

# 变更内容

(1) 原 第一章 投标邀请及 第六章 项目需求及技术要求中“联体公寓床(床架) 2820 张”变更为：“联体公寓床(床架) 940 张”；

(2) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体公寓床 (床架) 1、▲床架采用隐藏榫插卡式连接方式 ， 结合螺栓螺丝加固。提供有效期内“CMA”标识的床架检验报告，床架承重 $\geq 300\text{KG}$ ，焊接质量通过：无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；焊缝光滑平整，打磨精细测试符合要求，稳定性试验通过：施加不小于 120N 水平力，无倾翻测试。所有钢结构焊接进行满焊 ， 表面打磨光滑 ， 无明显焊接痕迹 ， 无焊渣、焊瘤、无脱焊、虚焊、焊穿等现象 ， 所有钢件表面作打砂清洗处理 ， 静电喷涂。”

变更为：“1、▲床架采用隐藏榫插卡式连接方式 ， 结合螺栓螺丝加固。提供公寓床第三方合规检测报告，公寓床承重 $\geq 300\text{kg}$ ，施加不小于 120N 水平力，床架无倾翻，检测结果均为合格。焊接件（不作为检测报告强制内容）：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀。”；

(3) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体公寓床 (床架) 2、▲边立柱：立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成 74mm\*74mm (±2mm)，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$  闭口型材，外侧无棱角圆弧形设计，防止棱角磕碰学生，管材加工面 $\geq 8$  个面，加强筋数量不少

于两个，角度 $\geq R5$ ，增强立柱的强度；中立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成 $74\text{mm}\times 74\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 闭口型材。立柱两端安装塑料静音内塞，内塞高度 $\geq 30\text{mm}$ ，与地面接触部分壁厚 $\geq 5\text{mm}$ 起到耐磨性。提供有效期内带有“CMA”标识的立柱检验报告，其安全性能-结构安全检测项目符合现行国家或行业执行标准。”

变更为：“▲边立柱：立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成 $\geq 74\text{mm}\times 74\text{mm}$ 或周长不小于 $288\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 。中立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成尺寸 $\geq 74\text{mm}\times 74\text{mm}$ 或周长不小于 $288\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 闭口型材。提供立柱第三方合规检测报告，包括尺寸及偏差：截面尺寸、壁厚等应符合上述要求。金属喷漆（塑）涂层理化性能，硬度、耐腐蚀、抗盐雾等检测合格。”；

（4）原第六章项目需求及技术要求中“联体公寓床（床架）3、床横梁：采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成，前后横梁采用闭口型材，成型后尺寸为 $90\text{mm}\times 40\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 。管材加工面 $\geq 8$ 个面，管材下部圆弧形设计，下部弧面设计卡槽，预留安装防撞条位置，加强筋数量不少于两个，增加横梁强度，床铺上平面距离地面高度 $\geq 1900\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ”

变更为：“3、床横梁：采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成，前后横梁采用闭口型材，成型后尺寸为 $90\text{mm}\times 40\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 。管材加工面 $\geq 8$ 个面，管材下部圆弧形设计，下部弧面设计卡槽，预留安装防撞条位置，加强筋数量不少于两个，增加横

梁强度，床铺上平面距离地面高度 $\geq 1900\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ；

(5)原第六章项目需求及技术要求中“联体公寓床(床架)5、爬梯：采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 椭圆钢管，脚踏板 $\geq 5$ 块，采用 $1.5\text{mm}$ 厚冷轧钢板一次冲压成型，踏板尺寸 $\geq 370\text{mm}\times 100\text{mm}\times 25\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，前后采用弧形过渡，避免尖锐边角；左右两侧预留 $\geq 20\text{mm}\times 40\text{mm}$ 的椭圆形切口，表面要考虑设置凸起防滑条纹，增强踩踏时的摩擦力，踏板中间设置荧光块，便于夜间使用，并配有“小心跌倒”警示。梯子下拉杆 $\Phi 19\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ ，爬梯上下端和床架连接牢固，拉杆与床立柱连接件采用优质一次成型工程塑料模具，使梯子更加稳固，不易晃动。”

变更为：“5、爬梯：采用 $20\text{mm}\times 40\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 椭圆钢管，脚踏板 $\geq 5$ 块，采用 $1.5\text{mm}$ 厚冷轧钢板一次冲压成型，踏板尺寸 $\geq 400\text{mm}\times 100\text{mm}\times 25\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，前后采用弧形过渡，避免尖锐边角；左右两侧预留 $\geq 20\text{mm}\times 40\text{mm}$ 的椭圆形切口，表面要考虑设置凸起防滑条纹，增强踩踏时的摩擦力，踏板中间设置荧光块，便于夜间使用，并配有“小心跌倒”警示。梯子下拉杆 $\Phi 19\text{mm}\times 1.0\text{mm}$ ，爬梯上下端和床架连接牢固，拉杆与床立柱连接件采用优质一次成型工程塑料模具，使梯子更加稳固，不易晃动。”；

