

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. #空心纤维血液透析滤过器（血滤器），生产厂为江苏费森尤斯医药用品有限公司，厂址为江苏省常熟市古里镇腾飞路1号。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的（关键组件）在中国境内生产。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的（关键工序）在中国境内完成。

2. #空心纤维血液透析滤过器（血滤器），生产厂为江苏费森尤斯医药用品有限公司，厂址为江苏省常熟市古里镇腾飞路1号。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的（关键组件）在中国境内生产。#空心纤维血液透析滤过器（血滤器）的（关键工序）在中国境内完成。

3. (#透析血路管)，生产厂为（贝恩医疗设备（广州）有限公司），厂址为（广州经济技术开发区东区骏成路10号）。(#透析血路管)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#透析血路管)的（关键组件）在中国境内生产。(#透析血路管)的（关键工序）在中国境内完成。 4. (#血液净化体外循环血路（滤过血路管+补液管）)，生产厂为（江苏费森尤斯医药用品有限公司），厂址为（江苏省常熟市古里镇腾飞路1号）。(#血液净化体外循环血路（滤过血路管+补液管）)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#血液净化体外循环血路（滤过血路管+补液管）)的（关键组件）在中国境内生产。(#血液净化体外循环血路（滤过血路管+补液管）)的（关键工序）在中国境内完成。 5. (★一次性使用机用采血器（穿刺针）)，生产厂为（贝恩医疗设备（广州）有限公司），厂址为（广州经济技术开发区东区骏成路10号）。(★一次性使用机用采血器（穿刺针）)的中国境内生产的组件成本占比100%。(★一次性使用机用采血器（穿刺针）)的（关键组件）在中国境内生产。(★一次性使用机用采血器（穿刺针）)的（关键工序）在中国境内完成。 6. (#透析液A)，生产厂为（河南省驼人医疗科技有限公司），厂址为（长垣市南蒲街道办事处纬七路中段路南）。(#透析液A)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#透析液A)的（关键组件）在中国境内生产。(#透析液A)的（关键工序）在中国境内完成。 7. (#透析液B)，生产厂为（河南省驼人医疗科技有限公司），厂址为（长垣市南蒲街道办事处纬七路中段路南）。(#透析液B)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#透析液B)的（关键组件）在中国境内生产。(#透析液B)的（关键工序）在中国境内完成。 8. (一次性透析护理包)，生产厂为（贝恩医疗设备（湖南）有限公司），厂址为（浏阳市金刚镇李畋社区庆泰路88号）。(一次性透析护理包)的中国境内生产的组件成本占比100%。(一次性透析护理包)的（关键组件）在中国境内生产。(一次性透析护理包)的（关键工序）在中国境内完成。 9. (透析液过滤器（细菌过滤器）)，生产厂为（贝朗爱敦（上海）贸易有限公司），厂址为（中国(上海)自由贸易试验区新灵路118号1901室）。(透析液过滤器（细菌过滤器）)的中国境内生产的组件成本占比100%。(透析液过滤器（细菌过滤器）)的（关键组件）在中国境内生产。(透析液过滤器（细菌过滤器）)的（关键工序）在中国境内完成。 10. (#柠檬酸消毒液)，生产厂为（费森尤斯医药用品股份及两合公司），厂址为（中国(上海)自由贸易试验区富特西一路439号01号楼第A部位）。(#柠檬酸消毒液)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#柠檬酸消毒液)的（关键组件）在中国境内生产。(#柠檬酸消毒液)的（关键工序）在中国境内完成。 11. (水处理机专业盐)，生产厂为（郑州南格电子科技发展有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区红松路36号院3号楼4层24号）。(水处理机专业盐)的中国境内生产的组件成本占比100%。(水处理机专业盐)的（关键组件）在中国境内生产。(水处理机专业盐)的（关键工序）在中国境内完成。 12. (化验水质试剂)，生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。(化验水质试剂)的中国境内生产的组件成本占比100%。(化验水质试剂)的（关键组件）在中国境内生产。(化验水质试剂)的（关键工序）在中国境内完成。 13. (#过氧乙酸残留测定试纸)，生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。(#过氧乙酸残留测定试纸)的中国境内生产的组件成本占比100%。(#过氧乙酸残留测定试纸)的（关键组件）在中国境内生产。(#过氧乙酸残留测定试纸)的（关键工序）在中国境内完成。 14. (全自动凝血分析仪清洗液)，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。(全自动凝血分析仪清洗液)的中国境内生产的组件成本占比100%。(全自动凝血分析仪清洗液)的（关键组件）在中国境内生产。(全自动凝血分析仪清洗液)的（关键工序）在中国境内完成。 15. (全自动凝血分析仪洗针液)，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。(全自动凝血分析仪洗针液)的中国境内生产的组件成本占比100%。(全自动凝血分析仪洗针液)的（关键组件）在中国境内生产。(全自动凝血分析仪洗针液)的（关键工序）在中国境内完成。 16. (APTT)，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。(APTT)的中国境内生产的组件成本占比100%。(APTT)的（关键组件）在中国境内生产。(APTT)的（关键工序）在中国境内完成。 17. (TT)，生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。(TT)的中国境内生产的组件成本占比100%。(TT)的（关键组件）在中国境内生产。(TT)的（关键工序）在中国境内完成。

