

（五）关于符合本国产品标准的声明函

（投标人提供本国产品的填写，未提供本国产品的无需填写或不提供此项内容）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品，具体情况如下：

1. （人工智能双臂遥操作训练平台-双臂机器人本体、Rizon4），生产厂为（上海非夕机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室）。（人工智能双臂遥操作训练平台-双臂机器人本体、Rizon4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-双臂机器人本体、Rizon4）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-双臂机器人本体、Rizon4）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （人工智能双臂遥操作训练平台-VR 遥控操作套装、NNC），生产厂为（艾欧智能（深圳）有限公司），厂址为（深圳市光明区凤凰街道凤凰社区侨凯路 459 号 C1 栋 501）。（人工智能双臂遥操作训练平台-VR 遥控操作套装、NNC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-VR 遥控操作套装、NNC）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-VR 遥控操作套装、NNC）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （人工智能双臂遥操作训练平台-高算力数据采集主机、8F5E2），生产厂为（北京品立科技有限责任公司），厂址为（北京市海淀区上地三街 9 号 C 座 10 层 C1108）。（人工智能双臂遥操作训练平台-高算力数据采集主机、8F5E2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-高算力数据采集主机、8F5E2）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-高算力数据采集主机、8F5E2）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （人工智能双臂遥操作训练平台-自适应力控夹爪、Grav），生产厂为（上海非夕机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室）。（人工智能双臂遥操作训练平台-自适应力控夹爪、Grav）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-自适应力控夹爪、Grav）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-自适应力控夹爪、Grav）的（关键工序）在中国境内完成。

国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-自适应力控夹爪、Grav）的（关键工序）在中国境内完成

5. （人工智能双臂遥操作训练平台-手部深度相机组件、Gemini 336），生产厂为（奥比中光科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北一道88号奥比科技大厦2001）。（人工智能双臂遥操作训练平台-手部深度相机组件、Gemini 336）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-手部深度相机组件、Gemini 336）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-手部深度相机组件、Gemini 336）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （人工智能双臂遥操作训练平台-头部深度相机组件、Gemini 335），生产厂为（奥比中光科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北一道88号奥比科技大厦2001）。（人工智能双臂遥操作训练平台-头部深度相机组件、Gemini 335）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-头部深度相机组件、Gemini 335）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-头部深度相机组件、Gemini 335）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （人工智能双臂遥操作训练平台-伴随式数据采集套件、CoMiner），生产厂为（上海穹彻智能科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路555号丙楼4089室）。（人工智能双臂遥操作训练平台-伴随式数据采集套件、CoMiner）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-伴随式数据采集套件、CoMiner）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-伴随式数据采集套件、CoMiner）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （人工智能双臂遥操作训练平台-配套安装支架及台架、SFZ-350），生产厂为（安徽六十三克智能科技有限公司），厂址为（合肥市蜀山区望江西路60号西湖国际广场D座2002室）。（人工智能双臂遥操作训练平台-配套安装支架及台架、SFZ-350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-配套安装支架及台架、SFZ-350）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-配套安装支架及台架、SFZ-350）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、S7-200），生产厂为（安徽六十三克智能科技有限公司），厂址为（合肥市蜀山区望江西路60号西湖国际广场D座2002室）。（人

工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、S7-200的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、S7-200)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、S7-200)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、显示器 AXS24BC1)，生产厂为(四川爱创科技有限公司)，厂址为(四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、显示器 AXS24BC1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、显示器 AXS24BC1)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-电控系统、显示器 AXS24BC1)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (人工智能双臂遥操作训练平台-二次开发接口支持、定制)，生产厂为(上海非夕机器人科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。(人工智能双臂遥操作训练平台-二次开发接口支持、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-二次开发接口支持、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-二次开发接口支持、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-功放、ZX-PA200)，生产厂为(四川长虹教育科技有限公司)，厂址为(四川省绵阳市经开区贾家店街 89 号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-功放、ZX-PA200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-功放、ZX-PA200)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-功放、ZX-PA200)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-主音箱、Z-106)，生产厂为(四川长虹教育科技有限公司)，厂址为(四川省绵阳市经开区贾家店街 89 号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-主音箱、Z-106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-主音箱、Z-106)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-主音箱、Z-106)的(关键工序)在中国境内完成。

14. （人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-无线麦克风系统、ZX-902），生产厂为（四川长虹教育科技有限公司），厂址为（四川省绵阳市经开区贾家店街 89 号）。（人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-无线麦克风系统、ZX-902）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-无线麦克风系统、ZX-902）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-扩声音响系统-无线麦克风系统、ZX-902）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、主机：M5-A243），生产厂为（武汉立矽智能制造有限公司），厂址为（湖北省武汉市东西湖区革新大道 668 号 1#厂房一、二、四层）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、主机：M5-A243）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、主机：M5-A243）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、主机：M5-A243）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、显示器：AXS24BC1），生产厂为（四川爱创科技有限公司），厂址为（四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、显示器：AXS24BC1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、显示器：AXS24BC1）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学终端、显示器：AXS24BC1）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （人工智能双臂遥操作训练平台-教学一体机、BH86EC），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市河边镇新平大道 38 号）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学一体机、BH86EC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学一体机、BH86EC）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-教学一体机、BH86EC）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （人工智能双臂遥操作训练平台-辅助显示设备、75J3700F），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市河边镇新平大道 38 号）。（人工智能双臂遥操作训练平台-辅助显示设备、75J3700F）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-辅助显示设备、75J3700F）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-辅助显示设备、75J3700F）的（关键工

