

（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）¹便携式相控阵超声检测仪、MagicScan-MS，生产厂为（厂名）²南通友联数码技术开发有限公司，厂址为（生产厂址）南通市崇川区永和路 969 号。（产品名称 1）便携式相控阵超声检测仪、MagicScan-MS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）便携式相控阵超声检测仪、MagicScan-MS 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）便携式相控阵超声检测仪、MagicScan-MS 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

2.（产品名称 1）¹钢丝绳探伤仪、GNDT，生产厂为（厂名）²上海宏探无损检测设备有限公司，厂址为（生产厂址）上海市青浦区盈港路 453 号 1923 室 B 区-258。（产品名称 1）钢丝绳探伤仪、GNDT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）钢丝绳探伤仪、GNDT 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）钢丝绳探伤仪、GNDT 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

3.（产品名称 1）¹游乐设施模型、HHYLM-1，生产厂为（厂名）²深圳市恒辉空间智能技术有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市宝安区西乡街道固戍下围园新区旭达高端智造产业园 6 楼 606 室。（产品名称 1）游乐设施模型、HHYLM-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）游乐设施模型、HHYLM-1 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）游乐设施模型、HHYLM-1 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

4.（产品名称 1）¹电梯、起重模型、HHKJ-TQ，生产厂为（厂名）²深圳市恒辉空间智能技术有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市宝安区西乡街道固戍下围园新区旭达高端智造产业园 6 楼 606 室。（产品名称 1）电梯、起重模型、HHKJ-TQ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）电梯、起重模型、HHKJ-TQ 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）电梯、起重模型、HHKJ-TQ 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

5. (产品名称 1) ¹索道模型、HHKJ-SD, 生产厂为(厂名) ²深圳市恒辉空间智能技术有限公司, 厂址为(生产厂址) 深圳市宝安区西乡街道固戍下围园新区旭达高端智造产业园6楼606室。(产品名称 1) 索道模型、HHKJ-SD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ / 。(产品名称 1) 索道模型、HHKJ-SD的(关键组件) ⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 索道模型、HHKJ-SD的(关键工序) ⁵ / 在中国境内完成。

6. (产品名称 1) ¹管材耐压爆破试验机、XGNB-N-A1, 生产厂为(厂名) ²承德市精密试验机有限公司, 厂址为(生产厂址) 承德双桥区高庙三道沟。(产品名称 1) 管材耐压爆破试验机、XGNB-N-A1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ / 。(产品名称 1) 管材耐压爆破试验机、XGNB-N-A1的(关键组件) ⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 管材耐压爆破试验机、XGNB-N-A1的(关键工序) ⁵ / 在中国境内完成。

7. (产品名称 1) ¹VR飞船仿真系统、JY-YY06, 生产厂为(厂名) ²嘉一智能科技(广州)有限公司, 厂址为(生产厂址) 广州市番禺区南村镇坑头东线路五横路3号101房。(产品名称 1) VR飞船仿真系统、JY-YY06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ / 。(产品名称 1) VR飞船仿真系统、JY-YY06的(关键组件) ⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) VR飞船仿真系统、JY-YY06的(关键工序) ⁵ / 在中国境内完成。

8. (产品名称 1) ¹金属疲劳裂纹监测仪、HY7832, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号-1-4层214。(产品名称 1) 金属疲劳裂纹监测仪、HY7832的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ / 。(产品名称 1) 金属疲劳裂纹监测仪、HY7832的(关键组件) ⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 金属疲劳裂纹监测仪、HY7832的(关键工序) ⁵ / 在中国境内完成。

9. (产品名称 1) ¹VR过山车仿真系统、JY-DRXZ1S, 生产厂为(厂名) ²嘉一智能科技(广州)有限公司, 厂址为(生产厂址) 广州市番禺区南村镇坑头东线路五横路3号101房。(产品名称 1) VR过山车仿真系统、JY-DRXZ1S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ / 。(产品名称 1) VR过山车仿真系

统、JY-DRXZ1S 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）VR 过山车仿真系统、JY-DRXZ1S 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

