

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电池包封测与检测诊断实训台B-X04323D+R01），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（电池包封测与检测诊断实训台B-X04323D+R01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电池包封测与检测诊断实训台B-X04323D+R01）的（关键组件）在中国境内生产。（电池包封测与检测诊断实训台B-X04323D+R01）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（驱动控制系统装调与检测测试平台FXB-DS2024-ZZX7-02AA+R01），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（驱动控制系统装调与检测测试平台FXB-DS2024-ZZX7-02AA+R01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（驱动控制系统装调与检测测试平台FXB-DS2024-ZZX7-02AA+R01）的（关键组件）在中国境内生产。（驱动控制系统装调与检测测试平台FXB-DS2024-ZZX7-02AA+R01）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（电控系统综合效能分析平台B-ZYS-05），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（电控系统综合效能分析平台B-ZYS-05）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电控系统综合效能分析平台B-ZYS-05）的（关键组件）在中国境内生产。（电控系统综合效能分析平台B-ZYS-05）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（纯电动汽车核心技能提升平台 秦L DM-i 智驾版），生产厂为（比亚迪股份有限公司），厂址为（深圳市大鹏新区葵涌街道延安路一号）。（纯电动汽车核心技能提升平台 秦L DM-i 智驾版）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（纯电动汽车核心技能提升平台 秦L DM-i 智驾版）的（关键组件）在中国境内生产。（纯电动汽车核心技能提升平台 秦L DM-i 智驾版）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（整车故障设置与检测连接平台B-X2025-002B-22），生产厂为（深圳风向标教育资源股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道四联社区 228 工业区 12 栋厂房 101 第一至第五层）。（整车故障设置与检测连接平台B-X2025-002B-22）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（整车故障设置与检测连接平台B-X2025-002B-22）的（关键组件）在中国境内生产。（整车故障设置与检测连接平台B-X2025-002B-22）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（万用表15B MAX-01），生产厂为（福禄克测试仪器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特南路 301 号 2 幢 3 层 307 室）。（万用表15B MAX-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（万用表15B MAX-01）的（关键组件）在中国境内生产。（万用表15B MAX-01）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（绝缘测试仪F1508），生产厂为（福禄克测试仪器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特南路 301 号 2 幢 3 层 307 室）。（绝缘测试仪F1508）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（绝缘测试仪F1508）的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘测试仪F1508）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（手持示波器UTD1102C），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（手持示波器UTD1102C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手持示波器UTD1102C）的（关键组件）在中国境内生产。（手持示波器UTD1102C）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（四通道示波器UP01154HD），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（四通道示波器UP01154HD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（四通道示波器UP01154HD）的（关键组件）在中国境内生产。（四通道示波器UP01154HD）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（直流低电阻测试仪（毫欧表）UT620C+），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（直流低电阻测试仪（毫欧表）UT620C+）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（直流低电阻测试仪（毫欧表）UT620C+）的（关键组件）在中国境内生产。（直流低电阻测试仪（毫欧表）UT620C+）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（万用接线盒HCJ-20B），生产厂为（北京慧阳联创机电设备有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号院 13 号楼 12 层 1207）。（万用接线盒HCJ-20B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（万用接线盒HCJ-20B）的（关键组件）在中国境内生产。（万用接线盒HCJ-20B）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（人员防护套装），生产厂为（河南智控教学科技有限公司），厂址为（河南省许昌市魏都区新兴街道林溪公馆 A-12 号）。（人员防护套装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人员防护套装）的（关键组件）在中国境内生产。（人员防护套装）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（工位安全防护套装），生产厂为（河南智控教学科技有限公司），厂址为（河南省许昌市魏都区新兴街道林溪公馆 A-12 号）。（工位安全防护套装）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（工位安全防护套装）的（关键组件）在中国境内生产。（工位安全防护套装）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（一体化集成工量具BA-8911007+5），生产厂为（

