河南农业职业学院 2026 年校园设施设备更新改造项目采购合同

合同编号：2026040041

甲方（需方）：河南农业职业学院

乙方（供方）：河南丝金贸易有限公司

河南农业职业学院为了校园设施设备更新改造，委托河南省公共资源交易中心于 2026 年 6 月 25 日对河南农业职业学院 2026 年校园设施设备更新改造项目进行进行□询价□单一来源□竞争性谈判☑竞争性磋商□公开招标。最终确定由河南丝金贸易有限公司承担（项目编号：豫财磋商采购-2026-528）货物和伴随服务。甲乙双方根据招投标文件中规定的各项条款，经双方友好协商，一致同意按下列条款签订本合同。

一、货物名称、规格、数量、单价、金额

序号	产品名称	品牌型号	单位	数量	单价（元）	总价（元）
1	二连三人位公寓床	利生 LSGMC-012/W4500*D900*H2100mm	套	226	4430	1001180
合计（人民币）大写：壹佰万零壹仟壹佰捌拾圆 ￥（小写）：1001180.00 元						
备注：本合同总价包括产品、包装、运输、保险、装卸、调试、安装、验收、税费及售后服务等乙方履行本合同义务的全部费用。除本合同明确约定外，甲方不再支付其他任何费用。						

二、质量标准及要求

2.1 乙方所出售标的物应符合国家标准（强制性或推荐性标准）、行业标准、地方标准、生产企业标准执行，以投标文件规定的标准为准。

2.2 虽有上述标准，但双方对质量有特殊要求或更高要求的，应按特殊或更高要求执行，无特别要求的，按上述标准执行。如果质量标准不统一的，以甲方所选择的质量标准为依据。

2.3 乙方保证提供给甲方的货物是货物生产厂商原造的，全新的，并完全符合甲方的各项使用目的或在采购时提出的各项需要。货物质量应同时符合乙方所

扫描全能王 创建

提供的产品说明书或相关说明文档中所列明的标准。设备须经技术检验，符合国家相关标准才能出厂。

三、供货时间、地点和方式

3.1 供货时间：合同签订后 40 天 交货并安装调试完毕。

3.2 供货地点：接到供货通知后，运送到甲方指定的地点。

四、安装、检验、测试

4.1 乙方应交货至指定地点并完成安装，使产品达到可使用状态。

4.2 甲方为乙方提供安装便利条件，如产生相关费用，由乙方承担。

4.3 甲方应在收到货物 2 日内根据货物的技术规格要求和质量标准等，对货物进行检查。如果发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。

4.4 乙方应当将货物的合格证书、出厂检测报告等相关质量证明文件、使用说明及保修文件、其他配套物品和资料（均加盖乙方公章）等全部交付甲方。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。

4.5 验收合格后，甲方签署验收合格单。验收不合格的，甲方有权要求乙方重新交付，乙方承担逾期责任和给甲方造成的损失。验收合格并不免除乙方应承担的产品质量责任。

4.6 货物运输、装卸、安装调试及售后服务过程中所造成的人员伤亡或财产损失，责任由乙方承担。给甲方造成损失的，由乙方承担赔偿责任。

4.7 货物(含零件、部件、配件)交付甲方并经甲方验收合格（以甲方签署签收合格单为准）前的一切毁损、灭失风险均由乙方承担。

4.8 如有需要，为保证产品交付后的正常运行使用，在产品验收后，乙方为甲方免费进行专业、系统化的技术培训，承诺提供至少 1 次的现场培训，确保甲方的技术人员能够熟练掌握产品的功能使用以及日常维护管理，培训时间和培训地点与甲方协商确定。

五、付款时间与方式

5.1 合同签订后，甲方按照合同金额的 30%向乙方支付预付款，乙方完成本合同约定的全部内容，且甲方验收小组（资产管理处、财务处、审计处等组成）验收合格后 10 个工作日内通知乙方开具发票，甲方收到乙方开具的合规等额发票后 15 个工作日内付剩余 70%合同款。

扫描全能王 创建

5.2 甲方通过（ 对公转账 ）方式付款。

乙方账户信息：

账户名： 河南丝金贸易有限公司

开户行： 中国农业银行股份有限公司郑州农银大学支行

账号： 1604 8101 0400 12684

5.3 乙方账户信息应与合同及所开发票信息相一致。若因乙方原因导致合同、发票等信息有误或不符合有关规定，付款时间顺延，且乙方承担由此产生的全部损失。

5.4 履约保证金：以 □支票 □ 汇票 □本票 ☑金融机构、担保机构出具的保函 □对公转账的形式提交，金额为合同总价款的 5 %，本合同项下义务履行完毕且双方无任何债权债务及质量纠纷，项目经验收小组验收合格后 180 天后无息退还，以保函形式提交的，到期后自动解除保函责任。

