

## 7、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 牵引网架 HB-QYJ-1，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号。牵引网架 HB-QYJ-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。牵引网架 HB-QYJ-1的所有组件在中国境内生产。牵引网架 HB-QYJ-1的所有工序均在中国境内完成。

2. 平衡杠及附件 BC-PHG-1，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号。平衡杠及附件 BC-PHG-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。平衡杠及附件 BC-PHG-1的所有组件在中国境内生产。平衡杠及附件 BC-PHG-1的所有工序均在中国境内完成。

3. 站立架 BC-ZLJ-1，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号。站立架 BC-ZLJ-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。站立架 BC-ZLJ-1的所有组件在中国境内生产。站立架 BC-ZLJ-1的所有工序均在中国境内完成。

4. 训练用扶梯（二面） BC-XFT-1，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号。训练用扶梯（二面） BC-XFT-1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。训练用扶梯（二面） BC-XFT-1的所有组件在中国境内生产。训练用扶梯（二面） BC-XFT-1的所有工序均在中国境内完成。

5. 电动牵引装置 HB-QY1，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路8号。电动牵引装置 HB-QY1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动牵引装置 HB-QY1的所有组件在中国境内生产。电动牵引装置 HB-QY1的所有工序均在中国境内完成。

6. 脑电仿生刺激仪 HB510B, 生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。脑电仿生刺激仪 HB510B 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脑电仿生刺激仪 HB510B 的所有组件在中国境内生产。脑电仿生刺激仪 HB510B 的所有工序均在中国境内完成。

7. 神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1, 生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1 的所有组件在中国境内生产。神经肌肉电刺激仪 HB-SJ1 的所有工序均在中国境内完成。

8. 握力计 BC-WLJ-1, 生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。握力计 BC-WLJ-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。握力计 BC-WLJ-1 的所有组件在中国境内生产。握力计 BC-WLJ-1 的所有工序均在中国境内完成。

9. 背力计 (电子显示) BC-BLJ, 生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。背力计 (电子显示) BC-BLJ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。背力计 (电子显示) BC-BLJ 的所有组件在中国境内生产。背力计 (电子显示) BC-BLJ 的所有工序均在中国境内完成。

10. 髌关节旋转训练器 HB-KXZ, 生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司, 厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。髌关节旋转训练器 HB-KXZ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。髌关节旋转训练器 HB-KXZ 的所有组件在中国境内生产。髌关节旋转训练器 HB-KXZ 的所有工序均在中国境内完成。

11. 高压低频脉冲治疗仪 XY-K-JLDP-I, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。高压低频脉冲治疗仪 XY-K-JLDP-I 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。高压低频脉冲治疗仪 XY-K-JLDP-I 的所有组件在中国境内生产。高压低频脉冲治疗仪 XY-K-JLDP-I 的所有工序均在中国境内完成。

12. 离子导入仪 XY-K-LZDR-IB, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。离子导入仪 XY-K-LZDR-IB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。离子导入仪 XY-K-LZDR-IB 的所有组件在中国境内生产。离子导入仪 XY-K-LZDR-IB 的所有工序均在中国境内完成。

13. 下肢关节康复器 XY-CPM-IIB, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。下肢关节康复器 XY-CPM-IIB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。下肢关节康复器 XY-CPM-IIB 的所有组件在中国境内生产。下肢关节康复器 XY-CPM-IIB 的所有工序均在中国境内完成。

14. 智能关节康复器 XY-CPM-IC(肘关节) 立式, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。智能关节康复器 XY-CPM-IC(肘关节) 立式的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能关节康复器 XY-CPM-IC(肘关节) 立式的所有组件在中国境内生产。智能关节康复器 XY-CPM-IC(肘关节) 立式的所有工序均在中国境内完成。

15. 指关节训练器 XY-CPM-IB, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。指关节训练器 XY-CPM-IB 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。指关节训练器 XY-CPM-IB 的所有组件在中国境内生产。指关节训练器 XY-CPM-IB 的所有工序均在中国境内完成。