10.（产品名称 1）¹VR 低空飞行器仿真系统、JY-ZSJ01，生产厂为（厂名）²嘉一智能科技（广州）有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区南村镇坑头东线路五横路 3 号 101 房。（产品名称 1）VR 低空飞行器仿真系统、JY-ZSJ01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）VR 低空飞行器仿真系统、JY-ZSJ01 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）VR 低空飞行器仿真系统、JY-ZSJ01 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

11.（产品名称 1）¹动态应力应变测试分析系统、SG404EX-W，生产厂为（厂名）²北京必创科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）北京市海淀区上地七街 1 号汇众大厦 2 号楼 6-7 层。（产品名称 1）动态应力应变测试分析系统、SG404EX-W 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）动态应力应变测试分析系统、SG404EX-W 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）动态应力应变测试分析系统、SG404EX-W 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

12.（产品名称 1）¹VR 游乐车辆运行仿真系统、JY-FXJS02，生产厂为（厂名）²嘉一智能科技（广州）有限公司，厂址为（生产厂址）广州市番禺区南村镇坑头东线路五横路 3 号 101 房。（产品名称 1）VR 游乐车辆运行仿真系统、JY-FXJS02 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）VR 游乐车辆运行仿真系统、JY-FXJS02 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）VR 游乐车辆运行仿真系统、JY-FXJS02 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

13.（产品名称 1）¹三维仿真绘图软件、V2026，生产厂为（厂名）²中习科技(天津)有限公司，厂址为（生产厂址）天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地创意中心 A 座 1402 室 487 号。（产品名称 1）三维仿真绘图软件、V2026 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）三维仿真绘图软件、V2026 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）三维仿真绘图软件、V2026 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

14. (产品名称 1) ¹无线加速度测试仪、VEM-5/Y, 生产厂为(厂名) ²天津市威尔莱检测科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 天津市津南区双港镇双港工业园区丽港园 11 号 2-174。(产品名称 1) 无线加速度测试仪、VEM-5/Y 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 无线加速度测试仪、VEM-5/Y 的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 无线加速度测试仪、VEM-5/Y 的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

15. (产品名称 1) ¹恒温水箱、160, 生产厂为(厂名) ²承德市精密试验机有限公司, 厂址为(生产厂址) 承德双桥区高庙三道沟。(产品名称 1) 恒温水箱、160 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 恒温水箱、160 的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 恒温水箱、160 的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

16. (产品名称 1) ¹智能恒温恒湿试验箱、HS-RGDW-1000D, 生产厂为(厂名) ²无锡市恒升试验设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 无锡市惠山区钱桥晓丰社区龙亨沟 88 号。(产品名称 1) 智能恒温恒湿试验箱、HS-RGDW-1000D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 智能恒温恒湿试验箱、HS-RGDW-1000D 的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 智能恒温恒湿试验箱、HS-RGDW-1000D 的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

17. (产品名称 1) ¹电能质量分析仪、ES4000, 生产厂为(厂名) ²广州征能电子科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 广州市白云区兴善中路 84 号 6 栋 4 层 401 房。(产品名称 1) 电能质量分析仪、ES4000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 电能质量分析仪、ES4000 的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 电能质量分析仪、ES4000 的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

18. (产品名称 1) ¹砂尘老化箱、HS-SC800, 生产厂为(厂名) ²无锡市恒升试验设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 无锡市惠山区钱桥晓丰社区龙亨沟 88 号。(产品名称 1) 砂尘老化箱、HS-SC800 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 砂尘老化箱、HS-SC800 的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 砂尘老化箱、HS-SC800 的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

19. (产品名称 1) ¹大型游乐设施轨道检测仪、HY7002, 生产厂为 (厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为 (生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。(产品名称 1) 大型游乐设施轨道检测仪、HY7002 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 大型游乐设施轨道检测仪、HY7002 的 (关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 大型游乐设施轨道检测仪、HY7002 的 (关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

