (关键工序)5在中国境内完成。

451. 血压计(型号: XJ-A(0-40kPa)/插入式单用(A型))(产
品名称451)1, 生产厂为 江苏远燕医疗设备有限公司(厂名)2, 厂
址为 丹阳市陵口镇丹东工业园(陵口122省道工业集中区11号)(生
产厂址)。 血压计(型号: XJ-A(0-40kPa)/插入式单用(A型))
 (产品名称451)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。 血
压计(型号: XJ-A(0-40kPa)/插入式单用(A型))(产品名称 451)
的(关键组件)4在中国境内生产。 血压计(型号: XJ-A(0-40kPa)
/插入式单用(A型))(产品名称 451)的 (关键工序)5在中国境内
完成。

452. 男性泌尿生殖系统模型（型号：33213）（产品名称452） 1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。男性泌尿生殖系统模型（型号：33213）（产品名称452） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。男性泌尿生殖系统模型（型号：33213）（产品名称 452） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。男性泌尿生殖系统模型（型号：33213）（产品名称 452） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

453. 女性泌尿生殖系统模型（型号：33214）（产品名称453） 1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。女性泌尿生殖系统模型（型号：33214）（产品名称453） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。女性泌尿生殖系统模型（型号：33214）（产品名称 453） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。女性泌尿生殖系统模型（型号：33214）（产品名称 453） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

454. 肾单位、肾小体模型（型号：33217）（产品名称454） 1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。肾单位、肾小体模型（型号：33217）（产品名称454） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。肾单位、肾小体模型（型号：33217）（产品名称 454） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。肾单位、肾小体模型（型号：33217）（产品名称 454） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

455. 眼球解剖模型（型号：33205）（产品名称455） 1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名） 2，厂址为 山东省菏泽市

牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。__眼球解剖模型（型号：33205）（产品名称455）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__眼球解剖模型（型号：33205）（产品名称455）的（关键组件）4在中国境内生产。__眼球解剖模型（型号：33205）（产品名称455）的（关键工序）5在中国境内完成。

456. __眼球仪（型号：33206）（产品名称456）1，生产厂为__山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为__山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。__眼球仪（型号：33206）（产品名称456）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__眼球仪（型号：33206）（产品名称456）的（关键组件）4在中国境内生产。__眼球仪（型号：33206）（产品名称456）的（关键工序）5在中国境内完成。

457. __耳解剖模型（型号：33212）（产品名称457）1，生产厂为__山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为__山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。__耳解剖模型（型号：33212）（产品名称457）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__耳解剖模型（型号：33212）（产品名称457）的（关键组件）4在中国境内生产。__耳解剖模型（型号：33212）（产品名称457）的（关键工序）5在中国境内完成。

458. __脑解剖模型（型号：33211）（产品名称458）1，生产厂为__山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为__山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。__脑解剖模型（型号：33211）（产品名称458）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。__脑解剖模型（型号：33211）（产品名称458）的（关键组件）4在中国境内生产。__脑解剖模型（型号：33211）（产品名称458）的（关键工序）5在中国境内完成。

459. 脊髓横切（型号：43512）（产品名称459）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。脊髓横切（型号：43512）（产品名称459）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。脊髓横切（型号：43512）（产品名称459）的（关键组件）4在中国境内生产。脊髓横切（型号：43512）（产品名称459）的（关键工序）5在中国境内完成。

460. 橡皮锤（型号：81117）（产品名称460）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。橡皮锤（型号：81117）（产品名称460）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。橡皮锤（型号：81117）（产品名称460）的（关键组件）4在中国境内生产。橡皮锤（型号：81117）（产品名称460）的（关键工序）5在中国境内完成。

461. 人体骨骼模型（型号：33204）（产品名称461）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。人体骨骼模型（型号：33204）（产品名称461）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。人体骨骼模型（型号：33204）（产品名称461）的（关键组件）4在中国境内生产。人体骨骼模型（型号：33204）（产品名称461）的（关键工序）5在中国境内完成。

462. 人体肌肉模型（型号：33219）（产品名称462）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。人体肌肉模型（型号：33219）（产品名称462）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。人体肌肉模型（型号：33219）（产品名称462）的（关键

组件) 4 在中国境内生产。 人体肌肉模型 (型号: 33219) (产品名称 462) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

463. 家蚕生活史标本 (型号: 43104) (产品名称463) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 家蚕生活史标本 (型号: 43104) (产品名称463) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 家蚕生活史标本 (型号: 43104) (产品名称 463) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 家蚕生活史标本 (型号: 43104) (产品名称 463) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

