

6-6 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

(1) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全自动高通量比表面及孔径分析仪/Matrix 1000（产品名称1）1, 生产厂为 北京精微高博仪器有限公司（厂名）2, 厂址为 北京市北京经济技术开发区经海七路10号院10号楼4层103（生产厂址）。全自动高通量比表面及孔径分析仪/Matrix 1000（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3. 全自动高通量比表面及孔径分析仪/Matrix 1000（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。全自动高通量比表面及孔径分析仪/Matrix 1000（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2. 蒸汽发生装置/STA-HPWG100；气体发生器/STA-PG；固定床反应装置/STA-FBC Sys（产品名称2）, 生产厂为 苏州众好实验仪器科技有限公司（厂名）, 厂址为 苏州工业园区巷灯街2号2幢3楼A区3031室（生产厂址）。蒸汽发生装置/STA-HPWG100；气体发生器/STA-PG；固定床反应装置/STA-FBC Sys（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蒸汽发生装置/STA-HPWG100；气体发生器/STA-PG；固定床反应装置/STA-FBC Sys（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽发生装置/STA-HPWG100；气体发生器/STA-PG；固定床反应装置/STA-FBC Sys（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 膜分离设备/BONA-GS-17（产品名称）, 生产厂为 山东博纳生物科技集团有限公司（厂名）, 厂址为 山东省济南市高新区孙村街道科嘉路以南、春秀路以东粤浦科创中心项目一期15号楼-101（生产厂址）。膜分离设备/BONA-GS-17（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。膜分离设备/BONA-GS-17（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。膜分离设备/BONA-GS-17（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 通风橱/定制 (产品名称), 生产厂为 河南雨晨教育科技有限公司 (厂名), 厂址为 河南省新乡市红旗区科隆大道与新东方大道交叉口新乡中德产业园 6 号楼 C 栋 (107 以东) (生产厂址)。通风橱/定制 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。通风橱/定制 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。通风橱/定制 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 天平/PTX-224 (产品名称), 生产厂为 华志 (福建) 电子科技有限公司 (厂名), 厂址为 莆田市荔城区黄石工业园区 (生产厂址)。天平/PTX-224 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。天平/PTX-224 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。天平/PTX-224 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 气相色谱仪/F80 (产品名称), 生产厂为 浙江福立分析仪器有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省台州市泽国镇水澄村新城大道东侧 (自主申报) (生产厂址)。气相色谱仪/F80 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。气相色谱仪/F80 (产品名称) 的 (关键组件) 在中国境内生产。气相色谱仪/F80 (产品名称) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 酸性废水过滤中和反应设备/GZT049; 垃圾渗滤液处理系统设备/GZS001; 伯努利方程综合实验仪/GZF004; 雷诺实验仪/GZF002; 动量定律实验仪/GZF003; 局部阻力实验仪/GZF006; 沿程阻力实验仪/GZF008; 达西渗流实验仪/GZH011; 渗流槽实验设备/GZH017; 自循环明渠实验水槽/GZF029; 变底坡活动小水槽/GZF028; 流体流动阻力测定实验装置/GZCP001 (产品名称), 生产厂为 苏州市格致科教仪器设备制造有限公司 (厂名), 厂址为 昆山市千灯镇七浦西路 399 号 4 号 3 楼 (生产厂址)。酸性废水过滤中和反应设备/GZT049; 垃圾渗滤液处理系统设备/GZS001; 伯努利方程综合实验仪/GZF004; 雷诺实验仪/GZF002; 动量定律实验仪/GZF003; 局部阻力实验仪/GZF006; 沿程阻力实验仪/GZF008; 达西渗流实验仪/GZH011; 渗流槽实验设备/GZH017; 自循环明渠实验水槽/GZF029; 变底坡活动小水槽/GZF028; 流体流动阻力测定实验装置/GZCP001 (产品名称) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。酸性废水过滤中和反应设备/GZT049; 垃圾渗滤液处理系统设备/GZS001; 伯努利方程综合实验仪/GZF004; 雷诺实验仪/GZF002; 动量定律实验仪/GZF003; 局部阻力实验仪/GZF006; 沿程阻力实验仪/GZF008; 达西渗流实验仪/GZH011; 渗流槽实验设备/GZH017; 自循