20. (产品名称 1) ¹红外热像仪、UTi384J, 生产厂为 (厂名) ²优利德科技 (中国) 股份有限公司, 厂址为 (生产厂址) 广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号。(产品名称 1) 红外热像仪、UTi384J 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 红外热像仪、UTi384J 的 (关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 红外热像仪、UTi384J 的 (关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

21. (产品名称 1) ¹淋雨老化箱、HS-LY100, 生产厂为 (厂名) ²无锡市恒升试验设备有限公司, 厂址为 (生产厂址) 无锡市惠山区钱桥晓丰社区龙亨沟 88 号。(产品名称 1) 淋雨老化箱、HS-LY100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 淋雨老化箱、HS-LY100 的 (关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 淋雨老化箱、HS-LY100 的 (关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

22. (产品名称 1) ¹游乐设施防雷测地电阻仪、HY7008S, 生产厂为 (厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为 (生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。(产品名称 1) 游乐设施防雷测地电阻仪、HY7008S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 游乐设施防雷测地电阻仪、HY7008S 的 (关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 游乐设施防雷测地电阻仪、HY7008S 的 (关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

23. (产品名称 1) ¹超声波探伤仪、TUK-900, 生产厂为 (厂名) ²北京汉谷精密仪器有限公司, 厂址为 (生产厂址) 北京市昌平区回龙观龙祥制版集团 2 号院 2 号楼 107。(产品名称 1) 超声波探伤仪、TUK-900 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 超声波探伤仪、TUK-900 的 (关

键组件)⁴/在中国境内生产。(产品名称 1)超声波探伤仪、TUK-900的(关键工序)⁵/在中国境内完成。

24. (产品名称 1)¹试样锯、XJS-30, 生产厂为(厂名)²承德市精密试验机有限公司, 厂址为(生产厂址)承德双桥区高庙三道沟。(产品名称 1)试样锯、XJS-30的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³/。(产品名称 1)试样锯、XJS-30的(关键组件)⁴/在中国境内生产。(产品名称 1)试样锯、XJS-30的(关键工序)⁵/在中国境内完成。

25. (产品名称 1)¹紫外老化箱、HS-ZNP, 生产厂为(厂名)²无锡市恒升试验设备有限公司, 厂址为(生产厂址)无锡市惠山区钱桥晓丰社区龙亨沟 88 号。(产品名称 1)紫外老化箱、HS-ZNP的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³/。(产品名称 1)紫外老化箱、HS-ZNP的(关键组件)⁴/在中国境内生产。(产品名称 1)紫外老化箱、HS-ZNP的(关键工序)⁵/在中国境内完成。

26. (产品名称 1)¹全站仪、RTS010, 生产厂为(厂名)²苏州一光仪器有限公司, 厂址为(生产厂址)苏州工业园区通园路 18 号。(产品名称 1)全站仪、RTS010的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³/。(产品名称 1)全站仪、RTS010的(关键组件)⁴/在中国境内生产。(产品名称 1)全站仪、RTS010的(关键工序)⁵/在中国境内完成。

27. (产品名称 1)¹恒磁小一体磁轭探伤仪、ZCM-XYDA1702B-UV, 生产厂为(厂名)²深圳市中昌探伤器材有限公司, 厂址为(生产厂址)深圳市盐田区深盐路南保发大厦第九 H (仅供办公)。(产品名称 1)恒磁小一体磁轭探伤仪、ZCM-XYDA1702B-UV的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³/。(产品名称 1)恒磁小一体磁轭探伤仪、ZCM-XYDA1702B-UV的(关键组件)⁴/在中国境内生产。(产品名称 1)恒磁小一体磁轭探伤仪、ZCM-XYDA1702B-UV的(关键工序)⁵/在中国境内完成。

28. (产品名称 1)¹笔式硬度计、TH1100, 生产厂为(厂名)²北京汉谷精密仪器有限公司, 厂址为(生产厂址)北京市昌平区回龙观龙祥制版集团 2 号院 2 号楼 107。(产品名称 1)笔式硬度计、TH1100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³/。(产品名称 1)笔式硬度计、TH1100的(关键组件)⁴/

