

河南交通职业技术学院
双高计划—密集书库建设项目

合 同

项目编号: 豫财招标采购-2026-687

甲 方: 河南交通职业技术学院

乙 方: 江西卓尔金属设备集团有限公司

签订时间: 2026年7月29日



依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等法律法规，结合本项目招标文件、乙方投标文件、中标通知书、评标澄清及承诺，甲乙双方本着平等自愿、诚实信用原则，就密集书库（密集书架）建设项目供货、运输、安装、调试、培训、售后服务等事宜，订立本合同，共同遵照执行。

一、合同价款

1. 合同固定总价：人民币 1473800.00 元（大写：壹佰肆拾柒万叁仟捌佰元整）。

合同总价包含（1）密集架存储空间规划设计；（2）密集书架供货与全部安装施工费用：包含地面铺设轨道、导轨及底盘安装、密集书架安装、调试书架及轨道；（3）密集书库图书下架、打包、搬运、重新编目、上架；（4）项目相关税费、质保期内维修保养、全部工具辅材等完成本项目全部工作的一切费用。除甲方书面确认的合法变更外，甲方无需支付任何额外费用。乙方自行踏勘现场，因自身测算失误产生的成本增加，全部由乙方自行承担，乙方不得以此为由向甲方申请追加项目价款。

二、货物要求

1. 乙方提供的全部货物（设备）均为全新、未经使用、无瑕疵的商品，符合国家相关部门制定的生产（制造）标准、检测标准以及该商品（设备）的出厂标准，同时严格遵守本项目招标文件要求及乙方投标文件全部承诺内容。

2. 供货内容：本项目供货内容以合同清单为准，包含各设备的具体布置名称、规格型号、生产厂商、单价、数量、分项总价及合同总价款。

设备/服务名称	型号规格	生产厂家	单位	数量	单价 (元)	总价 (万元)
密集书架	规格：建设的手动密集书架 A区：3节5列密集架长3.1m*宽0.56m*高2.5m，每节7层； 7节32列密集书架长6.3m*宽0.56m*高2.5m，每节7层； B区：6节27列密集书架长5.6m*宽0.56m*高2.5m，每节7层； C区：8节22列密集书架长7.2m*宽0.56m*高2.5m，每节7层；	江西卓尔金属设备集团有限公司	立方米	1270	1000	1270000

	8节2列密集书架长7.2m*宽1.12m*高2.5m，每节7层； D区：8节22列密集书架长7.2m*宽0.56m*高2.5m，每节7层； 8节2列密集书架长7.2m*宽1.12m*高2.5m，每节7层； E区：6节23列密集书架长5.6m*宽0.56m*高2.936m，每节8层； 6节1列密集书架长5.6m*宽1.12m*高2.936m，每节8层； 型号：FHM-01					
密集书库 图书下架 打包搬运	规格：图书搬运总数量约20万册，包含打包图书以及在架图书。 型号：FHT-01	江西卓尔金属设备集团有限公司	册	200000	0.15	30000
密集书库 图书上架 整理	规格：将密集书库约20万册图书搬运上架至密集书库指定位置，并在图书管理系统中做数据加工，馆藏地址由“原书库”变更为“密集书库”。 型号：FHT-02	江西卓尔金属设备集团有限公司	册	300000	0.55	165000
旧书架搬运	规格：将密集书库200组旧木质书架搬运至图书馆指定位置。 型号：FHT-03	江西卓尔金属设备集团有限公司	组	200	20	4000
三层书梯	规格：1050*650*420mm 型号：FHT-04	江西卓尔金属设备集团有限公司	个	6	800	4800
	合计					1473800

3. 本项目设备详细技术参数标准、质保服务方案和售后服务见附件。

4. 样品基准约定：本次评标封存实物样品作为本项目履约、验收的实物参照标准，乙方最终交付成品的材质、结构、工艺、做工、喷涂质量不得低于封存样



品标准。凡交付成品品质低于封存样品的，视为履约不合格，甲方有权不予验收、要求无条件整改或退换。

三、交货期和交货地点

1. 交货期：合同签订生效之日起计算，乙方须在 26 个日历天内完成本项目全部硬件等实物设备进场，60 个日历天内通过馆内初步验收并投入试运行，90 个日历天内完成项目全部实施、达到正式验收标准并交付甲方正式投入使用。

2. 交货地点：河南省郑州市郑东新区白沙职教园区通惠路 259 号。乙方须将货物运送至甲方指定交货位置。

四、货物包装、运输、交付要求和风险责任

1. 乙方全权负责本项目所有货物的包装、运输及现场卸货及场内转运工作，所有相关费用均已包含在合同总价内，甲方无需额外支付任何费用。乙方商品包装应当符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》（财办库（2020）123 号）绿色包装要求，做好防震、防破损等保护措施，包装防护不足造成货品磕碰、损伤、缺失等一切问题，全部责任、损失及费用由乙方自行承担。

2. 乙方在货物运输到达施工场所之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作，保障货物顺利交接进场。

3. 货物到场后，由甲乙双方代表按照装箱单，通过外观检查确认设备参数证明文件、数量、规格、以及相关单证，清点设备箱数及箱内设备，如满足招标文件、投标文件和合同要求，甲方在乙方收货确认单上签字盖章，作为设备到场和验收后双方结算的依据。若存在设备包装缺失或出现毁损，设备与装箱数目不相符，箱内设备有丢失或损坏，或者设备的参数、包装、型号、规格、质量等不符合合同规定等情形，甲方有权拒收全部或部分设备，届时乙方须按照甲方要求无条件收回、补齐或更换合格设备，由此产生的全部费用及工期延误责任由乙方独自承担。

