# （四）符合本国产品标准及相关政策的供应商须提交资料

## 1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（河南携达电子科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电工电子实训台 1500*750*850m），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（电工电子实训台 1500*750*850m）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（电工电子实训台 1500*750*850m）的 //（关键组件）在中国境内生产。（电工电子实训台 1500*750*850m）的 //（关键工序）在中国境内完成。

2.（热风枪电络铁二合一维修系统 708D+），生产厂为（常州快克云商科技有限公司），厂址为（武进国家高新技术产业开发区凤翔路 11 号）。（热风枪电络铁二合一维修系统 708D+）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（热风枪电络铁二合一维修系统 708D+）的 //（关键组件）在中国境内生产。（热风枪电络铁二合一维修系统 708D+）的 //（关键工序）在中国境内完成。

3.（直流稳压电源 UTP1310），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（直流稳压电源 UTP1310）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（直流稳压电源 UTP1310）的 //（关键组件）在中国境内生产。（直流稳压电源 UTP1310）的 //（关键工序）在中国境内完成。

4.（数字电桥 2810E+），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（数字电桥 2810E+）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（数字电桥 2810E+）的 //（关键组件）在中国境内生产。（数字电桥 2810E+）的 //（关键工序）在中国境内完成。

5.（示波器 UPO1204X-E），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（示波器 UPO1204X-E）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（示波器 UPO1204X-E）的 //（关键组件）在中国境内生产。（示波器 UPO1204X-E）的 //（关键工序）在中国境内完成。

6.（信号发生器 SDG1022X），生产厂为（深圳市鼎阳科技股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 68 区安通达工业厂区 5 栋办公楼 1 层-4 层、4 栋厂房 3 层-4 层（一

照多址企业））。（信号发生器 SDG1022X）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（信号发生器 SDG1022X）的 //（关键组件）在中国境内生产。（信号发生器 SDG1022X）的 //（关键工序）在中国境内完成。

7.（热成像仪 H10S+），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（热成像仪 H10S+）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（热成像仪 H10S+）的 //（关键组件）在中国境内生产。（热成像仪 H10S+）的 //（关键工序）在中国境内完成。

8.（新能源车载充电机 SY-2107010-D3），生产厂为（广州市深远教学设备有限公司），厂址为(广州市白云区龙归街园夏牌坊大街 42 号一栋 202 房)。(新能源车载充电机 SY-2107010-D3)的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源车载充电机 SY-2107010-D3）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源车载充电机 SY-2107010-D3）的 //（关键工序）在中国境内完成。

9.（新能源车载空调压缩机 HAEA-8103020），生产厂为（广州市深远教学设备有限公司），厂址为（广州市白云区龙归街园夏牌坊大街 42 号一栋 202 房）。（新能源车载空调压缩机 HAEA-8103020）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源车载空调压缩机 HAEA-8103020）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源车载空调压缩机 HAEA-8103020）的 //（关键工序）在中国境内完成。

10.（新能源车载电机控制器 HA2EJ-2142100），生产厂为（广州市深远教学设备有限公司），厂址为（广州市白云区龙归街园夏牌坊大街 42 号一栋 202 房）。（新能源车载电机控制器 HA2EJ-2142100）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源车载电机控制器 HA2EJ-2142100）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源车载电机控制器 HA2EJ-2142100）的 //（关键工序）在中国境内完成。

11.（新能源车载 PTC AW30A-173），生产厂为（广州市深远教学设备有限公司），厂址为（广州市白云区龙归街园夏牌坊大街 42 号一栋 202 房）。（新能源车载 PTC AW30A-173）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源车载 PTC AW30A-173）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源车载 PTC AW30A-173）的 //（关键工序）在中国境内完成。

12.（新能源汽车故障诊断仪 E2 pro），生产厂为（深圳市云伽智能技术有限公司），厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区留仙大道创智云城 1 标段 1 栋 D 座 1701-1708、1801-1806)。（新能源汽车故障诊断仪 E2 pro）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新

能源汽车故障诊断仪 E2 pro）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车故障诊断仪 E2 pro）的 //（关键工序）在中国境内完成。

13.（置物架 XD-2L），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（置物架 XD-2L）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（置物架 XD-2L）的 //（关键组件）在中国境内生产。（置物架 XD-2L）的 //（关键工序）在中国境内完成。

14.（新能源多功能测试台 XD-220），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（新能源多功能测试台 XD-220)的中国境内生产的组件成本占比≥ //(规定比例)。(新能源多功能测试台 XD-220）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源多功能测试台 XD-220）的 //（关键工序）在中国境内完成。

