

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的（关键组件）在中国境内生产。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的（关键组件）在中国境内生产。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的（关键工序）在中国境内完成。

1. 中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的（关键组件）在中国境内生产。中心汇聚交换机（RG-S7610-10SFXP2CQ）的（关键工序）在中国境内完成。2. 无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的（关键组件）在中国境内生产。无源光汇聚设备（RG-MUX-16LC/LC-V-BIDI）的（关键工序）在中国境内完成。3. 光电交换机1（RG-AM5832-SF-P），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。光电交换机1（RG-AM5832-SF-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电交换机1（RG-AM5832-SF-P）的（关键组件）在中国境内生产。光电交换机1（RG-AM5832-SF-P）的（关键工序）在中国境内完成。4. 光电交换机2（RG-AM5528-SF），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。光电交换机2（RG-AM5528-SF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电交换机2（RG-AM5528-SF）的（关键组件）在中国境内生产。光电交换机2（RG-AM5528-SF）的（关键工序）在中国境内完成。5. 病区主AP（RG-APD4930），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。病区主AP（RG-APD4930）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。病区主AP（RG-APD4930）的（关键组件）在中国境内生产。病区主AP（RG-APD4930）的（关键工序）在中国境内完成。6. 馈线（RG-CAB-QMA-SMA），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。馈线（RG-CAB-QMA-SMA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。馈线（RG-CAB-QMA-SMA）的（关键组件）在中国境内生产。馈线（RG-CAB-QMA-SMA）的（关键工序）在中国境内完成。7. 入室天线（RG-IOA-2503-X9），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。入室天线（RG-IOA-2503-X9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。入室天线（RG-IOA-2503-X9）的（关键组件）在中国境内生产。入室天线（RG-IOA-2503-X9）的（关键工序）在中国境内完成。8. 放装AP（RG-AP9220(V2)），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。放装AP（RG-AP9220(V2)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。放装AP（RG-AP9220(V2)）的（关键组件）在中国境内生产。放装AP（RG-AP9220(V2)）的（关键工序）在中国境内完成。9. 智慧网络优化平台（RG-UNC-AS），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼(经营场所:福建省福州市仓山区石仓路9号)。智慧网络优化平台（RG-UNC-AS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧网络优化平台（RG-UNC-AS）的（关键组件）在中国境内生产。智慧网络优化平台（RG-UNC-AS）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

日期：2026年06月15日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。