限公司)，厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（TT）的中国境内生产的组件成本占比100%。（TT）的（关键组件）在中国境内生产。（TT）的（关键工序）在中国境内完成。18.（PT），生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（PT）的中国境内生产的组件成本占比100%。（PT）的（关键组件）在中国境内生产。（PT）的（关键工序）在中国境内完成。19.（FIB），生产厂为（上海长岛生物技术有限公司），厂址为（上海市奉贤区高丰路839号）。（FIB）的中国境内生产的组件成本占比100%。（FIB）的（关键组件）在中国境内生产。（FIB）的（关键工序）在中国境内完成。20.（一次性使用试杯盘），生产厂为（北京迈瑞医疗器械有限公司），厂址为（北京市昌平区生命科学园科学园路18号院3号楼一层、二层、四层、五层）。（一次性使用试杯盘）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性使用试杯盘）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用试杯盘）的（关键工序）在中国境内完成。21.（2ml柠檬酸钠凝血分仪用负压采血管800支），生产厂为（山东奥赛特医疗器械有限公司），厂址为（山东省成武县北环路3号院内）。（2ml柠檬酸钠凝血分仪用负压采血管800支）的中国境内生产的组件成本占比100%。（2ml柠檬酸钠凝血分仪用负压采血管800支）的（关键组件）在中国境内生产。（2ml柠檬酸钠凝血分仪用负压采血管800支）的（关键工序）在中国境内完成。22.（M-5D稀释液），生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司），厂址为（江宁区正方中路666号A2栋负一层至一层）。（M-5D稀释液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（M-5D稀释液）的（关键组件）在中国境内生产。（M-5D稀释液）的（关键工序）在中国境内完成。23.（M-5LEO I型溶血剂），生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司），厂址为（江宁区正方中路666号A2栋负一层至一层）。（M-5LEO I型溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（M-5LEO I型溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（M-5LEO I型溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。24.（M-5LEO II型溶血剂），生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司），厂址为（江宁区正方中路666号A2栋负一层至一层）。（M-5LEO II型溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（M-5LEO II型溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（M-5LEO II型溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。25.（M-5LH型溶血剂），生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司），厂址为（江宁区正方中路666号A2栋负一层至一层）。（M-5LH型溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（M-5LH型溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（M-5LH型溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。26.（LC型溶血剂），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（LC型溶血剂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（LC型溶血剂）的（关键组件）在中国境内生产。（LC型溶血剂）的（关键工序）在中国境内完成。27.（乳胶试剂（C反应蛋白）），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（乳胶试剂（C反应蛋白））的中国境内生产的组件成本占比100%。（乳胶试剂（C反应蛋白））的（关键组件）在中国境内生产。（乳胶试剂（C反应蛋白））的（关键工序）在中国境内完成。28.