4. 本项目货物全部验收合格前，乙方对进场货物、施工设备和现场工作人员的安全承担全部责任。乙方须采取完善的安全防护措施，确保人员、材料、设备和设施的安全，严防人身伤害、设备损毁、财产损失等安全事故的发生，同时乙方须对其为履行合同所雇佣的全部人员的人身安全、工伤事故及相关纠纷承担全部责任，与甲方无关。

五、验收标准、流程及处置方式



1. 验收依据：本项目招标文件、乙方投标文件及全部投标承诺、本合同正文约定内容、国家现行标准、本项目评标封存实物样品。

2. 本项目履约验收严格按国家现行验收标准、规范等有关规定执行，甲方在货物（设备）交付投入使用后的合理期限内，有权就设备质量、性能、工艺等问题提出异议，乙方须按要求及时响应整改。验收时，甲方有权提出采用常规技术检验与破坏性抽检的方法进行验收。

3. 甲方使用部门按合同约定质量标准、规格型号、技术参数以及数量等要求开展现场验收工作，乙方须完整向甲方移交提交项目全套归档资料，包含全套技术文件（包括设备清单、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等）、产品（设备）合格证、检测报告、完工自检报告等相关资料。如果乙方交付货物、设备参数、质量、工艺、配置等与招投标文件及合同约定不符，甲方有权拒绝验收、不予签收，由此所产生的一切费用由乙方承担；若因此给甲方造成经济损失、工期延误、使用影响等各类损失的，乙方须全额赔偿甲方全部损失。

4. 乙方在本项目全部货物（设备）安装调试、图书上架完毕后，须自行自检合格并填写初步验收单。

5. 本项目在通过甲方使用部门初步验收合格后，由使用部门向甲方审核验收部门提出正式验收申请，由甲方审核验收部门组织相关人员进行正式验收。甲方可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多环节验收内容，特殊情况下，甲方有权委托具备资质的第三方专业机构共同参与联合验收，相关费用由乙方承担。

6. 项目货物（设备）通过交货验收，仅代表当期交付状态核验合格，并不免除乙方依据合同、招投标文件及国家法律法规应当承担的产品质量责任、质保责任及售后责任。本项目验收范围覆盖招标文件、投标文件、合同约定的全部技术要求、商务条款及履约内容，逐项核验履约情况，确保项目整体履约达标。

六、付款方式

1. 合同签订后，硬件等实物设备全部进场，甲方向乙方支付合同总价款的60%；项目设备清单中全部软硬件安装调试完毕、整体项目验收合格、履约全部完成后甲方向乙方支付剩余款项，累计支付至合同总价款的100%。

2. 具备付款条件后，乙方向甲方申请付款并提供符合甲方要求的规范的增值税专用发票，否则甲方有权拒绝付款。如乙方开具虚假发票、逾期不开票或未按

甲方要求开票,对甲方造成处罚或损失的,乙方应按合同总额的 10%支付违约金,不足以赔偿全部损失的,还应赔偿所有损失。

3. 甲乙双方采用人民币转帐结算方式,乙方指定收款账户为落款处标明的银行账户。

七、质保期

本项目全部货物整体质保期为十年,自本项目正式验收合格之日起计算。质保期内,乙方免费提供设备维护服务、免费更换配件,免收人工费、配件费、差旅费等一切相关费用。在质保期后的上门维修服务,需要更换材料的,仅收取材料成本费(零配件价格不得高于同期的市场价格),不收取人工费。

质保期内售后响应时效严格执行以下标准:乙方接到甲方故障报修通知后,2 小时内响应、12 小时内给出解决方案、24 小时内到场处置;一般故障 48 小时内修复解决,重大故障无法短时修复的,须提前向甲方书面报备并提供临时替代方案,保障甲方正常使用。因乙方违约、拒不及时维修、超时维修或维修质量不达标,甲方另行委托第三方机构开展维修、整改工作所产生的全部维修费用、整改成本,均由乙方全额承担。

八、违约责任

1. 若乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家现行标准与本合同、招标文件约定标准,甲方有权拒收全部或部分设备,并有权单方解除本合同,乙方须向甲方支付设备总价款 20%的违约金。若甲方选择不解除合同,乙方除按前述约定支付违约金外,还须在甲方及合同约定的交货期内无条件完成换货、补货等整改工作;若乙方逾期完成整改、换货、补货的,另行承担逾期履约违约责任,本次换货、补货、整改产生的全部费用均由乙方自行承担。

2. 乙方未按合同约定时限、地点完成货物交付、设备进场、安装实施等履约义务的,每延迟一日,乙方应当按本合同总金额的 0.5%向甲方支付违约金,乙方支付违约金不免除其继续履约的义务。若乙方逾期交货、逾期履约超过 7 日,或累计违约金金额达到合同总金额的 10%时,甲方有权单方面解除本合同,乙方须向甲方支付合同总金额 20%的违约金,并全额赔偿由于逾期供货、逾期履约给甲方造成的全部损失。

3. 质保期内,若乙方未按照本项目《售后服务方案》及合同约定及时、全面履行保修、维护、整改、售后响应等义务,造成甲方权益损失的,乙方除按合同

约定支付违约金外，还须全额赔偿由此给甲方造成的包含但不限于律师费、诉讼费、保全费、鉴定费等等一切维权及补救费用。

4. 未经甲方书面许可，乙方不得将本合同义务进行转包或分包，否则，甲方有权解除本合同，乙方除向甲方支付本合同总价 20% 的违约金外，由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

5. 甲方依据合同约定或法律规定解除本合同的，甲方同意留用乙方交付的设备和服务的，双方据实结算；甲方不同意留用乙方交付的设备和服务的，已经支付的货款乙方应当退还，尚未支付的货款不再支付；同时，乙方应在收到甲方解除合同通知之日起 7 日内，将甲方施工现场恢复原状并将遗留在甲方场地上的设备、材料等物品移除，否则，视为乙方放弃该批设备、材料等物品的所有权，甲方有权自行处分，因此产生的恢复原状及处分遗留物的费用由乙方承担。