(6)原第六章项目需求及技术要求中“联体公寓床(床架)6、床撑：采用 $30\text{mm}\times 30\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质三角型管，床横梁内侧冲有放置床撑的相配孔位，床撑不少于5根活动式结构。每个床撑孔位配置相匹配的塑料消音固定套，床撑上方安装T型床撑限

位扣，防止学生拆卸床撑。每根横撑与床板牢固连接，再用螺丝固定，预防开裂变形。”

变更为：“6、床撑：采用 30mm\*30mm(±2mm)，厚度≥1.2mm 优质三角型管，床横梁内侧冲有放置床撑的相配孔位，床撑不少于 5 根活动式结构。每个床撑孔位配置相匹配的塑料消音固定套，床撑上方安装 T 型床撑限位扣，防止学生拆卸床撑。每根横撑与床板牢固连接，再用螺丝固定，预防开裂变形。”；

(7) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体公寓床（床架）  
9、▲床板：采用≥15mm 厚杉木床板，七块之内均匀排布，床板四面刨光，杉木条之间缝隙≤2mm，床板底部采用≥30mm\*40mm 木档加固，数量不少于四根。表面光滑无毛刺，经防腐抗霉菌处理，规格尺寸按床框内尺寸制作，要求板材平整不变形。提供带有“CMA”标识的床板检验报告，抗细菌率和防霉菌性能测试符合要求。甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>。”

变更为：“9、▲床板：采用≥15mm 厚杉木床板，七块之内均匀排布，床板四面刨光，杉木条之间缝隙≤2mm，床板底部采用≥30mm\*40mm 木档加固，数量不少于四根。表面光滑无毛刺，经防腐抗霉菌处理，规格尺寸按床框内尺寸制作，要求板材平整不变形。提供床板材料第三方合规检测报告，阻燃等级、甲醛释放量符合现行国家或行业执行标准。”；

(8) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体公寓床（床架）  
10、▲立柱顶盖和脚内套：采用 PP 工程塑料一次性注塑成型。提供

有效期内带有“CMA”标识的顶盖、脚套检验报告，阻燃等级达到 B1 级，有害物质符合国标要求。”

变更为：“10、▲立柱顶盖和脚内套：采用 PP 工程塑料一次性注塑成型。提供顶盖、脚套第三方合规检测报告，燃烧性能达到 B1 级，有害物质限量符合国标要求。”；

(9) 原第六章 项目需求及技术要求中“联体切角公寓床（床架）2、边立柱：立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成 74mm\*74mm（±2mm），厚度≥1.3mm 闭口型材，外侧无棱角圆弧形设计，防止棱角磕碰学生，管材加工面≥8 个面，加强筋数量不少于两个，角度≥R5，增强立柱的强度；中立柱用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成 74mm\*74mm（±2mm），厚度≥1.3mm 闭口型材。立柱两端安装塑料静音内塞，内塞高度≥30mm，与地面接触部分壁厚≥5mm 起到耐磨性。”

变更为：“2、边立柱：立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成≥74mm\*74mm 或周长不小于 288mm，厚度≥1.3mm。中立柱采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成尺寸≥74mm\*74mm 或周长不小于 288mm，厚度≥1.3mm 闭口型材。”；

(10) 原第六章 项目需求及技术要求中“联体切角公寓床（床架）3、床横梁：采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成，前后横梁采用闭口型材，成型后尺寸为 90mm\*40mm（±2mm），厚度≥1.3mm。管材加工面≥8 个面，管材下部圆弧形设计，下部弧面设计卡槽，预留安装防撞条位置，加强筋数量不少于两个，增加横梁强度，

床铺上平面距离地面高度 $\geq 1900\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ”

变更为：“3、床横梁：采用优质冷轧钢板经成型线轧制成型高频焊接而成，前后横梁采用闭口型材，成型后尺寸为 $90\text{mm}\times 40\text{mm}(\pm 5\text{mm})$ ，厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ 。管材加工面 $\geq 8$ 个面，管材下部圆弧形设计，下部弧面设计卡槽，预留安装防撞条位置，加强筋数量不少于两个，增加横梁强度，床铺上平面距离地面高度 $\geq 1900\text{mm}(\pm 2\text{mm})$ ；

