

(三) 关于符合本国产品标准的声明函或财政部规定的其他证明

文件

附件 1

1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（太阳能电池量子效率测量系统 TOPE-GTK-LZXL）1，生产厂为（高能数造（西安）技术有限公司）2，厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园 B 栋 2 层西侧）。（太阳能电池量子效率测量系统 TOPE-GTK-LZXL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）3.（太阳能电池量子效率测量系统 TOPE-GTK-LZXL）的（关键组件）4 在中国境内生产。（太阳能电池量子效率测量系统 TOPE-GTK-LZXL）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（手套箱 定制），生产厂为（威格科技（苏州）股份有限公司），厂址为（中国苏州工业园区听涛路 58 号）。（手套箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（手套箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手套箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（A+级光谱稳态太阳光模拟 TOPE-HTK-TYGMN），生产厂为（高能数造（西安）技术有限公司），厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园 B 栋 2 层西侧）。（A+级光谱稳态太阳光模拟 TOPE-HTK-TYGMN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（A+级光谱稳态太阳光模拟 TOPE-HTK-TYGMN）的（关键组件）在中国境内生产。（A+级光谱稳态太阳光模拟 TOPE-HTK-TYGMN）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（原子层沉积机 TOPE-GTK-CJJ），生产厂为（高能数造（西安）技术有限公司），厂址为（陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园 B 栋 2 层西侧）。（原子层沉积机 TOPE-GTK-CJJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（原子层沉积机 TOPE-GTK-CJJ）的（关键组件）在中国境内生产。（原子层沉积机 TOPE-GTK-CJJ）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (有机-金属真空热蒸镀仪 TOPE-GTK-ZKRZD), 生产厂为(高能数造(西安)技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园B栋2层西侧)。(有机-金属真空热蒸镀仪 TOPE-GTK-ZKRZD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(有机-金属真空热蒸镀仪 TOPE-GTK-ZKRZD)的(关键组件)在中国境内生产。(有机-金属真空热蒸镀仪 TOPE-GTK-ZKRZD)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (24通道太阳能稳定性测试系统 TOPE-GTK-24TD), 生产厂为(高能数造(西安)技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园B栋2层西侧)。(24通道太阳能稳定性测试系统 TOPE-GTK-24TD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(24通道太阳能稳定性测试系统 TOPE-GTK-24TD)的(关键组件)在中国境内生产。(24通道太阳能稳定性测试系统 TOPE-GTK-24TD)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (二维扫描成像仪 TOPE-GTK-EWSM), 生产厂为(高能数造(西安)技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园B栋2层西侧)。(二维扫描成像仪 TOPE-GTK-EWSM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(二维扫描成像仪 TOPE-GTK-EWSM)的(关键组件)在中国境内生产。(二维扫描成像仪 TOPE-GTK-EWSM)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (3D打印机 TOP-SF-3D-M15 Pro), 生产厂为(高能数造(西安)技术有限公司), 厂址为(陕西省西安市国家民用航天产业基地慧谷创新园B栋2层西侧)。(3D打印机 TOP-SF-3D-M15 Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(3D打印机 TOP-SF-3D-M15 Pro)的(关键组件)在中国境内生产。(3D打印机 TOP-SF-3D-M15 Pro)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 高能数造(西安)技术有限公司

日期: 2026年8月3日



注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件材料占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