环明渠实验水槽/GZF029；变底坡活动小水槽/GZF028；流体流动阻力测定实验装置/GZCP001（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。酸性废水过滤中和反应设备/GZT049；垃圾渗滤液处理系统设备/GZS001；伯努利方程综合实验仪/GZF004；雷诺实验仪/GZF002；动量定律实验仪/GZF003；局部阻力实验仪/GZF006；沿程阻力实验仪/GZF008；达西渗流实验仪/GZH011；渗流槽实验设备/GZH017；自循环明渠实验水槽/GZF029；变底坡活动小水槽/GZF028；流体流动阻力测定实验装置/GZCP001（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 六联混凝机/ZR4-6（产品名称），生产厂为 深圳市中润水工业技术发展有限公司（厂名），厂址为 深圳市南山区粤海街道麻岭社区科技中一路 19 号赛百诺 CMP 厂房 B 栋 420（生产厂址）。六联混凝机/ZR4-6（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。六联混凝机/ZR4-6（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。六联混凝机/ZR4-6（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 声级计/AWA6228A（产品名称），生产厂为 杭州爱华仪器有限公司（厂名），厂址为 浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号（生产厂址）。声级计/AWA6228A（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。声级计/AWA6228A（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。声级计/AWA6228A（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 便携式溶解氧测定仪/JPBJ-609L；酸度计/ph 计/PHSJ-3F；电导率仪/DDS-307A（产品名称），生产厂为 雷磁（上海）科技有限公司（厂名），厂址为 上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层（生产厂址）。便携式溶解氧测定仪/JPBJ-609L；酸度计/ph 计/PHSJ-3F；电导率仪/DDS-307A（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式溶解氧测定仪/JPBJ-609L；酸度计/ph 计/PHSJ-3F；电导率仪/DDS-307A（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。便携式溶解氧测定仪/JPBJ-609L；酸度计/ph 计/PHSJ-3F；电导率仪/DDS-307A（产品名称）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 新型饱和蒸气压实验装置/DPCY-4C；最大气泡法表面张力测定教学实验仪/DMPY-4C（产品名称），生产厂为 南京南大万和科技有限公司（厂名），厂址为 南京经济技术开发区恒广路 20-1 号（生产厂址）。新型饱和蒸气压实验装置/DPCY-4C；最大气泡法表面张力测定教学实验仪/DMPY-4C（产品名称）的中国境内生产的组件成

本占比≥(规定比例)。新型饱和蒸气压实验装置/DPCY-4C;最大气泡法表面张力测定教学实验仪/DMPY-4C(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。新型饱和蒸气压实验装置/DPCY-4C;最大气泡法表面张力测定教学实验仪/DMPY-4C(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

12. 磁力搅拌水浴锅/HH-6JA(产品名称),生产厂为常州润华电器有限公司(厂名),厂址为常州市金坛区金胜东路26号(生产厂址)。磁力搅拌水浴锅/HH-6JA(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。磁力搅拌水浴锅/HH-6JA(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。磁力搅拌水浴锅/HH-6JA(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

13. 热成像无人机装置/ULD-DZ6000;多光谱无人机装置/ULD-DZ3801(产品名称),生产厂为南京优力德科学仪器有限公司(厂名),厂址为南京市雨花台区金阳东街16号308室(生产厂址)。热成像无人机装置/ULD-DZ6000;多光谱无人机装置/ULD-DZ3801(产品名称)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。热成像无人机装置/ULD-DZ6000;多光谱无人机装置/ULD-DZ3801(产品名称)的(关键组件)在中国境内生产。热成像无人机装置/ULD-DZ6000;多光谱无人机装置/ULD-DZ3801(产品名称)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

投标人: 河南省隆瑞进出口贸易有限责任公司 (企业电子签章)

法定代表人或负责人: (个人电子签章)

日期: 2026 年 07 月 21 日

- 1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。