

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （诊断检查取型床 BRS-QXC01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（诊断检查取型床 BRS-QXC01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（诊断检查取型床 BRS-QXC01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （X光片观片灯箱 RH--2F9L），生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司），厂址为（北京市通州区云景东里18号楼1层3-13）。（X光片观片灯箱 RH--2F9L）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（X光片观片灯箱 RH--2F9L）的（关键组件）在中国境内生产。（X光片观片灯箱 RH--2F9L）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （全身脊柱取型架 RH--7R4T）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里18号楼1层3-13）。（全身脊柱取型架 RH--7R4T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全身脊柱取型架 RH--7R4T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全身脊柱取型架 RH--7R4T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （恒温水箱 BRS-HW-01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（恒温水箱 BRS-HW-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（恒温水箱 BRS-HW-01）

的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（恒温水箱 BRS-HW-01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

5.（皮尺 RH--M62V）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（皮尺 RH--M62V）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（皮尺 RH-M62V）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（皮尺 RH-M62V）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

6.（取型架 RH-8H3Q）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（取型架 RH-8H3Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（取型架 RH-8H3Q）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（取型架 RH-8H3Q）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

7.（钢板尺 RH-P57N）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（钢板尺 RH-P57N）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（钢板尺 RH-P57N）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（钢板尺 RH-P57N）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

8.（游标卡尺 BRS-YBKC01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（游标卡尺 BRS-YBKC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（游标卡尺 BRS-YBKC01）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（游标卡尺 BRS-YBKC01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

9.（石膏剪刀 BRS-SJD01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（石膏剪刀 BRS-SJD01）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（石膏剪刀 BRS-SJD01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏剪刀 BRS-SJD01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10.（石膏剪刀 BRS-SJD02）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（石膏剪刀 BRS-SJD02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（石膏剪刀 BRS-SJD02）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏剪刀 BRS-SJD02）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11.（取型推车 BRS-QX25）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（取型推车 BRS-QX25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（取型推车 BRS-QX25）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（取型推车 BRS-QX25）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12.（水溶性彩色铅笔 RH-1K8W）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司），厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（水溶性彩色铅笔 RH-1K8W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水溶性彩色铅笔 RH-1K8W）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水溶性彩色铅笔 RH-1K8W）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13.（激光双线对线仪 RH-9S2G）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司），厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（激光双线对线仪 RH-9S2G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（激光双线对线仪 RH-9S2G）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（激光双线对线仪 RH-9S2G）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14.（石膏货架 RH-4D7Z）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（石膏货架 RH-4D7Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（石膏货架 RH-4D7Z）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏货架 RH-4D7Z）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15.（石膏调刀 RH-C35M）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（石膏调刀 RH-C35M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（石膏调刀 RH-C35M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏调刀 RH-C35M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16.（石膏碗 BRS-SGW01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（石膏碗 BRS-SGW01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（石膏碗 BRS-SGW01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（石膏碗 BRS-SGW01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17.（修型工作台 RH-8N9R）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（修型工作台 RH-8N9R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（修型工作台 RH-8N9R）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（修型工作台 RH-8N9R）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18.（修型夹具 RH-2T7K）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（修型夹具 RH-2T7K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（修型夹具 RH-2T7K）的

（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（修型夹具 RH-2T7K）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

19.（不锈钢沙箱 BRS-WE262）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（不锈钢沙箱 BRS-WE262）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（不锈钢沙箱 BRS-WE262）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（不锈钢沙箱 BRS-WE262）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

20.（石膏储存箱 BRS-WE256）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（石膏储存箱 BRS-WE256）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（石膏储存箱 BRS-WE256）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（石膏储存箱 BRS-WE256）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

21.（钢丝刷 RH-5G3L）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（钢丝刷 RH-5G3L）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（钢丝刷 RH-5G3L）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（钢丝刷 RH-5G3L）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

22.（石膏平锉刀架 RH-7M4Q）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（石膏平锉刀架 RH-7M4Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（石膏平锉刀架 RH-7M4Q）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（石膏平锉刀架 RH-7M4Q）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

23. (石膏圆锉片 RH-1P8V)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(石膏圆锉片 RH-1P8V) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石膏圆锉片 RH-1P8V) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏圆锉片 RH-1P8V) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (石膏半圆锉片 RH-9H2N)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(石膏半圆锉片 RH-9H2N) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石膏半圆锉片 RH-9H2N) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏半圆锉片 RH-9H2N) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (石膏平锉片 RH-3W6G)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(石膏平锉片 RH-3W6G) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(石膏平锉片 RH-3W6G) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏平锉片 RH-3W6G) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (金属纱网 RH-6D9Z)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(金属纱网 RH-6D9Z) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(金属纱网 RH-6D9Z) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属纱网 RH-6D9Z) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (不锈钢板材架 RH-L42M)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(不锈钢板材架 RH-L42M) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(不锈