464. 蝗虫生活史标本 (型号: 43101) (产品名称464) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 蝗虫生活史标本 (型号: 43101) (产品名称464) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 蝗虫生活史标本 (型号: 43101) (产品名称 464) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 蝗虫生活史标本 (型号: 43101) (产品名称 464) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

465. 蜜蜂生活史标本 (型号: 43102) (产品名称465) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 蜜蜂生活史标本 (型号: 43102) (产品名称465) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 蜜蜂生活史标本 (型号: 43102) (产品名称 465) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 蜜蜂生活史标本 (型号: 43102) (产品名称 465) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

466. 菜粉蝶生活史标本 (型号: 43105) (产品名称466) 1, 生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司 (厂名) 2, 厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区 (生产厂址)。 菜粉蝶生活史标本

（型号：43105）（产品名称466）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 菜粉蝶生活史标本（型号：43105）（产品名称 466）的（关键组件）4 在中国境内生产。 菜粉蝶生活史标本（型号：43105）（产品名称 466）的（关键工序）5 在中国境内完成。

467. 蛙发育顺序标本（型号：43006）（产品名称467）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 蛙发育顺序标本（型号：43006）（产品名称467）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 蛙发育顺序标本（型号：43006）（产品名称 467）的（关键组件）4 在中国境内生产。 蛙发育顺序标本（型号：43006）（产品名称 467）的（关键工序）5 在中国境内完成。

468. 正常人染色体装片（型号：43603）（产品名称468）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 正常人染色体装片（型号：43603）（产品名称468）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 正常人染色体装片（型号：43603）（产品名称 468）的（关键组件）4 在中国境内生产。 正常人染色体装片（型号：43603）（产品名称 468）的（关键工序）5 在中国境内完成。

469. 蛔虫标本（型号：43008）（产品名称469）1，生产厂为 山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为 山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。 蛔虫标本（型号：43008）（产品名称469）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。 蛔虫标本（型号：43008）（产品名称 469）的（关键组件）4 在中国境内生产。 蛔虫标本（型号：43008）（产品名称 469）的（关键工序）5 在中国境内完成。

470. 节肢动物标本（型号：43118）（产品名称470）1，生产厂

为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。节肢动物标本（型号：43118）（产品名称470）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。节肢动物标本（型号：43118）（产品名称470）的（关键组件）4在中国境内生产。节肢动物标本（型号：43118）（产品名称470）的（关键工序）5在中国境内完成。

471. 昆虫标本（型号：43119）（产品名称471）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。昆虫标本（型号：43119）（产品名称471）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。昆虫标本（型号：43119）（产品名称471）的（关键组件）4在中国境内生产。昆虫标本（型号：43119）（产品名称471）的（关键工序）5在中国境内完成。

472. 细菌三型涂片（型号：43004）（产品名称472）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。细菌三型涂片（型号：43004）（产品名称472）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。细菌三型涂片（型号：43004）（产品名称472）的（关键组件）4在中国境内生产。细菌三型涂片（型号：43004）（产品名称472）的（关键工序）5在中国境内完成。

473. 酵母菌装片（型号：43305）（产品名称473）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。酵母菌装片（型号：43305）（产品名称473）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。酵母菌装片（型号：43305）（产品名称473）的（关键组件）4在中国

境内生产。酵母菌装片（型号：43305）（产品名称 473）的（关键工序）5在中国境内完成。

474. 青霉装片（型号：43301）（产品名称474）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。青霉装片（型号：43301）（产品名称474）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。青霉装片（型号：43301）（产品名称 474）的（关键组件）4在中国境内生产。青霉装片（型号：43301）（产品名称 474）的（关键工序）5在中国境内完成。

475. 曲霉装片（型号：43309）（产品名称475）1，生产厂为山东鹏兴科教仪器有限公司（厂名）2，厂址为山东省菏泽市牡丹区吴店镇吴店工业园区（生产厂址）。曲霉装片（型号：43309）（产品名称475）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。曲霉装片（型号：43309）（产品名称 475）的（关键组件）4在中国境内生产。曲霉装片（型号：43309）（产品名称 475）的（关键工序）5在中国境内完成。

476. 运输及搬运费（型号：运输及搬运费）（产品名称476）1，生产厂为河南建勋教育科技有限公司（厂名）2，厂址为河南省郑州市二七区大学路与郑航街交叉口海悦雅居1号1单元2320室（生产厂址）。运输及搬运费（型号：运输及搬运费）（产品名称476）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。运输及搬运费（型号：运输及搬运费）（产品名称476）的（关键组件）4在中国境内生产。运输及搬运费（型号：运输及搬运费）（产品名称476）的（关键工序）

5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南建勋教育科技有限公司

日期：2026年10月12日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。