



18、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司（武汉德诚义肢矫型康复器材有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（武汉德诚义肢矫型康复器材有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多轴气压膝关节，型号 FYTC-40），生产厂为（北京富宇天成假肢矫形器有限公司），厂址为（北京市通州区环科中路 16 号 29 幢 1 层 102）。

（多轴气压膝关节，型号 FYTC-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（多轴气压膝关节，型号 FYTC-40）的（关键组件）在中国境内生产。（多轴气压膝关节，型号 FYTC-40）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （可旋三爪 JT-AL31/32、多轴机械膝关节 JT-AL17、锁紧接头 JT-AL37（大腿款 / 小腿款）、一体管 JT-AL41、双轴动踝关节 JT-AL06、双孔动踝假脚 JT-AL05、颜色糊 JT-FP04（肤色 / 浅肉色）、涤纶纱套 JT-FP11（12cm/80mm）、玻纤纱套 JT-FP12

（22cm/18cm）、碳纤维纱套 JT-FP14（12cm/9cm）、成品薄膜套 JT-FP09（大腿 / 小腿）、假肢悬吊裤 JT-FP27、外装饰假肌肉 JT-FP19（大腿）、多孔自动气阀 JT-FP18、假肢内衬板 JT-FP30（大腿 / 小腿）、大腿假肢牵引带 JT-FP26、四爪连接件 JT-AL27、一体化管 JT-AL41、小腿外装饰假肌肉 JT-FP20、丙烯酸硬树脂 JT-S08、固化剂 JT-G09、碳纤维储能脚 JT-AL15），生产厂为（合肥精通康复器具有限公司），厂址为（合肥市蜀山经济开发区振兴路 1499 号联东 U 谷蜀山国际企业港 X 区 6 号楼 6-05#）。

（可旋三爪 JT-AL31/32、多轴机械膝关节 JT-AL17、锁紧接头 JT-AL37（大腿款 / 小腿款）、一体管 JT-AL41、双轴动踝关节 JT-AL06、双孔动踝假脚 JT-AL05、颜色糊 JT-FP04（肤色 / 浅肉色）、涤纶纱套 JT-FP11（12cm/80mm）、玻纤纱套 JT-FP12（22cm/18cm）、碳纤维纱套 JT-FP14（12cm/9cm）、成品薄膜套 JT-FP09（大腿 / 小腿）、假肢悬吊裤 JT-FP27、外装饰假肌肉 JT-FP19（大腿）、多孔自动气阀 JT-FP18、假肢内衬板 JT-FP30（大腿 / 小腿）、大腿假肢牵引带 JT-FP26、四爪连接件 JT-AL27、一体化管 JT-AL41、小腿外装饰假肌肉 JT-FP20、丙烯酸硬树脂 JT-S08、固化剂 JT-G09、碳纤维储能脚 JT-AL15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可旋三爪 JT-AL31/32、多轴机械膝关节 JT-AL17、锁紧接头 JT-AL37（大腿款 / 小腿款）、一体管 JT-AL41、双轴动踝关节 JT-AL06、双孔动踝假脚 JT-AL05、颜色糊 JT-FP04（肤色 / 浅肉色）、涤纶纱套 JT-FP11（12cm/80mm）、玻纤纱套 JT-FP12（22cm/18cm）、碳纤维纱套 JT-FP14（12cm/9cm）、



成品薄膜套 JT-FP09（大腿 / 小腿）、假肢悬吊裤 JT-FP27、外装饰假肌肉 JT-FP19（大腿）、多孔自动气阀 JT-FP18、假肢内衬板 JT-FP30（大腿 / 小腿）、大腿假肢牵引带 JT-FP26、四爪连接件 JT-AL27、一体化管 JT-AL41、小腿外装饰假肌肉 JT-FP20、丙烯酸硬树脂 JT-S08、固化剂 JT-G09、碳纤储能脚 JT-AL15）的（关键组件）在中国境内生产。（可旋三爪 JT-AL31/32、多轴机械膝关节 JT-AL17、锁紧接头 JT-AL37（大腿款 / 小腿款）、一体管 JT-AL41、双轴动踝关节 JT-AL06、双孔动踝假脚 JT-AL05、颜色糊 JT-FP04（肤色 / 浅肉色）、涤纶纱套 JT-FP11（12cm/80mm）、玻纤纱套 JT-FP12（22cm/18cm）、碳纤维纱套 JT-FP14（12cm/9cm）、成品薄膜套 JT-FP09（大腿 / 小腿）、假肢悬吊裤 JT-FP27、外装饰假肌肉 JT-FP19（大腿）、多孔自动气阀 JT-FP18、假肢内衬板 JT-FP30（大腿 / 小腿）、大腿假肢牵引带 JT-FP26、四爪连接件 JT-AL27、一体化管 JT-AL41、小腿外装饰假肌肉 JT-FP20、丙烯酸硬树脂 JT-S08、固化剂 JT-G09、碳纤储能脚 JT-AL15）的（关键工序）在中国境内完成。