15.（高压可调电源 YN-6000W-800），生产厂为（浙江博海电子有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市石帆街道宁康东路 2665 号）。（高压可调电源 YN-6000W-800）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（高压可调电源 YN-6000W-800）的 //（关键组件）在中国境内生产。（高压可调电源 YN-6000W-800）的 //（关键工序）在中国境内完成。

16.（电池均衡仪 24 路），生产厂为（杭州得康智能设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区径山镇龙皇路 10 号 6 幢 4 层、5 层）。（电池均衡仪 24 路）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（电池均衡仪 24 路）的 //（关键组件）在中国境内生产。（电池均衡仪 24 路）的 //（关键工序）在中国境内完成。

17.（绝缘拆装工具 AE9102），生产厂为（世达工具(上海)有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位）。（绝缘拆装工具 AE9102）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（绝缘拆装工具 AE9102）的 //（关键组件）在中国境内生产。（绝缘拆装工具 AE9102）的 //（关键工序）在中国境内完成。

18.（新能源汽车三电检测立体创新智控实训系统 BF-PLEVDQ01），生产厂为（北京智扬北方国际教育科技有限公司），厂址为（河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路 200 米企业孵化中心）。（新能源汽车三电检测立体创新智控实训系统 BF-PLEVDQ01）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源汽车三电检测立体创新智控实训系统 BF-PLEVDQ01）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车三电检测立体创新智控实训系统 BF-PLEVDQ01）的 //（关键工序）在中国境内完成。

19.（驱动电机系统装调测试实训系统 BF-PLEVQD02），生产厂为（北京智扬北方国际教育科技有限公司），厂址为（河北省邯郸市广平县胜营镇昆山西路 200 米企业孵化中心）。（驱动电机系统装调测试实训系统 BF-PLEVQD02)的中国境内生产的组件成本占比≥ //(规定比例)。（驱动电机系统装调测试实训系统 BF-PLEVQD02）的 //（关键组件）在中国境内生产。（驱动电机系统装调测试实训系统 BF-PLEVQD02）的 //（关键工序）在中国境内完成。

20.（新能源整车数字化教学系统 B-RX10117），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（新能源整车数字化教学系统 B-RX10117）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源整车数字化教学系统 B-RX10117）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源整车数字化教学系统 B-RX10117）的 //（关键工序）在中国境内完成。

21.（教学用笔记本电脑 昭阳 X7-16 IAH092），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为(北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(教学用笔记本电脑 昭阳 X7-16 IAH092）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（教学用笔记本电脑 昭阳 X7-16 IAH092）的 //（关键组件）在中国境内生产。（教学用笔记本电脑 昭阳 X7-16 IAH092）的 //（关键工序）在中国境内完成。

22.（电池内阻测试仪 TK3563L），生产厂为（常州泰斯科电子有限公司），厂址为（常州市新北区清江路 11 号 A 栋四楼东北部分）。（电池内阻测试仪 TK3563L）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（电池内阻测试仪 TK3563L）的 //（关键组件）在中国境内生产。（电池内阻测试仪 TK3563L）的 //（关键工序）在中国境内完成。

23.（内阻表 HRM-10），生产厂为（深圳市菲尼瑞斯科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道新石社区丽荣路 5 号伟华达工业园 C 栋 802）。（内阻表 HRM-10）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（内阻表 HRM-10）的 //（关键组件）在中国境内生产。（内阻表 HRM-10）的 //（关键工序）在中国境内完成。

24.（万用表 UT136B+），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（万用表 UT136B+）的中国境内生产的组件成本占比≥ //(规定比例)。(万用表 UT136B+）的 //（关键组件）在中国境内生产。(万用表 UT136B+）的 //（关键工序）在中国境内完成。

25.（高精度万用表 福禄克 F17BMAX-01/优利德 UT117C 加电流钳版），生产厂为（福禄克测试仪器（上海）有限公司/优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特南路 301 号 2 幢 3 层 307 室/广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（高

精度万用表 福禄克 F17BMAX-01/优利德 UT117C 加电流钳版）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（高精度万用表 福禄克 F17BMAX-01/优利德 UT117C 加电流钳版）的 //（关键组件）在中国境内生产。（高精度万用表 福禄克 F17BMAX-01/优利德 UT117C 加电流钳版）的 //（关键工序）在中国境内完成。

26.（新能源专用 CAN 盒 EV），生产厂为（汕头市锐芯科技有限公司），厂址为（汕头市澄海区澄华街道西门玉南路与安庆路交界处乐轩楼 9 楼之一）。（新能源专用 CAN 盒 EV）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源专用 CAN 盒 EV）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源专用 CAN 盒 EV）的 //（关键工序）在中国境内完成。

