

十五、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）医用直线加速器（高清影像引导放射治疗系统）Elekta Versa HD 1，生产厂为（厂名）2 医科达（北京）医疗器械有限公司，厂址为（生产厂址）北京市昌平区科技园区创新路21号。（产品名称1）医用直线加速器（高清影像引导放射治疗系统）Elekta Versa HD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）医用直线加速器（高清影像引导放射治疗系统）Elekta Versa HD的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）医用直线加速器（高清影像引导放射治疗系统）Elekta Versa HD的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 PVmed iDose A，生产厂为（厂名）广州柏视医疗科技有限公司，厂址为（生产厂址）广州市海珠区新港西路135号中大科技园B座1306、1307室。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 PVmed iDose A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 PVmed iDose A的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 PVmed iDose A的（关键工序）在中国境内完成。

（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 RT Mind，生产厂为（厂名）北京医智影科技有限公司，厂址为（生产厂址）北京市海淀区学院路30号科大天工大厦AB座19层20室。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 RT Mind的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 RT Mind的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）人工智能轮廓勾画系统 RT Mind的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称3）B超尿量检测仪 PBSV3.2，生产厂为（厂名）绵阳美科电子设备有限公司，厂址为（生产厂址）绵阳高新区绵兴东路133号A214号。（产品名称

3) B超尿量检测仪 PBSV3.2 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称3) B超尿量检测仪 PBSV3.2 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称3) B超尿量检测仪 PBSV3.2 的(关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称4) 光学体表监测系统 AlignRT , 生产厂为(厂名) 维斯安(北京)医疗器械有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市顺义区竺园三街1号院二区3号楼1至3层101内三层B2-303-01(天竺综合保税区)。(产品名称4) 光学体表监测系统 AlignRT 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称4) 光学体表监测系统 AlignRT 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称4) 光学体表监测系统 AlignRT 的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称5) 放疗体位固定设备 R612-NCF , 生产厂为(厂名) 广州科莱瑞迪医疗器材股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 广州市黄埔区碧华街6号。(产品名称5) 放疗体位固定设备 R612-NCF的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称5) 放疗体位固定设备 R612-NCF的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称5) 放疗体位固定设备 R612-NCF的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称6) 蒙卡剂量验证系统 Plan QA , 生产厂为(厂名) 北京医智影科技有限公司 , 厂址为(生产厂址) 北京市海淀区学院路30号科大天工大厦AB座19层20室。(产品名称6) 蒙卡剂量验证系统 Plan QA的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称6) 蒙卡剂量验证系统 Plan QA的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称6) 蒙卡剂量验证系统 Plan QA的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称7) 柜式干燥箱 DHC-300 , 生产厂为(厂名) 中山惠一通机电有限公司 , 厂址为(生产厂址) 中山市三乡镇新圩金湾工业区盛业路6号D区6号1-2楼。(产品名称7) 柜式干燥箱 DHC-300的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称7) 柜式干燥箱 DHC-300的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称7) 柜式干燥箱 DHC-300的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称8) 固定式剂量报警仪 BG9010 , 生产厂为(厂名) 中广核贝谷科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 江西省南昌市南昌高新技术产业开发区艾溪湖三路135号。(产品名称8) 固定式剂量报警仪 BG9010的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称8) 固定式剂量报警仪 BG9010的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称8) 固定式剂量报警仪 BG9010 的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称9) 个人剂量报警仪 BG2020 , 生产厂为(厂名) 中广核贝谷科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 江西省南昌市南昌高新技术产业开发区艾溪湖三路135号。(产品名称9) 个人剂量报警仪 BG2020 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称9) 个人剂量报警仪 BG2020 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称9) 个人剂量报警仪 BG2020 的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称10) 患者叫号屏 55M9 , 生产厂为(厂名) 冠捷显示科技(厦门)有限公司 , 厂址为(生产厂址) 厦门火炬高新区(翔安产业区翔海路1号)。(产品名称10) 患者叫号屏 55M9 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称10) 患者叫号屏 55M9 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称10) 患者叫号屏 55M9 的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称11) 服务器机柜 H4.6042 , 生产厂为(厂名) 上海宽泛科技有限公司 , 厂址为(生产厂址) 上海市松江区九亭镇九亭中心路1158号6幢501室-83)。(产品名称11) 服务器机柜 H4.6042 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称11) 服务器机柜 H4.6042 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称11) 服务器机柜 H4.6042 的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称12) 一体化示教平板 AKSY860P , 生产厂为(厂名) 郑州捷之硕电子科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 郑州市金水区文博路东与东风路南11幢26层2602号。(产品名称12) 一体化示教平板 AKSY860P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称12) 的一体化示教平板 AKSY860P (关键组件)在中国境内生产。(产品名称12) 一体化示教平板 AKSY860P 的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称13) 放疗一体化云平台 MIP 发布版本: 3 , 生产厂为(厂名) 北京安盛祥元科技发展有限公司 , 厂址为(生产厂址) 北京市朝阳区利泽中一路1号院2号楼21层办公A2101。(产品名称13) 放疗一体化云平台 MIP 发布版本: 3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称13) 放疗一体化云平台 MIP 发布版本: 3 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称13) 放疗一体化云平台 MIP 发布版本: 3 的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称14) 放疗高性能计算工作站 KF-GS4208-P2 , 生产厂为(厂名) 上海宽泛科技有限公司 , 厂址为(生产厂址) 上海市松江区九亭镇九亭中心路1158号6幢501室-83)。(产品名称14) 放疗高性能计算工作站 KF-GS4208-P2 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称14）放疗高性能计算工作站 KF-GS4208-P2 的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称14）放疗高性能计算工作站 KF-GS4208-P2 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：湖南核康医疗科技有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。