

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（新能源整车在线检测诊断实训平台A，型号：KX-ZCZD-101），生产厂为（浙江科雄电子科技有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元）。（新能源整车在线检测诊断实训平台A，型号：KX-ZCZD-101）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源整车在线检测诊断实训平台A，型号：KX-ZCZD-101）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源整车在线检测诊断实训平台A，型号：KX-ZCZD-101）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（新能源整车在线实训平台A，型号：KX-ZCZD-102），生产厂为（浙江科雄电子科技有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元）。（新能源整车在线实训平台A，型号：KX-ZCZD-102）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源整车在线实训平台A，型号：KX-ZCZD-102）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源整车在线实训平台A，型号：KX-ZCZD-102）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（新能源整车在线检测诊断实训平台B，型号：KX-ZCZD-103），生产厂为（浙江科雄电子科技有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元）。（新能源整车在线检测诊断实训平台B，型号：KX-ZCZD-103）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源整车在线检测诊断实训平台B，型号：KX-ZCZD-103）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源整车在线检测诊断实训平台B，型号：KX-ZCZD-103）的（关键工序）在中国境内完成。4.（新能源汽车技术诊断仿真教学软件，型号：LZ-GNQCJS-01），生产厂为（龙泽信息科技（江苏）有限公司），厂址为（盐城市盐南高新区新河街道新园路52号西伏河绿色低碳科创园B11号楼1103室）。（新能源汽车技术诊断仿真教学软件，型号：LZ-GNQCJS-01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车技术诊断仿真教学软件，型号：LZ-GNQCJS-01）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车技术诊断仿真教学软件，型号：LZ-GNQCJS-01）的（关键工序）在中国境内完成。5.（新能源汽车整车拆装仿真教学软件，型号：LZ-NZCCZ-QEV02），生产厂为（龙泽信息科技（江苏）有限公司），厂址为（盐城市盐南高新区新河街道新园路52号西伏河绿色低碳科创园B11号楼1103室）。（新能源汽车整车拆装仿真教学软件，型号：LZ-NZCCZ-QEV02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车整车拆装仿真教学软件，型号：LZ-NZCCZ-QEV02）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车整车拆装仿真教学软件，型号：LZ-NZCCZ-QEV02）的（关键工序）在中国境内完成。6.（新能源汽车维修常用工具：绝缘工具组套：世达，型号：09948），生产厂为（世达工具（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位）。（新能源汽车维修常用工具：绝缘工具组套：世达，型号：09948）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车维修常用工具：绝缘工具组套：世达，型号：09948）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车维修常用工具：绝缘工具组套：世达，型号：09948）的（关键工序）在中国境内完成。6.1.（新能源汽车维修常用工具：绝缘测试仪，型号：1508），生产厂为（福禄克测试仪器（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特南路301号2幢3层307室）。（新能源汽车维修常用工具：绝缘测试仪，型号：1508）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车维修常用工具：绝缘测试仪，型号：1508）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车维修常用工具：绝缘测试仪，型号：1508）的（关键工序）在中国境内完成。6.2.（新能源汽车维修常用工具：万用表、钳形电流表、高压验电笔，型号：55129、55158A、74017），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层）。（新能源汽车维修常用工具：万用表、钳形电流表、高压验电笔，型号：55129、55158A、74017）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车维修常用工具：万用表、钳形电流表、高压验电笔，型号：55129、55158A、74017）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车维修常用工具：万用表、钳形电流表、高压验电笔，型号：55129、55158A、74017）的（关键工序）在中国境内完成。7.（新能源汽车诊断仪1，型号：E2 PRO），生产厂为（深圳市云伽智能技术有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区留仙大道创智云城1标段1栋D座1701-1708、1801-1806）。（新能源汽车诊断仪1，型号：E2 PRO）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车诊断仪1，型号：E2 PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车诊断仪1，型号：E2 PRO）的（关键工序）在中国境内完成。8.（新能源汽车诊断仪2，型号：X-431 PAD V），生产厂为（深圳市元征科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道五和大道北4012号元征工业园）。（新能源汽车诊断仪2，型号：X-431 PAD V）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车诊断仪2，型号：X-431 PAD V）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车诊断仪2，型号：X-431 PAD V）的（关键工序）在中国境内完成。9.（动力电池举升车，型号：B-15E），生产厂为（深圳市百思泰科技有限公司），厂址为（深圳

