

（二）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 3D4K 荧光摄像主机、UX7（产品名称 1） 1，生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名）2，厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。3D4K 荧光摄像主机、UX7（产品名称 1） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ∟（规定比例）3。3D4K 荧光摄像主机、UX7（产品名称 1） 的∟（关键组件）4 在中国境内生产。3D4K 荧光摄像主机、UX7（产品名称 1） 的∟（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 3D 电子镜、G 31030A（产品名称 2），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。3D 电子镜、G 31030A（产品名称 2） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ∟（规定比例）。3D 电子镜、G 31030A（产品名称 2） 的∟（关键组件）在中国境内生产。3D 电子镜、G 31030A（产品名称 2） 的∟（关键工序）在中国境内完成。

3. 消毒盒（产品名称 3），生产厂为南京迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号（生产厂址）。消毒盒（产品名称 3） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ∟（规定比例）。消毒盒（产品名称 3） 的∟（关键组件）在中国境内生产。消毒盒（产品名称 3） 的∟（关键工序）在中国境内完成。

4. 4K 荧光摄像头、CH5-SR100（产品名称 4），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。4K 荧光摄像头、CH5-SR100（产品名称 4） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ∟（规定比例）。4K 荧光摄像头、CH5-SR100（产品名称 4） 的∟（关键组件）在中国境内生产。4K 荧光摄像头、CH5-SR100（产品名称 4） 的∟（关键工序）在中国境内完成。

5. 4K 荧光光学镜、G01030A（产品名称 5），生产厂为南京迈瑞生物医疗电子有限公司（厂名），厂址为南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号（生产厂址）。4K 荧光光学镜、G01030A（产品名称 5） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ∟（规定比例）。4K 荧光光学镜、G01030A（产品名称 5） 的∟（关键组件）在中国境内生产。4K 荧光光学镜、G01030A（产品名称 5） 的∟（关键工序）在中国境内完成。

6. 4K 光学镜、M 01030A（产品名称 6），生产厂为南京迈瑞生物医疗电子有限公司（厂名），厂址为南京市江宁经济技术开发区正方中路 666 号（生产厂址）。4K 光学镜、M 01030A（产品

名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。4K 光学镜、M 01030A (产品名称 6) 的/(关键组件) 在中国境内生产。4K 光学镜、M 01030A (产品名称 6) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

7. LED 光源、HB500R (产品名称 7), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层 (生产厂址)。LED 光源、HB500R (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。LED 光源、HB500R (产品名称 7) 的/(关键组件) 在中国境内生产。LED 光源、HB500R (产品名称 7) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

8. 导光束、LC0005S (产品名称 8), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层 (生产厂址)。导光束、LC0005S (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。导光束、LC0005S (产品名称 8) 的/(关键组件) 在中国境内生产。导光束、LC0005S (产品名称 8) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

9. 气腹机、HS-50F (产品名称 9), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层 (生产厂址)。气腹机、HS-50F (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。气腹机、HS-50F (产品名称 9) 的/(关键组件) 在中国境内生产。气腹机、HS-50F (产品名称 9) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

10. 气腹管 (产品名称 10), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层 (生产厂址)。气腹管 (产品名称 10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。气腹管 (产品名称 10) 的/(关键组件) 在中国境内生产。气腹管 (产品名称 10) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

11. 3D4K 监视器、LMD-XH320T (产品名称 11), 生产厂为上海索广映像有限公司 (厂名), 厂址为上海市浦东新区川沙路 3777 号 (生产厂址)。3D4K 监视器、LMD-XH320T (产品名称 11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。3D4K 监视器、LMD-XH320T (产品名称 11) 的/(关键组件) 在中国境内生产。3D4K 监视器、LMD-XH320T (产品名称 11) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

12. 医用台车、TV-500CN (产品名称 12), 生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司 (厂名), 厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层 (生产厂址)。医用台车、TV-500CN (产品名称 12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。医用

台车、TV-500CN（产品名称 12）的/（关键组件）在中国境内生产。医用台车、TV-500CN（产品名称 12）的/（关键工序）在中国境内完成。

13. 医用影像记录仪、IMS-400 4K 3D（产品名称 13），生产厂为臻晰数字科技（南京）有限公司（厂名），厂址为江苏省南京市江宁区秣陵街道胜利路 89 号紫金研创中心 5 号楼 1302-B、1303 室（江宁开发区）（生产厂址）。医用影像记录仪、IMS-400 4K 3D（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。医用影像记录仪、IMS-400 4K 3D（产品名称 13）的/（关键组件）在中国境内生产。医用影像记录仪、IMS-400 4K 3D（产品名称 13）的/（关键工序）在中国境内完成。

14. 3D 眼镜、X G3D0001E（产品名称 14），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。3D 眼镜、X G3D0001E（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。3D 眼镜、X G3D0001E（产品名称 14）的/（关键组件）在中国境内生产。3D 眼镜、X G3D0001E（产品名称 14）的/（关键工序）在中国境内完成。

