十五、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购 中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号 ）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如 下：

1、车铣复合、DT40H**（产品名称** 1），生产厂为通用技术集团大连机床有限责任公司**（厂名）**，厂址为辽宁省大连市金州区董家沟街道淮河东路 97 号**（生产厂址）**。车铣复合、DT40H**（产品名称** 1）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。车铣复合、DT40H**（产品名称** 1）的**（关键组件）**在中国境内生产。车铣复合、DT40H**（产品名称** 1）的（关键工序）在中国境内完成。

2、烘焙 （三层六盘电烤箱）、Ti-306EM**（产品名称** 2），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 11 座（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （三层六盘电烤箱）、Ti-306EM**（产品名称** 2）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （三层六盘电烤箱）、Ti-306EM**（产品名称** 2）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （三层六盘电烤箱）、Ti-306EM**（产品名称** 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3、烘焙 （36 盘冷冻发酵箱）、Ti-36F**（产品名称** 3），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 11 座（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （36 盘冷冻发酵箱）、Ti-36F**（产品名称** 3）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （36 盘冷冻发酵箱）、Ti-36F**（产品名称** 3）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （36 盘冷冻发酵箱）、Ti-36F**（产品名称** 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4、烘焙 （起酥机）、Ti-520A**（产品名称** 4），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 11 座（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （起酥机）、Ti-520A**（产品名称** 4）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （起酥机）、Ti-520A**（产品名称** 4）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （起酥机）、Ti-520A**（产品名称** 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5、烘焙 （半包粉和面机）、LMHUT-40**（产品名称** 5），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 11 座（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （半包粉和面机）、LMHUT-40**（产品名称** 5）的中国境内生产的组件成

本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （半包粉和面机）、LMHUT-40**（产品名称**5）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （半包粉和面机）、LMHUT-40**（产品名称**5）的（关键工序）在中国境内完成。

6、烘焙 （五层热风炉）、Ti-705E**（产品名称**6），生产厂为广东省泓锋烘焙设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市南海区丹灶镇丹横路19号11座（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （五层热风炉）、Ti-705E**（产品名称**6）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （五层热风炉）、Ti-705E**（产品名称**6）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （五层热风炉）、Ti-705E**（产品名称**6）的（关键工序）在中国境内完成。

7、烘焙 （四门冰柜）、QD1.0A4F-T**（产品名称**7），生产厂为广东星星制冷设备有限公司**（厂名）**，厂址为佛山市三水区乐平镇三水大道中106号（住所申报）**（生产厂址）**。烘焙 （四门冰柜）、QD1.0A4F-T**（产品名称**7）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。烘焙 （四门冰柜）、QD1.0A4F-T**（产品名称**7）的**（关键组件）**在中国境内生产。烘焙 （四门冰柜）、QD1.0A4F-T**（产品名称**7）的（关键工序）在中国境内完成。

8、网络建设与运维竞赛平台、网络建设与运维竞赛平台V1.0**（产品名称**8），生产厂为河南省科联电子科技有限公司**（厂名）**，厂址为河南省郑州市金水区文化路街道经三路66号2号楼805号**（生产厂址）**。网络建设与运维竞赛平台、网络建设与运维竞赛平台V1.0**（产品名称**8）的中国境内生产的组件成本占比≥**（规定比例）**。网络建设与运维竞赛平台、网络建设与运维竞赛平台V1.0**（产品名称**8）的**（关键组件）**在中国境内生产。网络建设与运维竞赛平台、网络建设与运维竞赛平台V1.0**（产品名称**8）的（关键工序）在中国境内完成。

… …

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承 担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南极栈智能科技有限公司

日期：2026 年 08 月 28 日