钢板材架 RH-L42M)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(不锈钢板材架 RH-L42M)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

28. (不锈钢工作台 RH-5F7P)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(不锈钢工作台 RH-5F7P)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(不锈钢工作台 RH-5F7P)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(不锈钢工作台 RH-5F7P)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

29. (立式恒温鼓风干燥箱 BRS-GZ32)¹, 生产厂为(安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为(内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(立式恒温鼓风干燥箱 BRS-GZ32)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。

(立式恒温鼓风干燥箱 BRS-GZ32)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(立式恒温鼓风干燥箱 BRS-GZ32)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

30. (红外烘箱 BRS-LJ45)¹, 生产厂为(安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为(内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(红外烘箱 BRS-LJ45)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(红外烘箱 BRS-LJ45)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(红外烘箱 BRS-LJ45)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

31. (隔热手套 RH-8T3R)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(隔热手套 RH-8T3R)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(隔热手套 RH-8T3R)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(隔热手套 RH-8T3R)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

32.（升降台钳 RH-2K9L）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（升降台钳 RH-2K9L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（升降台钳 RH-2K9L）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（升降台钳 RH-2K9L）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33.（真空泵 BRS-Z24）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（真空泵 BRS-Z24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（真空泵 BRS-Z24）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（真空泵 BRS-Z24）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34.（真空管 BRS-ZKG）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（真空管 BRS-ZKG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（真空管 BRS-ZKG）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（真空管 BRS-ZKG）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

35.（震动锯 RH-7S4V）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（震动锯 RH-7S4V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（震动锯 RH-7S4V）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（震动锯 RH-7S4V）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

36.（曲线锯 RH-M28Q）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（曲线锯 RH-M28Q）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（曲线锯 RH-M28Q）的

（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（曲线锯 RH-M28Q）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

37.（矫形器裁剪机 RH-1H5N）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（矫形器裁剪机 RH-1H5N）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（矫形器裁剪机 RH-1H5N）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（矫形器裁剪机 RH-1H5N）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

38.（热风枪 BOSCH-GHG50）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（热风枪 BOSCH-GHG50）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（热风枪 BOSCH-GHG50）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（热风枪 BOSCH-GHG50）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

39.（手动射钉枪 BRS-DC01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（手动射钉枪 BRS-DC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（手动射钉枪 BRS-DC01）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（手动射钉枪 BRS-DC01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

40.（板材接受腔夹具 BRS-BJZ01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（板材接受腔夹具 BRS-BJZ01）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（板材接受腔夹具 BRS-BJZ01）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（板材接受腔夹具 BRS-BJZ01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

41.（不锈钢工作台 RH-5F7P）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（不锈钢工作台 RH-5F7P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢工作台 RH-5F7P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢工作台 RH-5F7P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42.（气泵 RH-4G3X）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（气泵 RH-4G3X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（气泵 RH-4G3X）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（气泵 RH-4G3X）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43.（无极调速打磨机 RH-6N8T）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（无极调速打磨机 RH-6N8T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（无极调速打磨机 RH-6N8T）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（无极调速打磨机 RH-6N8T）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44.（打磨吸尘器 BRS-JCQ02）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（打磨吸尘器 BRS-JCQ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（打磨吸尘器 BRS-JCQ02）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打磨吸尘器 BRS-JCQ02）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45.（抛光轮夹具 RH-3L7V）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（抛光轮夹具 RH-3L7V）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（抛光轮夹

具 RH-3L7V) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(抛光轮夹具 RH-3L7V) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (塑胶抛光轮 BRS-WE277)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(塑胶抛光轮 BRS-WE277) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑胶抛光轮 BRS-WE277) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(塑胶抛光轮 BRS-WE277) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

47. (大号胶辊 RH-9P2Q)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(大号胶辊 RH-9P2Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大号胶辊 RH-9P2Q) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(大号胶辊 RH-9P2Q) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

