

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 3.0T 磁共振成像系统Ingenia Elition X（产品名称1），生产厂为飞利浦医疗（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区钟园路258号，苏州工业园区兴浦路108号（生产厂址）。3.0T 磁共振成像系统Ingenia Elition X（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。3.0T 磁共振成像系统Ingenia Elition X（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。3.0T 磁共振成像系统Ingenia Elition X（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

2. 原厂线圈专用储存车/柜（产品名称2），生产厂为飞利浦医疗（苏州）有限公司（厂名），厂址为苏州工业园区钟园路258号，苏州工业园区兴浦路108号（生产厂址）。原厂线圈专用储存车/柜（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。原厂线圈专用储存车/柜（产品名称2）的/（关键组件）在中国境内生产。原厂线圈专用储存车/柜（产品名称2）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 磁体间环境监控系统NMM01（产品名称3），生产厂为深圳市新万像科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田工业区56栋A6层（生产厂址）。磁体间环境监控系统NMM01（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。磁体间环境监控系统NMM01（产品名称3）的/（关键组件）在中国境内生产。磁体间环境监控系统NMM01（产品名称3）的/（关键工序）在中国境内完成。4. 水冷机MC/CH65E2P3（产品名称4），生产厂为阿尔西技术有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区科创十三街18号院6号楼1层107号（生产厂址）。水冷机MC/CH65E2P3（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。水冷机MC/CH65E2P3（产品名称4）的/（关键组件）在中国境内生产。水冷机MC/CH65E2P3（产品名称4）的/（关键工序）在中国境内完成。5. 磁共振成像系统配备UPS电源EA66300（产品名称5），生产厂为易事特集团股份有限公司（厂名），厂址为广东省东莞市松山湖科技产业园区工业北路6号（生产厂址）。磁共振成像系统配备UPS电源EA66300（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。磁共振成像系统配备UPS电源EA66300（产品名称5）的/（关键组件）在中国境内生产。磁共振成像系统配备UPS电源EA66300（产品名称5）的/（关键工序）在中国境内完成。6. 无磁灭火器MJ/ABE6（产品名称6），生产厂为深圳市新万像科技有限公司（厂名），厂址为深圳市宝安区西乡街道臣田社区宝田工业区56栋A6层（生产厂址）。无磁灭火器MJ/ABE6（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。无磁灭火器MJ/ABE6（产品名称6）的/（关键组件）在中国境内生产。无磁灭火器MJ/ABE6（产品名称6）的/（关键工序）在中国境内完成。7. 磁共振用温湿度精密空调OPTIMA（产品名称7），生产厂为阿尔西制冷工程技术（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市石景山区公八大处高科技园区西井路3号3号楼1117（生产厂址）。磁共振用温湿度精密空调OPTIMA（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。磁共振用温湿度精密空调OPTIMA（产品名称7）的/（关键组件）在中国境内生产。磁共振用温湿度精密空调OPTIMA（产品名称7）的/（关键工序）在中国境内完成。……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南熙福生物科技有限公司

日期：2026年07月12日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。