(11) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体切角公寓床（床架）9、床板：采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚杉木床板，七块之内均匀排布，床板四面刨光，杉木条之间缝隙 $\leq 2\text{mm}$ ，床板底部采用 $\geq 30\text{mm}\times 40\text{mm}$ 木档加固，数量不少于四根。表面光滑无毛刺，经防腐抗霉菌处理，规格尺寸按床框内尺寸制作，要求板材平整不变形。提供带有“CMA”标识的床板检验报告，抗细菌率和防霉菌性能测试符合要求。甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 。”

变更为：“9、床板：采用 $\geq 15\text{mm}$ 厚杉木床板，七块之内均匀排布，床板四面刨光，杉木条之间缝隙 $\leq 2\text{mm}$ ，床板底部采用 $\geq 30\text{mm}\times 40\text{mm}$ 木档加固，数量不少于四根。表面光滑无毛刺，经防腐抗霉菌处理，规格尺寸按床框内尺寸制作，要求板材平整不变形。提供床板材料第三方合规检测报告，阻燃等级、甲醛释放量符合现行国家或行业标准。”

(12) 原 第六章 项目需求及技术要求中“联体切角公寓床（床架）10、▲立柱顶盖和脚内套：采用PP工程塑料一次性注塑成型。提供带有“CMA”标识的顶盖、脚套检验报告，阻燃等级达到B1级，

有害物质符合国标要求。”

变更为：“▲立柱顶盖和脚内套：采用 PP 工程塑料一次性注塑成型。提供顶盖、脚套第三方合规检测报告，燃烧性能达到 B1 级，有害物质限量符合国标要求。”；

(13) 原第六章项目需求及技术要求中“联体床下书桌衣柜组合 4、▲联体床桌面板规格：长 1130mm\*宽 740mm/550mm (±2mm)，厚度≥25mm，不允许拼接；桌面采用同色 PVC 封边，封边色泽均匀一致，具有良好的耐气候性能，确保在本地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂，耐污、耐磨、防撞、防水、防虫，保证板材封边质量，延长产品使用寿命。提供带有“CMA”标识的三聚氰胺饰面刨花板检验报告，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，阻燃等级达到 B1 级，有害物质符合国标要求。”

变更为：“4、▲联体床桌面板规格：长 1130mm\*宽 740mm/550mm (±2mm)，厚度≥25mm，不允许拼接；桌面采用同色 PVC 封边，封边色泽均匀一致，具有良好的耐气候性能，确保在本地区气温、湿度的变化中不受影响，能长期不变形、不开裂，耐污、耐磨、防撞、防水、防虫，保证板材封边质量，延长产品使用寿命。提供三聚氰胺饰面刨花板第三方合规检测报告，阻燃等级、甲醛释放量符合现行国家或行业执行标准。”

(14) 原第六章项目需求及技术要求中“联体床下书桌衣柜组合 7、▲提供带有“CMA”标识的同类床下书桌柜组合检验报告，甲醛释放量≤0.05mg/m<sup>3</sup>，有害物质可萃取重金属未检出。”

变更为：“7、▲提供床下书桌柜组合第三方合规检测报告，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，产品有害物质(家具涂层可迁移元素)未检出。”；

(15) 原第六章项目需求及技术要求中“门后衣柜 1. ▲柜体两侧、门采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚冷轧钢板，其余部位采用 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚冷轧钢板制作，提供带有“CMA”标识的冷轧钢板检验报告，抗盐雾测试通过500h测试，耐霉菌性达到0级无生长测试，抗细菌率 $\geq 99\%$ 。所有钢结构焊接进行满焊，表面打磨光滑，无明显焊接痕迹，无焊渣、焊瘤、无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有钢件表面作打砂清洗处理，静电喷涂。”

变更为：“1. ▲柜体两侧、门采用 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚冷轧钢板，其余部位采用 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚冷轧钢板制作，提供冷轧钢板第三方合规检测报告，抗盐雾测试通过500h测试，耐霉菌性达到0级无生长测试，抗细菌率 $\geq 99\%$ 。焊接及表面处理工艺要求(不作为检测报告强制内容)所有钢结构焊接部位须满焊，表面打磨光滑，无明显焊接痕迹，无焊渣、焊瘤、无脱焊、虚焊、焊穿等现象。所有钢件表面作打砂清洗处理，静电喷涂，涂层均匀。”；