在中国境内生产。（产品名称 1）笔式硬度计、TH1100的（关键工序）⁵/ 在中国境内完成。

29.（产品名称 1）¹涂层测厚仪、MC-3001，生产厂为（厂名）²山东锐智科电检测仪器有限公司，厂址为（生产厂址）济宁高新区接庄街道办事处宋楼村。

（产品名称 1）涂层测厚仪、MC-3001的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³/ 。（产品名称 1）涂层测厚仪、MC-3001的（关键组件）⁴/ 在中国境内生产。（产品名称 1）涂层测厚仪、MC-3001的（关键工序）⁵/ 在中国境内完成。

30.（产品名称 1）¹涂层附着力测试仪、BGD 500/S，生产厂为（厂名）²标格达精密仪器（广州）有限公司，厂址为（生产厂址）广州市增城区中新镇福和三迳村福中路 15 号（厂房 B）、（厂房（自编号 C））1-5 楼。（产品名称 1）涂层附着力测试仪、BGD 500/S的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³/ 。（产品名称 1）涂层附着力测试仪、BGD 500/S的（关键组件）⁴/ 在中国境内生产。（产品名称 1）涂层附着力测试仪、BGD 500/S的（关键工序）⁵/ 在中国境内完成。

31.（产品名称 1）¹电梯安全评估综合检测系统、HY2026-8Z，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）电梯安全评估综合检测系统、HY2026-8Z的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³/ 。（产品名称 1）电梯安全评估综合检测系统、HY2026-8Z的（关键组件）⁴/ 在中国境内生产。（产品名称 1）电梯安全评估综合检测系统、HY2026-8Z的（关键工序）⁵/ 在中国境内完成。

32.（产品名称 1）¹可视化起重机综合测试仪、HY1385，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）可视化起重机综合测试仪、HY1385的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³/ 。（产品名称 1）可视化起重机综合测试仪、HY1385的（关键组件）⁴/ 在中国境内生产。（产品名称 1）可视化起重机综合测试仪、HY1385的（关键工序）⁵/ 在中国境内完成。

33. (产品名称 1) ¹电梯制动器动态抱闸综合检测仪、WX-ZDQMA-04, 生产厂为(厂名) ²武汉万曦智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。(产品名称 1) 电梯制动器动态抱闸综合检测仪、WX-ZDQMA-04 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ 。(产品名称 1) 电梯制动器动态抱闸综合检测仪、WX-ZDQMA-04 的(关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 电梯制动器动态抱闸综合检测仪、WX-ZDQMA-04 的(关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

34. (产品名称 1) ¹叉车智慧监管管理系统、定制, 生产厂为(厂名) ²河南嘉晨智能控制股份有限公司, 厂址为(生产厂址) 河南自贸试验区郑州片区(经开) 经北六路 99 号。(产品名称 1) 叉车智慧监管管理系统、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ 。(产品名称 1) 叉车智慧监管管理系统、定制的(关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 叉车智慧监管管理系统、定制的(关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

35. (产品名称 1) ¹扶梯故障排除培训设备模型、TXKJ-FT-24, 生产厂为(厂名) ²北京图新科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市海淀区中关村南大街 33 号院 2 号楼地下一层。(产品名称 1) 扶梯故障排除培训设备模型、TXKJ-FT-24 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ 。(产品名称 1) 扶梯故障排除培训设备模型、TXKJ-FT-24 的(关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 扶梯故障排除培训设备模型、TXKJ-FT-24 的(关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

36. (产品名称 1) ¹叉车考试中心系统、YX-TKSC-N1, 生产厂为(厂名) ²安徽亚欣智能科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 合肥市包河经济开发区花园大道 369 号合肥工业大学智能制造技术研究院 D 区 M 层 02 室。(产品名称 1) 叉车考试中心系统、YX-TKSC-N1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³ 。(产品名称 1) 叉车考试中心系统、YX-TKSC-N1 的(关键组件) ⁴ 在中国境内生产。(产品名称 1) 叉车考试中心系统、YX-TKSC-N1 的(关键工序) ⁵ 在中国境内完成。