九、特别约定

甲、乙双方应严格遵守投标要求和投标人须知，如有违反，按投标要求和投标人须知规定予以处理。双方因设备的质量问题发生争议的，可委托具备法定资质的技术鉴定单位进行质量检测鉴定，经鉴定确认产品设备确实存在质量问题的，本次鉴定产生的全部费用及由此产生的其他合理费用由乙方全部承担。

十、争议解决方式

1. 甲乙双方因本合同货物（设备）的质量问题发生争议或履行本合同过程中发生争议的，以本合同约定条款为标准协商解决，若协商无果，任何一方均有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。任何一方违约的，违约方应承担违约责任并赔偿由此给守约方造成的一切损失（包括但不限于诉讼费、律师费、财产保全保单费、鉴定费、违约金、赔偿金等维权产生的一切经济损失）。

2. 在诉讼期间，对于双方无争议、可独立继续履行的合同内容，不因诉讼程序中止而暂停履行，该部分合同义务持续有效、正常执行。

十一、其他

1. 如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2. 招标文件、合同附件、合同补充协议和售后服务均为本合同的组成部分，和本合同正文有同等法律效力。

3. 本合同一式 拾 份，甲方执 柒 份，乙方执 叁 份，均具有同等法律效力。

4. 本合同于双方加盖公章或合同专用章且法定代表人或委托代理人签字之日起生效。（提示：委托代理人签字的应提供授权文书并留存备案）

甲方（盖章）：河南交通职业技术学院 乙方（盖章）：江西卓尔金属设备集团有限公司

法定代表人：

委托代理人：

联系方式：0371-60868076

地 址：河南省郑州市郑东新区白沙
职教园区通惠路 259 号

纳税人识别号：124100004158061022

开户行：工商银行郑州中苑名都支行

账 号：1702021109008800311

法定代表人：

委托代理人：

联系方式：0795-7865111

地 址：江西省宜春市樟树市金属家
具科技园新望路 16 号

纳税人识别号：91360982775887479K

开户行：江西樟树农村商业银行股份有限公司

账 号：152589208910077777



附件 1

详细技术要求

序号	设备 / 服务名称	技术描述	数量	单位
1	密集书架	(一) 密集书架技术参数及要求 在图书馆一楼密集书库(800 平方米), 新增密集书架设备设施, 达到标准密集书库管理的标准。建设的手动密集书架 A 区: 3 节 5 列密集架长 3.1m*宽 0.56m*高 2.5m, 每节 7 层; 7 节 32 列密集书架长 6.3m*宽 0.56m*高 2.5m, 每节 7 层; B 区: 6 节 27 列密集书架长 5.6m*宽 0.56m*高 2.5m, 每节 7 层; C 区: 8 节 22 列密集书架长 7.2m*宽 0.56m*高 2.5m, 每节 7 层; 8 节 2 列密集书架长 7.2m*宽 1.12m*高 2.5m, 每节 7 层; D 区: 8 节 22 列密集书架长 7.2m*宽 0.56m*高 2.5m, 每节 7 层; 8 节 2 列密集书架长 7.2m*宽 1.12m*高 2.5m, 每节 7 层; E 区: 6 节 23 列密集书架长 5.6m*宽 0.56m*高 2.936m, 每节 8 层; 6 节 1 列密集书架长 5.6m*宽 1.12m*高 2.936m, 每节 8 层; 密集书架数量总计: 1270 立方米 移动密集书架通过轨道能够前后移动, 书架具有隔温、防火、通风、防霉等诸多功能, 节省储藏空间。 密集架存储空间设计、密集书架采购与安装: 包含地面铺设轨道(轨道数量)、导轨及底盘安装、密集书架安装、调试书架及轨道。 (1) 产品执行标准 货物严格遵循主要国家标准和行业标准。符合相关技术规范(若国家有最新的标准或规范出台, 以最新为准)。所有架体用材均采用冷轧钢板, 钢板各项指标满足国标《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》(GB/T 13237) 技术参数要求。 1. GB/T13667.3-2013《钢制书架第 3 部分: 手动密集书架》; 2. GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》; 3. GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》; 4. DA/T 7-1992《直列式档案密集架》。 (2) 产品结构 为双柱式结构。每层由两块或一整块板件组成, 挂板双扣结构, 层间距可据需任意调整, 主要由轨道、底盘、立柱、搁板、挂板、侧板、顶板、门板、传动装置、防倾倒件、缓冲密封装置组成。	1270	立方米