16. 踝关节训练器 XY-H-I, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。踝关节训练器 XY-H-I 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。踝关节训练器 XY-H-I 的所有组件在中国境内生产。踝关节训练器 XY-H-I 的所有工序均在中国境内完成。

17. 上肢关节康复器 XY-CPM-ID, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。上肢关节康复器 XY-CPM-ID 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。上肢关节康复器 XY-CPM-ID 的所有组件在中国境内生产。上肢关节康复器 XY-CPM-ID 的所有工序均在中国境内完成。

18. OT 综合训练工作台 XY-54, 生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司, 厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。OT 综合训练工作台 XY-54 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。OT 综合训练工作台 XY-54 的所有组件在中国境内生产。OT 综合训练工作台 XY-54 的所有工序均在中国境内完成。

19. 床头柜中号, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。床头柜中号的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。床头柜中号的所有组件在中国境内生产。床头柜中号的所有工序均在中国境内完成。

20. 诊查床 AZC-001, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。诊查床 AZC-001 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。诊查床 AZC-001 的所有组件在中国境内生产。诊查床 AZC-001 的所有工序均在中国境内完成。

21. 电动直立床 AQL-01, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。电动直立床 AQL-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电动直立床 AQL-01 的所有组件在中国境内生产。电动直立床 AQL-01 的所有工序均在中国境内完成。

22. 颈腰椎电动牵引床 AJY-IIC, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。颈腰椎电动牵引床 AJY-IIC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。颈腰椎电动牵引床 AJY-IIC 的所有组件在中国境内生产。颈腰椎电动牵引床 AJY-IIC 的所有工序均在中国境内完成。

23. 多体位治疗床 ASF-03, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。多体位治疗床 ASF-03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多体位治疗床 ASF-03 的所有组件在中国境内生产。多体位治疗床 ASF-03 的所有工序均在中国境内完成。

24. 手动牵引椅 (颈牵扭腰按摩器) APD-QNY-01, 生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司, 厂址为滑县城关镇大吕庄村。手动牵引椅 (颈牵扭腰按摩器)

APD-QNY-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。手动牵引椅（颈牵扭腰按摩器） APD-QNY-01 的所有组件在中国境内生产。手动牵引椅（颈牵扭腰按摩器） APD-QNY-01 的所有工序均在中国境内完成。

25. PT 凳 APD-PTD，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。PT 凳 APD-PTD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。PT 凳 APD-PTD 的所有组件在中国境内生产。PT 凳 APD-PTD 的所有工序均在中国境内完成。

26. PT 训练床（绿色）APD-PTC-01，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。PT 训练床（绿色）APD-PTC-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。PT 训练床（绿色）APD-PTC-01 的所有组件在中国境内生产。PT 训练床（绿色）APD-PTC-01 的所有工序均在中国境内完成。

27. 按摩床（单孔蓝色）AMM-006，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的所有组件在中国境内生产。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的所有工序均在中国境内完成。

28. 治疗凳（绿色），生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。治疗凳（绿色） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。治疗凳（绿色） 的所有组件在中国境内生产。治疗凳（绿色） 的所有工序均在中国境内完成。

29. 按摩床（单孔蓝色）AMM-006，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的所有组件在中国境内生产。按摩床（单孔蓝色）AMM-006 的所有工序均在中国境内完成。

30. 治疗凳（不锈钢红色），生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。治疗凳（不锈钢红色） 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq 80\%$ 。治疗凳（不锈钢红色）的所有组件在中国境内生产。治疗凳（不锈钢红色）的所有工序均在中国境内完成。

31. 温热中频理疗仪 BA2008-II，生产厂家为北京奔奥新技术有限公司，厂址为北京市大兴区经济开发区金辅路甲 2 号 3 幢 3 层 D302 室。温热中频理疗仪 BA2008-II的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。温热中频理疗仪 BA2008-II的所有组件在中国境内生产。温热中频理疗仪 BA2008-II的所有工序均在中国境内完成。

