

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）农业植保无人机 极飞 P120 旗舰款，生产厂为（厂名）广州极飞科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市黄埔区开泰大道 39 号极飞科技园。（产品名称1）农业植保无人机 极飞 P120 旗舰款的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）70%。（产品名称1）农业植保无人机 极飞 P120 旗舰款的（关键组件）机身机架、植保作业喷洒模块、飞控主板在中国境内生产。（产品名称1）农业植保无人机 极飞 P120 旗舰款的（关键工序）整机装配、系统调试、性能校准、出厂检测在中国境内完成。

2.（产品名称2）农业植保无人机配件包 极飞 P120 配件包，生产厂为（厂名）广州极飞科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）广州市黄埔区开泰大道 39 号极飞科技园。（产品名称2）农业植保无人机配件包 极飞 P120 配件包的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）70%。（产品名称2）农业植保无人机配件包 极飞 P120 配件包的（关键组件）备用喷洒组件、连接线束、固定支架、防护配件在中国境内生产。（产品名称2）农业植保无人机配件包 极飞 P120 配件包的（关键工序）配件分拣、适配组装、质量核验、成套封装在中国境内完成。

……3、（果蔬智能采摘机器人 跨维树人 KWSR-CZ01），生产厂为（跨维树人科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 518 号）。（果蔬智能采摘机器人 跨维树人 KWSR-CZ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（果蔬智能采摘机器人 跨维树人 KWSR-CZ01）的（机械采摘执行臂、视觉识别模块、主控电路板、行走底盘）在中国境内生产。（果蔬智能采摘机器人 跨维树人 KWSR-CZ01）的（机械结构装配、AI 算法调试、整机功能测试、精度校准）在中国境内完成。4、（AI 果树修剪机器人 跨维树人 KWSR-XJ01），生产厂为（跨维树人科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 518 号）。（AI 果树修剪机器人 跨维树人 KWSR-XJ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。

（AI 果树修剪机器人 跨维树人 KWSR-XJ01）的（智能修剪刀具组、AI 视觉感知组件、伺服驱动模块、机身框架）在中国境内生产。（AI 果树修剪机器人 跨维树人 KWSR-XJ01）的（设备组装、智能修剪程序调试、整机性能检测、田间适配测试）在中国境内完成。5、（AI 果树修剪机器人研发配件包 跨维树人 定制），生产厂为（跨维树人科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 518 号）。（AI 果树修剪机器人研发配件包 跨维树人 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（AI 果树修剪机器人研发配件包 跨维树人 定制）的（定制传感配件、备用驱动组件、研发测试模块、结构适配配件）在中国境内生产。（AI 果树修剪机器人研发配件包 跨维树人 定制）的（定制加工、配件适配调试、研发性能核验、成套打包）在中国境内完成。6、（AI 训练工作站 戴尔 Pro Max T2），生产厂为（戴尔（中国）有限公司），厂址为（福建省厦门市火炬高新区翔安产业区）。（AI 训练工作站 戴尔 Pro Max T2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（AI 训练工作站 戴尔 Pro Max T2）的（机箱壳体、散热模组、主板外设模块、供电系统）在中国境内生产。（AI 训练工作站 戴尔 Pro Max T2）的（整机装配、硬件适配调试、系统兼容性测试、出厂质检）在中国境内完成。7、（电气吸精密免耕玉米播种机 勃锦悍马 2BMZ-2），生产厂为（黑龙江勃锦悍马农业装备制造有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市双城区新兴工业园区）。（电气吸精密免耕玉米播种机 勃锦悍马 2BMZ-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。

（电气吸精密免耕玉米播种机 勃锦悍马 2BMZ-2）的（精密播种排种器、电气控制系统、机架主体、免耕覆土组件）在中国境内生产。（电气吸精密免耕玉米播种机 勃锦悍马 2BMZ-2）的（机械焊接装配、电气系统接线调试、播种精度校准、整机负载测试）在中国境内完成。8、（设施农业巡检机器人 跨维树人 KWSR-XUNJ01），生产厂为（跨维树人科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区莘砖公路 518 号）。（设施农业巡检机器人 跨维树人 KWSR-XUNJ01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（设施农业巡检机器人 跨维树人 KWSR-XUNJ01）的（环境感知传感器、巡检摄像模块、移动行走机构、数据传输主板）在中国境内生产。（设施农业巡检机器人 跨维树人 KWSR-XUNJ01）的（整机装配、巡检路径调试、数据采集校准、设备稳定性测试）在中国境内完成。9、（工业级高分子复合材料打印机 点维 DPB2016-16），生产厂为（洛阳点维电子科技有限公司），厂址为（河南省洛阳市洛龙区高新区科技园）。（工业级高分子复合材料打印机 点维 DPB2016-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（工业级高分子复合材料打印机 点维 DPB2016-16）的（打印运动模组、温控成型模块、设备机架、控制电路板）在中国境内生产。（工业级高分子复合材料打印机 点维 DPB2016-16）的（设备组装、参数调试、打印精度测试、整机老化检测）在中国境内完成。

10、（手持扫描仪 先临三维 Einstar），生产厂为（先临三维科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区滨安路 118 号）。（手持扫描仪 先临三维 Einstar）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （70%）。（手持扫描仪 先临三维 Einstar）的（扫描成像模组、手持壳体、数据处理芯片外设、光学校准组件）在中国境内生产。（手持扫描仪 先临三维 Einstar）的（精密装配、光学校准、数据扫描测试、设备功能核验）在中国境内完成。11、（高性能移动图形工作站 惠普 战 9