	(3) 产品部件制作要求 1. 轨道: 1.1. 轨道:轨道座采用 304 不锈钢一次性挤压成型, 轨道座中间焊有 304 不锈钢轨芯镀锌。安装后即平整、承重性能好。轨道的布轨数量: 1-3 节 2 条, 4-5 节 3 条, 6-7 节 4 条, 8 节以上 5 条。可以根据列的组合长度及架体的承重要求, 合理增加轨道的布轨数量。 ▲1.2. 不锈钢轨芯各项技术指标依据符合国家标准要求。800h 乙酸盐雾试验 (ASS 试验) 耐腐蚀等级达到 10 级。【我公司提供第三方检测机构出具的不锈钢轨芯检测报告, 报告支持正规渠道真伪核验, 具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。 2. 底盘: 采用热轧钢板折弯成, 架体长期载重存放资料不易变形, 底盘连接采用分段组装, 各连接部位坚固可靠、定位准确, 受力均匀, 具备长期架体载重承重性能; 轴承横梁采用热轧钢板成型, 轴承安装部位做加强处理, 有效提升承载力, 保障轴承装配稳定可靠。 3. 立柱: 3.1. 立柱: 采用冷轧钢板一体成型工艺, 截面尺寸为 50*39mm, 架体承载性能达标, 加载后变形量符合规范要求, 无永久变形。立柱均匀冲孔, 层数和间距可按需要调整, 挂板安装后挂板表面不超出立柱侧表面。 ▲3.2 立柱符合 GB/T 3325-2024. GB/T 4336-2016. 标准要求, 标准要求内容包含不限于: 1. 外观:①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀; ②喷涂件涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 2. 冲击高度 1000mm, 无剥落、裂纹、皱纹; 3. 理化性能要求: 金属喷漆 (塑) 涂层附着力达 0 级; 4. 耐盐浴试验检测, 无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱, 防腐性能满足长期使用要求; 5. 力学性能: 抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均符合要求; 6. 化学成分符合要求【我公司提供第三方检测机构出具的立柱检测报告; 报告支持正规渠道真伪核验, 具备二维码扫码查询、官网报告编号查询】。 4. 搁板: 4.1. 搁板: 采用轧钢板一次滚压成型, 侧面带斜坡可以有效防止物体由于惯性脱落, 搁板承载性能达标, 加载后变形量符合规范要求。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理, 使基材不会腐蚀。 4.2. ▲搁板符合 GB/T 3325-2024. GB/T 4336-2016 标准要求。标准要求内容包含不限于: 1. 外观:①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀; ②喷涂件涂层光滑均匀, 色泽一致, 无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 2. 冲击高度 1000mm, 无剥落、裂纹、皱纹; 3. 理化性能要求: 金属喷漆 (塑) 涂层附着力达 0 级; 4. 耐盐浴试验, 无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱; 5. 力学性能: 抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均符合要求; 6. 化学成分符合要求【我公司提供第三方检测机构出具的搁板检测报告, 报告支持正规渠道真	
--	---	--

	伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询】。 5. 挂板： 5.1. 挂板：采用钢板一体成型工艺，两端挂钩结构设计，挂板中间档棒孔为方孔内梯形结构，档棒插入方孔后可挂扣在梯形上，可防止档棒两端滑落；挂板上下端直角折弯。 5.2. ▲挂板符合 GB/T 3325-2024.GB/T 4336-2016 标准要求，标准要求内容包含不限于：1. 外观：①喷涂件涂层无漏喷、锈蚀；②喷涂件涂层光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2. 冲击高度 1000mm，无剥落、裂纹、皱纹；3. 理化性能要求：金属喷漆（塑）涂层附着力达 0 级；4. 耐盐浴试验，无鼓泡、锈蚀、剥落和起皱；5. 力学性能：抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均符合要求；6. 化学成分符合要求【我公司提供第三方检测机构出具的挂板检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询】。 6. 档棒：采用冷轧钢板下冲折一体成型。档棒上方压有一根加强筋。档棒设计为挂扣式档棒，当档棒插入挂板方孔后，将档棒上的异形孔挂扣在挂板方孔梯形上，使档棒与挂板通过机械组合达到锁紧功能。 7. 侧板：采用冷轧钢板，为上、中、下三节式，中节侧板正面冲金字塔包，侧板强度高，正面按压不变形，后侧板为整块凹凸型。 8. 门板： 8.1. 门板：采用冷轧钢板制作而成，门板采用通体拉手，拉手与门板一次成型。使任意高度身高的人可以将门拉开。拉手处圆弧过渡，不伤手、不割手。 8.2. ▲门板符合国家通用标准要求，标准要求内容包含不限于：力学性能：屈服强度、抗拉强度、断后伸长率，均符合要求【我公司提供第三方检测机构出具的门板检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询】。 9.1 顶板：采用冷轧钢板。两边采用压边工艺，整板成型拼装焊接。 10. 防尘板、防鼠板：采用冷轧钢板。 11. 摇手柄 11.1 摇手柄：机械式离合摇手柄（如 7 字型），手柄可折叠，摇动轻便，手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置。 12. 传动机构 12.1 传动机构：主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、调心轴承、精密滚子摩托车链条、机械式离合摇手柄（如 7 字型）、多级速比 1：6 精制链轮等零（部）件组成。为了驱动轻便、平稳，采用中轴带动两根边轴传动方式，手柄摇动轻便、灵活、耐用、无噪声、手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于从动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置，手柄可折叠，避免了通行障碍。 （4）防倾倒装置：满足架体长期满载运行及移动过程中的防倾		
--	--	--	--