32. 电针治疗仪 SDZ-11，生产厂家为苏州医疗用品厂有限公司，厂址为苏州市高新区科技城华佗路 18 号。电针治疗仪 SDZ-11的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。电针治疗仪 SDZ-11的所有组件在中国境内生产。电针治疗仪 SDZ-11的所有工序均在中国境内完成。

33. 脉象训练仪 MX-II，生产厂为家上海中医大尚新医学科技有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区郭守敬路 351 号 2 号楼 687 - 06 室。脉象训练仪 MX-II的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。脉象训练仪 MX-II的所有组件在中国境内生产。脉象训练仪 MX-II的所有工序均在中国境内完成。

34. 媒体按摩点穴电子人体模型 MAW-170A，生产厂家为上海柏教医学仪器制造厂，厂址为浦东新区新场镇笋南路 191 号 071 室。媒体按摩点穴电子人体模型 MAW-170A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。媒体按摩点穴电子人体模型 MAW-170A的所有组件在中国境内生产。媒体按摩点穴电子人体模型 MAW-170A的所有工序均在中国境内完成。

35. 多媒体人体针灸穴位发光模型 MAW-170E，生产厂家为上海柏教医学仪器制造厂，厂址为浦东新区新场镇笋南路 191 号 071 室。多媒体人体针灸穴位发光模型 MAW-170E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多媒体人体针灸穴位发光模型 MAW-170E的所有组件在中国境内生产。多媒体人体针灸穴位发光模型 MAW-170E的所有工序均在中国境内完成。

36. 智能推拿手法测定系统 BZ-ZTC- I , 生产厂家为上海柏教医学仪器制造厂 , 厂址为浦东新区新场镇笋南路 191 号 071 室。智能推拿手法测定系统 BZ-ZTC- I 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。智能推拿手法测定系统 BZ-ZTC- I 的所有组件在中国境内生产。智能推拿手法测定系统 BZ-ZTC- I 的所有工序均在中国境内完成。

37. 多媒体经穴及针刺仿真系统 BZ/ZJ-F2 , 生产厂家为上海柏教医学仪器制造厂 , 厂址为浦东新区新场镇笋南路 191 号 071 室。多媒体经穴及针刺仿真系统 BZ/ZJ-F2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。多媒体经穴及针刺仿真系统 BZ/ZJ-F2 的所有组件在中国境内生产。多媒体经穴及针刺仿真系统 BZ/ZJ-F2 的所有工序均在中国境内完成。

38. 自助式智慧中医四诊仪 YHL-3000 , 生产厂家为深圳市初芯堂中医馆连锁有限公司 , 厂址为深圳市龙岗区布吉街道大芬社区龙岗大道 2504 号 D1F-01、D1F-02、D2F-01、D2F-02 商铺。自助式智慧中医四诊仪 YHL-3000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。自助式智慧中医四诊仪 YHL-3000 的所有组件在中国境内生产。自助式智慧中医四诊仪 YHL-3000 的所有工序均在中国境内完成。

39. 针刺手臂训练模型 LSY ZJ-S , 生产厂家为温州隆升医学仪器有限公司 , 厂址为浙江省温州市永嘉县三江街道三江商务区瑞鸿锦园 12 幢 2404 室-102。针刺手臂训练模型 LSY ZJ-S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。针刺手臂训练模型 LSY ZJ-S 的所有组件在中国境内生产。针刺手臂训练模型 LSY ZJ-S 的所有工序均在中国境内完成。

40. 针刺手法参数仪 BOU/ATP-II , 生产厂家为上海博友科教仪器设备有限公司 , 厂址为上海市松江区车墩镇联营路 615 号 20 幢 2 层-1。针刺手法参数仪 BOU/ATP-II 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。针刺手法参数仪 BOU/ATP-II 的所有组件在中国境内生产。针刺手法参数仪 BOU/ATP-II 的所有工序均在中国境内完成。