37. (产品名称 1) ¹场(厂)车综合测试仪、HY6009-ZH, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港

兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）场(厂)车综合测试仪、HY6009-ZH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）场(厂)车综合测试仪、HY6009-ZH 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）场(厂)车综合测试仪、HY6009-ZH 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

38.（产品名称 1）¹防爆检验工具箱、HYF-18，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）防爆检验工具箱、HYF-18 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）防爆检验工具箱、HYF-18 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）防爆检验工具箱、HYF-18 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

39.（产品名称 1）¹观光车、WLQ9140，生产厂为（厂名）²柳州五菱汽车有限责任公司，厂址为（生产厂址）柳州市河西路 1 8 号。（产品名称 1）观光车、WLQ9140 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）观光车、WLQ9140 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）观光车、WLQ9140 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

40.（产品名称 1）¹电梯教学展示 VR 视频系统、TXKJ-ZTJ-01，生产厂为（厂名）²北京图新科技有限公司，厂址为（生产厂址）北京市海淀区中关村南大街 33 号院 2 号楼地下一层。（产品名称 1）电梯教学展示 VR 视频系统、TXKJ-ZTJ-01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）电梯教学展示 VR 视频系统、TXKJ-ZTJ-01 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）电梯教学展示 VR 视频系统、TXKJ-ZTJ-01 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

41.（产品名称 1）¹扶梯运行性能测量仪、HY3326-ZH，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）扶梯运行性能测量仪、HY3326-ZH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）扶梯运行性能测量仪、HY3326-ZH 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）扶梯运行性能测量仪、HY3326-ZH 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

42. (产品名称 1) ¹场(厂)内机动车辆无线测速仪、HY6009-WS, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。(产品名称 1) 场(厂)内机动车辆无线测速仪、HY6009-WS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 场(厂)内机动车辆无线测速仪、HY6009-WS 的(关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 场(厂)内机动车辆无线测速仪、HY6009-WS 的(关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

43. (产品名称 1) ¹电梯结构原理运行设备模型、TXKJ-ZT-10, 生产厂为(厂名) ²北京图新科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市海淀区中关村南大街 33 号院 2 号楼地下一层。(产品名称 1) 电梯结构原理运行设备模型、TXKJ-ZT-10 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 电梯结构原理运行设备模型、TXKJ-ZT-10 的(关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 电梯结构原理运行设备模型、TXKJ-ZT-10 的(关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

44. (产品名称 1) ¹超声波无损检测仪、SF710, 生产厂为(厂名) ²南通三丰电子科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 南通经济技术开发区滨水路 28 号 15 号楼 1206 室。(产品名称 1) 超声波无损检测仪、SF710 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 超声波无损检测仪、SF710 的(关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 超声波无损检测仪、SF710 的(关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

45. (产品名称 1) ¹观光车路线坡度测试仪、HY6136D, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。(产品名称 1) 观光车路线坡度测试仪、HY6136D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 观光车路线坡度测试仪、HY6136D 的(关键组件) ⁴/ 在中国境内生产。(产品名称 1) 观光车路线坡度测试仪、HY6136D 的(关键工序) ⁵/ 在中国境内完成。

46. (产品名称 1) ¹钢丝绳探伤仪、HY2188-16, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。(产品名称 1) 钢丝绳探伤仪、HY2188-16 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）钢丝绳探伤仪、HY2188-16的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）钢丝绳探伤仪、HY2188-16的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

47.（产品名称 1）¹行业无人机、DJI Matrice 4E，生产厂为（厂名）²深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为（生产厂址）深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂。（产品名称 1）行业无人机、DJI Matrice 4E的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / ³。（产品名称 1）行业无人机、DJI Matrice 4E的（关键组件） / ⁴在中国境内生产。（产品名称 1）行业无人机、DJI Matrice 4E的（关键工序） / ⁵在中国境内完成。