（探头清洁液），生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司），厂址为（江宁区正方中路666号A2栋负一层至一层）。（探头清洁液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（探头清洁液）的（关键组件）在中国境内生产。（探头清洁液）的（关键工序）在中国境内完成。29.（血常规用2ml样本采集管（紫头管）），生产厂为（山东奥赛特医疗器械有限公司），厂址为（山东省成武县北环路3号院内）。（血常规用2ml样本采集管（紫头管））的中国境内生产的组件成本占比100%。（血常规用2ml样本采集管（紫头管））的（关键组件）在中国境内生产。（血常规用2ml样本采集管（紫头管））的（关键工序）在中国境内完成。30.（血细胞分析仪用质控物（光学法）），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的中国境内生产的组件成本占比100%。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键组件）在中国境内生产。（血细胞分析仪用质控物（光学法））的（关键工序）在中国境内完成。31.（CD80生化分析仪用清洗液），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（CD80生化分析仪用清洗液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（CD80生化分析仪用清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（CD80生化分析仪用清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。32.（DA生化免疫分析仪用清洗液A），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（DA生化免疫分析仪用清洗液A）的中国境内生产的组件成本占比100%。（DA生化免疫分析仪用清洗液A）的（关键组件）在中国境内生产。（DA生化免疫分析仪用清洗液A）的（关键工序）在中国境内完成。33.（DB生化免疫分析仪用清洗液B），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（DB生化免疫分析仪用清洗液B）的中国境内生产的组件成本占比100%。（DB生化免疫分析仪用清洗液B）的（关键组件）在中国境内生产。（DB生化免疫分析仪用清洗液B）的（关键工序）在中国境内完成。34.（总蛋白TP），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（总蛋白TP）的中国境内生产的组件成本占比100%。（总蛋白TP）的（关键组件）在中国境内生产。（总蛋白TP）的（关键工序）在中国境内完成。35.（白蛋白ALB），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（白蛋白ALB）的中国境内生产的组件成本占比100%。（白蛋白ALB）的（关键组件）在中国境内生产。（白蛋白ALB）的（关键工序）在中国境内完成。36.（前清蛋白PA），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（前清蛋白PA）的中国境内生产的组件成本占比100%。（前清蛋白PA）的（关键组件）在中国境内生产。（前清蛋白PA）的（关键工序）在中国境内完成。37.（转铁蛋白TRF），生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司），厂址为（深圳市光明新区南环大道1203号）。（转铁蛋白TRF）的中国境内生产的组件成本占比100%。（转铁蛋白TRF）的

(关键组件)在中国境内生产。(转铁蛋白 TRF)的(关键工序)在中国境内完成。38.(铁蛋白 FER),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(铁蛋白 FER)的中国境内生产的组件成本占比100%。(铁蛋白 FER)的(关键组件)在中国境内生产。(铁蛋白 FER)的(关键工序)在中国境内完成。39.(β 2 微球蛋白 β 2M),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(β 2 微球蛋白 β 2M)的中国境内生产的组件成本占比100%。(β 2 微球蛋白 β 2M)的(关键组件)在中国境内生产。(β 2 微球蛋白 β 2M)的(关键工序)在中国境内完成。40.(葡萄糖Glu),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(葡萄糖Glu)的中国境内生产的组件成本占比100%。(葡萄糖Glu)的(关键组件)在中国境内生产。(葡萄糖Glu)的(关键工序)在中国境内完成。41.(糖化血红蛋白Ghb),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(糖化血红蛋白Ghb)的中国境内生产的组件成本占比100%。(糖化血红蛋白Ghb)的(关键组件)在中国境内生产。(糖化血红蛋白Ghb)的(关键工序)在中国境内完成。42.(总胆固醇 TC),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(总胆固醇 TC)的中国境内生产的组件成本占比100%。(总胆固醇 TC)的(关键组件)在中国境内生产。(总胆固醇 TC)的(关键工序)在中国境内完成。43.(甘油三酯 TG),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(甘油三酯 TG)的中国境内生产的组件成本占比100%。