

6.6、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （气相色谱仪、F80）¹，生产厂为（浙江福立分析仪器有限公司）²，厂址为（浙江省台州市泽国镇水澄村新城大道东侧）。（气相色谱仪、F80）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（气相色谱仪、F80）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气相色谱仪、F80）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （傅里叶红外光谱仪、Great 50）¹，生产厂为（中科瑞捷（天津）科技有限公司）²，厂址为（天津市东丽区华明高新技术产业区华丰路6号F座4号楼305室）。（傅里叶红外光谱仪、Great 50）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（傅里叶红外光谱仪、Great 50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（傅里叶红外光谱仪、Great 50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （热重分析仪、DZ-TGA101A）¹，生产厂为（南京大展检测仪器有限公司）²，厂址为（南京市栖霞区栖霞街道广月路30-06号）。（热重分析仪、DZ-TGA101A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（热重分析仪、DZ-TGA101A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热重分析仪、DZ-TGA101A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （管式炉、SGM.T80/12A）¹，生产厂为（洛阳西格马炉业股份有限公司）²，厂址为（中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区高新区辛店镇三元工业园）。（管式炉、SGM.T80/12A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（管式炉、SGM.T80/12A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（管式炉、SGM.T80/12A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （通风橱、定制）¹，生产厂为（河南恒泓环境科技有限公司）²，厂址为（河南省郑州市高新技术产业开发区红叶路89号1号楼1单元19层483号）。（通风橱、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（通风橱、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（通风橱、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （痕量污染物检测仪、AL-Y3500）¹，生产厂为（丹东奥龙射线仪器集团有限公司）²，厂址为（丹东临港产业园区富民大街46号）。（痕量污染物检测仪、AL-Y3500）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（痕量污染物检测仪、AL-Y3500）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（痕量污染物检测仪、AL-Y3500）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （微波化学反应器设备、MCR-3）¹，生产厂为（巩义市予华仪器有限责任公司）²，厂址为（巩义市河洛镇英峪村）。（微波化学反应器设备、MCR-3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（微波化学反应器设备、MCR-3）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微波化学反应器设备、MCR-3）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （多点加热磁力搅拌器、RT5）¹，生产厂为（艾卡（广州）仪器设备有限公司）²，厂址为（广州经济技术开发区友谊路173-175号装配车间东南首、二层）。（多点加热磁力搅拌器、RT5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多点加热磁力搅拌器、RT5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多点加热磁力搅拌器、RT5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （多点磁力搅拌器、R010）¹，生产厂为（艾卡（广州）仪器设备有限公司）²，厂址为（广州经济技术开发区友谊路173-175号装配车间东南首、二层）。（多点磁力搅拌器、R010）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多点磁力搅拌器、R010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多点磁力搅拌器、R010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （红外分光测油仪、QYZH-21P）¹，生产厂为（上海乔跃电子科技有限公司）²，厂址为（上海市青浦区外青松公路7548弄588号1幢1层N区143室）。（红外分光测油仪、QYZH-21P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（红外分光测油仪、QYZH-21P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红外分光测油仪、QYZH-21P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （叠加智能全温振荡器（带制冷）、LRH-12AGZ）¹，生产厂为（常州市国旺仪器制造有限公司）²，厂址为（常州市金坛区金城镇盐港东路39号D16）。（叠加智能全温振荡器（带制冷）、LRH-12AGZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（叠加智能全温振荡器（带制冷）、LRH-12AGZ）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（叠加智能全温振荡器（带制冷）、LRH-12AGZ）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （多功能生物综合分析联用仪、M600）¹，生产厂为（杭州迅数科技有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市西湖区三墩镇西园八路11号2幢B座410室）。（多功能生物综合分析联用仪、M600）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（多功能生物综合分析联用仪、M600）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能生物综合分析联用仪、M600）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （静电纺丝仪、YFSP-T）¹，生产厂为（云帆（天津）仪器有限公司）²，厂址为（天津西青汽车工业区京东智能产业园10号楼厂房A区）。（静电纺丝仪、YFSP-T）的中国境内生产的组件成

本占比 \geq （规定比例）³。（静电纺丝仪、YFSP-T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（静电纺丝仪、YFSP-T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （冷风循环行星式球磨机、JX-4GL）¹，生产厂为（上海净信实业发展有限公司）²，厂址为（上海市松江区曹农路5弄40号3层301室）。（冷风循环行星式球磨机、JX-4GL）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（冷风循环行星式球磨机、JX-4GL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷风循环行星式球磨机、JX-4GL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （工作站、ThinkBook 16 G7+ IAHO01）¹，生产厂为（联想（北京）有限公司）²，厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（工作站、ThinkBook 16 G7+ IAHO01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（工作站、ThinkBook 16 G7+ IAHO01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（工作站、ThinkBook 16 G7+ IAHO01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南豫凯科学仪器有限公司

日期：2026年6月16日