杭州华丰巨箭工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区义桥镇湘南村）。（一体化集成工量具BA-8911007+5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（一体化集成工量具BA-8911007+5）的（关键组件）在中国境内生产。（一体化集成工量具BA-8911007+5）的（关键工序）在中国境内完成。15.（新能源工具组套BA-9000033-1），生产厂为（杭州华丰巨箭工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区义桥镇湘南村）。（新能源工具组套BA-9000033-1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源工具组套BA-9000033-1）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源工具组套BA-9000033-1）的（关键工序）在中国境内完成。16.（数显胎压表BA-6056502），生产厂为（杭州华丰巨箭工具有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区义桥镇湘南村）。（数显胎压表BA-6056502）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（数显胎压表BA-6056502）的（关键组件）在中国境内生产。（数显胎压表BA-6056502）的（关键工序）在中国境内完成。17.（冰点测试仪RE-RFF032），生产厂为（人民电器集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市经济开发区（柳市人民工业园））。（冰点测试仪RE-RFF032）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（冰点测试仪RE-RFF032）的（关键组件）在中国境内生产。（冰点测试仪RE-RFF032）的（关键工序）在中国境内完成。18.（数显胎纹尺TWC02F01CSJD），生产厂为（德清盛泰芯电子科技有限公司），厂址为（浙江省湖州市德清县阜溪街道环城北路 889 号 19 号楼 3 楼）。（数显胎纹尺TWC02F01CSJD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（数显胎纹尺TWC02F01CSJD）的（关键组件）在中国境内生产。（数显胎纹尺TWC02F01CSJD）的（关键工序）在中国境内完成。19.（电池检测仪DY2015），生产厂为（广州多一电子有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇马庄工业街 27 号 1 栋 301 房）。（电池检测仪DY2015）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电池检测仪DY2015）的（关键组件）在中国境内生产。（电池检测仪DY2015）的（关键工序）在中国境内完成。20.（刹车油检测仪DY23B），生产厂为（广州多一电子有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇马庄工业街 27 号 1 栋 301 房）。（刹车油检测仪DY23B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（刹车油检测仪DY23B）的（关键组件）在中国境内生产。（刹车油检测仪DY23B）的（关键工序）在中国境内完成。21.（高压测电笔UT12D），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（高压测电笔UT12D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（高压测电笔UT12D）的（关键组件）在中国境内生产。（高压测电笔UT12D）的（关键工序）在中国境内完成。22.（钳形电流表UT204+），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（钳形电流表UT204+）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（钳形电流表UT204+）的（关键组件）在中国境内生产。（钳形电流表UT204+）的（关键工序）在中国境内完成。23.（水基灭火器3L），生产厂为（湖北江荆消防科技股份有限公司），厂址为（湖北省荆州市江陵县工业园区东环路 2 号）。（水基灭火器3L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（水基灭火器3L）的（关键组件）在中国境内生产。（水基灭火器3L）的（关键工序）在中国境内完成。24.（工作站D701MER-D701MER00225），生产厂为（华硕电脑股份有限公司），厂址为（中国台湾省台北市北投区立德路 15 号 1 楼）。（工作站D701MER-D701MER00225）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（工作站D701MER-D701MER00225）的（关键组件）在中国境内生产。（工作站D701MER-D701MER00225）的（关键工序）在中国境内完成。25.（折叠小吊机2吨），生产厂为（上海威鹰汽保机械设备有限公司），厂址为（上海市闵行区莘建东路 58 弄 2 号 1813 室）。（折叠小吊机2吨）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（折叠小吊机2吨）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠小吊机2吨）的（关键工序）在中国境内完成。26.（电池包密封性检测仪套件EVT501S），生产厂为（深圳市元征科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道五和大道北 4012 号元征工业园）。（电池包密封性检测仪套件EVT501S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电池包密封性检测仪套件EVT501S）的（关键组件）在中国境内生产。（电池包密封性检测仪套件EVT501S）的（关键工序）在中国境内完成。27.（故障诊断仪器MS909C），生产厂为（深圳市道通科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 36 号彩虹科技大楼二层）。（故障诊断仪器MS909C）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（故障诊断仪器MS909C）的（关键组件）在中国境内生产。（故障诊断仪器MS909C）的（关键工序）在中国境内完成。28.（实训室文化建设），生产厂为（河南智控教学科技有限公司），厂址为（河南省许昌市魏都区新兴街道林溪公馆 A-12 号）。（实训室文化建设）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（实训室文化建设）的（关键组件）在中国境内生产。（实训室文化建设）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南智控教学科技有限公司

日期：2026年06月18日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。