(甘油三酯 TG)的(关键组件)在中国境内生产。(甘油三酯 TG)的(关键工序)在中国境内完成。44.(高密度蛋白胆固醇 HDL-C),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(高密度蛋白胆固醇 HDL-C)的中国境内生产的组件成本占比100%。(高密度蛋白胆固醇 HDL-C)的(关键组件)在中国境内生产。(高密度蛋白胆固醇 HDL-C)的(关键工序)在中国境内完成。45.(低密度蛋白胆固醇 LDL-C),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(低密度蛋白胆固醇 LDL-C)的中国境内生产的组件成本占比100%。(低密度蛋白胆固醇 LDL-C)的(关键组件)在中国境内生产。(低密度蛋白胆固醇 LDL-C)的(关键工序)在中国境内完成。46.(载蛋白 AIApo AI),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(载蛋白 AIApo AI)的中国境内生产的组件成本占比100%。(载蛋白 AIApo AI)的(关键组件)在中国境内生产。(载蛋白 AIApo AI)的(关键工序)在中国境内完成。47.(载蛋白 B100Apo B100),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(载蛋白 B100Apo B100)的中国境内生产的组件成本占比100%。(载蛋白 B100Apo B100)的(关键组件)在中国境内生产。(载蛋白 B100Apo B100)的(关键工序)在中国境内完成。48.(脂蛋白(a)Lp(a)),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(脂蛋白(a)Lp(a))的中国境内生产的组件成本占比100%。(脂蛋白(a)Lp(a))的(关键组件)在中国境内生产。(脂蛋白(a)Lp(a))的(关键工序)在中国境内完成。49.(钙 Ca),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(钙 Ca)的中国境内生产的组件成本占比100%。(钙 Ca)的(关键组件)在中国境内生产。(钙 Ca)的(关键工序)在中国境内完成。50.(无机磷 P),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(无机磷 P)的中国境内生产的组件成本占比100%。(无机磷 P)的(关键组件)在中国境内生产。(无机磷 P)的(关键工序)在中国境内完成。51.(铁Fe),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(铁Fe)的中国境内生产的组件成本占比100%。(铁Fe)的(关键组件)在中国境内生产。(铁Fe)的(关键工序)在中国境内完成。52.(总胆红素 TB),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(总胆红素 TB)的中国境内生产的组件成本占比100%。(总胆红素 TB)的(关键组件)在中国境内生产。(总胆红素 TB)的(关键工序)在中国境内完成。53.(直接胆红素 DB),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(直接胆红素 DB)的中国境内生产的组件成本占比100%。(直接胆红素 DB)的(关键组件)在中国境内生产。(直接胆红素 DB)的(关键工序)在中国境内完成。54.(总胆汁酸 TBA),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(总胆汁酸 TBA)的中国境内生产的组件成本占比100%。(总胆汁酸 TBA)的(关键组件)在中国境内生产。(总胆汁酸 TBA)的(关键工序)在中国境内完成。55.(α 淀粉酶 α -AMY),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(α 淀粉酶 α -AMY)的中国境内生产的组件成本占比100%。(α 淀粉酶 α -AMY)的(关键组件)在中国境内生产。(α 淀粉酶 α -AMY)的(关键工序)在中国境内完成。56.(丙氨酸氨基转移酶 ALT),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(丙氨酸氨基转移酶 ALT)的中国境内生产的组件成本占比100%。(丙氨酸氨基转移酶 ALT)的(关键组件)在中国境内生产。(丙氨酸氨基转移酶 ALT)的(关键工序)在中国境内完成。57.(天冬氨酸氨基转移酶 AST),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(天冬氨酸氨基转移酶 AST)的中国境内生产的组件成本占比100%。(天冬氨酸氨基转移酶 AST)的(关键组件)在中国境内生产。(天冬氨酸氨基转移酶 AST)的(关键工序)在中国境内完成。58.(谷氨酰基转移酶 γ -GT),生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司),厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(谷氨酰基转移酶 γ -GT)的中国境内生产的组件成本占比100%。(谷氨酰基转移酶 γ -GT)的(关键组件)在中国境内生产。(谷氨酰

