

## 11.5 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高清电弧强光场摄像机/Acuteye-719），生产厂为（哈尔滨维捷焊接技术有限公司），厂址为（哈尔滨市南岗区邮政街副434号哈工大科技园大厦8层818号）。（高清电弧强光场摄像机/Acuteye-719）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高清电弧强光场摄像机/Acuteye-719）的（关键组件）在中国境内生产。（高清电弧强光场摄像机/Acuteye-719）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （高速图像与电流电压同步采集系统/Acuteye-500），生产厂为（哈尔滨维捷焊接技术有限公司），厂址为（哈尔滨市南岗区邮政街副434号哈工大科技园大厦8层818号）。（高速图像与电流电压同步采集系统/Acuteye-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高速图像与电流电压同步采集系统/Acuteye-500）的（关键组件）在中国境内生产。（高速图像与电流电压同步采集系统/Acuteye-500）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （超声相控阵和螺栓应力检测仪/HS PA30-S），生产厂为（武汉中科创新技术股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷七路126号超声波自动检测设备及UT研发中心建设项目综合楼1-6层）。（超声相控阵和螺栓应力检测仪/HS PA30-S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声相控阵和螺栓应力检测仪/HS PA30-S）的（关键组件）在中国境内生产。（超声相控阵和螺栓应力检测仪/HS PA30-S）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （超声相控阵检测仪/HS PA30-E），生产厂为（武汉中科创新技术股份有限公司），厂址为（武汉市东湖新技术开发区光谷七路126号超声波自动检测设备及UT研发中心建设项目综合楼1-6层）。（超声相控阵检测仪/HS PA30-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（超声相控阵检测仪/HS PA30-E）的（关键组件）在中国境内生产。（超声相控阵检测仪/HS PA30-E）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （高负载智能焊接工作站/GY-GHZH35），生产厂为（济南广益智能装备科技有限

公司)，厂址为（山东省济南市长清区双泉镇游刘路 666 号 A 座 1853 室）。（高负载智能焊接工作站/GY-GHZH35）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高负载智能焊接工作站/GY-GHZH35）的（关键组件）在中国境内生产。（高负载智能焊接工作站/GY-GHZH35）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （大数据运算处理系统/NF5468M7），生产厂为（浪潮电子信息产业股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区草山岭南路 801 号 9 层东侧）。（大数据运算处理系统/NF5468M7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大数据运算处理系统/NF5468M7）的（关键组件）在中国境内生产。（大数据运算处理系统/NF5468M7）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （焊缝检测系统/WJ-OSL），生产厂为（哈尔滨维捷焊接技术有限责任公司），厂址为（哈尔滨市南岗区邮政街 434 号哈工大科技园大厦 8 层 818 号）。（焊缝检测系统/WJ-OSL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（焊缝检测系统/WJ-OSL）的（关键组件）在中国境内生产。（焊缝检测系统/WJ-OSL）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （全面数字化及教培评价系统/V1.0），生产厂为（三纬互联技术（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新生社区工业东路锦湖大厦 C 栋 203）。（全面数字化及教培评价系统/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（全面数字化及教培评价系统/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（全面数字化及教培评价系统/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （多模态焊接工艺孪生系统/V1.0），生产厂为（三纬互联技术（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新生社区工业东路锦湖大厦 C 栋 203）。（多模态焊接工艺孪生系统/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多模态焊接工艺孪生系统/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（多模态焊接工艺孪生系统/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （焊接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0），生产厂为（三纬互联技术（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道新生社区工业东路锦湖大厦 C 栋 203）。（焊接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（焊接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（焊接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0的（关键组件）在中国境内生产。（焊接工艺分析和建模机器学习平台/V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （高动态红外热成像系统/X640H2000MF10-ZM），生产厂为（武汉格物优信科技有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区光谷大道51号中冶连铸产业园19幢辅助厂3层）。（高动态红外热成像系统/X640H2000MF10-ZM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高动态红外热成像系统/X640H2000MF10-ZM）的（关键组件）在中国境内生产。（高动态红外热成像系统/X640H2000MF10-ZM）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （音频信号采集系统/WJ-weldMic），生产厂为（哈尔滨维捷焊接技术有限责任公司），厂址为（哈尔滨市南岗区邮政街副434号哈工大科技园大厦8层818号）。（音频信号采集系统/WJ-weldMic）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音频信号采集系统/WJ-weldMic）的（关键组件）在中国境内生产。（音频信号采集系统/WJ-weldMic）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （高性能图形工作站/ThinkStation P5），生产厂为（联想信息产品(深圳)有限公司），厂址为（深圳市光明区新湖街道楼村社区荔都路联想创新科技园1号厂房2层）。（高性能图形工作站/ThinkStation P5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能图形工作站/ThinkStation P5）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能图形工作站/ThinkStation P5）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （室内LED全彩大屏/MW-M12-RB），生产厂为（浙江宇视系统技术有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市桐乡市桐乡经济开发区庆丰南路（南）1277号）。（室内LED全彩大屏/MW-M12-RB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（室内LED全彩大屏/MW-M12-RB）的（关键组件）在中国境内生产。（室内LED全彩大屏/MW-M12-RB）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （仿人五指灵巧手/RH5DG2），生产厂为（北京因时机器人科技有限公司），厂址为（北京市石景山区秀池北路1号院5号楼4层101A）。（仿人五指灵巧手/RH5DG2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仿人五指灵巧手/RH5DG2）的（关键组件）在中国境内生产。（仿人五指灵巧手/RH5DG2）的（关键工序）在中国境内完成。

