

（四）关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 和面机（产品名称1）¹，生产厂为广州市智宝食品专用设备有限公司（厂名）²，厂址为广州市番禺区钟村街钟一村飞鹅岭工业区9号之二（生产厂址）。和面机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。和面机（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。和面机（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 多功能搅拌机（产品名称2），生产厂为广州市智宝食品专用设备有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区钟村街钟一村飞鹅岭工业区9号之二（生产厂址）。多功能搅拌机（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能搅拌机（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。多功能搅拌机（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 电热醒发箱（产品名称3），生产厂为广州市智宝食品专用设备有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区钟村街钟一村飞鹅岭工业区9号之二（生产厂址）。电热醒发箱（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电热醒发箱（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。电热醒发箱（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 速冻柜（产品名称4），生产厂为合肥美的电冰箱有限公司（厂名），厂址为安徽省合肥市长江西路669号（生产厂址）。速冻柜（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。速冻柜（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。速冻柜（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 高速匀浆机（产品名称5），生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司（厂名），厂址为宁波市科技园区木槿路65号（生产厂址）。高速匀浆机（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高速匀浆机（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。高速匀浆机（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 拍打式均质器（产品名称6），生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司（厂名），厂址为宁波市科技园区木槿路65号（生产厂址）。拍打式均质器（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拍打式均质器（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。拍打式均质器（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 旋转蒸发仪（产品名称7），生产厂为太龙兴创实验仪器(北京)股份公司（厂名），厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路31号（生产厂址）。旋转蒸发仪（产品名称7）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。旋转蒸发仪（产品名称 7）的（关键组件）在中国境内生产。旋转蒸发仪（产品名称 7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 抽滤装置（产品名称 8），生产厂为北京赛德凯斯电子有限责任公司（厂名），厂址为北京市昌平区科技园区昌盛路 12 号院 10 号楼-1 至 3 层 101 内 3 层 311 室（生产厂址）。抽滤装置（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。抽滤装置（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。抽滤装置（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 凯氏定氮仪（产品名称 9），生产厂为杭州绿博仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市西湖区三墩镇陆板桥苏家坝 21 号 1 幢 4 层 402 室（生产厂址）。凯氏定氮仪（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。凯氏定氮仪（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。凯氏定氮仪（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 索氏抽提装置（产品名称 10），生产厂为杭州川一实验仪器有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市临平区东湖街道红丰路 603 号 1 幢 3 楼 306 室（生产厂址）。索氏抽提装置（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。索氏抽提装置（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。索氏抽提装置（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 阿贝折射仪（产品名称 11），生产厂为上海仪电物理光学仪器有限公司（厂名），厂址为上海市松江区徐塘路 88 号 7 幢 1-3 层（生产厂址）。阿贝折射仪（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。阿贝折射仪（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。阿贝折射仪（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 电导率仪（产品名称 12），生产厂为雷磁(上海)科技有限公司（厂名），厂址为嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼（生产厂址）。电导率仪（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电导率仪（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。电导率仪（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 氮吹仪（产品名称 13），生产厂为广州得泰仪器科技有限公司（厂名），厂址为广州市番禺区石碁镇华腾路 22 号 7 栋 701、702（生产厂址）。氮吹仪（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。氮吹仪（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。氮吹仪（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 便携式 ATP 荧光检测仪（产品名称 14），生产厂为青岛新业环保科技有限公司（厂名），厂址为山东省青岛市城阳区上马工业园青岛中超针织有限公司院内车间（生产厂址）。便携式 ATP 荧光检测仪（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。便携式 ATP 荧光检测仪（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。便携式 ATP 荧光检测仪（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 气相色谱仪+氢火焰离子化检测器+电子捕获检测器+自动进样器（产品名称 15），生产厂为常州磐诺仪器有限公司（厂名），厂址为常州西太湖科技产业园长扬路 9 号（生产厂址）。气相色谱仪+氢火焰

离子化检测器+电子捕获检测器+自动进样器（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气相色谱仪+氢火焰离子化检测器+电子捕获检测器+自动进样器（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。气相色谱仪+氢火焰离子化检测器+电子捕获检测器+自动进样器（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 高效液相色谱仪+荧光检测器+紫外检测器（产品名称 16），生产厂为依利特(大连)分析仪器有限公司（厂名），厂址为辽宁省大连高新技术产业园区七贤岭学子街 2 号（生产厂址）。高效液相色谱仪+荧光检测器+紫外检测器（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高效液相色谱仪+荧光检测器+紫外检测器（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。高效液相色谱仪+荧光检测器+紫外检测器（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 全自动电位滴定仪（产品名称 17），生产厂为上海佑科仪器仪表有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层（生产厂址）。全自动电位滴定仪（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动电位滴定仪（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。全自动电位滴定仪（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 紫外-可见分光光度计（产品名称 18），生产厂为上海佑科仪器仪表有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层（生产厂址）。紫外-可见分光光度计（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。紫外-可见分光光度计（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。紫外-可见分光光度计（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 原子吸收分光光度计（产品名称 19），生产厂为上海佑科仪器仪表有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层（生产厂址）。原子吸收分光光度计（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。原子吸收分光光度计（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。原子吸收分光光度计（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 浊度计（产品名称 20），生产厂为上海佑科仪器仪表有限公司（厂名），厂址为上海市奉贤区上塑路 1928 号 1 幢、7 幢 2-3 层（生产厂址）。浊度计（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。浊度计（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。浊度计（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 农药残留快速测试仪（产品名称 21），生产厂为山东三体仪器有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号光电产业加速器（一期）1 号楼 4 楼 419 房间（生产厂址）。农药残留快速测试仪（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。农药残留快速测试仪（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。农药残留快速测试仪（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 粉碎机（产品名称 22），生产厂为天津市泰斯特仪器有限公司（厂名），厂址为天津市静海区杨成庄乡北洋工业园（生产厂址）。粉碎机（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比

例)。粉碎机(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。粉碎机(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 烤箱(产品名称 23), 生产厂为广州市智宝食品专用设备有限公司(厂名), 厂址为广州市番禺区钟村街钟一村飞鹅岭工业区 9 号之二(生产厂址)。烤箱(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烤箱(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。烤箱(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. 恒温水浴锅(产品名称 24), 生产厂为大龙兴创实验仪器(北京)股份公司(厂名), 厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号(生产厂址)。恒温水浴锅(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。恒温水浴锅(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。恒温水浴锅(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

25. 恒温水浴锅(产品名称 25), 生产厂为大龙兴创实验仪器(北京)股份公司(厂名), 厂址为北京市顺义区临空经济核心区裕安路 31 号(生产厂址)。恒温水浴锅(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。恒温水浴锅(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。恒温水浴锅(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 郑州尼图生物科技有限公司

日期: 2026 年 08 月 07 日

-
1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。