基转移酶 γ -GT) 的(关键工序)在中国境内完成。59. (碱性磷酸酶 ALP), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(碱性磷酸酶 ALP)的中国境内生产的组件成本占比100%。(碱性磷酸酶 ALP)的(关键组件)在中国境内生产。(碱性磷酸酶 ALP)的(关键工序)在中国境内完成。60. (胆碱酯酶 CHE), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(胆碱酯酶 CHE)的中国境内生产的组件成本占比100%。(胆碱酯酶 CHE)的(关键组件)在中国境内生产。(胆碱酯酶 CHE)的(关键工序)在中国境内完成。61. (尿素 urea), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(尿素 urea)的中国境内生产的组件成本占比100%。(尿素 urea)的(关键组件)在中国境内生产。(尿素 urea)的(关键工序)在中国境内完成。62. (肌酐 Cr), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(肌酐 Cr)的中国境内生产的组件成本占比100%。(肌酐 Cr)的(关键组件)在中国境内生产。(肌酐 Cr)的(关键工序)在中国境内完成。63. (尿酸 UA), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(尿酸 UA)的中国境内生产的组件成本占比100%。(尿酸 UA)的(关键组件)在中国境内生产。(尿酸 UA)的(关键工序)在中国境内完成。64. (胱抑素 C 测定 CysC), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(胱抑素 C 测定 CysC)的中国境内生产的组件成本占比100%。(胱抑素 C 测定 CysC)的(关键组件)在中国境内生产。(胱抑素 C 测定 CysC)的(关键工序)在中国境内完成。65. (抗链球菌溶血素“O”ASO II), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(抗链球菌溶血素“O”ASO II)的中国境内生产的组件成本占比100%。(抗链球菌溶血素“O”ASO II)的(关键组件)在中国境内生产。(抗链球菌溶血素“O”ASO II)的(关键工序)在中国境内完成。66. (类风湿因子 RF II), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(类风湿因子 RF II)的中国境内生产的组件成本占比100%。(类风湿因子 RF II)的(关键组件)在中国境内生产。(类风湿因子 RF II)的(关键工序)在中国境内完成。67. (同型半胱氨酸 HCY-II), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(同型半胱氨酸 HCY-II)的中国境内生产的组件成本占比100%。(同型半胱氨酸 HCY-II)的(关键组件)在中国境内生产。(同型半胱氨酸 HCY-II)的(关键工序)在中国境内完成。68. (α -L-岩藻糖苷酶 AFU), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(α -L-岩藻糖苷酶 AFU)的中国境内生产的组件成本占比100%。(α -L-岩藻糖苷酶 AFU)的(关键组件)在中国境内生产。(α -L-岩藻糖苷酶 AFU)的(关键工序)在中国境内完成。69. (腺苷脱氨酶 ADA), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(腺苷脱氨酶 ADA)的中国境内生产的组件成本占比100%。(腺苷脱氨酶 ADA)的(关键组件)在中国境内生产。(腺苷脱氨酶 ADA)的(关键工序)在中国境内完成。70. (乳酸脱氢酶 LDH), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(乳酸脱氢酶 LDH)的中国境内生产的组件成本占比100%。(乳酸脱氢酶 LDH)的(关键组件)在中国境内生产。(乳酸脱氢酶 LDH)的(关键工序)在中国境内完成。71. (羟丁酸脱氢酶 HBDH), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(羟丁酸脱氢酶 HBDH)的中国境内生产的组件成本占比100%。(羟丁酸脱氢酶 HBDH)的(关键组件)在中国境内生产。(羟丁酸脱氢酶 HBDH)的(关键工序)在中国境内完成。72. (肌酸激酶 CK), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(深圳市光明新区南环大道1203号)。(肌酸激酶 CK)的中国境内生产的组件成本占比100%。(肌酸激酶 CK)的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶 CK)的(关键工序)在中国境内完成。73. (肌酸激酶同工酶 CK-MB), 生产厂为(深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司), 厂址为(山东省成武县北环路3号院内)。(肌酸激酶同工酶 CK-MB)的中国境内生产的组件成本占比100%。(肌酸激酶同工酶 CK-MB)的(关键组件)在中国境内生产。(肌酸激酶同工酶 CK-MB)的(关键工序)在中国境内完成。74. (生化用5ml样本采集管(橘黄色头盖管)促凝剂), 生产厂为(山东奥赛特医疗器械有限公司), 厂址为(山东省成武县北环路3号院内)。(生化用5ml样本采集管(橘黄色头盖管)促凝剂)的中国境内生产的组件成本占比100%。(生化用5ml样本采集管(橘黄色头盖管)促凝剂)的(关键组件)在中国境内生产。(生化用5ml样本采集管(橘黄色头盖管)促凝剂)的(关键工序)在中国境内完成。