		倒、防侧倾要求，结构设计合理、连接牢固、运行可靠，确保架体无倾倒、无明显摆动风险。防倾倒装置材质与底盘材质匹配，强度达标、不易变形，安装后不影响架体正常移动及轨道运行，长期使用无松动、无损坏。 装置可采用以下任一合规结构形式，均视为满足要求： 1. 安装于底盘外侧底部，采用多点固定方式，将底盘与轨道连接为整体，结构简洁、防倒性能可靠，能有效防止架体倾倒。 2. 内置式导向防倾覆结构，可配合导轨、滚轮等部件实现导向滑动功能，兼具防倾倒、限位、导向作用，运行平稳、无外露部件，适配架体移动开启需求，耐磨耐用、低噪音。 (5) 镶嵌式伸缩密封装条：每列之间有缓冲镶嵌式密封条，基座采用钢制卡槽式，使得密封条更加平直，维护方便，密封与防撞性能更好，采用 20mm 厚抗老化橡胶密封条。 (6) 产品部件用材一览表 <table> <tr> <th>序号</th><th>设备名称</th><th>设备配置</th><th>材料规格</th><th>材质</th><th>采用标准</th><th>性能说明</th></tr> <tr> <td>1</td><td>轨道</td><td>轨道</td><td>δ 3.0mm (成型轨芯 25*25mm)</td><td>304 不锈钢</td><td>GB/T 11170-2008</td><td>轨道板一次成型工艺。</td></tr> <tr> <td rowspan="2">2</td><td rowspan="2">底梁</td><td>底梁</td><td>δ 3.0mm</td><td>热轧钢板</td><td>GB/T 711-2017</td><td rowspan="2">底梁采用整体焊接，钢性足，不变形。</td></tr> <tr> <td>轴承横梁</td><td>δ 2.3mm</td><td>热轧钢板</td><td>GB/T 711-2017</td></tr> <tr> <td rowspan="4">3</td><td rowspan="4">架体</td><td>立柱</td><td>δ 1.5mm</td><td>冷轧钢板</td><td>GB/T 3325-2024</td><td rowspan="4">架体结实、坚固、安装规范，层数和间距自由调整表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无彭泡、脱落、伤</td></tr> <tr> <td>搁板</td><td>δ 1.0mm</td><td>冷轧钢板</td><td>GB/T 3325-2024</td></tr> <tr> <td>挂板</td><td>δ 1.2mm</td><td>冷轧钢板</td><td>GB/T 3325-2024</td></tr> <tr> <td>档棒</td><td>δ 0.8mm</td><td>冷轧钢板</td><td>GB/T 3325-2024</td></tr> </table>					序号	设备名称	设备配置	材料规格	材质	采用标准	性能说明	1	轨道	轨道	δ 3.0mm (成型轨芯 25*25mm)	304 不锈钢	GB/T 11170-2008	轨道板一次成型工艺。	2	底梁	底梁	δ 3.0mm	热轧钢板	GB/T 711-2017	底梁采用整体焊接，钢性足，不变形。	轴承横梁	δ 2.3mm	热轧钢板	GB/T 711-2017	3	架体	立柱	δ 1.5mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	架体结实、坚固、安装规范，层数和间距自由调整表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无彭泡、脱落、伤	搁板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	挂板	δ 1.2mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	档棒	δ 0.8mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024
序号	设备名称	设备配置	材料规格	材质	采用标准	性能说明																																												
1	轨道	轨道	δ 3.0mm (成型轨芯 25*25mm)	304 不锈钢	GB/T 11170-2008	轨道板一次成型工艺。																																												
2	底梁	底梁	δ 3.0mm	热轧钢板	GB/T 711-2017	底梁采用整体焊接，钢性足，不变形。																																												
		轴承横梁	δ 2.3mm	热轧钢板	GB/T 711-2017																																													
3	架体	立柱	δ 1.5mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	架体结实、坚固、安装规范，层数和间距自由调整表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无彭泡、脱落、伤																																												
		搁板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024																																													
		挂板	δ 1.2mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024																																													
		档棒	δ 0.8mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024																																													

							痕等缺陷。外观漂亮。		
	4	侧面板	侧面板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	装配平整、吻合性好。		
	5	门面	门板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024	表面压印轮廓清晰、线条流畅。		
	6	传动机构	轴承	HR204E 级	调心轴承	GB/T 230.1-2018	轴承。		
			传动主轴	ϕ 20	45#	GB/T 230.1-2018	传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平稳、无卡阻。		
			连接钢管	ϕ 25 $\times$ 2.0	钢管	GB/T 230.1-2018			
			铁滚轮	HT200	灰铁铸造	GB/T 230.1-2018			
			链轮	ZG45	滚齿精致	GB/T 230.1-2018			
			摩托车链条	FR530	ϕ 8.5 节距 12.7	GB/T 3325-2024	链条破断力 1800kg		
			摇手柄	七字	双向超越离合器结构	GB/T 3325-2024	手感好，把手摇动任意一列均不会带动其它把手转动。		
			摇手体总成	滚珠轴承					
	7	制动装	边列锁定装具	808 锁	808 锁	GB/T 3325-2024	每列均装有制动装		



		置	(总锁)				置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用。	
			中列制动装置	制动开关	制动开关	GB/T 3325-2024		
			镶嵌式伸缩密封条密封条	20mm	磁性冰箱门吸条	QB/T1294-2013		
			顶板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024		
			防尘板、防鼠板	δ 1.0mm	冷轧钢板	GB/T 3325-2024		
		8	防倾倒装置	导套	δ 2.3mm	热轧钢板	GB/T711-2017	当架体发生倾斜时，能有效防止架体倾倒。
				导轨	δ 25*50*1.5mm	矩形镀锌方管	GB/T 3325-2024	
				牵引轴承滚轮	φ 30mm	45#	GB/T3325-2024	
		9	表面处理	前处理工艺标准	无磷脱脂剂	无磷脱脂剂	HG/T 2006-2022	碳酸钠、无机盐、表面活性剂等
					陶化剂	陶化剂	GB/T1740-2007	钛铝复合物、氟化物、络合剂
				喷涂工艺标准	静电喷塑	亚光	HG/T2006-2022	
		(7) 制动装置						
		1. 每列均有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅、存放档案资料时能确保人身安全，存取更安全 。						
		2. 每一组合团体均有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。						
		3. 每列的接触面均有缓冲及密封条，顶部有防尘板，每列架体						



