

第十三章关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 光电技术实训设备（光电技术工作台 VGDJS-2J、可变化形状体光电实训平台 VGDJS-6C、光电技术应用调控系统 VGDTAS-1.0、光电智控软件 VGDSMART-1.0、LED 显示屏实训箱 VCOM-OP01、智能光电应用实训箱 VCOM-OP02），生产厂为（广东唯康教育科技股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区云埔街东旋路 12 号 9 楼 901-906、909 房）。光电技术实训设备（光电技术工作台 VGDJS-2J、可变化形状体光电实训平台 VGDJS-6C、光电技术应用调控系统 VGDTAS-1.0、光电智控软件 VGDSMART-1.0、LED 显示屏实训箱 VCOM-OP01、智能光电应用实训箱 VCOM-OP02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。光电技术实训设备（光电技术工作台 VGDJS-2J、可变化形状体光电实训平台 VGDJS-6C、光电技术应用调控系统 VGDTAS-1.0、光电智控软件 VGDSMART-1.0、LED 显示屏实训箱 VCOM-OP01、智能光电应用实训箱 VCOM-OP02）的（全部关键组件）在中国境内生产。光电技术实训设备（光电技术工作台 VGDJS-2J、可变化形状体光电实训平台 VGDJS-6C、光电技术应用调控系统 VGDTAS-1.0、光电智控软件 VGDSMART-1.0、LED 显示屏实训箱 VCOM-OP01、智能光电应用实训箱 VCOM-OP02）的（全部关键工序）在中国境内完成。

2. 智慧安防技术实训设备（智慧安防工程实训装置 VISD-1A、智慧安防中控平台 VISP-1A、入侵和紧急报警套件 VISC-1A-01、视频监控套件 VISC-1A-02、出入口控制套件 VISC-1A-03、楼宇对讲套件 VISC-1A-04、数据中心动力与环境检测套件 VISC-1A-05、门禁控制套件 VISC-1A-06），生产厂为（广东唯康教育科技股份有限公司），厂址为（广州市黄埔区云埔街东旋路 12 号 9 楼 901-906、909 房）。智慧安防技术实训设备（智慧安防工程实训装置 VISD-1A、智慧安防中控平台 VISP-1A、入侵和紧急报警套件 VISC-1A-01、视频监控套件 VISC-1A-02、出入口控制套件 VISC-1A-03、楼宇对讲套件 VISC-1A-04、数据中心动力与环境检测套件 VISC-1A-05、门禁控制套件 VISC-1A-06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。智慧安防技术实训设备（智慧安防工程实训装置 VISD-1A、智慧安防中控平台 VISP-1A、入侵和紧急报警套件 VISC-1A-01、视频监控套件 VISC-1A-02、出入口控制套件 VISC-1A-03、楼宇对讲套件

VISC-1A-04、数据中心动力与环境检测套件 VISC-1A-05、门禁控制套件 VISC-1A-06）的（全部关键组件）在中国境内生产。智慧安防技术实训设备（智慧安防工程实训装置 VISD-1A、智慧安防中控平台 VISP-1A、入侵和紧急报警套件 VISC-1A-01、视频监控套件 VISC-1A-02、出入口控制套件 VISC-1A-03、楼宇对讲套件 VISC-1A-04、数据中心动力与环境检测套件 VISC-1A-05、门禁控制套件 VISC-1A-06）的（全部关键工序）在中国境内完成。

3. 舞台演绎播控实训设备 GZY-YTBK-1A，生产厂为（河南光之源光电科技有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区(经开)第十三大街 29 号 3#厂房一、二层）。舞台演绎播控实训设备 GZY-YTBK-1A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ (规定比例)。舞台演绎播控实训设备 GZY-YTBK-1A的（全部关键组件）在中国境内生产。舞台演绎播控实训设备 GZY-YTBK-1A的（全部关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（企业电子签章或公章）：广东唯康教育科技股份有限公司

日期：2026 年 8 月 4 日

说明：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。