

（三）本国产品标准证明材料

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1： 鼓风干燥箱 1、WGLL-125BE ） 1，生产厂为（厂名： 菲斯福仪器（河北）有限公司 ） 2，厂址为（生产厂址： 河北省沧州市黄骅市城东开发区 26 号路菲斯福科技园 ）。（产品名称 1： 鼓风干燥箱 1、WGLL-125BE ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3.（产品名称 1： 鼓风干燥箱 1、WGLL-125BE ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1： 鼓风干燥箱 1、WGLL-125BE ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （产品名称 2： 单温区管式炉、OTF-1200X ），生产厂为（厂名： 合肥科晶材料技术有限公司 ），厂址为（生产厂址： 安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号 ）。（产品名称 2： 单温区管式炉、OTF-1200X ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2： 单温区管式炉、OTF-1200X ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2： 单温区管式炉、OTF-1200X ）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称 3： 马弗炉、KSL-1200X-M ），生产厂为（厂名： 合肥科晶材料技术有限公司 ），厂址为（生产厂址： 安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号 ）。（产品名称 3： 马弗炉、KSL-1200X-M ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 3： 马弗炉、KSL-1200X-M ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3： 马弗炉、KSL-1200X-M ）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称 4： 高温管式炉、GSL-1700X ），生产厂为（厂名： 合肥科晶材料技术有限公司 ），厂址为（生产厂址： 安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号 ）。（产品名称 4： 高温管式炉、GSL-1700X ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 4： 高温管式炉、GSL-1700X ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4： 高温管式炉、GSL-1700X ）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称 5： 干燥箱 2、WGLL85BE ），生产厂为（厂名： 菲斯福仪器（河北）有限公司 ），厂址为（生产厂址： 河北省沧州市黄骅市城东开发区 26 号路菲斯福科技园 ）。（产品名称 5： 干燥箱 2、WGLL85BE ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 5： 干燥箱 2、WGLL85BE ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5： 干燥箱 2、WGLL85BE ）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 金相显微镜、4X1), 生产厂为 (厂名: 上海光学仪器五厂有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市宝山区业绩路 800 号 2 号楼)。

(产品名称 6: 金相显微镜、4X1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 6: 金相显微镜、4X1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 6: 金相显微镜、4X1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 抛光机、PG-1A), 生产厂为 (厂名: 上海蔡康光学仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区亭林镇寺平南路 16 号 1289 室)。(产品名称 7: 抛光机、PG-1A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7: 抛光机、PG-1A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7: 抛光机、PG-1A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

(产品名称 7: 抛光机、PG-1A) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 7: 抛光机、PG-1A) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 静电纺丝机、JDF05-PRO), 生产厂为 (厂名: 长沙纳仪仪器科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 湖南省长沙市岳麓区岳麓街道五星村金牛小区 B6 栋 1 单元 102 室)。(产品名称 8: 静电纺丝机、JDF05-PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8: 静电纺丝机、JDF05-PRO) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 8: 静电纺丝机、JDF05-PRO) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 集热式恒温加热磁力搅拌器、SN-DF-101S), 生产厂为 (厂名: 上海尚普仪器设备有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市松江区长桥南街 42 号 4 幢 B 区 116 室)。(产品名称 9: 集热式恒温加热磁力搅拌器、SN-DF-101S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9: 集热式恒温加热磁力搅拌器、SN-DF-101S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 9: 集热式恒温加热磁力搅拌器、SN-DF-101S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 热管式炉、BR-12NT-120/300), 生产厂为 (厂名: 郑州博纳热窑炉有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市高新技术产业开发区西三环路 283 号 10 号楼 14 层 73 号)。(产品名称 10: 热管式炉、BR-12NT-120/300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10: 热管式炉、BR-12NT-120/300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 10: 热管式炉、BR-12NT-120/300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 鼓风干燥箱 3、WGLL85BE), 生产厂为 (厂名: 菲斯福仪器(河北)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市黄骅市城东开发区 26 号路菲斯福科技园)。(产品名称 11: 鼓风干燥箱 3、WGLL85BE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11: 鼓风干燥箱 3、WGLL85BE) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 11: 鼓风干燥箱 3、WGLL85BE) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 离心机、Q2048), 生产厂为 (厂名: 大龙兴创实验仪器 (北京) 股份公司), 厂址为 (生产厂址: 北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号)。 (产品名称 12: 离心机、Q2048) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 12: 离心机、Q2048) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 12: 离心机、Q2048) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 立式真空干燥箱、DZ-2BIV), 生产厂为 (厂名: 菲斯福仪器 (河北) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市黄骅市城东开发区 26 号路菲斯福科技园)。 (产品名称 13: 立式真空干燥箱、DZ-2BIV) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 13: 立式真空干燥箱、DZ-2BIV) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 13: 立式真空干燥箱、DZ-2BIV) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 1400 高温箱式炉、GSL-1400X), 生产厂为 (厂名: 合肥科晶材料技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号)。 (产品名称 14: 1400 高温箱式炉、GSL-1400X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 14: 1400 高温箱式炉、GSL-1400X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 14: 1400 高温箱式炉、GSL-1400X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 1700 高温箱式炉、KSL-1700X-A1), 生产厂为 (厂名: 合肥科晶材料技术有限公司), 厂址为 (生产厂址: 安徽省合肥市高新区柏堰科技园团山路 8 号)。 (产品名称 15: 1700 高温箱式炉、KSL-1700X-A1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 15: 1700 高温箱式炉、KSL-1700X-A1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 15: 1700 高温箱式炉、KSL-1700X-A1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 温湿度控制器、KFR-72LW/(72565)FNhAc-B1), 生产厂为 (厂名: 珠海格力电器股份有限公司), 厂址为 (生产厂址: 珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608)。 (产品名称 16: 温湿度控制器、KFR-72LW/(72565)FNhAc-B1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 16: 温湿度控制器、KFR-72LW/(72565)FNhAc-B1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 16: 温湿度控制器、KFR-72LW/(72565)FNhAc-B1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 多联磁力搅拌器、LCS-MSM-6HD), 生产厂为 (厂名: 力辰科学仪器 (浙江) 有限公司), 厂址为 (生产厂址: 浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号联合厂房二楼 201 室)。 (产品名称 17: 多联磁力搅拌器、LCS-MSM-6HD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 17: 多联磁力搅拌器、LCS-MSM-6HD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产