15. 3D 夹片式眼镜、X G3D0002E（产品名称 15），生产厂为深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦 1-4 层（生产厂址）。3D 夹片式眼镜、X G3D0002E（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。3D 夹片式眼镜、X G3D0002E（产品名称 15）的/（关键组件）在中国境内生产。3D 夹片式眼镜、X G3D0002E（产品名称 15）的/（关键工序）在中国境内完成。

16. 分离钳、KLK-GN-1（产品名称 16），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 16）的/（关键组件）在中国境内生产。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 16）的/（关键工序）在中国境内完成。

17. 无损伤抓钳、KLK-GN-1（产品名称 17），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。无损伤抓钳、KLK-GN-1（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。无损伤抓钳、KLK-GN-1（产品名称 17）的/（关键组件）在中国境内生产。无损伤抓钳、KLK-GN-1（产品名称 17）的/（关键工序）在中国境内完成。

18. 无损伤抓钳、KLK-FQ-1（产品名称 18），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。无损伤

伤抓钳、KLk-FQ-1（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无损伤抓钳、KLk-FQ-1（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。无损伤抓钳、KLk-FQ-1（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 持针钳、KLk-FQ-1（产品名称 19），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。持针钳、KLk-FQ-1（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。持针钳、KLk-FQ-1（产品名称 19）的（关键组件）在中国境内生产。持针钳、KLk-FQ-1（产品名称 19）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 电钩、KLK-GN-1（产品名称 20），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。电钩、KLK-GN-1（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电钩、KLK-GN-1（产品名称 20）的（关键组件）在中国境内生产。电钩、KLK-GN-1（产品名称 20）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电铲、KLK-GN-1（产品名称 21），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。电铲、KLK-GN-1（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电铲、KLK-GN-1（产品名称 21）的（关键组件）在中国境内生产。电铲、KLK-GN-1（产品名称 21）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 电棒、KLK-GN-1（产品名称 22），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。电棒、KLK-GN-1（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电棒、KLK-GN-1（产品名称 22）的（关键组件）在中国境内生产。电棒、KLK-GN-1（产品名称 22）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 冲洗器、KLk-FQ-1（产品名称 23），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。冲洗器、KLk-FQ-1（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。冲洗器、KLk-FQ-1（产品名称 23）的（关键组件）在中国境内生产。冲洗器、KLk-FQ-1（产品名称 23）的（关键工序）在中国境内完成。

24. 双极电凝钳、KLK-GN-1（产品名称 24），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。双极

电凝钳、KLK-GN-1（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双极电凝钳、KLK-GN-1（产品名称 24）的（关键组件）在中国境内生产。双极电凝钳、KLK-GN-1（产品名称 24）的（关键工序）在中国境内完成。

25. 长颌抓钳、KLK-GN-1（产品名称 25），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。长颌抓钳、KLK-GN-1（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长颌抓钳、KLK-GN-1（产品名称 25）的（关键组件）在中国境内生产。长颌抓钳、KLK-GN-1（产品名称 25）的（关键工序）在中国境内完成。

26. 分离钳（直角）、KLK-GN-1（产品名称 26），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。分离钳（直角）、KLK-GN-1（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分离钳（直角）、KLK-GN-1（产品名称 26）的（关键组件）在中国境内生产。分离钳（直角）、KLK-GN-1（产品名称 26）的（关键工序）在中国境内完成。

27. 分离钳、KLK-GN-1（产品名称 27），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 27）的（关键组件）在中国境内生产。分离钳、KLK-GN-1（产品名称 27）的（关键工序）在中国境内完成。

28. 剪刀、KLK-GN-1（产品名称 28），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。剪刀、KLK-GN-1（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。剪刀、KLK-GN-1（产品名称 28）的（关键组件）在中国境内生产。剪刀、KLK-GN-1（产品名称 28）的（关键工序）在中国境内完成。

29. 中空抓钳、KLK-GN-1（产品名称 29），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。中空抓钳、KLK-GN-1（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。中空抓钳、KLK-GN-1（产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。中空抓钳、KLK-GN-1（产品名称 29）的（关键工序）在中国境内完成。

30. 施夹钳、KLK-SJQ（产品名称 30），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。施夹钳、

KLK-SJQ (产品名称 30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。施夹钳、KLK-SJQ (产品名称 30) 的/(关键组件) 在中国境内生产。施夹钳、KLK-SJQ (产品名称 30) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

31. 止血夹 直型 45mm 2.94N、KLK-ZXJ (产品名称 31), 生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层 (生产厂址)。止血夹 直型 45mm 2.94N、KLK-ZXJ (产品名称 31) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。止血夹 直型 45mm 2.94N、KLK-ZXJ (产品名称 31) 的/(关键组件) 在中国境内生产。止血夹 直型 45mm 2.94N、KLK-ZXJ (产品名称 31) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

32. 止血夹 弯型 25mm 2.45N、KLK-ZXJ ((产品名称 32), 生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层 (生产厂址)。止血夹 弯型 25mm 2.45N、KLK-ZXJ (产品名称 32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。止血夹 弯型 25mm 2.45N、KLK-ZXJ (产品名称 32) 的/(关键组件) 在中国境内生产。止血夹 弯型 25mm 2.45N、KLK-ZXJ (产品名称 32) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