	上方安装防尘压条，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，具有防尘、防光、防鼠、防潮等功能。 ▲（8）载重性能要求 1. 搁板静载荷：负载 1000N，残余变形量 0.08mm。 2. 全静载荷符合要求 3. 载重运行：架体运动自如，没有阻滞现象。手柄摇力 3.8N。 【我公司提供第三方检测机构出具的手动密集架检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。】 （9）表面处理要求 1. 前期处理要求：采用陶化（硅烷）处理工艺。 2. 喷涂工艺要求：涂料要求采用静电粉末喷涂，经 200℃ 高温固化而成，能感觉到金属粉的颗粒感、立体感。 2.1. 光泽测定：镜面反射率 60%，测定 400。 2.2. 涂膜硬度：铅笔 2H 试验合格。 2.3. 耐冲击力：冲击试验 1/2" *500g>30cm 正面冲击，涂膜无裂纹、皱纹及剥落现象。 2.4. 涂膜厚度：60-70 μm。 2.5. 涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，达到 2 级标准。 ▲3. 钢板（涂层）部件各项技术指标依据（包括但不限于）国家通用现行标准要求。检测内容包含但不限于：铅笔硬度 H；附着力 0 级等【我公司提供第三方检测机构出具的钢板（涂层）检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。】。 ▲（10）产品环保性能 1. 家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As 检验检测结果均为未检出。 2. 产品有害物质甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯均未检出。 【我公司提供第三方检测机构出具的手动密集架检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。】 （11）制造要求 1. 凡焊接的部位焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度 1mm，焊点间距控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不出现焊焦、焊穿等现象。 2. 冲压件平整无毛刺，不有裂痕，冲压尺寸的误差控制在 ±0.0mm 之内。 3. 折弯到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在 1.5mm 内。 4. 各零件、组合件表面光滑平整，不有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。 ▲5. 所有标准件及紧固件均氧化处理。紧固件部件各项技术指标依据（包括但不限于）国家通用现行标准要求。检测内容包含但不限于：抗拉强度【我公司提供第三方检测机构出具的紧	
--	---	--



		固件检测报告，报告须支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。】。 (12) 安装要求 1. 每标准节组合后外型尺寸（宽、深、高）的极限偏差为±1mm。 2. 防尘门缝间隙 0.3mm。 3. 立柱与底梁的垂直度 0.4mm。 4. 架列侧面相邻两平面的位差度 0mm。 5. 导轨对接处高低差 0 mm。 6. 导轨安装后，单根导轨直线度 0 mm/m、水平偏差 0mm/m。相邻两根导轨宽度之间的平行度偏差 0.1mm/m、 水平高度偏差 0.1mm/m。 (13) 其他性能要求 1. 耐腐蚀要求：本项目所有钢制结构部件（底盘、底梁、立柱、搁板、连接件等）均具备耐腐蚀性能，适应档案库房、书库长期稳定使用环境。耐腐蚀等级中级防腐标准，在潮湿、弱酸性、多粉尘环境下仍保持防腐性能，保证产品长期使用安全、耐用、不变质。 2. 稳定性要求：(1)防尘门打开时的空载稳定性：拉门开到 90°，架体不倾倒。(2) 防尘门打开时的加载稳定性：防尘门加载 1000N，架体不倾倒。(3) 搁板水平加载稳定性：在中间单元架的最高搁板上施加水平拉力 100N，保持 1min 架体，不倾倒。 3. 结构强度要求：标准架列在全静载荷的情况下，沿 X、Y 轴两个方向进行水平拉力试验，水平拉力为自重与全静载荷之和的 1/15，经连续试验 250 次后，试验中架体不发生倾倒现象，试验后架体倾斜量不大于架体总高的 1%，各结构部件无塑性变形或其他异常现象。 4. ▲柜类拉门耐久性包括不限于：循环次数 30 万次，活动部件的活动灵活【我公司提供第三方检测机构出具的手动密集架检测报告，报告支持正规渠道真伪核验，具备二维码扫码查询、官网报告编号查询。】。		
2	密集书库图书下架打包搬运	1. 图书搬运总数量 20 万册，包含打包图书以及在架图书。 2. 将书库打包的图书搬运至图书馆指定位置。 3. 将旧书架上面的图书打捆搬运至图书馆指定位置。 4. 将图书摆放有序整齐方便二次上架至密集书架，做好防水防潮措施，在图书底部放置防潮木板。	200000	册
3	密集	1. 将密集书库 20 万册图书搬运上架至密集书库指定位置，并在图书管理系统中做数据加工，馆藏地址由“原书库”变更为“密	300000	册



	书库 图书 上架 整理	集书库”。 2. 将流通书库 10 万册图书下架，搬运至密集书库指定位置，并在图书管理系统中做数据加工，馆藏地址由“流通书库”变更为“密集书库”。 3. 将每本图书在图书管理系统中添加架位号进行编码，打印架位号标签粘贴在书脊指定位置，同时粘贴保护膜。 4. 将粘贴好架位号信息的图书，按照架位号顺序依次上架。 5. 上架要求由外到里，由左至右，由上至下，采用首尾相连“S”型上架原则密集上架，有效利用空间。 6. 图书排完架后对图书进行检查整理，对上架位置不准确的图书重新排架。 7. 每层书架上打印粘贴对应图书编号的层架标。 8. 数据加工时要求将数据异常的图书挑出，报给图书馆，数据修改完成后再加工上架。纸质图书数据加工需符合《河南交通职业技术学院图书馆图书加工及分类、编目、著录要求》 9. 定制制作密集书架的架标，版面设计经图书馆同意后再制作。 10. 负责所有图书整理的耗材：密集号书标、保护膜、层架标等。		
4	旧书 架搬 运	1. 将密集书库 200 组旧木质书架搬运至图书馆指定位置。 2. 搬运时对周边设施（如地面、墙面、相邻书架）进行防护，避免刮擦或碰撞。 3. 旧书架摆放至指定位置时预留消防通道及设备检修空间，符合图书馆安全规范。	200	组
5	三层 书梯	1. 规格：1050*650*420mm 2. 书梯主体全采用 304 一级不锈钢：扶手及立柱不锈钢管直径 25mm，厚度 1.5mm，平板不锈钢板厚度 1.2mm；所有不锈钢材料均由机数控机床焊接、弯制而成，并经过打磨，抛光处理，产品牢固。 3. 轮子为可更换的 3 寸刹车静音万向轮。	6	个