品名称 17: 多联磁力搅拌器、LCS-MSM-6HD)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 粘度计、MSK-SFM-VSSR), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 18: 粘度计、MSK-SFM-VSSR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18: 粘度计、MSK-SFM-VSSR)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18: 粘度计、MSK-SFM-VSSR)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 半自动模切机、MSK-180-S), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 19: 半自动模切机、MSK-180-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19: 半自动模切机、MSK-180-S)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19: 半自动模切机、MSK-180-S)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 红外烘干平板涂覆机、MSK-AFA-ES200), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 20: 红外烘干平板涂覆机、MSK-AFA-ES200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20: 红外烘干平板涂覆机、MSK-AFA-ES200)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20: 红外烘干平板涂覆机、MSK-AFA-ES200)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 真空除泡机、TP-2), 生产厂为(厂名: 北京东方泰阳科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 北京市丰台区汽车博物馆东路 2 号院 2 号楼 1 至 18 层 101 内 3 层 303A)。(产品名称 21: 真空除泡机、TP-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21: 真空除泡机、TP-2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21: 真空除泡机、TP-2)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 双按钮式带 PLC 智能超声波点焊机、MSK-800W), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 22: 双按钮式带 PLC 智能超声波点焊机、MSK-800W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22: 双按钮式带 PLC 智能超声波点焊机、MSK-800W)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22: 双按钮式带 PLC 智能超声波点焊机、