序)在中国境内完成。

19. (人工智能双臂遥操作训练平台-储物柜、HJ-HN-00021)，生产厂为(河南鸿锦家具有限公司)，厂址为(河南自贸试验区郑州片区(郑东)商都路136号福蒙特C馆一层M012号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-储物柜、HJ-HN-00021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-储物柜、HJ-HN-00021)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-储物柜、HJ-HN-00021)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-核心交换机、US210-24G4MF-HP)，生产厂为(江西网是科技有限公司)，厂址为(江西省萍乡市萍乡经济技术开发区通久路6号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-核心交换机、US210-24G4MF-HP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-核心交换机、US210-24G4MF-HP)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-核心交换机、US210-24G4MF-HP)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-路由设备、UR7308E)，生产厂为(深圳市菲菱科思通信技术股份有限公司)，厂址为(深圳市宝安区福海街道展城社区福园一路润恒工业厂区3#厂房201)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-路由设备、UR7308E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-路由设备、UR7308E)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-路由设备、UR7308E)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-无线AP、UAP673)，生产厂为(启佳通讯(昆山)有限公司)，厂址为(江苏省昆山综合保税区中央大道88号)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-无线AP、UAP673)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-无线AP、UAP673)的(关键组件)在中国境内生产。(人工智能双臂遥操作训练平台-网络基础设施-无线AP、UAP673)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (人工智能双臂遥操作训练平台-AI实训操作台、HJ-HN20)，生产厂为(河南

鸿锦家具有限公司)，厂址为（河南自贸试验区郑州片区（郑东）商都路 136 号福蒙特 C 馆一层 M012 号）。（人工智能双臂遥操作训练平台-AI 实训操作台、HJ-HN20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-AI 实训操作台、HJ-HN20）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-AI 实训操作台、HJ-HN20）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （人工智能双臂遥操作训练平台-移动机器人平台、FMR300），生产厂为（上海非夕机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室）。（人工智能双臂遥操作训练平台-移动机器人平台、FMR300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能双臂遥操作训练平台-移动机器人平台、FMR300）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能双臂遥操作训练平台-移动机器人平台、FMR300）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （智能制造 AI 综合应用实训平台-机器人本体、Rizon4），生产厂为（上海非夕机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-机器人本体、Rizon4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-机器人本体、Rizon4）的（关键组件）在中国境内生产。（智能制造 AI 综合应用实训平台-机器人本体、Rizon4）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应力控夹爪、Grav），生产厂为（上海非夕机器人科技有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应力控夹爪、Grav）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应力控夹爪、Grav）的（关键组件）在中国境内生产。（智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应力控夹爪、Grav）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （智能制造 AI 综合应用实训平台-3D 视觉系统、MV-DPS200P-02），生产厂为（杭州海康机器人股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 304 室）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-3D 视觉系统、MV-DPS200P-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能制造 AI 综合应用实训平台-3D 视觉系统、MV-DPS200P-02）的（关键组件）在中国境内生产。（智能制造 AI 综合应用实训平台-3D

视觉系统、MV-DPS200P-02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

28. (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、IPC-610), 生产厂为 (研华科技 (中国) 有限公司), 厂址为 (台北市内湖区瑞光路 26 巷 20 弄 1 号)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、IPC-610) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、IPC-610) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、IPC-610) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

29. (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、显示器: AXS24BC1), 生产厂为 (四川爱创科技有限公司), 厂址为 (四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、显示器: AXS24BC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、显示器: AXS24BC1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-控制终端、显示器: AXS24BC1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (智能制造 AI 综合应用实训平台-模拟机床与上下料治具、G7-300), 生产厂为 (安徽六十三克智能科技有限公司), 厂址为 (合肥市蜀山区望江西路 60 号西湖国际广场 D 座 2002 室)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-模拟机床与上下料治具、G7-300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-模拟机床与上下料治具、G7-300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-模拟机床与上下料治具、G7-300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、S7-200), 生产厂为 (安徽六十三克智能科技有限公司), 厂址为 (合肥市蜀山区望江西路 60 号西湖国际广场 D 座 2002 室)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、S7-200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、S7-200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、S7-200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、显示器 AXS24BC1), 生产厂为 (四川爱创科技有限公司), 厂址为 (四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、显示器 AXS24BC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、显示器 AXS24BC1) 的 (关

