

十七、符合本国产品标准及相关政策的供应商须提交资料

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 互动触控屏、HD-86HS，生产厂为深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋。互动触控屏、HD-86HS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。互动触控屏、HD-86HS的（关键组件）⁴在中国境内生产。互动触控屏、HD-86HS的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 3D打印设备、Bambu Lab H2D Pro，生产厂为深圳拓竹科技有限公司，厂址为深圳市前海深港合作区南山街道临海大道2228号恒昌科技大厦西区401。3D打印设备、Bambu Lab H2D Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3D打印设备、Bambu Lab H2D Pro的（关键组件）在中国境内生产。3D打印设备、Bambu Lab H2D Pro的（关键工序）在中国境内完成。

3. 3D打印设备（光固化）、UltraCraft Reflex 2 PRO，生产厂为广州黑格智能科技有限公司，厂址为广州市天河区中山大道中1022号407室。3D打印设备（光固化）、UltraCraft Reflex 2 PRO的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3D打印设备（光固化）、UltraCraft Reflex 2 PRO的（关键组件）在中国境内生产。3D打印设备（光固化）、UltraCraft Reflex 2 PRO的（关键工序）在中国境内完成。

4. 三维扫描仪、EinScan Rigil Pro，生产厂为先临三维科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道湘滨路1398号。三维扫描仪、EinScan Rigil Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三维扫描仪、EinScan Rigil Pro的（关键组件）在中国境内生产。三维扫描仪、EinScan Rigil Pro的（关键工序）在中国境内完成。

5. 数字工作站、HP Pro Tower 280 G9 E PCI，生产厂为鸿富锦精密工业（武汉）有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区光谷二路特一号富士康科技园。数字工作站、HP Pro Tower 280 G9 E PCI的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字工作站、HP Pro Tower 280 G9 E PCI的（关键组件）在中国境内生产。数字工作站、HP Pro Tower 280 G9 E PCI的（关键工序）在中国境内完成。

6. 3D 打印耗材、PLA，生产厂为广东彩格科技有限公司，厂址为连州市清远民族工业园内荔湾路 6 号。3D 打印耗材、PLA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。3D 打印耗材、PLA的（关键组件）在中国境内生产。3D 打印耗材、PLA的（关键工序）在中国境内完成。

7. 通用机械工具、DLX-50PSC，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。通用机械工具、DLX-50PSC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。通用机械工具、DLX-50PSC的（关键组件）在中国境内生产。通用机械工具、DLX-50PSC的（关键工序）在中国境内完成。

8. 电子焊接、DLX-8586，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。电子焊接、DLX-8586的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电子焊接、DLX-8586的（关键组件）在中国境内生产。电子焊接、DLX-8586的（关键工序）在中国境内完成。

9. 智慧黑板、BF86D6，生产厂为安徽智慧皆成数字技术有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区云飞路 66 号天源迪科产业园 1 号楼 3 层 306 室。智慧黑板、BF86D6的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧黑板、BF86D6的（关键组件）在中国境内生产。智慧黑板、BF86D6的（关键工序）在中国境内完成。

10. 五金紧固件库、XHTH-DZ1，生产厂为河南新华天恒智业装备有限责任公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）祥盛街 25 号出版产业园 D 座六层 D1 区域。五金紧固件库、XHTH-DZ1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。五金紧固件库、XHTH-DZ1的（关键组件）在中国境内生产。五金紧固件库、XHTH-DZ1的（关键工序）在中国境内完成。

11. 安全防护装备、XHTH-DZ2，生产厂为河南新华天恒智业装备有限责任公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）祥盛街 25 号出版产业园 D 座六层 D1 区域。安全防护装备、XHTH-DZ2的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安全防护装备、XHTH-DZ2的（关键组件）在中国境内生产。安全防护装备、XHTH-DZ2的（关键工序）在中国境内完成。

12. 工具柜（移动式）、HLS-15，生产厂为河南东全科技有限公司，厂址为河南省洛阳市伊滨区光武街道东柿园村 9 组。工具柜（移动式）、HLS-15的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。工具柜（移动式）、HLS-15的（关键组件）在中国境内生产。工具柜（移动式）、HLS-15的（关键工序）在中国境内完成。

13. 多功能工作台、7035，生产厂为苏州九萃风物流设备有限公司，厂址为苏州市相城区渭塘镇骑河村骑河东路 6 号 1 号厂房。多功能工作台、7035的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。多功能工作台、7035的(关键组件)在中国境内生产。多功能工作台、7035的(关键工序)在中国境内完成。