(16) 原第六章项目需求及技术要求中“门后衣柜 2. ▲塑粉：采用环保环氧树脂粉末，表面经充分陶化、钝化处理，色泽均匀，无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，提供带有“CMA”标识的塑粉检验报告，可溶性重金属铅、镉、铬、汞理化性能-金属喷漆(塑)涂层附着力符合现行国家或行业执行标准。”

变更为：“2. ▲塑粉：采用环保环氧树脂粉末，表面经充分陶化、

钝化处理，色泽均匀，无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，提供塑粉第三方合规检测报告，包含：可溶性元素铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量应符合标准限值要求；涂膜附着力检测结果合格。”；

（17）原第六章项目需求及技术要求中“门后衣柜 5、▲提供带有“CMA”标识的同类衣柜检验报告，甲醛释放量，有害物质苯、甲苯、二甲苯、TVOC 符合国标要求，柜类强度和耐久性通过：开门耐久性（80000 次）测试，隔板支撑件强度测试，隔板弯曲测试；金属喷漆（塑）涂层硬度达到国标要求。”

变更为：“5、▲提供衣柜第三方合规检测报告，甲醛释放量，产品有害物质苯、甲苯、二甲苯、TVOC 符合国标要求，柜类强度和耐久性通过：开门耐久性（80000 次）试验，隔板支撑件强度试验，隔板弯曲试验，金属喷漆（塑）涂层硬度达到国标要求。”；

（18）原第六章项目需求及技术要求中“学习椅 5、▲提供带有“CMA”标识的同类学习椅检验报告，甲醛释放量、有害物质苯、甲苯、二甲苯、TVOC 符合国标要求，邻苯二甲酸酯、多环芳烃、多溴联苯未检出，力学性能强度和耐久性、稳定性通过测试，通过阻燃性能测试，符合国标要求。”

变更为：“5、▲提供学习椅第三方合规检测报告，甲醛释放量、有害物质苯、甲苯、二甲苯、TVOC 符合国标要求，邻苯二甲酸酯、多环芳烃、多溴联苯未检出，力学性能强度和耐久性、稳定性通过测试，通过阻燃性能测试，符合国标要求。”；

(19) 原 第六章 项目需求及技术要求中“切角床垫 床垫采用天然棕垫，厚度 $\geq 5$ 公分，与床位适配，采用天然椰棕。经过高温无胶热压成型高温蒸煮，3次脱糖处理，经过10万次下压不塌陷不变形。零甲醛零异味、阻燃三级。有害物质符合国标要求。（提供有效期内带有CMA标识的检测报告）。”

变更为：“床垫采用天然棕垫，厚度 $\geq 5$ 公分，与床位适配，采用天然椰棕。经过高温无胶热压成型高温蒸煮，3次脱糖处理，经过10万次下压不塌陷不变形。阻燃等级、甲醛释放量及有害物质符合现行国家或行业执行标准。（提供第三方合规检测报告）”；

(20) 原 第六章 项目需求及技术要求中“其他商务和技术要求 生产能力：投标人或生产厂商具有较强的生产能力，提供主要产品生产供货所必需的生产设备，主要包括：数控裁板锯、精密推台锯、封边机、数控钻孔设备、加工中心、数控剪板机、激光切割机、数控折弯设备、数控弯管设备、智能焊接设备、全自动喷涂生产线、除尘设备等。”

变更为：“生产能力：投标人或生产厂商具有较强的生产能力，提供主要产品生产供货所必需的生产设备，主要包括：数控裁板锯或精密推台锯、封边机、数控剪板机、激光切割机、数控折弯设备、数控弯管设备、智能焊接设备、全自动喷涂生产线等。”；

(21) 原 第六章 项目需求及技术要求中“其他商务和技术要求 绿色环保产品认证：优先和鼓励采用产品制造商具有（所投产品）环境标志产品认证证书、中国环保产品认证证书（CQC），家具中有害

物质限量认证证书、低 VOCs 家具产品认证证书、家具防火阻燃质量等级认证证书的产品。”

变更为：“绿色环保产品认证：优先和鼓励采用产品制造商具有（所投产品）环境标志产品认证证书、家具中有害物质限量认证证书、低 VOCs 家具产品认证证书的产品。”；

（22）原第七章 评标方法和标准中“生产能力 投标人或生产厂商具有较强的生产能力，提供主要产品生产供货所必需的生产设备，主要包括：数控裁板锯、精密推台锯、封边机、数控钻孔设备、加工中心、数控剪板机、激光切割机、数控折弯设备、数控弯管设备、智能焊接设备、全自动喷涂生产线、除尘设备等。每满足一项得 0.25 分，最多得 3 分。投标文件中须同时附所投产品生产厂商的生产设备清单、彩色图片、发票或租赁合同（含支付发票）等合法使用证明材料扫描件。否则不得分。”