27.（空压机 550-30），生产厂为（温岭市武藤精密机电有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市泽国镇杭温南路 336 号（温岭市泽国飞达五金塑料厂 1 幢 2 楼 201 室））。（空压机 550-30）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（空压机 550-30）的 //（关键组件）在中国境内生产。（空压机 550-30）的 //（关键工序）在中国境内完成。

28.（耐压测试仪 KR-NY-V50），生产厂为（郑州惠尔泰电子科技有限公司），厂址为（郑州市金水区未来路 815 号 14 号楼东 2 单元 26 号）。（耐压测试仪 KR-NY-V50）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（耐压测试仪 KR-NY-V50）的 //（关键组件）在中国境内生产。（耐压测试仪 KR-NY-V50）的 //（关键工序）在中国境内完成。

29.（电动吸锡器 LXZ921185），生产厂为（深圳鹿仙子科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道下李朗社区下李南路 73 号东久创新科技园二期 6 栋 808A）。（电动吸锡器 LXZ921185）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（电动吸锡器 LXZ921185）的 //（关键组件）在中国境内生产。（电动吸锡器 LXZ921185）的 //（关键工序）在中国境内完成。

30.（手动吸锡器 LXZ918013B），生产厂为（深圳鹿仙子科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道下李朗社区下李南路 73 号东久创新科技园二期 6 栋 808A）。（手动吸锡器 LXZ918013B）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（手动吸锡器 LXZ918013B）的 //（关键组件）在中国境内生产。（手动吸锡器 LXZ918013B）的 //（关键工序）在中国境内完成。

31.（电子显微镜 XDS-10A），生产厂为（漳州市洛司光学有限公司），厂址为（福建省漳州市龙文区龙腾北路 26 号 2 幢 301 室）。（电子显微镜 XDS-10A）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（电子显微镜 XDS-10A）的 //（关键组件）在中国境内生产。（电子显微镜 XDS-10A）的 //（关键工序）在中国境内完成。

32.（手持带灯放大镜 2C），生产厂为（浙江荣嘉视实业有限公司），厂址为（浙江省丽水市莲都区南明山街道惠民街 498 号）。（手持带灯放大镜 2C）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（手持带灯放大镜 2C）的 //（关键组件）在中国境内生产。（手持带灯放大镜 2C）的 //（关键工序）在中国境内完成。

33.（新能源汽车电力电子课程资源 XD-KCZY），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（新能源汽车电力电子课程资源 XD-KCZY）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源汽车电力电子课程资源 XD-KCZY）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车电力电子课程资源 XD-KCZY）的 //（关键工序）在中国境内完成。

34.（多功能焊接维修台 LXZ919165），生产厂为（深圳鹿仙子科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区南湾街道下李朗社区下李南路 73 号东久创新科技园二期 6 栋 808A）。（多功能焊接维修台 LXZ919165）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（多功能焊接维修台 LXZ919165）的 //（关键组件）在中国境内生产。（多功能焊接维修台 LXZ919165）的 //（关键工序）在中国境内完成。

35.（物品收纳柜 XD-1000），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（物品收纳柜 XD-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（物品收纳柜 XD-1000）的 //（关键组件）在中国境内生产。（物品收纳柜 XD-1000）的 //（关键工序）在中国境内完成。

36.（新能源汽车电力电子元件及工具 XD-49Y），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（新能源汽车电力电子元件及工具 XD-49Y）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（新能源汽车电力电子元件及工具 XD-49Y）的 //（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车电力电子元件及工具 XD-49Y）的 //（关键工序）在中国境内完成。

37.（汽车万用网关 CAN），生产厂为（深圳市车易通科技有限公司），厂址为（深圳市南山区马家龙工业区 5 栋 2 楼中＊）。（汽车万用网关 CAN）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（汽车万用网关 CAN）的 //（关键组件）在中国境内生产。（汽车万用网关 CAN）的 //（关键工序）在中国境内完成。

38.（实训室改造及育人环境提升 XD-DZ），生产厂为（河南携达电子科技有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区郑花路 59 号 21 世纪居住社区 51 号楼 3 单元 6 层东户）。（实训室改造及育人环境提升 XD-DZ）的中国境内生产的组件成本占比≥ //（规定比例）。（实训室改

**造及育人环境提升 XD-DZ）**的 **//（关键组件）**在中国境内生产。**（实训室改造及育人环境提升 XD-DZ）**的 **//（关键工序）**在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南携达电子科技有限公司

日期： 2026 年 6 月 22 日

注：

1.根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34 号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）。

3.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

4.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

5.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

6.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

7.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。