

十二、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（基础护理学综合模拟训练系统、GD/H1200）¹，生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（上海市金山区山阳镇山德路88号）。（基础护理学综合模拟训练系统、GD/H1200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）³。（基础护理学综合模拟训练系统、GD/H1200）的（尚未实施，无需填写）⁴在中国境内生产。（基础护理学综合模拟训练系统、GD/H1200）的（尚未实施，无需填写）⁵在中国境内完成。

2.（多功能女性护理模拟人、GD/H120B），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路88号）。（多功能女性护理模拟人、GD/H120B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（多功能女性护理模拟人、GD/H120B）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（多功能女性护理模拟人、GD/H120B）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

3.（正常大小口腔护理操作模型（带脸颊）、GD/H11-1），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路88号）。（正常大小口腔护理操作模型（带脸颊）、GD/H11-1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（正常大小口腔护理操作模型（带脸颊）、GD/H11-1）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（正常大小口腔护理操作模型（带脸颊）、GD/H11-1）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

4.（褥疮护理仿真模型、GD/H90F），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路88号）。（褥疮护理仿真模型、GD/H90F）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（褥疮护理仿真模型、GD/H90F）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（褥疮护理仿真模型、GD/H90F）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

5.（瘘管造口术护理仿真模型、GD/H38），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路88号）。（瘘管造口术护理仿真模型、GD/H38）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（瘘管造口术护理仿真模型、GD/H38）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

未实施，无需填写）在中国境内生产。（瘘管造口术护理仿真模型、GD/H38）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

6.（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型、GD/L69C），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型、GD/L69C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型、GD/L69C）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（外周穿刺、中心静脉穿刺插管模型、GD/L69C）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

7.（移动式紫外线消毒机、FY-30DC），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（移动式紫外线消毒机、FY-30DC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（移动式紫外线消毒机、FY-30DC）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（移动式紫外线消毒机、FY-30DC）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

8.（高仿真输液手臂模型、GD/HS2），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（高仿真输液手臂模型、GD/HS2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（高仿真输液手臂模型、GD/HS2）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（高仿真输液手臂模型、GD/HS2）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

9.（高级动脉血液循环系统、GD/HS5D），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（高级动脉血液循环系统、GD/HS5D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（高级动脉血液循环系统、GD/HS5D）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（高级动脉血液循环系统、GD/HS5D）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

10.（高级手臂血压测量训练模型、GD/HS7），生产厂为（上海弘联医学科技集团有限公司），厂址为（上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（高级手臂血压测量训练模型、GD/HS7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（高级手臂血压测量训练模型、GD/HS7）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（高级手臂血压测量训练模型、GD/HS7）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

11. (高级着装式老年行动模拟服、GD/H230), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(高级着装式老年行动模拟服、GD/H230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (尚未实施, 无需填写)。(高级着装式老年行动模拟服、GD/H230)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内生产。(高级着装式老年行动模拟服、GD/H230)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内完成。

12. (基础护理虚拟现实仿真系统(气管切开护理)、V1.0), 生产厂为(上海弘联医学科技集团有限公司), 厂址为(上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(基础护理虚拟现实仿真系统(气管切开护理)、V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (尚未实施, 无需填写)。(基础护理虚拟现实仿真系统(气管切开护理)、V1.0)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内生产。(基础护理虚拟现实仿真系统(气管切开护理)、V1.0)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内完成。

13. (虚拟仿真系统主机、HP Pro Tower 280 G9 E PCI), 生产厂为(惠普(重庆)有限公司), 厂址为(重庆市沙坪坝区西园一路 22 号)。(虚拟仿真系统主机、HP Pro Tower 280 G9 E PCI)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (尚未实施, 无需填写)。(虚拟仿真系统主机、HP Pro Tower 280 G9 E PCI)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内生产。(虚拟仿真系统主机、HP Pro Tower 280 G9 E PCI)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内完成。

14. (实时荧光定量 PCR 仪、Gentier 96R), 生产厂为(西安天隆科技有限公司), 厂址为(陕西省西安市经济技术开发区高铁新城尚林路 4266 号天隆科技产业园)。(实时荧光定量 PCR 仪、Gentier 96R)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (尚未实施, 无需填写)。(实时荧光定量 PCR 仪、Gentier 96R)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内生产。(实时荧光定量 PCR 仪、Gentier 96R)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内完成。

15. (倒置荧光显微镜、GD-260), 生产厂为(杭州工达电子科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市拱墅区东方茂商业中心 2 幢 6 层 B135 室)。(倒置荧光显微镜、GD-260)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (尚未实施, 无需填写)。(倒置荧光显微镜、GD-260)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内生产。(倒置荧光显微镜、GD-260)的(尚未实施, 无需填写)在中国境内完成。

16. (凝胶成像分析系统、BG-gdsAUT0520), 生产厂为(北京百晶生物技术有限公司), 厂址为(北京市顺义区裕华路 28 号(空港 B 区 7-8 号标厂))。(凝胶成像分析系统、BG-gdsAUT0520)

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（凝胶成像分析系统、BG-gdsAUT0520）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（凝胶成像分析系统、BG-gdsAUT0520）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

17.（化学发光成像系统、BG-gdsAUT0710PRO），生产厂为（北京百晶生物技术有限公司），厂址为（北京市顺义区裕华路 28 号（空港 B 区 7-8 号标厂））。（化学发光成像系统、BG-gdsAUT0710PRO）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（化学发光成像系统、BG-gdsAUT0710PRO）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（化学发光成像系统、BG-gdsAUT0710PRO）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

18.（二氧化碳培养箱、MCO-170HS），生产厂为（冰山松洋生物科技（大连）有限公司），厂址为（辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号）。（二氧化碳培养箱、MCO-170HS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （尚未实施，无需填写）。（二氧化碳培养箱、MCO-170HS）的（尚未实施，无需填写）在中国境内生产。（二氧化碳培养箱、MCO-170HS）的（尚未实施，无需填写）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）： 河南秦亿电子科技有限公司

日期： 2026 年 06 月 12 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。