9)、生产厂为(惠普(中国)有限公司),厂址为(重庆市渝北区两路寸滩保税港区)。(高性能移动图形工作站 惠普 战 99)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(高性能移动图形工作站 惠普 战 99)的(机身外壳、散热系统、硬盘模组、接口电路模块)在中国境内生产。(高性能移动图形工作站 惠普 战 99)的(整机组装、硬件适配调试、图形性能测试、系统稳定性检测)在中国境内完成。

12、(4G 型网络采集器 建大仁科 RS-4G-YM/VS),生产厂为(山东仁科测控技术有限公司),厂址为(山东省潍坊市青州市经济开发区)。(4G 型网络采集器 建大仁科 RS-4G-YM/VS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(4G 型网络采集器 建大仁科 RS-4G-YM/VS)的(4G 通信模块、数据采集主板、信号接收组件、设备外壳)在中国境内生产。(4G 型网络采集器 建大仁科 RS-4G-YM/VS)的(电路焊接、程序烧录、信号调试、数据传输检测)在中国境内完成。

13、(土壤数据采集器 建大仁科 RS-TRREC-N01-2/VS),生产厂为(山东仁科测控技术有限公司),厂址为(山东省潍坊市青州市经济开发区)。(土壤数据采集器 建大仁科 RS-TRREC-N01-2/VS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(土壤数据采集器 建大仁科 RS-TRREC-N01-2/VS)的(土壤传感探头、数据处理模块、存储组件、防护壳体)在中国境内生产。(土壤数据采集器 建大仁科 RS-TRREC-N01-2/VS)的(传感校准、数据采集调试、防水性能测试、整机质检)在中国境内完成。

14、(GNSS 基准站 建大仁科 RS-GNSS-BR-M30-4G/VS),生产厂为(山东仁科测控技术有限公司),厂址为(山东省潍坊市青州市经济开发区)。(GNSS 基准站 建大仁科 RS-GNSS-BR-M30-4G/VS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(GNSS 基准站 建大仁科 RS-GNSS-BR-M30-4G/VS)的(GNSS 定位天线、卫星信号处理模块、数据传输单元、固定基座)在中国境内生产。(GNSS 基准站 建大仁科 RS-GNSS-BR-M30-4G/VS)的(信号调试、定位精度校准、组网适配测试、户外适配检测)在中国境内完成。

15、(GNSS 测量站 建大仁科 RS-GNSS-TR-M30-4G/VS),生产厂为(山东仁科测控技术有限公司),厂址为(山东省潍坊市青州市经济开发区)。(GNSS 测量站 建大仁科 RS-GNSS-TR-M30-4G/VS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(GNSS 测量站 建大仁科 RS-GNSS-TR-M30-4G/VS)的(高精度测量天线、定位解析模块、数据采集主板、便携机架)在中国境内生产。(GNSS 测量站 建大仁科 RS-GNSS-TR-M30-4G/VS)的(测量参数校准、卫星信号适配、数据精度核验、整机调试)在中国境内完成。

16、(电子万能试验机 斯特玛 STM-S1.1),生产厂为(斯特玛(上海)科技有限公司),厂址为(上海市嘉定区工业园区)。(电子万能试验机 斯特玛 STM-S1.1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(电子万能试验机 斯特玛 STM-S1.1)的(力学传感模块、伺服驱动系统、精密传动机构、设备机架)在中国境内生产。(电子万能试验机 斯特玛 STM-S1.1)的(机械装配、力学精度校准、控制系统调试、荷载性能测试)在中国境内完成。

17、(视频处理器 羽控 YK-SC-LC-1310),生产厂为(广州羽控电子科技有限公司),厂址为(广州市番禺区高新技术产业园)。(视频处理器 羽控 YK-SC-LC-1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(视频处理器 羽控 YK-SC-LC-1310)的(视频解码编码模块、信号处理主板、接口模组、供电模块)在中国境内生产。(视频处理器 羽控 YK-SC-LC-1310)的(电路装配、视频参数调试、信号兼容性测试、整机功能检测)在中国境内完成。

18、(屏幕智能交互服务器 小鸟 DB-DVCP-DECS-HD-CTICZ),生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司),厂址为(北京市昌平区未来科学城)。(屏幕智能交互服务器 小鸟 DB-DVCP-DECS-HD-CTICZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(屏幕智能交互服务器 小鸟 DB-DVCP-DECS-HD-CTICZ)的(视频处理核心模块、交互控制主板、数据存储组件、机箱结构件)在中国境内生产。(屏幕智能交互服务器 小鸟 DB-DVCP-DECS-HD-CTICZ)的(硬件组装、交互系统调试、音视频适配测试、稳定性核验)在中国境内完成。

19、(智能中控 小鸟 DB-UniManager-E-FR1.5CZ),生产厂为(北京小鸟科技股份有限公司),厂址为(北京市昌平区未来科学城)。(智能中控 小鸟 DB-UniManager-E-FR1.5CZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(智能中控 小鸟 DB-UniManager-E-FR1.5CZ)的(中控主控模块、信号调度组件、触控控制单元、接口电路)在中国境内生产。(智能中控 小鸟 DB-UniManager-E-FR1.5CZ)的(程序适配调试、中控联动测试、系统兼容性检测、整机校准)在中国境内完成。

20、(配电柜 薄小强 BX33),生产厂为(深圳薄小强电气有限公司),厂址为(深圳市宝安区沙井街道工业园)。(配电柜 薄小强 BX33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (70%)。(配电柜 薄小强 BX33)的(柜体钣金结构、断路器组件、接线端子、配电控制模块)在中国境内生产。(配电柜 薄小强 BX33)的(柜体加工装配、线路排布接线、通电耐压测试、安全性能检测)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):河南叁迪科技有限公司

日期:2026年07月14日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。