MSK-800W) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 静音无油空气压缩机、MSK-YH100L-1), 生产厂为 (厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。 (产品名称 23: 静音无油空气压缩机、MSK-YH100L-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 23: 静音无油空气压缩机、MSK-YH100L-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 23: 静音无油空气压缩机、MSK-YH100L-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 自动叠片机、MSK-111A-ES), 生产厂为 (厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。 (产品名称 24: 自动叠片机、MSK-111A-ES) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 24: 自动叠片机、MSK-111A-ES) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 24: 自动叠片机、MSK-111A-ES) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 热压整形机、MR-RY200), 生产厂为 (厂名: 深圳市美瑞智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区燕罗街道山门社区燕罗安信大厦 510)。 (产品名称 25: 热压整形机、MR-RY200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 25: 热压整形机、MR-RY200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 25: 热压整形机、MR-RY200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 铝塑膜成型机、MSK-PN120), 生产厂为 (厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。 (产品名称 26: 铝塑膜成型机、MSK-PN120) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 26: 铝塑膜成型机、MSK-PN120) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 26: 铝塑膜成型机、MSK-PN120) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 气动型热封机、MSK-PN140), 生产厂为 (厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。 (产品名称 27: 气动型热封机、MSK-PN140) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 27: 气动型热封机、MSK-PN140) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 27: 气动型热封机、MSK-PN140) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 真空静置箱、MSK-170), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 28: 真空静置箱、MSK-170)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 28: 真空静置箱、MSK-170)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28: 真空静置箱、MSK-170)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 双级旋片式真空泵 1、DRV10), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 29: 双级旋片式真空泵 1、DRV10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29: 双级旋片式真空泵 1、DRV10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29: 双级旋片式真空泵 1、DRV10)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 多功能真空封口机、MSK-115A-MS), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 30: 多功能真空封口机、MSK-115A-MS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30: 多功能真空封口机、MSK-115A-MS)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30: 多功能真空封口机、MSK-115A-MS)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 二次真空终封机、MSK-115B-L), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 31: 二次真空终封机、MSK-115B-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31: 二次真空终封机、MSK-115B-L)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31: 二次真空终封机、MSK-115B-L)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (产品名称 32: 双级旋片式真空泵 2、DRV10), 生产厂为(厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 32: 双级旋片式真空泵 2、DRV10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 32: 双级旋片式真空泵 2、DRV10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32: 双级旋片式真空泵 2、DRV10)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 小型液压纽扣电池封口机、MSK-110), 生产厂为 (厂名: 深圳市科晶智达科技有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道南约社区宝龙一路华丰龙岗留学生产业园 5 栋厂房 101、201、301、401、501、601; 2 栋厂房 101)。(产品名称 33: 小型液压纽扣电池封口机、MSK-110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 33: 小型液压纽扣电池封口机、MSK-110)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 33: 小型液压纽扣电池封口机、MSK-110)的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (产品名称 34: 惰性气体操作箱(双工位)、MB-Unilab Max SP(1800/780)), 生产厂为 (厂名: 布劳恩惰性气体系统(上海)有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市浦东新区金唐路 145 号 1 号楼底层)。(产品名称 34: 惰性气体操作箱(双工位)、MB-Unilab Max SP(1800/780))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 34: 惰性气体操作箱(双工位)、MB-Unilab Max SP(1800/780))的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 34: 惰性气体操作箱(双工位)、MB-Unilab Max SP(1800/780))的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 电化学工作站、CHI660F), 生产厂为 (厂名: 上海辰华仪器有限公司), 厂址为 (生产厂址: 上海市杨浦区翔殷路 81 号 2 幢 206 室)。(产品名称 35: 电化学工作站、CHI660F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 35: 电化学工作站、CHI660F)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 35: 电化学工作站、CHI660F)的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 充放电测试仪 1、CT-4008Q-5V-6A), 生产厂为 (厂名: 深圳市新威尔电子有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市福田区梅林街道梅都社区中康路 128 号卓越梅林中心广场(北区) 3 号楼 1206)。(产品名称 36: 充放电测试仪 1、CT-4008Q-5V-6A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 36: 充放电测试仪 1、CT-4008Q-5V-6A)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 36: 充放电测试仪 1、CT-4008Q-5V-6A)的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 充放电测试仪 2、CT-4008Q-5V-100mA), 生产厂为 (厂名: 深圳市新威尔电子有限公司), 厂址为 (生产厂址: 深圳市福田区梅林街道梅都社区中康路 128 号卓越梅林中心广场(北区) 3 号楼 1206)。(产品名称 37: 充放电测试仪 2、CT-4008Q-5V-100mA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37: 充放电测试仪 2、CT-4008Q-5V-100mA)的 (关键组件) 在中国境内生产。(产品名称 37: 充放电测试仪 2、CT-4008Q-5V-100mA)的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 量热仪、HM-CS6-FF), 生产厂为(厂名: 山东恒美电子科技有限公司), 厂址为(生产厂址: 山东省潍坊高新区新城街道玉清社区金马路 1 号欧龙科技园 3 号车间)。(产品名称 38: 量热仪、HM-CS6-FF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38: 量热仪、HM-CS6-FF)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38: 量热仪、HM-CS6-FF)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 电导率仪、SD30), 生产厂为(厂名: 梅特勒托利多科技(中国)有限公司), 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区临港新片区业盛路 188 号 A-1058 室)。(产品名称 39: 电导率仪、SD30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 39: 电导率仪、SD30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 39: 电导率仪、SD30)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 河南管文科技发展有限公司
日期: 2026 年 8 月 3 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
比例 = $\frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}} \times 100\%$	<u>100</u> %

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

供应商名称：河南管文科技发展有限公司（公章）
日期：2026 年 8 月 3 日

注：1. 单一产品采购不填写此函，多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品且填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。

2. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到 80%作出承诺，该比例达到 80%以上，依法对其全部产品总报价给予 20%的价格扣除，未达到 80%, 不享受价格评审优惠。