8.5 关于符合本国产品标准的声明函

1.（小间距 LED 显示屏、强力巨彩 室内全彩 Q2 Pro）1，生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司）2，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号）。（小间距 LED 显示屏、强力巨彩 室内全彩 Q2 Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（小间距 LED 显示屏、强力巨彩 室内全彩 Q2 Pro）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小间距 LED 显示屏、强力巨彩 室内全彩 Q2 Pro）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.屏体结构、融教定制 1，生产厂为（融教聚联（河南）网络科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 幢 2 层 5 号）。（屏体结构、融教定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（屏体结构、融教定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（屏体结构、融教定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3.（视频处理器、卡莱特 X16E-3D）1，生产厂为（卡莱特云科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层）（一照多址企业））。（视频处理器、卡莱特 X16E-3D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（视频处理器、卡莱特 X16E-3D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（视频处理器、卡莱特 X16E-3D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4.（3D 眼镜、卡莱特 主动式快门眼镜）1，生产厂为（卡莱特云科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层）。（3D 眼镜、卡莱特 主动式快门眼镜）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（3D 眼镜、卡莱特 主动式快门眼镜）的（关键组件）4 在中国境内生产。（3D 眼镜、卡莱特 主动式快门眼镜）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5.（接收卡、卡莱特 E80）1，生产厂为（卡莱特云科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷八栋 A 座 3801（37-39 层）。（接收卡、卡莱特 E80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（接收卡、卡莱特 E80）的（关键组件）4 在中国境内生产。（接收卡、卡莱特 E80）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（LED 电源、强力巨彩 Q200-4.5-50H）1，生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司）2，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号）。（LED 电源、强力巨彩 Q200-4.5-50H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（LED 电源、强力巨彩 Q200-4.5-50H）的（关键组件）4 在中国境内生产。（LED 电源、强力巨彩 Q200-4.5-50H）

的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（光学追踪系统、青瞳定制）1，生产厂为（上海青瞳视觉科技有限公司）2，厂址为（上海市宝山区镇泰路 1190 弄国际元数创港产业园南门 1 号楼）。（光学追踪系统、青瞳定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（光学追踪系统、青瞳定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（光学追踪系统、青瞳定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（VR 桥接软件、α-link 红外追踪定位系统桥接软件 V1.0）1，生产厂为（河南阿尔法科技有限公司）2，厂址为（郑州高新技术产业开发区西三环 289 号河南省大学科技园（东区）创新园 1 号楼 2 单元 5 层）。（VR 桥接软件、α-link 红外追踪定位系统桥接软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（VR 桥接软件、α-link 红外追踪定位系统桥接软件 V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（VR 桥接软件、α-link 红外追踪定位系统桥接软件 V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（沉浸式系统工作站、HP Z2 Tower G9）1，生产厂为（惠普（重庆）有限公司）2，厂址为（重庆市沙坪坝区西园一路 22 号）。（沉浸式系统工作站、HP Z2 Tower G9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（沉浸式系统工作站、HP Z2 Tower G9）的（关键组件）4 在中国境内生产。（沉浸式系统工作站、HP Z2 Tower G9）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（MR 一体机、MG1A0000）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为（广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房(仅限办公)）。(MR 一体机、MG1A0000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（MR 一体机、MG1A0000）的（关键组件）4 在中国境内生产。（MR 一体机、MG1A0000）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（MR 仿真训练应用软件、虚实融合实训应用软件 V1.0）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为（广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房（仅限办公））。（MR 仿真训练应用软件、虚实融合实训应用软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（MR 仿真训练应用软件、虚实融合实训应用软件 V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（MR 仿真训练应用软件、虚实融合实训应用软件 V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

12.（导控软件、实时导播观摩控制管理软件 V1.0）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为(广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房(仅限办公))。（导控软件、实时导播观摩控制管理软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）3。（导控软件、实时导播观摩控制管理软件 V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（导控软件、实时导播观摩控制管理软件 V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