14. 学生椅、SMJJ-023, 生产厂为佛山市顺德区斯特尼家具商行, 厂址为佛山市顺德区乐从镇良教村樵乐南一路25号之五。学生椅、SMJJ-023的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。学生椅、SMJJ-023的(关键组件)在中国境内生产。学生椅、SMJJ-023的(关键工序)在中国境内完成。

15. 移动工作站、慧天 X5-14IRH004, 生产厂为联想智慧科技(天津)有限公司, 厂址为天津空港经济区经三路9号3号楼1F-005房。移动工作站、慧天 X5-14IRH004的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。移动工作站、慧天 X5-14IRH004的(关键组件)在中国境内生产。移动工作站、慧天 X5-14IRH004的(关键工序)在中国境内完成。

16. CNC雕刻机、9012, 生产厂为山东信达智能装备有限公司, 厂址为山东省聊城市东昌府区闫寺街道站前北路交通管理站南邻300米路西临街商铺2号。CNC雕刻机、9012的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。CNC雕刻机、9012的(关键组件)在中国境内生产。CNC雕刻机、9012的(关键工序)在中国境内完成。

17. 光纤金属切割机、1390, 生产厂为山东信达智能装备有限公司, 厂址为山东省聊城市东昌府区闫寺街道站前北路交通管理站南邻300米路西临街商铺2号。光纤金属切割机、1390的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。光纤金属切割机、1390的(关键组件)在中国境内生产。光纤金属切割机、1390的(关键工序)在中国境内完成。

18. 台式钻床、DLX-5157, 生产厂为德力西电气有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。台式钻床、DLX-5157的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。台式钻床、DLX-5157的(关键组件)在中国境内生产。台式钻床、DLX-5157的(关键工序)在中国境内完成。

19. 砂轮机、DLX-150, 生产厂为德力西电气有限公司, 厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。砂轮机、DLX-150的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。砂轮机、DLX-150的(关键组件)在中国境内生产。砂轮机、DLX-150的(关键工序)在中国境内完成。

20. 曲线锯、80W, 生产厂为永康市臻荣工具有限公司, 厂址为浙江省金华市永康市东城街道名园北大道117号5楼西侧。曲线锯、80W的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。曲线锯、80W的(关键组件)在中国境内生产。曲线锯、80W的(关键工序)在中国境内完成。

21. 金属耗材、100*100*40，生产厂为东莞市常平伟聚五金经营部，厂址为广东省东莞市常平镇漱新幸福街 39 号 305 房。金属耗材、100*100*40的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。金属耗材、100*100*40的（关键组件）在中国境内生产。金属耗材、100*100*40的（关键工序）在中国境内完成。

22. 小型数控车床、CK0640X，生产厂为山东松本机床有限公司，厂址为山东省枣庄市滕州市鲍沟镇东皇甫村玻璃城 B2-C2 号。小型数控车床、CK0640X的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型数控车床、CK0640X的（关键组件）在中国境内生产。小型数控车床、CK0640X的（关键工序）在中国境内完成。

23. 小型数控铣床、MT-550，生产厂为山东松本机床有限公司，厂址为山东省枣庄市滕州市鲍沟镇东皇甫村玻璃城 B2-C2 号。小型数控铣床、MT-550的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。小型数控铣床、MT-550的（关键组件）在中国境内生产。小型数控铣床、MT-550的（关键工序）在中国境内完成。

24. 集尘器（移动式）、CTL 26 E，生产厂为费斯托（中国）自动化制造有限公司，厂址为上海市金桥出口加工区（南区）龙沪路 143 号。集尘器（移动式）、CTL 26 E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集尘器（移动式）、CTL 26 E的（关键组件）在中国境内生产。集尘器（移动式）、CTL 26 E的（关键工序）在中国境内完成。

25. 开发板套件、UNO 改进版，生产厂为深圳市赛恩思教育科技有限公司，厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区侨香三道 7 号英才大厦 B 座 701。开发板套件、UNO 改进版的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。开发板套件、UNO 改进版的（关键组件）在中国境内生产。开发板套件、UNO 改进版的（关键工序）在中国境内完成。

26. 多类传感器包、传感器套装，生产厂为深圳市赛恩思教育科技有限公司，厂址为深圳市福田区香蜜湖街道香安社区侨香三道 7 号英才大厦 B 座 701。多类传感器包、传感器套装的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多类传感器包、传感器套装的（关键组件）在中国境内生产。多类传感器包、传感器套装的（关键工序）在中国境内完成。