41. 耳针模型，生产厂家为上海津堰医疗设备有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 2 号 2095 室。耳针模型的中国境内生产的组件成本占比≥80%。耳针模型的所有组件在中国境内生产。耳针模型的所有工序均在中国境内完成。

42. 头针模型，生产厂家为上海津堰医疗设备有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 2 号 2095 室。头针模型的中国境内生产的组件成本占比≥80%。头针模型的所有组件在中国境内生产。头针模型的所有工序均在中国境内完成。

43. 针灸模型，生产厂家为上海津堰医疗设备有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 2 号 2095 室。针灸模型的中国境内生产的组件成本占比≥80%。针灸模型的所有组件在中国境内生产。针灸模型的所有工序均在中国境内完成。

44. 舌苔模型 BZ/17208，生产厂家为上海柏教医学仪器制造厂，厂址为上海柏教医学仪器制造厂。舌苔模型 BZ/17208的中国境内生产的组件成本占比≥80%。舌苔模型 BZ/17208的所有组件在中国境内生产。舌苔模型 BZ/17208的所有工序均在中国境内完成。

45. 功能型髌关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。功能型髌关节模型的中国境内生产的组件成本占比≥80%。功能型髌关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型髌关节模型的所有工序均在中国境内完成。

46. 功能型足关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。功能型足关节模型的中国境内生产的组件成本占比≥80%。功能型足关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型足关节模型的所有工序均在中国境内完成。

47. 功能型膝关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海

凡运教学模型有限公司。功能型膝关节模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。功能型膝关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型膝关节模型的所有工序均在中国境内完成。

48. 功能型肩关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。功能型肩关节模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。功能型肩关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型肩关节模型的所有工序均在中国境内完成。

49. 功能型肘关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。功能型肘关节模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。功能型肘关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型肘关节模型的所有工序均在中国境内完成。

50. 功能型手关节模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。功能型手关节模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。功能型手关节模型的所有组件在中国境内生产。功能型手关节模型的所有工序均在中国境内完成。

51. 耳穴模型，生产厂家为上海津堰医疗设备有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇环东一路 65 弄 2 号 2095 室。耳穴模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。耳穴模型的所有组件在中国境内生产。耳穴模型的所有工序均在中国境内完成。

52. 针灸针，生产厂家为苏州医疗用品厂有限公司，厂址为苏州市高新区科技城华佗路 18 号。针灸针的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。针灸针的所有组件在中国境内生产。针灸针的所有工序均在中国境内完成。

53. 全身骨骼模型，生产厂家为上海凡运教学模型有限公司，厂址为上海凡运教学模型有限公司。全身骨骼模型的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。全身骨骼模型的所有组件在中国境内生产。全身骨骼模型的所有工序均在中国境内完成。

54. 人体解剖模型两性器官，生产厂家为广州政河教学模型有限公司，厂址为广州政河教学模型有限公司。人体解剖模型两性器官的中国境内生产的组件成本占比≥80%。人体解剖模型两性器官的所有组件在中国境内生产。人体解剖模型两性器官的所有工序均在中国境内完成。

55. 健身球，生产厂家为福建省中伟体育用品有限公司，厂址为福建省莆田市城厢区灵川镇灵川西大道 1169 号。健身球的中国境内生产的组件成本占比≥80%。健身球的所有组件在中国境内生产。健身球的所有工序均在中国境内完成。

56. 火罐，生产厂家为云南农业生物科技有限公司，厂址为中国(云南)自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处国际商贸城小商品加工基地三期产业项目 K6 幢 1-4 层。火罐的中国境内生产的组件成本占比≥80%。上肢关节康复器的所有组件在中国境内生产。上肢关节康复器的所有工序均在中国境内完成。