75. (5ml样本采集管(红色头盖管)无添加剂), 生产厂为(山东奥赛特医疗器械有限公司), 厂址为(山东省成武县北环路3号院内)。(5ml样本采集管(红色头盖管)无添加剂)的中国境内生产的组件成本占比100%。(5ml样本采集管(红色头盖管)无添加剂)的(关键组件)在中国境内生产。(5ml样本采集管(红色头盖管)无添加剂)的(关键工序)在中国境内完成。76. (5ml样本采集管(绿色头盖管)肝素钠), 生产厂为(山东奥赛特医疗器械有限公司), 厂址为(山东省成武县北环路3号院内)。(5ml样本采集管(绿色头盖管)肝素钠)的中国境内生产的组件成本占比100%。(5ml样本采集管(绿色头盖管)肝素钠)的(关键组件)在中国境内生产。(5ml样本采集管(绿色头盖管)肝素钠)的(关键工序)在中国境内完成。77. (1.6ml样本采集管(黑色头盖管)柠檬酸钠), 生产厂为(山东奥赛特医疗器械有限公司), 厂址为(山东省成武县北环路3号院内)。(1.6ml样本采集管(黑色头盖管)柠檬酸钠)的中国境内生产的组件成本占比100%。(1.6ml样本采集管(黑色头盖管)柠檬酸钠)的(关键组件)在中国境内生产。(1.6ml样本采集管(黑色头盖管)柠檬酸钠)的(关键工序)在中国境内完成。78. (泵管), 生产厂为(深圳市凯特电子生物医

疗科技有限公司)，厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（泵管）的中国境内生产的组件成本占比100%。（泵管）的（关键组件）在中国境内生产。（泵管）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（样品杯），生产厂为（江苏新康医疗器械有限公司），厂址为（泰州市姜堰区溱潼镇河横村宁盐路88号）。（样品杯）的中国境内生产的组件成本占比100%。（样品杯）的（关键组件）在中国境内生产。（样品杯）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（试剂盒），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（试剂盒）的中国境内生产的组件成本占比100%。（试剂盒）的（关键组件）在中国境内生产。（试剂盒）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（钠清洗液），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（钠清洗液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（钠清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（钠清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（ISE 强化清洗液），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（ISE 强化清洗液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（ISE 强化清洗液）的（关键组件）在中国境内生产。（ISE 强化清洗液）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）Ca），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）Ca）的中国境内生产的组件成本占比100%。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）Ca）的（关键组件）在中国境内生产。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）Ca）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）K），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）K）的中国境内生产的组件成本占比100%。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）K）的（关键组件）在中国境内生产。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）K）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）钠、氯、PH），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）钠、氯、PH）的中国境内生产的组件成本占比100%。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）钠、氯、PH）的（关键组件）在中国境内生产。（凯特例子电极参比液（离子 选择性电极法）钠、氯、PH）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（QC 质控液（四项）），生产厂为（深圳市凯特电子生物医疗科技有限公司），厂址为（深圳市盐田区北山道146号北山工业区一幢(1号)第四层）。（QC 质控液（四项））的中国境内生产的组件成本占比100%。（QC 质控液（四项））的（关键组件）在中国境内生产。（QC 质控液（四项））的（关键工序）在中国境内完成。