27. 直流稳压电源、DLX-3020APC，生产厂为德力西电气有限公司，厂址为浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区。直流稳压电源、DLX-3020APC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。直流稳压电源、DLX-3020APC的（关键组件）在中国境内生产。直流稳压电源、DLX-3020APC的（关键工序）在中国境内完成。

28. 实验台（防静电）、7035，生产厂为苏州九萃风物流设备有限公司，厂址为苏州市相城区渭塘镇骑河村骑河东路6号1号厂房。实验台（防静电）、7035的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实验台（防静电）、7035的（关键组件）在中国境内生产。实验台（防静电）、7035的（关键工序）在中国境内完成。

29. 白板（移动式）、90*120，生产厂为郑州笔跃商贸有限公司，厂址为河南省郑州市管城回族区贺江路56号2号楼31层3103号。白板（移动式）、90*120的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。白板（移动式）、90*120的（关键组件）在中国境内生产。白板（移动式）、90*120的（关键工序）在中国境内完成。

30. 传统木工工具、MK36psc，生产厂为临沂戈狮途商贸有限公司，厂址为山东省临沂市综合保税区临工路100号1701-144号。传统木工工具、MK36psc的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。传统木工工具、MK36psc的（关键组件）在中国境内生产。传统木工工具、MK36psc的（关键工序）在中国境内完成。

31. 台式带锯、9寸，生产厂为金华市蓝黛工具有限公司，厂址为浙江省金华市金东区孝顺镇中街村（金华市新兴保温材料厂内办公楼）（自主申报）。台式带锯、9寸的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台式带锯、9寸的（关键组件）在中国境内生产。台式带锯、9寸的（关键工序）在中国境内完成。

32. 砂光机、E11084，生产厂为现代重工（中国）电气有限公司，厂址为江苏省扬中市新坝科技园。砂光机、E11084的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。砂光机、E11084的（关键组件）在中国境内生产。砂光机、E11084的（关键工序）在中国境内完成。

33. 实木耗材、XHTH-DZ3，生产厂为河南新华天恒智业装备有限责任公司，厂址为河南自贸试验区郑州片区（郑东）祥盛街25号出版产业园D座六层D1区域。实木耗材、XHTH-DZ3的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实木耗材、XHTH-DZ3的（关键组件）在中国境内生产。实木耗材、XHTH-DZ3的（关键工序）在中国境内完成。

34. 传统木工工具、MK36psc，生产厂为临沂戈狮途商贸有限公司，厂址为山东省临沂市综合保税区临工路100号1701-144号。传统木工工具、MK36psc的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。传统木工工具、MK36psc的（关键组件）在中国境内生产。传统木工工具、MK36psc的（关键工序）在中国境内完成。

35. 木材存储架、2000*500*2000mm，生产厂为洛阳泽恩家具制造有限公司，厂址为河南省洛阳市偃师区大口镇产业集聚区01号。木材存储架、2000*500*2000mm的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。木材存储架、2000*500*2000mm 的（关键组件）在中国境内生产。木材存储架、2000*500*2000mm 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 激光切割机、1390，生产厂为山东信达智能装备有限公司，厂址为山东省聊城市东昌府区闫寺街道站前北路交通管理站南邻 300 米路西临街商铺 2 号。激光切割机、1390的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。激光切割机、1390 的（关键组件）在中国境内生产。激光切割机、1390 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 无线 AP、NAP-3520-X，生产厂为深圳市信锐网科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层。无线 AP、NAP-3520-X的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线 AP、NAP-3520-X 的（关键组件）在中国境内生产。无线 AP、NAP-3520-X 的（关键工序）在中国境内完成。

38. AC 控制器、SIG-5200，生产厂为深圳市信锐网科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层。AC 控制器、SIG-5200的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。AC 控制器、SIG-5200 的（关键组件）在中国境内生产。AC 控制器、SIG-5200 的（关键工序）在中国境内完成。

39. 门禁识别设备、DS-K1T322MG，生产厂为杭州海康威视科技有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区东流路 700 号 2 号楼。门禁识别设备、DS-K1T322MG的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。门禁识别设备、DS-K1T322MG 的（关键组件）在中国境内生产。门禁识别设备、DS-K1T322MG 的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南新华天恒智业装备有限责任公司

日期：2026 年 8 月 20 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。