48.（产品名称 1）¹起重机动静态应变测试仪、SG404EX，生产厂为（厂名）²北京必创科技股份有限公司，厂址为（生产厂址）北京市海淀区上地七街 1 号汇众大厦 2 号楼 6-7 层。（产品名称 1）起重机动静态应变测试仪、SG404EX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / ³。（产品名称 1）起重机动静态应变测试仪、SG404EX的（关键组件） / ⁴在中国境内生产。（产品名称 1）起重机动静态应变测试仪、SG404EX的（关键工序） / ⁵在中国境内完成。

49.（产品名称 1）¹制动性能测试仪、HY6009-DS，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-DS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-DS的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-DS的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

50.（产品名称 1）¹电梯综合检查工具箱、HYG-16，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）电梯综合检查工具箱、HYG-16的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）电梯综合检查工具箱、HYG-16的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）电梯综合检查工具箱、HYG-16的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

51.（产品名称 1）¹永磁同步曳引机、MCK200，生产厂为（厂名）²苏州蒙特纳利驱动设备有限公司，厂址为（生产厂址）苏州市吴江区黎里镇长葑荡路

66 号。（产品名称 1）永磁同步曳引机、MCK200 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）永磁同步曳引机、MCK200 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）永磁同步曳引机、MCK200 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

52.（产品名称 1）¹ 叉车尾气检测仪、WX-SV-5QC，生产厂为（厂名）² 武汉万曦智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。（产品名称 1）叉车尾气检测仪、WX-SV-5QC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）叉车尾气检测仪、WX-SV-5QC 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）叉车尾气检测仪、WX-SV-5QC 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

53.（产品名称 1）¹ 防爆多功能绝缘电阻仪、EXIR-05，生产厂为（厂名）² 武汉万曦智能科技有限公司，厂址为（生产厂址）湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道 792 号光谷崇文中心 B3 栋 04 层。（产品名称 1）防爆多功能绝缘电阻仪、EXIR-05 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）防爆多功能绝缘电阻仪、EXIR-05 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）防爆多功能绝缘电阻仪、EXIR-05 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

54.（产品名称 1）¹ 电梯多功能测量尺、WSX-1，生产厂为（厂名）² 天津市威尔莱检测科技有限公司，厂址为（生产厂址）天津市津南区双港镇双港工业园区丽港园 11 号 2-174。（产品名称 1）电梯多功能测量尺、WSX-1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）电梯多功能测量尺、WSX-1 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）电梯多功能测量尺、WSX-1 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

55.（产品名称 1）¹ 限速器测试仪、WED-9，生产厂为（厂名）² 天津市威尔莱检测科技有限公司，厂址为（生产厂址）天津市津南区双港镇双港工业园区丽港园 11 号 2-174。（产品名称 1）限速器测试仪、WED-9 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）限速器测试仪、WED-9 的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）限速器测试仪、WED-9 的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

56. (产品名称 1) ¹钳形接地电阻测试仪、ETCR2000+, 生产厂为(厂名) ²广东铨电测控技术有限公司, 厂址为(生产厂址) 佛山市南海区桂城街道石龙北路105号联东智造园5座10楼(住所申报)。(产品名称 1) 钳形接地电阻测试仪、ETCR2000+的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 钳形接地电阻测试仪、ETCR2000+的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 钳形接地电阻测试仪、ETCR2000+的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

57. (产品名称 1) ¹磁粉裂纹检测仪、GTMT-45DC, 生产厂为(厂名) ²济宁探伤仪器设备有限公司, 厂址为(生产厂址) 山东省济宁市高新区洸河街道办事处吴泰闸路阳光润泽园1A号楼东三单元六层西户。(产品名称 1) 磁粉裂纹检测仪、GTMT-45DC的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 磁粉裂纹检测仪、GTMT-45DC的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 磁粉裂纹检测仪、GTMT-45DC的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

58. (产品名称 1) ¹测厚仪、HG-U300A, 生产厂为(厂名) ²北京汉谷精密仪器有限公司, 厂址为(生产厂址) 北京市昌平区回龙观龙祥制版集团2号院2号楼107。(产品名称 1) 测厚仪、HG-U300A的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 测厚仪、HG-U300A的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 测厚仪、HG-U300A的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

