

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 体质健康测试管理系统软件【型号：赛康精益 SK-TZ1000】（产品名称 1），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。体质健康测试管理系统软件【型号：赛康精益 SK-TZ1000】（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。体质健康测试管理系统软件【型号：赛康精益 SK-TZ1000】（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产。体质健康测试管理系统软件【型号：赛康精益 SK-TZ1000】（产品名称 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 体质健康测试管理云平台【型号：赛康精益 SK-TZ1100】（产品名称 2），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。体质健康测试管理云平台【型号：赛康精益 SK-TZ1100】（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。体质健康测试管理云平台【型号：赛康精益 SK-TZ1100】（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。体质健康测试管理云平台【型号：赛康精益 SK-TZ1100】（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 体质健康测试网络管理系统专用主机【型号：赛康精益 SK-TZ1010】（产品名称 3），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。体质健康测试网络管理系统专用主机【型号：赛康精益 SK-TZ1010】（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；体质健康测试网络管理系统专用主机【型号：赛康精益 SK-TZ1010】（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。体质健康测试网络管理系统专用主机【型号：赛康精益 SK-TZ1010】（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 专用无线网络系统（体测配套）【型号：赛康精益 SK-TZ1050】（产品名称 4），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。专用无线网络系统（体测配套）【型号：赛康精益 SK-TZ1050】（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；专用无线网络系统（体测配套）【型号：赛康精益 SK-TZ1050】（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。专用无线网络系统（体测配套）【型号：赛康精益 SK-TZ1050】（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（智能身高体重测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-SG100S】），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司，厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号。上述产品的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；关键组件在中国境内生产；关键工序在中国境内完成。

6. 智能肺活量测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-FH200S】（产品名称 6），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。智能肺活量测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-FH200S】（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；智能肺活量测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-FH200S】（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。智能肺活量测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-FH200S】（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 智能立定跳远测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-TY300S】（产品名称 7），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。智能立定跳远测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-TY300S】（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；智能立定跳远测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-TY300S】（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。智能立定跳远测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-TY300S】（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 智能坐位体前屈测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-ZW400S】（产品名称 8），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。智能坐位体前屈测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-ZW400S】（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；智能坐位体前屈测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-ZW400S】（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。智能坐位体前屈测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-ZW400S】（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 智能引体向上测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-YT500S】（产品名称 9），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号（生产厂址）。智能引体向上测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-YT500S】（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）；智能引体向上测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-YT500S】（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。智能引体向上测试仪（双测位）【型号：赛康精益 SK-YT500S】（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 智能仰卧起坐测试仪（四测位）【型号：赛康精益 SK-YW600S】（产品名称 10），生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司（厂名），厂址为北京市海淀区清河新都东站南北京液压铸造厂法定

