

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全自动锡膏搅拌机 BV-500S），生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（全自动上板机 BV-50P），生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（全自动高精密锡膏印刷机 BV-X3）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。4.（接驳台 BV-400）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。5.（在线SPI锡膏光学检测 BV-SLE）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。6.（全自动高速贴片机 B V-FM16）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。7.（全自动智能贴片机 BV-F860）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。8.（在线AOI BV-800）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。9.（回流焊机 定制）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。10.（全自动下板机 BV-50S）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。11.（电动飞达 8mm、12mm、16mm、24mm、32mm、44mm、56mm）1，生产厂为（嘉兴博维电子科技有限公司）2，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区文贤路134号1幢106室）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。12.（电子元件存储柜 1910*1200*710）1，生产厂为（洛阳弗莱仕金属制品有限公司）2，厂址为（河南省洛阳市伊滨区寇店镇龙少路 66 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。13.（空压机 10A）1，生产厂为（上海辽野自动化设备有限公司）2，厂址为（上海市青浦区华新镇纪鹤公路 2188 号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。14.（插件组装工作台 定制）1，生产厂为（河南纵横世通贸易有限公司）2，厂址为（河南省郑州市金水区丰庆路65号院世纪港湾18号楼3单元2层3号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。15.（焊台 定制、耗材 定制、实践教学服务 定制）1，生产厂为（河南纵横世通贸易有限公司）2，厂址为（河南省郑州市金水区丰庆路65号院世纪港湾18号楼3单元2层3号）。（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称）的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

日期：2026年07月07日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。