变更为：“投标人或生产厂商具有较强的生产能力，提供主要产品生产供货所必需的生产设备，主要包括：数控裁板锯或精密推台锯、封边机、数控剪板机、激光切割机、数控折弯设备、数控弯管设备、智能焊接设备、全自动喷涂生产线等。每满足一项得 0.25 分，最多得 2 分。请关注后变更公告，以最新澄清文件为准。投标文件中须同时附所投产品生产厂商的生产设备清单、彩色图片、发票或租赁合同等合法使用证明材料扫描件。否则不得分。设备名称与招标文件要求不同，但实际功能相同，须另提供其他支撑证明材料。”；

（23）原第七章 评标方法和标准中“绿色环保产品认证 1.

产品制造商具有（所投产品）有效环境标志产品认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。2. 产品制造商具有（所投产品）有效中国环保产品认证证书（CQC），该认证证书认证单元必须包含金属家具。3. 产品制造商具有有效家具中有害物质限量认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。4. 产品制造商具有有效低 VOCs 家具产品认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。5. 产品制造商具有有效家具防火阻燃质量等级认证证书，该认证证书认证单元必须包含木制家具或人造板类家具或金属家具。要求：供应商在响应文件中提供证书原件扫描件和全国认证认可信息公共服务平台查询截图，每提供一项得 0.5 分，最高得 2.5 分。”

变更为：“1. 产品制造商具有（所投产品）有效环境标志产品认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。2. 产品制造商具有有效家具中有害物质限量认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。3. 产品制造商具有有效低 VOCs 家具产品认证证书，该认证证书认证单元必须包含金属家具。要求：供应商在响应文件中提供证书原件扫描件和全国认证认可信息公共服务平台查询截图，每提供一项得 0.5 分，最高得 1.5 分。”；

（24）原第七章 评标方法和标准中“成品实物 照片展示 提供货物（联体公寓床（床架）、联体切角公寓床（床架）、联体床下书桌衣柜组合）的实物彩色高清照片。实物样品照片满足招标文件中提供的款式要求，照片多角度展示产品制作效果。包括的每项产品的正面、侧面、俯瞰各 1 张照片，每页展示 1 张照片，并标注图序以及

每个产品不少于 2 张关键连接处照片，照片附在投标文件中。每满足一项产品照片，得 2.5 分，最高 7.5 分。”

变更为：“供货物(联体公寓床（床架）、联体切角公寓床（床架）、联体床下书桌衣柜组合)的实物彩色高清照片。实物样品照片满足招标文件中提供的款式要求，照片多角度展示产品制作效果。包括的每项产品的正面、侧面、俯瞰各 1 张照片，每页展示 1 张照片，并标注图序以及每个产品不少于 2 张关键连接处照片，照片附在投标文件中，缺项不得分。每满足一项产品照片，得 2.5 分，最高 7.5 分。”；

(25) 原 第七章 评标方法和标准中“项目实施方案 2. 投标人针对本项目提供供货服务方案，包含物品供货、安装调试、工作进度，以及确保按时交付、正常运行的措施。投标人对每项内容论述详细，完全贴合项目采购需求的得 3 分；投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得 2 分；投标人提供的内容不完整存在明显缺陷的得 1 分；未提供应相关内容的得 0 分。”

变更为：“2. 投标人针对本项目提供供货服务方案，包含物品供货、安装调试、工作进度，以及确保按时交付、正常运行的措施。投标人对每项内容论述详细，完全贴合项目采购需求的得 4 分；投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得 2 分；投标人提供的内容不完整存在明显缺陷的得 1 分；未提供应相关内容的得 0 分。”；

(26) 原 第七章 评标方法和标准中“投标人针对本项目提供安全方案 4.2 安全方案包含安全主管人员的配备方案、安装期间安全

管控方案、消防安全管控方案及配备的相应设施配备、用电安全管控方案等内容，投标人对每项内容论述详细，完全贴合项目采购需求的得3分；投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得2分；投标人提供的内容不完整存在明显缺陷的得1分；未提供应相关内容的得0分。”

变更为：“4.2 安全方案包含安全主管人员的配备方案、安装期间安全管控方案、消防安全管控方案及配备的相应设施配备、用电安全管控方案等内容，投标人对每项内容论述详细，完全贴合项目采购需求的得4分；投标人对每项内容虽阐述但未贴合采购需求进行论述，或内容未包括具体细节的得2分；投标人提供的内容不完整存在明显缺陷的得1分；未提供应相关内容的得0分。”；