87.（热敏记录纸），生产厂为（/），厂址为（/）。（热敏记录纸）的中国境内生产的组件成本占比100%。（热敏记录纸）的（关键组件）在中国境内生产。（热敏记录纸）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（预处理系统），生产厂为（四川卓小越水处理设备有限公司），厂址为（/）。（预处理系统）的中国境内生产的组件成本占比100%。（预处理系统）的（关键组件）在中国境内生产。（预处理系统）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（心肌三项荧光测定试剂），生产厂为（广州万孚生物技术股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城荔枝山路8号）。（心肌三项荧光测定试剂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（心肌三项荧光测定试剂）的（关键组件）在中国境内生产。（心肌三项荧光测定试剂）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（万孚人类免疫缺陷-丙型肝炎病毒抗体-梅毒螺旋抗体-乙型肝炎表面抗原联合检测试剂（胶体金法）），生产厂为（广州万孚生物技术股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城荔枝山路8号）。（万孚人类免疫缺陷-丙型肝炎病毒抗体-梅毒螺旋抗体-乙型肝炎表面抗原联合检测试剂（胶体金法））的中国境内生产的组件成本占比100%。（万孚人类免疫缺陷-丙型肝炎病毒抗体-梅毒螺旋抗体-乙型肝炎表面抗原联合检测试剂（胶体金法））的（关键组件）在中国境内生产。（万孚人类免疫缺陷-丙型肝炎病毒抗体-梅毒螺旋抗体-乙型肝炎表面抗原联合检测试剂（胶体金法））的（关键工序）在中国境内完成。

91.（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金）），生产厂为（广州万孚生物技术股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城荔枝山路8号）。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金））的中国境内生产的组件成本占比100%。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金））的（关键组件）在中国境内生产。（乙型肝炎病毒表面抗原检测试剂盒（胶体金））的（关键工序）在中国境内完成。

92.（血糖试条），生产厂为（三诺生物传感股份有限公司），厂址为（长沙高新技术产业开发区谷苑路265号）。（血糖试条）的中国境内生产的组件成本占比100%。（血糖试条）的（关键组件）在中国境内生产。（血糖试条）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（#卫生表面湿巾），生产厂为（感控卫士（山东）医疗科技有新公司），厂址为（山东省德州市经济开发区崇德三大道6666号-6）。（#卫生表面湿巾）的中国境内生产的组件成本占比100%。（#卫生表面湿巾）的（关键组件）在中国境内生产。（#卫生表面湿巾）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（医用折叠式擦手纸），生产厂为（苏州洁蔓纸业有限公司），厂址为（昆山市千灯镇浦江南路2125号）。（医用折叠式擦手纸）的中国境内生产的组件成本占比100%。（医用折叠式擦手纸）的（关键组件）在中国境内生产。（医用折叠式擦手纸）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（医用无菌棉签），生产厂为（新乡市畅达医疗器械有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市丁栾镇丁方路168号）。（医用无菌棉签）的中国境内生产的组件成本占比100%。（医用无菌棉签）的（关键组件）在中国境内生产。（医用无菌棉签）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（一次性中单），生产厂为（河南浦强医疗科技有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市张三寨镇工业园区）。（一次性中单）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性中单）的（关键组件）在

中国境内生产。（一次性中单）的（关键工序）在中国境内完成。 97.（一次性止血带），生产厂为（常州市贝敦克塑胶制品有限公司），厂址为（常州市天宁区郑陆镇中降村）。（一次性止血带）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性止血带）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性止血带）的（关键工序）在中国境内完成。 98.（84消毒液），生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。（84消毒液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（84消毒液）的（关键组件）在中国境内生产。（84消毒液）的（关键工序）在中国境内完成。 99.（酒精），生产厂为（山东安卫士医疗科技有限公司），厂址为（山东省德州市德城区二屯镇馨苑社区头百户村）。（酒精）的中国境内生产的组件成本占比100%。（酒精）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精）的（关键工序）在中国境内完成。 100.（酒精），生产厂为（山东安卫士医疗科技有限公司），厂址为（山东省德州市德城区二屯镇馨苑社区头百户村）。