16. (交换机/S1850V2-28X)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路466号)。(交换机/S1850V2-28X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机/S1850V2-28X)的(关键组件)在中国境内生产。(交换机/S1850V2-28X)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (台式计算机/启天 M66B-A008)，生产厂为(联想信息产品(深圳)有限公司)，厂址为(深圳市光明区新湖街道楼村社区荔都路联想创新科技园1号厂房2层)。(台式计算机/启天 M66B-A008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台式计算机/启天 M66B-A008)的(关键组件)在中国境内生产。(台式计算机/启天 M66B-A008)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (工作台/1400\*700\*750mm)，生产厂为(佛山市锦宸家具有限公司)，厂址为(佛山市南海区西樵镇河岗大道12号)。(工作台/1400\*700\*750mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作台/1400\*700\*750mm)的(关键组件)在中国境内生产。(工作台/1400\*700\*750mm)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (气保焊机/Ehave2 CM500B)，生产厂为(深圳市麦格米特焊接技术有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山朗山路28号通产新材料产业园2栋4楼)。(气保焊机/Ehave2 CM500B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(气保焊机/Ehave2 CM500B)的(关键组件)在中国境内生产。(气保焊机/Ehave2 CM500B)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (氩弧焊机/MetaTig 500 DC)，生产厂为(深圳市麦格米特焊接技术有限公司)，厂址为(深圳市南山区西丽街道松坪山社区松坪山朗山路28号通产新材料产业园2栋4楼)。(氩弧焊机/MetaTig 500 DC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氩弧焊机/MetaTig 500 DC)的(关键组件)在中国境内生产。(氩弧焊机/MetaTig 500 DC)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (服务器机柜/42U)，生产厂为(香河天昊金属制品有限公司)，厂址为(河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村)。(服务器机柜/42U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(服务器机柜/42U)的(关键组件)在中国境内生产。(服务器机柜/42U)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (焊接检测试块/CSK-IA\PRB-II)，生产厂为(山东瑞祥模具有限公司)，厂址为(济宁经济开发区(坡北路与瑞祥路交叉口))。(焊接检测试块/CSK-IA\PRB-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焊接检测试块/CSK-IA\PRB-II)的(关键组件)在中国境内生产。(焊接检测试块/CSK-IA\PRB-II)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章)：郑州磐凝人工智能科技有限公司

日期：2026年7月1日



1. 产品型号，在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。