市宝安区石岩街道石龙社区德政路1号森海诺科创大厦七层)。(动力电池举升车,型号:B-15E)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(动力电池举升车,型号:B-15E)的(关键组件)在中国境内生产。(动力电池举升车,型号:B-15E)的(关键工序)在中国境内完成。10.(电工安全防护套装),生产厂为(大连瀚喜新能源科技有限公司),厂址为(辽宁省大连市甘井子区辛康园69号)。(电工安全防护套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电工安全防护套装)的(关键组件)在中国境内生产。(电工安全防护套装)的(关键工序)在中国境内完成。11.(饮水机,型号:SW-CBJ201A),生产厂为(浙江蓝宝电器有限公司),厂址为(浙江省慈溪市周巷镇开发东路899号)。(饮水机,型号:SW-CBJ201A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(饮水机,型号:SW-CBJ201A)的(关键组件)在中国境内生产。(饮水机,型号:SW-CBJ201A)的(关键工序)在中国境内完成。12.(新能源汽车电池均衡仪,型号:BEC2415),生产厂为(深圳市云伽智能技术有限公司),厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区留仙大道创智云城1标段1栋D座1701-1708、1801-1806)。(新能源汽车电池均衡仪,型号:BEC2415)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车电池均衡仪,型号:BEC2415)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车电池均衡仪,型号:BEC2415)的(关键工序)在中国境内完成。13.(新能源汽车电池气密性检测仪,型号:BNZF-30),生产厂为(苏州百牛科技有限公司),厂址为(江苏省苏州市吴中区横泾天鹅荡路2588号17幢501室)。(新能源汽车电池气密性检测仪,型号:BNZF-30)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车电池气密性检测仪,型号:BNZF-30)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车电池气密性检测仪,型号:BNZF-30)的(关键工序)在中国境内完成。14.(绝缘工作台,型号:588-98),生产厂为(洛阳柏钢实业有限公司),厂址为(洛阳市伊滨区庞村镇窑沟村)。(绝缘工作台,型号:588-98)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(绝缘工作台,型号:588-98)的(关键组件)在中国境内生产。(绝缘工作台,型号:588-98)的(关键工序)在中国境内完成。15.(驱动电机拆装台架,型号:KX-QDDJ-301),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(驱动电机拆装台架,型号:KX-QDDJ-301)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(驱动电机拆装台架,型号:KX-QDDJ-301)的(关键组件)在中国境内生产。(驱动电机拆装台架,型号:KX-QDDJ-301)的(关键工序)在中国境内完成。16.(整车底盘系统实训台,型号:KX-ZCDP-501),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(整车底盘系统实训台,型号:KX-ZCDP-501)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(整车底盘系统实训台,型号:KX-ZCDP-501)的(关键组件)在中国境内生产。(整车底盘系统实训台,型号:KX-ZCDP-501)的(关键工序)在中国境内完成。17.(新能源汽车分控联动一站式之电机驱动系统实训台,型号:KX-LGTJ-601),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之电机驱动系统实训台,型号:KX-LGTJ-601)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车分控联动一站式之电机驱动系统实训台,型号:KX-LGTJ-601)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车分控联动一站式之电机驱动系统实训台,型号:KX-LGTJ-601)的(关键工序)在中国境内完成。18.(新能源汽车分控联动一站式之动力电池管理系统实训台,型号:KX-LGTJ-602),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之动力电池管理系统实训台,型号:KX-LGTJ-602)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车分控联动一站式之动力电池管理系统实训台,型号:KX-LGTJ-602)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车分控联动一站式之动力电池管理系统实训台,型号:KX-LGTJ-602)的(关键工序)在中国境内完成。19.(新能源汽车分控联动一站式之电动空调系统实训台,型号:KX-LGTJ-603),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之电动空调系统实训台,型号:KX-LGTJ-603)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车分控联动一站式之电动空调系统实训台,型号:KX-LGTJ-603)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车分控联动一站式之电动空调系统实训台,型号:KX-LGTJ-603)的(关键工序)在中国境内完成。20.