附件 2

河南交通职业技术学院双高计划—密集书库建设项目

质量保证承诺书

河南交通职业技术学院：

根据采购合同要求，我公司在合同约定的质保期内郑重承诺。

一、我公司保证对在合同履行期间的行为（供货、结算、服务等）负责，如发现我公司因自身原因违反采购合同或承诺书的有关规定或承诺，自愿接受贵校根据采购合同罚则对我公司进行处罚，直至停止我公司供货（服务）项目供应商资格，情节严重的，列入贵校采购不良供应商名单。

二、我公司保证根据采购合同中所作的承诺，按采购合同及招标文件要求提供高质量的产品或服务，且不在《采购合同》内容之外，提出任何附加条款。

三、我公司保证采购合同中所提供货物（服务）是符合国家质量标准、行业标准或制造厂家企业标准，符合国家环境认证的产品。

四、我公司保证在合同有效期内，始终以不高于本次合同确定的供货价格作为贵校购买产品（服务）的价格。不以市场价格变化等理由擅自提高价格。

五、我公司保证在本项目合同（协议）履行期间，按合同约定的售后服务承诺，履行相关责任和义务，免费维修及升级维护。确定合同总协调人，专门负责贵校合同执行事宜。

六、本承诺书自我公司签字之日起至合同（协议）履行期限终止日内有效。

联系人：黄影

联系方式：18370533568

单位：（盖章）江西卓尔金属设备集团有限公司



日期：2026年7月29日



河南交通职业技术学院双高计划—密集书库建设项目

实施方案及措施、售后服务计划

一、实施方案及措施

（一）质量保证

我公司始终坚持质量第一的原则，为客户提供最优质的产品和服务，以为用户提供优质、合格的产品和高水平服务作为工作目标：

1. 原材料质量保证承诺：我方承诺，所有使用的原材料均符合国家质量标准与合同要求，并经过严格的质量检验和测试。我们将确保原材料的稳定性和可靠性，以确保产品的整体质量。

2. 生产工艺及流程保证承诺：我方承诺，采用先进的生产工艺和流程，确保生产过程中的质量控制。我们将不断优化生产流程，提高生产效率，同时保证产品质量始终处于最佳状态。

3. 产品检验及测试保证：我方承诺，对每一批产品进行全面的检验和测试，确保产品符合国家质量标准 and 合同要求。我们将使用先进的检验和测试设备，以及经验丰富的质检人员，以确保检验和测试结果的准确性和可靠性。

4. 质量控制及记录：我方承诺，建立完善的质量控制体系，并对每个生产环节进行详细的质量记录。这将使我们能够及时发现并解决潜在问题，确保产品质量的可追溯性。

（二）项目实施方案

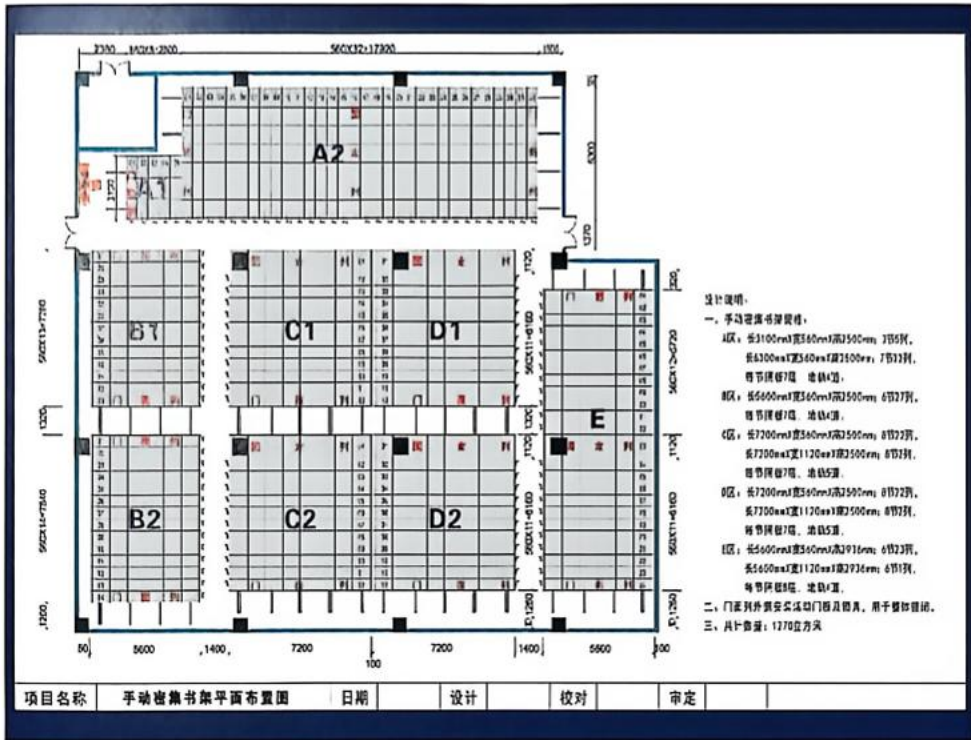
1. 严格按照河南交通职业技术学院双高计划密集书库建设项目招标文件、采购需求、合同工期要求。项目总工期要求：合同签订生效 90 个日历日内完成全部供货、安装、图书搬迁、调试、验收交付；

2. 设计方案

本项目设计方案须严格符合甲方确认的场地尺寸、楼面承重及存储容量要求，全面执行国家现行密集书架相关标准与规范，明确载明架体材质厚度、单层载重、安全防护及智能控制系统等核心参数的量化指标，布局须满足防火疏散与“十防”环控要求，方案文本、平面图纸及系统功能说明需经甲方书面确认后方可实施，