键组件)在中国境内生产。(智能制造 AI 综合应用实训平台-电控系统、显示器 AXS24BC1)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (智能制造 AI 综合应用实训平台-虚拟仿真教学、定制), 生产厂为(上海非夕机器人科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-虚拟仿真教学、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-虚拟仿真教学、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能制造 AI 综合应用实训平台-虚拟仿真教学、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应装配工艺包、定制), 生产厂为(上海非夕机器人科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应装配工艺包、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应装配工艺包、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智能制造 AI 综合应用实训平台-自适应装配工艺包、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、主机: M5-A243), 生产厂为(武汉立矽智能制造有限公司), 厂址为(湖北省武汉市东西湖区革新大道 668 号 1#厂房一、二、四层)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、主机: M5-A243)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、主机: M5-A243)的(关键组件)在中国境内生产。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、主机: M5-A243)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、显示器: AXS24BC1), 生产厂为(四川爱创科技有限公司), 厂址为(四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、显示器: AXS24BC1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、显示器: AXS24BC1)的(关键组件)在中国境内生产。(智能制造 AI 综合应用实训平台-教学终端、显示器: AXS24BC1)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (AI 视觉尺寸检测平台-机器人本体、Rizon4), 生产厂为(上海非夕机器人科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。(AI 视觉尺寸检测

平台-机器人本体、Rizon4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (AI 视觉尺寸检测平台-机器人本体、Rizon4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-机器人本体、Rizon4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. AI 视觉尺寸检测平台-人工智能边缘计算系统、8F5E2) , 生产厂为 (北京品立科技有限责任公司) , 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号 C 座 10 层 C1108) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-人工智能边缘计算系统、8F5E2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-人工智能边缘计算系统、8F5E2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-人工智能边缘计算系统、8F5E2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (AI 视觉尺寸检测平台-自适应力控夹爪、Grav) , 生产厂为 (上海非夕机器人科技有限公司) , 厂址为 (上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-自适应力控夹爪、Grav) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-自适应力控夹爪、Grav) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-自适应力控夹爪、Grav) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (AI 视觉尺寸检测平台-视觉检测系统、MV-CS050-10GC-PRO) , 生产厂为 (杭州海康机器人股份有限公司) , 厂址为 (浙江省杭州市滨江区丹枫路 399 号 2 号楼 B 楼 304 室) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-视觉检测系统、MV-CS050-10GC-PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-视觉检测系统、MV-CS050-10GC-PRO) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-视觉检测系统、MV-CS050-10GC-PRO) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (AI 视觉尺寸检测平台-配套工作台架及工装治具、Y3 - 330) , 生产厂为 (安徽六十三克智能科技有限公司) , 厂址为 (合肥市蜀山区望江西路 60 号西湖国际广场 D 座 2002 室) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-配套工作台架及工装治具、Y3 - 330) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (AI 视觉尺寸检测平台-配套工作台架及工装治具、Y3 - 330) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-配套工作台架及工装治具、Y3 - 330) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、S7-200) , 生产厂为 (安徽六十三克智能科技有限公司) , 厂址为 (合肥市蜀山区望江西路 60 号西湖国际广场 D 座 2002 室) 。 (AI

视觉尺寸检测平台-电控系统、S7-200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、S7-200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、S7-200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、显示器: AXS24BC1), 生产厂为 (四川爱创科技有限公司), 厂址为 (四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。 (AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、显示器: AXS24BC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、显示器: AXS24BC1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(AI 视觉尺寸检测平台-电控系统、显示器: AXS24BC1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (AI 视觉尺寸检测平台-支持虚拟仿真教学演示、定制), 生产厂为 (上海非夕机器人科技有限公司), 厂址为 (上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。 (AI 视觉尺寸检测平台-支持虚拟仿真教学演示、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (AI 视觉尺寸检测平台-支持虚拟仿真教学演示、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-支持虚拟仿真教学演示、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (AI 视觉尺寸检测平台-高级力控功能包、定制), 生产厂为 (上海非夕机器人科技有限公司), 厂址为 (上海市闵行区东川路 555 号丙楼 1096 室)。 (AI 视觉尺寸检测平台-高级力控功能包、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (AI 视觉尺寸检测平台-高级力控功能包、定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-高级力控功能包、定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-主机: M5-A243), 生产厂为 (武汉立矽智能制造有限公司), 厂址为 (湖北省武汉市东西湖区革新大道 668 号 1#厂房一、二、四层)。 (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-主机: M5-A243) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-主机: M5-A243) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-主机: M5-A243) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

47. (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-显示器: AXS24BC1), 生产厂为 (四川爱创科技有限公司), 厂址为 (四川省绵阳市安州工业园区马鞍大道 9 号)。 (AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-显示器: AXS24BC1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-显示器: AXS24BC1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。

(AI 视觉尺寸检测平台-教学终端-显示器: AXS24BC1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。



本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：四川长虹教育科技有限公司

日期：2023 年 08 月 11 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。