13.（PC 模拟训练软件、PC 训练应用软件 V1.0）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为（广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房（仅限办公））。（PC 模拟训练软件、PC 训练应用软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（PC 模拟训练软件、PC 训练应用软件 V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（PC 模拟训练软件、PC 训练应用软件 V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

14.（基础创作系统软件、MR 全息教学资源创作系统 V1.0）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为（广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房（仅限办公））。（基础创作系统软件、MR 全息教学资源创作系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（基础创作系统软件、MR 全息教学资源创作系统 V1.0）的（关键组件）4 在中国境内生产。（基础创作系统软件、MR 全息教学资源创作系统 V1.0）的（关键工序）5 在中国境内完成。

15.（一拖三桌面式充电器、燧光 PA0001）1，生产厂为（广东虚拟现实科技有限公司）2，厂址为（广州市天河区思成路 15 号宏太智慧谷三号楼 2 楼 201 房（仅限办公））。（一拖三桌面式充电器、燧光 PA0001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（一拖三桌面式充电器、燧光 PA0001）的（关键组件）4 在中国境内生产。（一拖三桌面式充电器、燧光 PA0001）的（关键工序）5 在中国境内完成。

16.（备用电池、格瑞普 HW603649-1S4P）1，生产厂为（深圳市格瑞普电池有限公司）2，厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区华荣路格瑞普第 1 栋 1 层及 2-4 层、2 栋（1-4 层）、综合楼（1-3 层））。（备用电池、格瑞普 HW603649-1S4P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（备用电池、格瑞普 HW603649-1S4P）的（关键组件）4 在中国境内生产。（备用电池、格瑞普 HW603649-1S4P）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（相机、奥比中光 Femto Bolt）1，生产厂为（奥比中光科技集团股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北一道 88 号奥比科技大厦 2001）。（相机、奥比中光 Femto Bolt）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（相机、奥比中光 Femto Bolt）的（关键组件）4 在中国境内生产。（相机、奥比中光 Femto Bolt）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（数智冷链物流仿真实训平台、融教定制）1，生产厂为（融教聚联（河南）网络科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 幢 2 层 5 号）。

（数智冷链物流仿真实训平台、融教定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（数智冷链物流仿真实训平台、融教定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（数智冷链物流仿真实训平台、融教定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（智慧物流虚拟仿真实训平台、融教定制）1，生产厂为（融教聚联（河南）网络科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 幢 2 层 5 号）。（智慧物流虚拟仿真实训平台、融教定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（智慧物流虚拟仿真实训平台、融教定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（智慧物流虚拟仿真实训平台、融教定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（实训电脑、HP Pro Tower 280 G9 E）1，生产厂为（惠普（重庆）有限公司）2，厂址为（重庆市沙坪坝区西园一路 22 号）。（实训电脑、HP Pro Tower 280 G9 E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（实训电脑、HP Pro Tower 280 G9 E）的（关键组件）4 在中国境内生产。（实训电脑、HP Pro Tower 280 G9 E）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（配套桌椅、融教定制）1，生产厂为（融教聚联（河南）网络科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 幢 2 层 5 号）。（配套桌椅、融教定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（配套桌椅、融教定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（配套桌椅、融教定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（音响、X305）1，生产厂为（广州市创开电子科技有限公司）2，厂址为（广州市花都区芙蓉大道北 73 号）。（音响、X305）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（音响、X305）的（关键组件）4 在中国境内生产。（音响、X305）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23.（置物柜、融教定制）1，生产厂为（融教聚联（河南）网络科技有限公司）2，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 289 号 7 幢 2 层 5 号）。（置物柜、融教定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（置物柜、融教定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（置物柜、融教定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：　融教聚联（河南）网络科技有限公司

日期：　2026　年　05　月　26　日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

说明：此表请如实填写，中标后将在结果公告进行公示。