3、（假肢包装袜 TC-BZWAK01（大腿）、小腿假肢包装袜 TC-BZWBK01、假肢包装袋 TC-BZD01/TC-BZD02（大小腿区分）、专用石膏绷带 TC-SGD06、纯棉残肢袜 TC-MW01、假肢专用石膏粉 TC-SGF01、假肢专用 401 胶 TC-SSZ01、水砂纸 TC-JS05、T 型内六角扳手 TC-JZGJ01、割管器 TC-JZGJ02、十字螺丝刀 TC-JZGJ03、一字螺丝刀 TC-JZGJ04、电工胶布 TC-JZGJ05、医用白胶布 TC-JZGJ06、凡士林 TC-QXGJ01、裁缝剪 TC-QXGJ02、裁纸刀 TC-QXGJ03、取型笔 TC-QXGJ04、取型袜 TC-QXGJ05、保鲜膜 TC-QXGJ06、石膏调刀 TC-XXGJ01、半圆锉 TC-XXGJ02、圆挫 TC-XXGJ03、纱网 TC-XXGJ04），生产厂为（武汉德诚义肢矫型康复器材有限公司），厂址为（武汉市汉阳区黄金口金花路 8 号联东 U 谷汉阳科技总部 10 栋 2 单元）。

（假肢包装袜 TC-BZWAK01（大腿）、小腿假肢包装袜 TC-BZWBK01、假肢包装袋 TC-BZD01/TC-BZD02（大小腿区分）、专用石膏绷带 TC-SGD06、纯棉残肢袜 TC-MW01、假肢专用石膏粉 TC-SGF01、假肢专用 401 胶 TC-SSZ01、水砂纸 TC-JS05、T 型内六角扳手 TC-JZGJ01、割管器 TC-JZGJ02、十字螺丝刀 TC-JZGJ03、一字螺丝刀 TC-JZGJ04、电工胶布 TC-JZGJ05、医用白胶布 TC-JZGJ06、凡士林 TC-QXGJ01、裁缝剪 TC-QXGJ02、裁纸刀 TC-QXGJ03、取型笔 TC-QXGJ04、取型袜 TC-QXGJ05、保鲜膜 TC-QXGJ06、石膏调刀 TC-XXGJ01、半圆锉 TC-XXGJ02、圆挫 TC-XXGJ03、纱网 TC-XXGJ04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（假肢包装袜 TC-BZWAK01（大腿）、小腿假肢包装袜 TC-BZWBK01、假肢包装袋 TC-BZD01/TC-BZD02（大小腿区分）、专用石膏绷带 TC-SGD06、纯棉残肢袜 TC-MW01、假肢专用石膏粉 TC-SGF01、假肢专用 401 胶 TC-SSZ01、水砂纸 TC-JS05、T 型内六角扳手 TC-JZGJ01、割管器 TC-JZGJ02、十字螺丝刀 TC-JZGJ03、一字螺丝刀

TC-JZGJ04、电工胶布 TC-JZGJ05、医用白胶布 TC-JZGJ06、凡士林 TC-QXGJ01、裁缝剪 TC-QXGJ02、裁纸刀 TC-QXGJ03、取型笔 TC-QXGJ04、取型袜 TC-QXGJ05、保鲜膜 TC-QXGJ06、石膏调刀 TC-XXGJ01、半圆锉 TC-XXGJ02、圆挫 TC-XXGJ03、纱网 TC-XXGJ04) 的(关键组件)在中国境内生产。(假肢包装袜 TC-BZWAK01(大腿)、小腿假肢包装袜 TC-BZWBK01、假肢包装袋 TC-BZD01/TC-BZD02(大小腿区分)、专用石膏绷带 TC-SGD06、纯棉残肢袜 TC-MW01、假肢专用石膏粉 TC-SGF01、假肢专用 401 胶 TC-SSZ01、水砂纸 TC-JS05、T 型内六角扳手 TC-JZGJ01、割管器 TC-JZGJ02、十字螺丝刀 TC-JZGJ03、一字螺丝刀 TC-JZGJ04、电工胶布 TC-JZGJ05、医用白胶布 TC-JZGJ06、凡士林 TC-QXGJ01、裁缝剪 TC-QXGJ02、裁纸刀 TC-QXGJ03、取型笔 TC-QXGJ04、取型袜 TC-QXGJ05、保鲜膜 TC-QXGJ06、石膏调刀 TC-XXGJ01、半圆锉 TC-XXGJ02、圆挫 TC-XXGJ03、纱网 TC-XXGJ04) 的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 武汉德威肢矫康复器材有限公司

日期: 2026 年 8 月 26 日

1. 根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知(国办发〔2025〕34 号)要求,政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的,依法对本国产品给予价格评审优惠,对本国产品的报价给予 20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品,供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时,依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠,即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。
2. 中国境内生产的组件成本核算基本规则见《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)。
3. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
4. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
5. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
6. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
7. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。