任何涉及结构、材质、配置的变动均须征得甲方同意，并作为合同附件与验收、质保追责的法定依据，确保最终交付成果在安全、功能、质量及售后上与甲方需求完全一致且可追溯。手动密集书架平面设计图如下：



3. 项目施工内容：地面轨道铺设轨道、密集架组装、三层书梯安装、旧书架搬运、图书下架打包、图书转运上架、现场调试、分项及整体验收；

4. 采用分区流水施工、错峰穿插作业、分段移交验收模式，将书库划分为 A、B、C 三大独立区域，单区域执行：地面处理→轨道施工→密集架安装→调试验收→图书上架，多区域错峰并行，土建与搬迁工序同步开展，实现工序无缝衔接。

5. 项目施工计划：可根据甲方实际情况，调整各项工期安排。

阶段 1：进场勘测与前期准备（第 1-7 天）

工序内容：现场尺寸复核、地面平整度全域检测、场地围挡搭设、临时通道规划、物料存放区划分、施工报备校方；同步启动旧书库图书打包前置准备，采购打包耗材、防潮垫板、标签打印机；

阶段 2：地面轨道施工（第 6-30 天，与图书打包并行）

工序内容：库区分区基面清理、304 不锈钢轨道铺设、调平固定；

阶段 3：密集架分区装配（第 31-70 天，分区分段衔接）

工序内容：底盘组装、立柱 / 搁板 / 挂板拼装、传动机构安装、密封密封

条、制动、防倾倒装置安装、三层书梯组装调试：

阶段 4：旧书架清运 + 图书上架（第 31-85 天，与装配高度穿插）

工序内容：200 组旧书架保护性搬运出库、30 万册图书转运、馆藏数据修改、架位标签打印粘贴、S 型规范上架、层架标张贴、图书整理纠错；

阶段 5：整体调试、清理、分项整改、综合验收（第 86-90 天）

工序内容：全库区密集架推拉、制动、载重整体试运行、全区域清洁、前期所有衔接问题集中整改、全套验收资料汇总、现场操作培训、交付；

6. 项目施工进度控制措施：按照计划施工，由专人负责项目施工流程管控，制定详细的“施工衔接实施方案”，保障项目施工进度和质量。

三、售后服务计划

（一）质保期内服务承诺

从最终验收完成之日起，密集书架质保期为十年。质保期内，非人为原因造成的设备故障，我公司将免费矫正或更换有缺陷的设备或部件，直至恢复设备正常性能，此间发生的一切费用由我公司自行承担。如不能及时解决实际工作中出现的问题，我公司提供备用设备修复。质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收费不收维修费。质保期内如产品因为质量问题半年内出现 3 次问题，我公司免费更换产品，更换同类全新产品。

（二）响应时间

按照国家法律法规、招标文件、投标文件和学校合同管理办法执行。免费质保期内，本合同项目所有技术和服 务发生任何故障，由我公司负责解决。各类故障在 1 小时内响应，2 小时内提供解决方案。影响设备正常使用的问题在采购人提出后 12 小时内解决；我公司在 24 小时内到达现场维修。维修人员到现场后若问题特殊无法现场解决的，我公司在 48 小时内给出合理解决方案。

（三）优惠服务

我公司承诺质保期内由驻当地服务机构或集团公司派专职售后服务人员每年免费巡修 2 次；预约上门，了解产品使用情况，进行定期检测及故障排查服务，发现问题及时免费修理，同时免费做好维护保养、调试工作，并有详细的巡检记录。并将巡检情况向采购人进行汇报。质保期满后提供每年 1 次免费上门保养调试服务，只收取更换零配件的成本费用。巡查中发现需要更换和保养的所需材料全部是本公司原厂材料配件，不收取贵单位任何费用。得到采购人认可后，才算



巡查完毕。

（四）伴随服务

我公司针对本项目提供的设备均提供完整的中午技术资料：包括操作手册、使用说明、维修保养操作手册、操作指南、原理、安装手册、产品合格证等。

（五）其他服务

其他服务事项、技术规格要求以招标文件、投标文件中的售后服务要求和售后服务承诺为准。

（六）本地化售后服务网点

1) 公司售后服务部联系方式

经理：漆小军

全国免费售后服务电话：400-8818396

传真：0795-7865999

投诉邮箱：zhuoer1818@126.com（董事长邮箱）

2) 驻本地服务机构

服务点名称：江西卓尔河南售后服务网点

服务点地址：河南省郑州市高新技术产业开发区玉兰街 79 号 8 号楼 3 单元

4 层 382 号

负责人及 24 小时热线电话：黄影、17379538713

3) 售后服务人员

序号	姓名	职务	联系电话
1	黄影	业务经理	17379538713
2	熊文清	外勤经理	17879523555
3	聂夏青	售后服务人员	18172957666

以上联系方式如有变动，在变动之日起 5 个工作日内以，将以书面形式告知甲方。

承诺单位：（盖章）江西卓尔金属设备集团有限公司

日期：2024 年 7 月 29 日

成交通知书

中标主要内容及条件

项目名称	河南交通职业技术学院双高计划——密集书库建设项目
项目编号	豫财招标采购-2026-687
中标人	江西卓尔金属设备集团有限公司
中标价	1473800.00 元
交货期	合同签订生效之日起 90 个日历日内完成项目实施并交付使用
交货地点	采购人指定地点
质量标准	合格并验收通过
质保期	密集书架质保十年

中 标 通 知 书

项目编号：豫财招标采购-2026-687

江西卓尔金属设备集团有限公司：

你方于 2026 年 07 月 15 日所递交的河南交通职业技术学院双高计划——密集书库建设项目的投标文件已被我方接受，被确定为中标人。

请你在接到本通知书后的 15 日内到河南交通职业技术学院与我方签订采购合同。

特此通知



2026 年 07 月 16 日