48. (大号打磨磨砂套 RH-5K8N)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(大号打磨磨砂套 RH-5K8N) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大号打磨磨砂套 RH-5K8N) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(大号打磨磨砂套 RH-5K8N) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (立式砂轮机 RH-1D9W)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(立式砂轮机 RH-1D9W) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式砂轮机 RH-1D9W) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(立式砂轮机 RH-1D9W) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. (立式钻床 BRS-ZJ41)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(立式钻床 BRS-ZJ41)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（立式钻床 BRS-ZJ41）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立式钻床 BRS-ZJ41）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51.（马口扳手 BRS-WE05）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（马口扳手 BRS-WE05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（马口扳手 BRS-WE05）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（马口扳手 BRS-WE05）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52.（工作台 BRS-GZT01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（工作台 BRS-GZT01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（工作台 BRS-GZT01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（工作台 BRS-GZT01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53.（台钳 RH-2T7K）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（台钳 RH-2T7K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（台钳 RH-2T7K）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（台钳 RH-2T7K）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54.（手持角向打磨机 BOSCH-GWS5）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（手持角向打磨机 BOSCH-GWS5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手持角向打磨机 BOSCH-GWS5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手持角向打磨机 BOSCH-GWS5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55.（手电钻 RH-2M7Z）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（手电钻 RH-2M7Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手电钻 RH-2M7Z）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手电钻 RH-2M7Z）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56.（充电式手钻 BOSCH-GBM01）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（充电式手钻 BOSCH-GBM01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（充电式手钻 BOSCH-GBM01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（充电式手钻 BOSCH-GBM01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57.（手提砂带机 RH-6H3M）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（手提砂带机 RH-6H3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（手提砂带机 RH-6H3M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手提砂带机 RH-6H3M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58.（铆杠 RH-3T9P）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（铆杠 RH-3T9P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（铆杠 RH-3T9P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（铆杠 RH-3T9P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59.（低温制作工具套装 T1-14 件套）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（低温制作工具套装 T1-14 件套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。

（低温制作工具套装 T1-14 件套）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（低温制作工具套装 T1-14 件套）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

60.（假肢、矫形器装配制作专用小工具柜套装 RH-7W2L）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（假肢、矫形器装配制作专用小工具柜套装 RH-7W2L）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（假肢、矫形器装配制作专用小工具柜套装 RH-7W2L）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（假肢、矫形器装配制作专用小工具柜套装 RH-7W2L）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

61.（缝纫机 BRS-FR01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（缝纫机 BRS-FR01）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（缝纫机 BRS-FR01）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（缝纫机 BRS-FR01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

62.（丝锥 RH-1F5R）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（丝锥 RH-1F5R）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（丝锥 RH-1F5R）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（丝锥 RH-1F5R）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

63.（套筒 RH-8G4V）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（套筒 RH-8G4V）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（套筒 RH-8G4V）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（套筒 RH-8G4V）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

64. (pe 板材 BRS-PEB4)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。 (pe 板材 BRS-PEB4) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (pe 板材 BRS-PEB4) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (pe 板材 BRS-PEB4) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

65. (pp 板材 RH-4K7N)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。 (pp 板材 RH-4K7N) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (pp 板材 RH-4K7N) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (pp 板材 RH-4K7N) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

66. (低温热塑板 RH-9L2W)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。 (低温热塑板 RH-9L2W) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (低温热塑板 RH-9L2W) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (低温热塑板 RH-9L2W) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

67. (SBR 复合布 RH-2D8G)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。 (SBR 复合布 RH-2D8G) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (SBR 复合布 RH-2D8G) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (SBR 复合布 RH-2D8G) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

68. (石膏绷带 RH-5M3Z)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。 (石膏绷带 RH-5M3Z) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)³。 (石膏绷带

RH-5M3Z)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(石膏绷带 RH-5M3Z)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

69. (铜铆钉 BRS-TD-10)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(铜铆钉 BRS-TD-10)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(铜铆钉 BRS-TD-10)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(铜铆钉 BRS-TD-10)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

70. (双面子母扣 BRS-ZMD- 10)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(双面子母扣 BRS-ZMD- 10)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(双面子母扣 BRS-ZMD- 10)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(双面子母扣 BRS-ZMD- 10)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

71. (单面子母扣 BRS-ZMD- 10)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(单面子母扣 BRS-ZMD- 10)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(单面子母扣 BRS-ZMD- 10)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(单面子母扣 BRS-ZMD- 10)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

72. (白色大三角搭扣 BRS-BDK-4)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(白色大三角搭扣 BRS-BDK-4)的中国境内生产的组件成本占比≥**(规定比例)**³。(白色大三角搭扣 BRS-BDK-4)的**(关键组件)**⁴在中国境内生产。(白色大三角搭扣 BRS-BDK-4)的**(关键工序)**⁵在中国境内完成。

73. (白色小三角搭扣 BRS-BDK-2.5)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(白色小

三角搭扣 BRS-BDK-2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

(白色小三角搭扣 BRS-BDK-2.5) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(白色小三角搭扣 BRS-BDK-2.5) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

74. (绑带 RH-6S7V)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(绑带 RH-6S7V) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绑带 RH-6S7V) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(绑带 RH-6S7V) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

75. (绑带 RH-3H2Q)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(绑带 RH-3H2Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绑带 RH-3H2Q) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(绑带 RH-3H2Q) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

76. (魔术贴 (刺面) BRS-MST)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(魔术贴 (刺面) BRS-MST) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(魔术贴 (刺面) BRS-MST) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(魔术贴 (刺面) BRS-MST) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

