

## 2. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（瓷柱式断路器、LW25-126）<sup>1</sup>，生产厂为（西安西电高压开关有限责任公司）<sup>2</sup>，厂址为（西安市经济技术开发区凤城12路95号）。（瓷柱式断路器、LW25-126）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（瓷柱式断路器、LW25-126）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（瓷柱式断路器、LW25-126）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2.（高压交流瓷柱式 SF6 断路器、LW15A-363），生产厂为（西安西电高压开关有限责任公司），厂址为（西安市经济技术开发区凤城12路95号）。（高压交流瓷柱式 SF6 断路器、LW15A-363）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高压交流瓷柱式 SF6 断路器、LW15A-363）的（关键组件）在中国境内生产。（高压交流瓷柱式 SF6 断路器、LW15A-363）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（双柱水平旋转式户外交流高压隔离开关、GW4-72.5），生产厂为（西安宝光智能电气有限公司），厂址为（西安市经济技术开发区凤城二路33号）。（双柱水平旋转式户外交流高压隔离开关、GW4-72.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双柱水平旋转式户外交流高压隔离开关、GW4-72.5）的（关键组件）在中国境内生产。（双柱水平旋转式户外交流高压隔离开关、GW4-72.5）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（双柱 V 型旋转式户外交流高压隔离开关、GW5-72.5），生产厂为（西安宝光智能电气有限公司），厂址为（西安市经济技术开发区凤城二路33号）。（双柱 V 型旋转式户外交流高压隔离开关、GW5-72.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双柱 V 型旋转式户外交流高压隔离开关、GW5-72.5）的（关键组件）在中国境内生产。（双柱 V 型旋转式户外交流高压隔离开关、GW5-72.5）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（垂直深缩式隔离开关、GW10A-126），生产厂为（西安西电高压开关有限责任公司），厂址为（西安市经济技术开发区凤城12路95号）。（垂直深缩式隔离开关、GW10A-126）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（垂直深缩式隔离开关、GW10A-126）的（关键组件）在中国境内生产。（垂直深缩式隔离开关、GW10A-126）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (SF6/N2 混气充气装置、KSLF-28/30WY20/NZ)，生产厂为(上海科石科技发展有限公司)，厂址为(上海市浦东新区沈梅路 123 弄 9-10 号 8B 室)。(SF6/N2 混气充气装置、KSLF-28/30WY20/NZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SF6/N2 混气充气装置、KSLF-28/30WY20/NZ) 的(关键组件)在中国境内生产。(SF6/N2 混气充气装置、KSLF-28/30WY20/NZ) 的(关键工序)在中国境内完成。

7. (手持式回路电阻测试仪、TW4100S)，生产厂为(保定同为电力科技有限公司)，厂址为(保定市高开区生祥街 621 号)。(手持式回路电阻测试仪、TW4100S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手持式回路电阻测试仪、TW4100S) 的(关键组件)在中国境内生产。(手持式回路电阻测试仪、TW4100S) 的(关键工序)在中国境内完成。

8. (便携式局放检测仪、9003F)，生产厂为(扬州豪泰电力科技有限公司)，厂址为(宝应县柳堡镇工业集中区世纪大道 8 号)。(便携式局放检测仪、9003F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(便携式局放检测仪、9003F) 的(关键组件)在中国境内生产。(便携式局放检测仪、9003F) 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (直流系统接地故障定位装置、TOPWHIP-900B)，生产厂为(广州拓威讯科技发展有限公司)，厂址为(广州市天河区棠东东路 11 号 3 楼 191)。(直流系统接地故障定位装置、TOPWHIP-900B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直流系统接地故障定位装置、TOPWHIP-900B) 的(关键组件)在中国境内生产。(直流系统接地故障定位装置、TOPWHIP-900B) 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (SF6 气体综合测试仪、MB-601)，生产厂为(青岛民邦电气设备有限责任公司)，厂址为(山东省青岛市黄岛区富春江路 1511 号 1 栋厂房 101)。(SF6 气体综合测试仪、MB-601) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(SF6 气体综合测试仪、MB-601) 的(关键组件)在中国境内生产。(SF6 气体综合测试仪、MB-601) 的(关键工序)在中国境内完成。

11. (红外热成像仪、TIS55+9HZ/CN)，生产厂为(福禄克测试仪器(上海)有限公司)，厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特南路 301 号 2 幢 3 层 307 室)。(红外热成像仪、TIS55+9HZ/CN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外热成像仪、TIS55+9HZ/CN) 的(关键组件)在中国境内生产。(红外热成像仪、TIS55+9HZ/CN) 的(关键工序)在中国境内完成。

12. (安全工器具柜、JN-ADLXM)，生产厂为(河北金能电力科技股份有限公司)，厂址为(石家庄高新区祁连街95号润江慧谷大厦B座1001室)。安全工器具柜、JN-ADLXM的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(安全工器具柜、JN-ADLXM)的(关键组件)在中国境内生产。(安全工器具柜、JN-ADLXM)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有造假,承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 西安亚成智能科技有限公司

2026年06月05日

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知(国办发〔2025〕34号)要求,政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的,依法对本国产品给予价格评审优惠,对本国产品的报价给予20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品,供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时,依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠,即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)。

3. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

4. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

6. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

7. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。