3 幢平房 001 号 (生产厂址)。智能仰卧起坐测试仪 (四测位)【型号: 赛康精益 SK-YW600S】(产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 智能仰卧起坐测试仪 (四测位)【型号: 赛康精益 SK-YW600S】(产品名称 10) 的 (关键组件) 在中国境内生产。智能仰卧起坐测试仪 (四测位)【型号: 赛康精益 SK-YW600S】(产品名称 10) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. 智能手持终端【型号: 赛康精益 SK-Y4000】(产品名称 11), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。智能手持终端【型号: 赛康精益 SK-Y4000】(产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 智能手持终端【型号: 赛康精益 SK-Y4000】(产品名称 11) 的 (关键组件) 在中国境内生产。智能手持终端【型号: 赛康精益 SK-Y4000】(产品名称 11) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. 自助跑运动电子计时管理软件【型号: 赛康精益 SK-P2000】(产品名称 12), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。自助跑运动电子计时管理软件【型号: 赛康精益 SK-P2000】(产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 自助跑运动电子计时管理软件【型号: 赛康精益 SK-P2000】(产品名称 12) 的 (关键组件) 在中国境内生产。自助跑运动电子计时管理软件【型号: 赛康精益 SK-P2000】(产品名称 12) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. 起点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2030】(产品名称 13), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。起点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2030】(产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 起点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2030】(产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。起点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2030】(产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. 终点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2031】(产品名称 14), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。终点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2031】(产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 终点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2031】(产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。终点电子计时系统主机【型号: 赛康精益 SK-P2031】(产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. 专用无线网络系统 (计时配套)【型号: 赛康精益 SK-P2050】(产品名称 15), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。专用无线网络系统 (计时配套)【型号: 赛康精益 SK-P2050】(产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 专用无线网络系统 (计时配套)【型号: 赛康精益 SK-P2050】(产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。专用无线网络系统 (计时配套)【型号: 赛康精益 SK-P2050】(产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. RFID 射频识别卡【型号: 赛康精益 SK-P2040】(产品名称 16), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。RFID 射频识别卡【型号: 赛康精益 SK-P2040】(产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); RFID 射频识别卡【型号: 赛康精益 SK-P2040】(产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。RFID 射频识别卡【型号: 赛康精益 SK-P2040】(产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. 天线地毯【型号: 赛康精益 SK-P2032】(产品名称 17), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。天线地毯【型号: 赛康精益 SK-P2032】(产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 天线地毯【型号: 赛康精益 SK-P2032】(产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。天线地毯【型号: 赛康精益 SK-P2032】(产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. 自助检录一体机【型号: 赛康精益 SK-P2020】(产品名称 18), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。自助检录一体机【型号: 赛康精益 SK-P2020】(产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 自助检录一体机【型号: 赛康精益 SK-P2020】(产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。自助检录一体机【型号: 赛康精益 SK-P2020】(产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. 运动电子计时系统电子发令仪【型号: 赛康精益 SK-P3070】(产品名称 19), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都东站内北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号 (生产厂址)。运动电子计时系统电子发令仪【型号: 赛康精益 SK-P3070】(产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 运动电子计时系统电子发令仪【型号: 赛康精益 SK-P3070】(产品名称 19) 的 (关键组件) 在中国境内生产。运动电子计时系统电子发令仪【型号: 赛康精益 SK-P3070】(产品名称 19) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. 打印机【型号: 奔图 M6700DW】(产品名称 20), 生产厂为珠海奔图电子有限公司 (厂名), 厂址为珠海市珠海大道 3883 号 01 栋 3 楼中区 APANTUM (生产厂址)。打印机【型号: 奔图 M6700DW】(产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比 $>$ (规定比例); 打印机【型号: 奔图 M6700DW】(产品名称 20) 的 (关键组件) 在中国境内生产。打印机【型号: 奔图 M6700DW】(产品名称 20) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. 台式计算机【型号: 机械革命无界 P70】(产品名称 21), 生产厂为智通智能技术 (苏州) 有限公司 (厂名), 厂址为苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区 4D 厂房 (生产厂址)。台式计算机【型号: 机械革命无界 P70】(产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比 $>$ (规定比例); 台式计算机【型号: 机械革命无界 P70】(产品名称 21) 的 (关键组件) 在中国境内生产。台式计算机【型号: 机械革命无界 P70】(产品名称 21) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

(27 英寸液晶显示器【型号: ThinkVision L27-4e】), 生产厂为捷

星显示科技(福建)有限公司, 厂址为福建省福清市融侨经济技术开发区光电园区。27英寸液晶显示器【型号: ThinkVision L27-4e】的中国境内生产的组件成本占比 \geq 规定比例; 关键组件在中国境内生产; 英寸液晶显示器【型号: ThinkVision L27-4e】的关键工序在中国境内完成。 22. 环境改造【工程配套: 室内灯光改造、电网布线、墙面翻新、墙体拆除修缮】(产品名称 22), 施工单位为北京赛康精益信息技术有限责任公司(厂名), 项目实施厂址为周口师范院校内采购人指定施工地点(生产厂址)。环境改造【工程配套: 室内灯光改造、电网布线、墙面翻新、墙体拆除修缮】(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $>$ (规定比例); 环境改造【工程配套: 室内灯光改造、电网布线、墙面翻新、墙体拆除修缮】(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。环境改造【工程配套: 室内灯光改造、电网布线、墙面翻新、墙体拆除修缮】(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。 23. 人脸识别模块【型号: 赛康精益 SK-TZ1083】(产品名称 23), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司(厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号(生产厂址)。人脸识别模块【型号: 赛康精益 SK-TZ1083】(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 人脸识别模块【型号: 赛康精益 SK-TZ1083】(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。人脸识别模块【型号: 赛康精益 SK-TZ1083】(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。 24. 跑步防作弊系统【型号: 赛康精益 SK-JK5000】(产品名称 24), 生产厂为北京赛康精益信息技术有限责任公司(厂名), 厂址为北京市海淀区清河新都站南北京液压铸造厂法定 3 幢平房 001 号(生产厂址)。跑步防作弊系统【型号: 赛康精益 SK-JK5000】(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例); 跑步防作弊系统【型号: 赛康精益 SK-JK5000】(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。跑步防作弊系统【型号: 赛康精益 SK-JK5000】(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京赛康精益信息技术有限责任公司

日期: 2026年06月11日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。