77. (魔术贴 (毛面) BRS-MST)¹ 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。(魔术贴 (毛面) BRS-MST) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(魔术贴 (毛面) BRS-MST) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(魔术贴 (毛面) BRS-MST) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

78. (包边条 BRS-BBT)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。 (包边条 BRS-BBT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (包边条 BRS-BBT) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (包边条 BRS-BBT) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

79. (热塑花纸 BRS-HZ)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。 (热塑花纸 BRS-HZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (热塑花纸 BRS-HZ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (热塑花纸 BRS-HZ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

80. (丙烯酸硬树脂 RH-8N5M)¹, 生产厂为 (北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为 (北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。 (丙烯酸硬树脂 RH-8N5M) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (丙烯酸硬树脂 RH-8N5M) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (丙烯酸硬树脂 RH-8N5M) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

81. (发泡剂 A BRS-FPA)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。 (发泡剂 A BRS-FPA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (发泡剂 A BRS-FPA) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (发泡剂 A BRS-FPA) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

82. (发泡剂 B BRS-FPB)¹, 生产厂为 (安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为 (内黄县平安路西段 (康复设备产业园内))。 (发泡剂 B BRS-FPB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (发泡剂 B BRS-FPB)

的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（发泡剂 B BRS-FPB）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

83. （快干胶 RH-81AB）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（快干胶 RH-81AB）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（快干胶 RH-81AB）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（快干胶 RH-81AB）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

84. （树脂固化剂 BRS-GHJ）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（树脂固化剂 BRS-GHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（树脂固化剂 BRS-GHJ）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（树脂固化剂 BRS-GHJ）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

85. （颜色糊 BRS-YSH）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（颜色糊 BRS-YSH）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（颜色糊 BRS-YSH）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（颜色糊 BRS-YSH）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

86. （假肢专用内衬板 RH-4P9W）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（假肢专用内衬板 RH-4P9W）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。（假肢专用内衬板 RH-4P9W）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（假肢专用内衬板 RH-4P9W）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

87. （小腿 PVA 薄膜套 RH-2G6X）¹，生产厂为（北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司）²，厂址为（北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13）。（小腿

PVA 薄膜套 RH-2G6X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小腿 PVA 薄膜套 RH-2G6X) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小腿 PVA 薄膜套 RH-2G6X) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (大腿 PVA 薄膜套 RH-7D3T)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(大腿 PVA 薄膜套 RH-7D3T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大腿 PVA 薄膜套 RH-7D3T) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大腿 PVA 薄膜套 RH-7D3T) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (上肢 PVA 薄膜套 RH-1M8R)¹, 生产厂为(北京瑞和锦程康复辅具技术有限公司)², 厂址为(北京市通州区云景东里 18 号楼 1 层 3-13)。(上肢 PVA 薄膜套 RH-1M8R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(上肢 PVA 薄膜套 RH-1M8R) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(上肢 PVA 薄膜套 RH-1M8R) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (大腿假肢(钛合金) BRS-XJ-5-X2H2J2-01)¹, 生产厂为(安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为(内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(大腿假肢(钛合金) BRS-XJ-5-X2H2J2-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大腿假肢(钛合金) BRS-XJ-5-X2H2J2-01) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大腿假肢(钛合金) BRS-XJ-5-X2H2J2-01) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (组件式小腿假肢(钛合金) BRS-XJ-3-H3J3-01)¹生产厂为(安阳贝瑞思医疗设备有限公司)², 厂址为(内黄县平安路西段(康复设备产业园内))。(组件式小腿假肢(钛合金) BRS-XJ-3-H3J3-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组件式小腿假肢(钛合金) BRS-XJ-3-H3J3-01)

的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（组件式小腿假肢（钛合金）

BRS-XJ-3-H3J3-01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

92.（前臂装饰性假肢 BRS-SJ-5-Z02）¹生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（前臂装饰性假肢 BRS-SJ-5-Z02）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。

（前臂装饰性假肢 BRS-SJ-5-Z02）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（前臂装饰性假肢 BRS-SJ-5-Z02）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

93.（上臂装饰性假肢 BRS-SJ-7-Z01）¹，生产厂为（安阳贝瑞思医疗设备有限公司）²，厂址为（内黄县平安路西段（康复设备产业园内））。（上臂装饰性假肢 BRS-SJ-7-Z01）的中国境内生产的组件成本占比≥（**规定比例**）³。

（上臂装饰性假肢 BRS-SJ-7-Z01）的（**关键组件**）⁴在中国境内生产。（上臂装饰性假肢 BRS-SJ-7-Z01）的（**关键工序**）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日 期：2026 年 07 月 29 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。