59. (产品名称 1) ¹轮槽磨损测量尺、WED-YC1, 生产厂为(厂名) ²天津市威尔莱检测科技有限公司, 厂址为(生产厂址) 天津市津南区双港镇双港工业园区丽港园11号2-174。(产品名称 1) 轮槽磨损测量尺、WED-YC1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产品名称 1) 轮槽磨损测量尺、WED-YC1的(关键组件) ⁴/在中国境内生产。(产品名称 1) 轮槽磨损测量尺、WED-YC1的(关键工序) ⁵/在中国境内完成。

60. (产品名称 1) ¹场(厂)车电池安全间隙检测装置、HY6009-JXM, 生产厂为(厂名) ²大连恒亚仪器仪表有限公司, 厂址为(生产厂址) 辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号-1-4层214。(产品名称 1) 场(厂)车电池安全间隙检测装置、HY6009-JXM的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) ³/。(产

品名称 1) 场(厂)车电池安全间隙检测装置、HY6009-JXM 的 (关键组件)⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 场(厂)车电池安全间隙检测装置、HY6009-JXM 的 (关键工序)⁵ / 在中国境内完成。

61. (产品名称 1) ¹ 噪声测试仪、AWA5636, 生产厂为 (厂名)² 杭州爱华仪器有限公司, 厂址为 (生产厂址) 浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号。

(产品名称 1) 噪声测试仪、AWA5636 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³ /。(产品名称 1) 噪声测试仪、AWA5636 的 (关键组件)⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 噪声测试仪、AWA5636 的 (关键工序)⁵ / 在中国境内完成。

62. (产品名称 1) ¹ 智能电梯门机教学与实训装置、DE-DMD, 生产厂为 (厂名)² 苏州德里克智能技术有限公司, 厂址为 (生产厂址) 苏州工业园区宏业路 158 号联发工业园 15 号厂房 2 楼。(产品名称 1) 智能电梯门机教学与实训装置、DE-DMD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³ /。(产品名称 1) 智能电梯门机教学与实训装置、DE-DMD 的 (关键组件)⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 智能电梯门机教学与实训装置、DE-DMD 的 (关键工序)⁵ / 在中国境内完成。

63. (产品名称 1) ¹ 智能电梯电气实训及考核装置、DE-LTD, 生产厂为 (厂名)² 苏州德里克智能技术有限公司, 厂址为 (生产厂址) 苏州工业园区宏业路 158 号联发工业园 15 号厂房 2 楼。(产品名称 1) 智能电梯电气实训及考核装置、DE-LTD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³ /。(产品名称 1) 智能电梯电气实训及考核装置、DE-LTD 的 (关键组件)⁴ / 在中国境内生产。(产品名称 1) 智能电梯电气实训及考核装置、DE-LTD 的 (关键工序)⁵ / 在中国境内完成。

64. (产品名称 1) ¹ 智能自动扶梯电气实训及考核装置、DE-ETD, 生产厂为 (厂名)² 苏州德里克智能技术有限公司, 厂址为 (生产厂址) 苏州工业园区宏业路 158 号联发工业园 15 号厂房 2 楼。(产品名称 1) 智能自动扶梯电气实训及考核装置、DE-ETD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³ /。(产品名称 1) 智能自动扶梯电气实训及考核装置、DE-ETD 的 (关键组件)⁴ / 在中

国境内生产。（产品名称 1）智能自动扶梯电气实训及考核装置、DE-ETD的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

65.（产品名称 1）¹制动器实训及智能考核装置、DE-BTD，生产厂为（厂名）²苏州德里克智能技术有限公司，厂址为（生产厂址）苏州工业园区宏业路 158 号联发工业园 15 号厂房 2 楼。（产品名称 1）制动器实训及智能考核装置、DE-BTD的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ /。（产品名称 1）制动器实训及智能考核装置、DE-BTD的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）制动器实训及智能考核装置、DE-BTD的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