（酒精）的中国境内生产的组件成本占比100%。（酒精）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精）的（关键工序）在中国境内完成。 101.（#碘伏），生产厂为（山东安卫士医疗科技有限公司），厂址为（山东省德州市德城区二屯镇馨苑社区头百户村）。（#碘伏）的中国境内生产的组件成本占比100%。（#碘伏）的（关键组件）在中国境内生产。（#碘伏）的（关键工序）在中国境内完成。 102.（口罩），生产厂为（长东医疗器械集团有限公司），厂址为（长垣市余家王庄村1号）。（口罩）的中国境内生产的组件成本占比100%。（口罩）的（关键组件）在中国境内生产。（口罩）的（关键工序）在中国境内完成。 103.（一次性医用帽），生产厂为（河南浦强医疗科技有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市张三寨镇工业园区）。（一次性医用帽）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性医用帽）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性医用帽）的（关键工序）在中国境内完成。 104.（速干免洗手消毒液），生产厂为（山东安卫士医疗科技有限公司），厂址为（山东省德州市德城区二屯镇馨苑社区头百户村）。（速干免洗手消毒液）的中国境内生产的组件成本占比100%。（速干免洗手消毒液）的（关键组件）在中国境内生产。（速干免洗手消毒液）的（关键工序）在中国境内完成。 105.（抑菌洗手液（皂液）），生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。（抑菌洗手液（皂液））的中国境内生产的组件成本占比100%。（抑菌洗手液（皂液））的（关键组件）在中国境内生产。（抑菌洗手液（皂液））的（关键工序）在中国境内完成。 106.（利器盒），生产厂为（济南健翔商贸有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区药山街道蓝翔中路30号时代总部基地三期第二批次（四期）F6厂房108）。（利器盒）的中国境内生产的组件成本占比100%。（利器盒）的（关键组件）在中国境内生产。（利器盒）的（关键工序）在中国境内完成。 107.（医用透气胶带），生产厂为（河南思源医疗器械有限公司），厂址为（登封市少林大道黄楼路口产业集聚区）。（医用透气胶带）的中国境内生产的组件成本占比100%。（医用透气胶带）的（关键组件）在中国境内生产。（医用透气胶带）的（关键工序）在中国境内完成。 108.（医用纱布块），生产厂为（河南省同华卫材有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市满村镇毛庄创业园14号）。（医用纱布块）的中国境内生产的组件成本占比100%。（医用纱布块）的（关键组件）在中国境内生产。（医用纱布块）的（关键工序）在中国境内完成。 109.（医疗废物垃圾袋（带耳）），生产厂为（济南健翔商贸有限公司），厂址为（山东省济南市天桥区药山街道蓝翔中路30号时代总部基地三期第二批次（四期）F6厂房108）。（医疗废物垃圾袋（带耳））的中国境内生产的组件成本占比100%。（医疗废物垃圾袋（带耳））的（关键组件）在中国境内生产。（医疗废物垃圾袋（带耳））的（关键工序）在中国境内完成。 110.（一次性医用橡胶检查手套），生产厂为（江西丹美实业有限公司），厂址为（进贤县李长工业区）。（一次性医用橡胶检查手套）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性医用橡胶检查手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性医用橡胶检查手套）的（关键工序）在中国境内完成。 111.（一次性无菌敷贴），生产厂为（青岛海诺生物工程有限公司），厂址为（青岛市莱西市姜山镇工业园海氏海诺新工业园区1号）。（一次性无菌敷贴）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性无菌敷贴）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性无菌敷贴）的（关键工序）在中国境内完成。 112.（甲酚皂），生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。（甲酚皂）的中国境内生产的组件成本占比100%。（甲酚皂）的（关键组件）在中国境内生产。（甲酚皂）的（关键工序）在中国境内完成。 113.（一次性被服套），生产厂为（河南玖实医疗器械有限公司），厂址为（河南省新乡市长垣市丁栾镇工业路路西02号）。（一次性被服套）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性被服套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性被服套）的（关键工序）在中国境内完成。 114.（一次性使用静脉采血针），生产厂为（济宁市恒泰医疗用品有限公司），厂址为（金乡县城区金曼克大道东崇文天道南）。（一次性使用静脉采血针）的中国境内生产的组件成本占比100%。（一次性使用静脉采血针）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性使用静脉采血针）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南通用医药健康产业有限公司

日期：2026年06月27日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。