

三、关于符合本国产品标准的声明函或财政部规定的其他证明文件

附件 1

（一）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （脊柱侧弯尺 TG-CW18），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路 1 号院 3 号楼-1 层-101M-06）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （人体卡尺 TG-KCR26），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路 1 号院 3 号楼-1 层-101M-06）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （低温热塑板 套装），生产厂为（北京海沃斯医疗科技有限公司），厂址为（北京市顺义区牛栏山镇腾仁路 11 号院 6 幢 3 层）。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （可移动工具柜 TG-WE258），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路 1 号院 3 号楼-1 层-101M-06）。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （打磨机吸尘一体机 GBG60-20），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路 1 号院 3 号楼-1 层-101M-06）。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （真空八角工作台 TG-WE271），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），

厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （平板加热器 MC3020），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （不锈钢双人洗手池 XHC-25），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （钻床移动夹具 MJ344E），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （工作台 TG-WE03），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （集尘器 6150），生产厂为（北京同高伟业康复辅具科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区（大兴）旧桥路1号院3号楼-1层-101M-06）。（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （矫形器展示套装 套装），生产厂为（郑州康利达假肢矫形器有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（经开）第十六大街与崇光路交叉口驼人（郑州医疗科技产业园内11号楼西单元302））。（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （脊柱姿态评估系统 Medtrack-Balance），生产厂为（芯康生物医学科技（杭州）有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道余杭塘路2959号4幢9层906）

室)。 (产品名称 13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 13) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 13) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

14. (器具展示柜 订制), 生产厂为 (郑州康利达假肢矫形器有限公司), 厂址为 (河南自贸试验区郑州片区 (经开) 第十六大街与崇光路交叉口驼人 (郑州医疗科技产业园内 11 号楼西单元 302))。 (产品名称 14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (三维扫描仪 EINSTAR 康复工程订制版), 生产厂为 (北京几何维度科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区春和路 52 号院 1 号楼 6 层 601-9)。 (产品名称 15) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 15) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 15) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

16. (矫形器专用修型设计软件 V1.0), 生产厂为 (阜阳慧迪医疗器械有限公司), 厂址为 (安徽省阜阳市颍州区清河街道清河路 1066 号阜阳职业技术学院图书楼六楼东部)。 (产品名称 16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 16) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 16) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (三维足底扫描仪 (双足) FS A002), 生产厂为 (深圳市创想三帝科技有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道浪口社区华旺路 156 号 1 栋 3 层)。 (产品名称 17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (足底压力步态分析仪 WatMat), 生产厂为 (温州康智莱科技有限公司), 厂址为 (浙江省温州市瓯海经济开发区北纬一路 32 号 C19-101 室)。 (产品名称 18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (产品名称 18) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 18) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 河南瑞驰电子科技有限公司

日期: 2026 年 08 月 27 日

- 注：**1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。