57. 简易上肢功能评估器 HB-PGQ，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。简易上肢功能评估器 HB-PGQ 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。简易上肢功能评估器 HB-PGQ 的所有组件在中国境内生产。简易上肢功能评估器 HB-PGQ 的所有工序均在中国境内完成。

58. 角度尺 HB-JDC，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。角度尺 HB-JDC 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。角度尺 HB-JDC 的所有组件在中国境内生产。角度尺 HB-JDC 的所有工序均在中国境内完成。

59. 红外线光疗机 XY-HGJ-I，生产厂家为河南翔宇医疗设备股份有限公司，厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。红外线光疗机 XY-HGJ-I 的中国境内生产的组件成本占比≥80%。红外线光疗机 XY-HGJ-I 的所有组件在中国境内生产。红外线光疗机 XY-HGJ-I 的所有工序均在中国境内完成。

60. 言语训练卡 BC-YAD，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。言语训练卡 BC-YAD 的中国境内生产的组件

成本占比≥80%。言语训练卡 BC-YAD的所有组件在中国境内生产。言语训练卡 BC-YAD的所有工序均在中国境内完成。

61. 舌肌康复训练器 BR-SK-C1，生产厂家为合肥辩日医疗科技有限公司，厂址为安徽省合肥市经济技术开发区锦绣社区天门路以西,锦绣大道以 9:南天门湖工业园 9#厂房三层。舌肌康复训练器 BR-SK-C1的中国境内生产的组件成本占比≥80%。舌肌康复训练器 BR-SK-C1的所有组件在中国境内生产。舌肌康复训练器 BR-SK-C1的所有工序均在中国境内完成。

62. 红外线艾灸床 AJC-I，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。红外线艾灸床 AJC-I的中国境内生产的组件成本占比≥80%。红外线艾灸床 AJC-I的所有组件在中国境内生产。红外线艾灸床 AJC-I的所有工序均在中国境内完成。

63. 熏蒸床 AXZ-IIF，生产厂家为河南爱普达医疗科技有限公司，厂址为滑县城关镇大吕庄村。熏蒸床 AXZ-IIF的中国境内生产的组件成本占比≥80%。熏蒸床 AXZ-IIF的所有组件在中国境内生产。熏蒸床 AXZ-IIF的所有工序均在中国境内完成。

64. 超声波治疗仪 HB810A，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。超声波治疗仪 HB810A的中国境内生产的组件成本占比≥80%。超声波治疗仪 HB810A的所有组件在中国境内生产。超声波治疗仪 HB810A的所有工序均在中国境内完成。

65. 触控一体机 FG86EC，生产厂家为广州视睿电子科技有限公司，厂址为广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号。触控一体机 FG86EC的中国境内生产的组件成本占比≥80%。触控一体机 FG86EC的所有组件在中国境内生产。触控一体机 FG86EC的所有工序均在中国境内完成。

66. 中频电疗仪 HB-ZP30，生产厂家为苏州好博医疗器械股份有限公司，厂址为江苏省太仓市浏河镇紫藤路 8 号。中频电疗仪 HB-ZP30的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq 80\%$ 。中频电疗仪 HB-ZP30的所有组件在中国境内生产。中频电疗仪 HB-ZP30的所有工序均在中国境内完成。

67. 图形工作站 280G9E, 生产厂家鸿富锦精密工业 (武汉) 有限公司, 厂址为湖北省武汉市东湖新技术开发区光谷二路特一号。图形工作站 280G9E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 80\%$ 。

**1.产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。**

**2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。**

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4.该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5.该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南京明医众康医疗科技有限公司

日期: 2026年5月21日



## 8、关于本国产品成本比例的声明函

根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发[2025]34号)的规定,本公司南京明医众康医疗科技有限公司 (单位名称)郑重声明,在本采购项目(或者采购包)提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例:

达到 80%

未达到 80%以上

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

供应商: 南京明医众康医疗科技有限公司 (单位电子签章)

日期: 2026年 5月 21日