(新能源汽车分控联动一站式之车身电器检测实训教学平台,型号:KX-LGTJ-604),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之车身电器检测实训教学平台,型号:KX-LGTJ-604)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车分控联动一站式之车身电器检测实训教学平台,型号:KX-LGTJ-604)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车分控联动一站式之车身电器检测实训教学平台,型号:KX-LGTJ-604)的(关键工序)在中国境内完成。21.(新能源汽车分控联动一站式之三合一控制系统实训台,型号:KX-LGTJ-605),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之三合一控制系统实训台,型号:KX-LGTJ-605)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(新能源汽车分控联动一站式之三合一控制系统实训台,型号:KX-LGTJ-605)的(关键组件)在中国境内生产。(新能源汽车分控联动一站式之三合一控制系统实训台,型号:KX-LGTJ-605)的(关键工序)在中国境内完成。22.(新能源汽车分控联动一站式之动力转向系统实训台,型号:KX-LGTJ-606),生产厂为(浙江科雄电子科技有限公司),厂址为(浙江省金华市婺城区秋滨街道熟溪路199号3栋一单元)。(新能源汽车分控联动一站式之动力转向系统实训台,型号:KX-LGTJ-606)的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（新能源汽车分控联动一站式之动力转向系统实训台，型号：KX-LGTJ-606）的（关键组件）在中国境内生产。（新能源汽车分控联动一站式之动力转向系统实训台，型号：KX-LGTJ-606）的（关键工序）在中国境内完成。23.（示波器，型号：UTD2152S-E），生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号）。（示波器，型号：UTD2152S-E）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（示波器，型号：UTD2152S-E）的（关键组件）在中国境内生产。（示波器，型号：UTD2152S-E）的（关键工序）在中国境内完成。24.（文件柜，型号：ADHX0012），生产厂为（深圳市华讯中星科技集团有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道138号惠恒大楼一期3123）。（文件柜，型号：ADHX0012）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（文件柜，型号：ADHX0012）的（关键组件）在中国境内生产。（文件柜，型号：ADHX0012）的（关键工序）在中国境内完成。25.（多媒体教学一体机，型号：FH86EC），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市河边镇新平大道38号）。（多媒体教学一体机，型号：FH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（多媒体教学一体机，型号：FH86EC）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体教学一体机，型号：FH86EC）的（关键工序）在中国境内完成。26.（师生课桌凳，型号：ADHX6002），生产厂为（深圳市华讯中星科技集团有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道138号惠恒大楼一期3123）。（师生课桌凳，型号：ADHX6002）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（师生课桌凳，型号：ADHX6002）的（关键组件）在中国境内生产。（师生课桌凳，型号：ADHX6002）的（关键工序）在中国境内完成。27.（文化建设），生产厂为（大连瀚喜新能源科技有限公司），厂址为（辽宁省大连市甘井子区辛康园69号）。（文化建设）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（文化建设）的（关键组件）在中国境内生产。（文化建设）的（关键工序）在中国境内完成。28.（电脑：显示器，型号：N270IA），生产厂为（合肥市航嘉显示科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市经济技术开发区清潭路716号）。（电脑：显示器，型号：N270IA）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电脑：显示器，型号：N270IA）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑：显示器，型号：N270IA）的（关键工序）在中国境内完成。28.1.（电脑：主机，型号：Veriton T650 5005），生产厂为（东莞市智微智能科技有限公司），厂址为（广东省东莞市谢岗镇智盛路6号）。（电脑：主机，型号：Veriton T650 5005）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电脑：主机，型号：Veriton T650 5005）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑：主机，型号：Veriton T650 5005）的（关键工序）在中国境内完成。29.（空调，型号：KFR-50GW/18MEA81U1），生产厂为（青岛海尔（胶州）空调器有限公司），厂址为（青岛胶州市海尔大道海尔工业园）。（空调，型号：KFR-50GW/18MEA81U1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（空调，型号：KFR-50GW/18MEA81U1）的（关键组件）在中国境内生产。（空调，型号：KFR-50GW/18MEA81U1）的（关键工序）在中国境内完成。30.（激光打印机，型号：CM230ADN），生产厂为（珠海奔图电子有限公司），厂址为（珠海市金湾区平沙镇升平大道888号02栋、06栋、08栋）。（激光打印机，型号：CM230ADN）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（激光打印机，型号：CM230ADN）的（关键组件）在中国境内生产。（激光打印机，型号：CM230ADN）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：大连瀚喜新能源科技有限公司

日期：2026年06月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。