33. 止血夹 直型 45mm 4.41N、KLK-ZXJ ((产品名称 33), 生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层 (生产厂址)。止血夹 直型 45mm 4.41N、KLK-ZXJ (产品名称 33) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。止血夹 直型 45mm 4.41N、KLK-ZXJ (产品名称 33) 的/(关键组件) 在中国境内生产。止血夹 直型 45mm 4.41N、KLK-ZXJ (产品名称 33) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

34. 止血夹 弯型 25mm 3.43N、KLK-ZXJ ((产品名称 34), 生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层 (生产厂址)。止血夹 弯型 25mm 3.43N、KLK-ZXJ (产品名称 34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。止血夹 弯型 25mm 3.43N、KLK-ZXJ (产品名称 34) 的/(关键组件) 在中国境内生产。止血夹 弯型 25mm 3.43N、KLK-ZXJ (产品名称 34) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

35. 剥离器 (皮下分离器)、KLK-JC-1 (产品名称 35), 生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层 (生产厂址)。剥离器 (皮下分离器)、KLK-JC-1 (产品名称 35) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。剥离器 (皮下分离器)、KLK-JC-1 (产品名称 35) 的/(关键组件) 在中国境内生产。

剥离器（皮下分离器）、KLK-JC-1（产品名称 35）的/（关键工序）在中国境内完成。

36. 剥离器（可弯剥离器）、KLK-JC-1（产品名称 36），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。剥离器（可弯剥离器）、KLK-JC-1（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。剥离器（可弯剥离器）、KLK-JC-1（产品名称 36）的/（关键组件）在中国境内生产。剥离器（可弯剥离器）、KLK-JC-1（产品名称 36）的/（关键工序）在中国境内完成。

37. 剥离器（甲状腺分离器）、KLK-JC-1（产品名称 37），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。剥离器（甲状腺分离器）、KLK-JC-1（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。剥离器（甲状腺分离器）、KLK-JC-1（产品名称 37）的/（关键组件）在中国境内生产。剥离器（甲状腺分离器）、KLK-JC-1（产品名称 37）的/（关键工序）在中国境内完成。

38. 甲状腺拉钩（左）、KLK-JC-1（产品名称 38），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。甲状腺拉钩（左）、KLK-JC-1（产品名称 38）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。甲状腺拉钩（左）、KLK-JC-1（产品名称 38）的/（关键组件）在中国境内生产。甲状腺拉钩（左）、KLK-JC-1（产品名称 38）的/（关键工序）在中国境内完成。

39. 甲状腺拉钩（右弯）、KLK-JC-1（产品名称 39），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。甲状腺拉钩（右弯）、KLK-JC-1（产品名称 39）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。甲状腺拉钩（右弯）、KLK-JC-1（产品名称 39）的/（关键组件）在中国境内生产。甲状腺拉钩（右弯）、KLK-JC-1（产品名称 39）的/（关键工序）在中国境内完成。

40. 吸引头（皮下注水器）、KLK-JC-1（产品名称 40），生产厂为杭州凯立康医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县富春江镇秀峰路 219 号 1 号楼一层、二层（生产厂址）。吸引头（皮下注水器）、KLK-JC-1（产品名称 40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。吸引头（皮下注水器）、KLK-JC-1（产品名称 40）的/（关键组件）在中国境内生产。吸引头（皮下注水器）、KLK-JC-1（产品名称 40）的/（关键工序）在中国境内完成。

41. 甲状腺拉钩器械包（每套包括：床沿固定器 1 个、立杆 1 个 长度 800mm、横杆 1 个 长度 600mm、支撑杆 1 个 长度 800mm、提拉固定器 1 个、4 种拉勾各 1 个 长度 250mm）、XY-JZX-A（产品名称 41），生产厂为杭州新艺医疗器械有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市桐庐县

凤川街道凤川大道 317 号（生产厂址）。甲状腺拉钩器械包（每套包括：床沿固定器 1 个、立杆 1 个 长度 800mm、横杆 1 个 长度 600mm、支撑杆 1 个 长度 800mm、提拉固定器 1 个、4 种拉勾各 1 个 长度 250mm）、XY-JZX-A（（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。甲状腺拉钩器械包（每套包括：床沿固定器 1 个、立杆 1 个 长度 800mm、横杆 1 个 长度 600mm、支撑杆 1 个 长度 800mm、提拉固定器 1 个、4 种拉勾各 1 个 长度 250mm）、XY-JZX-A（（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。甲状腺拉钩器械包（每套包括：床沿固定器 1 个、立杆 1 个 长度 800mm、横杆 1 个 长度 600mm、支撑杆 1 个 长度 800mm、提拉固定器 1 个、4 种拉勾各 1 个 长度 250mm）、XY-JZX-A（（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

……本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人（企业电子签章）：国信医疗控股(河南)有限公司

法定代表人或其委托代理人（签字或签章）：

日期：2026 年 08 月 17 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同