66.（产品名称 1）¹通用工具箱、HYG-8T，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街 72 号-1-4 层 214。（产品名称 1）通用工具箱、HYG-8T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ /。（产品名称 1）通用工具箱、HYG-8T的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）通用工具箱、HYG-8T的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

67.（产品名称 1）¹测厚仪、M5-C3+Pro，生产厂为（厂名）²鲁科检测科技（山东）有限公司，厂址为（生产厂址）济宁高新区接贾路 2-2 号。（产品名称 1）测厚仪、M5-C3+Pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ /。（产品名称 1）测厚仪、M5-C3+Pro的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）测厚仪、M5-C3+Pro的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

68.（产品名称 1）¹无线应力采集系统、DH5908N，生产厂为（厂名）²江苏东华测试技术股份有限公司，厂址为（生产厂址）靖江市新港大道 208 号（沿江公路罗家港桥东北侧）。（产品名称 1）无线应力采集系统、DH5908N的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ /。（产品名称 1）无线应力采集系统、DH5908N的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）无线应力采集系统、DH5908N的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

69.（产品名称 1）¹全站仪、Q2MAX，生产厂为（厂名）²南京环天精密仪器有限公司，厂址为（生产厂址）南京市鼓楼区建宁路 98 号。（产品名称 1）全站仪、Q2MAX的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ /。（产品名称 1）

全站仪、Q2MAX的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）全站仪、Q2MAX的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

70.（产品名称 1）¹转向参数测试仪、HY6009-Z，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号-1-4层214。（产品名称 1）转向参数测试仪、HY6009-Z的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）转向参数测试仪、HY6009-Z的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）转向参数测试仪、HY6009-Z的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

71.（产品名称 1）¹制动性能测试仪、HY6009-D，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号-1-4层214。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-D的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-D的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）制动性能测试仪、HY6009-D的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

72.（产品名称 1）¹踏板力计、HY6009-TS，生产厂为（厂名）²大连恒亚仪器仪表有限公司，厂址为（生产厂址）辽宁省大连经济技术开发区港兴大街72号-1-4层214。（产品名称 1）踏板力计、HY6009-TS的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） / ³。（产品名称 1）踏板力计、HY6009-TS的（关键组件） / ⁴在中国境内生产。（产品名称 1）踏板力计、HY6009-TS的（关键工序） / ⁵在中国境内完成。

73.（产品名称 1）¹塔式起重机科研暨教学样机、XGT6010-6S1，生产厂为（厂名）²徐州建机工程机械有限公司，厂址为（生产厂址）徐州经济技术开发区徐海路80号。（产品名称 1）塔式起重机科研暨教学样机、XGT6010-6S1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³ / 。（产品名称 1）塔式起重机科研暨教学样机、XGT6010-6S1的（关键组件）⁴ / 在中国境内生产。（产品名称 1）塔式起重机科研暨教学样机、XGT6010-6S1的（关键工序）⁵ / 在中国境内完成。

74.（产品名称 1）¹电梯关键部件教学展示系统、定制，生产厂为（厂名）²廊坊市东方国立机械制造有限公司，厂址为（生产厂址）廊坊市安次区仇庄乡

建设村。（产品名称 1）电梯关键部件教学展示系统、定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³ /。（产品名称 1）电梯关键部件教学展示系统、定制的（关键组件）⁴ /在中国境内生产。（产品名称 1）电梯关键部件教学展示系统、定制的（关键工序）⁵ /在中国境内完成。

75.（产品名称 1）¹施工升降机科研暨教学样机、SC200/200FS1，生产厂为（厂名）²徐州建机工程机械有限公司，厂址为（生产厂址）徐州经济技术开发区徐海路 80 号。（产品名称 1）施工升降机科研暨教学样机、SC200/200FS1的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³ /。（产品名称 1）施工升降机科研暨教学样机、SC200/200FS1的（关键组件）⁴ /在中国境内生产。（产品名称 1）施工升降机科研暨教学样机、SC200/200FS1的（关键工序）⁵ /在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商名称（公章）：天津市威尔莱检测科技有限公司

日 期：2026 年 08 月 19 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。