六、质保与售后服务条款

6.1 乙方提供货物质保期限均为验收小组验收合格后 5 年，本合同约定质保期的期限与责任低于乙方承诺或国家、行业标准的，以较高要求为准。

6.2 质保服务：质保期 5 年，从验收合格之日起开始计算。

6.3 质保期内，乙方应承担如下责任：

①质保期间，乙方应免费对甲方人员进行使用培训，包括：基本原理，操作使用和维修保养等。

②质保期内，如货物（含零部件）不能正常使用，乙方应按甲方要求免费为其更换或修理并承担相应费用。质保期自更换或修理完毕后重新计算。

③产品出现问题后，乙方应予 1 小时内给出解决方案，疑难问题 4 小时内给出解决方案，乙方需要安排人员现场处理的，应在 24 小时内到达。

④乙方如未按合同约定及甲方要求提供及时解决问题，甲方有权委托第三方处理，全部费用由乙方承担。

七、权利瑕疵担保

7.1 乙方保证对其出售的标的物享有合法的权利。

7.2 乙方应保证在其出售的标的物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

扫描全能王 创建

7.3 乙方应保证其所出售的标的物没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

7.4 如甲方使用该标的物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

八、违约责任

8.1 乙方由于非不可抗力原因（如自然灾害、恶劣天气等）未按照协议约定按期完成货物供货及安装调试，每日应向甲方支付未完成供货、安装调试部分货物金额千分之五的违约金。违约金从未支付的货款中扣除，不足部分乙方需补足。逾期超过 7 天的，甲方有权解除本合同。

8.2 乙方交付的产品品种、型号、规格、技术参数、质量等不符合合同约定及相关文件规定标准的，甲方有权拒收，乙方承担由此产生的全部后果及损失。乙方愿意更换产品但逾期交货的，按乙方逾期交货承担责任。乙方拒绝更换产品或更换产品仍不合格的，甲方有权解除本合同。

8.3 乙方交付的产品经甲方验收不合格超过总产品的 20%（不合格产品数量超过总数量的 20%或不合格产品金额超过总金额的 20%），视为乙方根本违约，甲方有权解除本合同。

8.4 因乙方原因导致合同终止或解除，解除合同的通知送达乙方即生效，乙方除支付本合同总额 30%的违约金外，仍需退还甲方支付的全部费用，给甲方造成损失的，乙方应予赔偿。

8.5 若乙方提供产品为假冒伪劣产品，乙方应按照合同总金额的 2 倍向甲方支付惩罚性赔偿金，若该赔偿未达到给甲方造成损失的 2 倍，则乙方应当支付给甲方造成损失的 2 倍的惩罚性赔偿金，且并不当然免除其依法应受到的其他处罚。

8.6 乙方提供的产品如涉及侵犯任何第三方合法权益，由乙方负责交涉解决，如造成甲方损失，甲方有权向乙方追偿。

8.7 本协议签订后，乙方不履行或不完全履行本协议约定条款的，即构成违约，应当负责赔偿因其违约行为给甲方造成的一切经济损失，包括但不限于甲方的直接损失、可得利益损失、甲方支出的诉讼费、仲裁费、公证费、律师费、保全保险费，交通费、差旅费及其他合理费用等。

九、不可抗力

9.1 如遇不可抗力因素（包括但不限于恶劣天气、地震、洪水、疫情、政府行为）而使合同不能适当履行的，双方互不追究违约责任，双方可协议解除合同或签订补充协议另行履行合同。

扫描全能王 创建

9.2 因不可抗力导致合同不能根本履行的，双方互不追究违约责任并可协议解除合同。不可抗力发生前造成的违约不因不可抗力的发生而免责。

十、通知与送达

10.1 本合同履行过程中，所有书面通知及文件的送达地址均为本合同签署页所载明的地址，未在本合同签署页处预留相关信息的，以其在市场监管部门登记并公示的住所作为送达地址。上述送达地址发生变更的，应自变更之日起五日内通知对方，否则应自行承担因此产生的全部法律后果。

10.2 当面交付文件的，在交付之时为送达；以邮政特快专递（即 EMS）方式邮寄的，自邮件被揽收之日起第三日视为送达。

10.3 双方关于送达地址、方式的约定，适用于本合同履行过程中以及因本合同产生纠纷而导致的调解、诉讼、执行程序。

十一、合同纠纷的解决

本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生争议，由甲乙双方直接协商解决，如协商不成应向甲方所在地人民法院诉讼。

十二、合同生效及其他

12.1 本合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章（合同专用章）后生效。

12.2 本合同一式陆份，需方肆份，供方贰份，具有同等法律效力。

12.3 合同未尽事宜，双方可签订补充协议。（以下无正文）

甲方名称：河南农业职业学院	乙方名称：河南丝密贸易有限公司
开户行：中国农业银行中牟县支行	开户行：中国农业银行股份有限公司郑州农银大学支行
账号：1601 3701 0400 02675	账号：1604 8101 0400 12684
统一社会信用代码：12410000416211602Q	统一社会信用代码：91410100MACNERMXXX
地址：郑州市中牟县青年路 38 号	地址：河南省郑州市金水区郑花路 30 号 4 号楼 1 单元 2 号
电话：0371-67290682	电话：13311961137
需方授权代表签字：[illegible]	供方授权代表签字：[illegible]
日期：2026 年 7 月 27 日	日期：2026 年 7 月 27 日

扫描全能王 创建

附件清单：

附件一：

序号	品名	技术规格、参数及要求（宿舍公寓家具：W4500*D900*H2100mm）
1	公寓床架结构参数	1.床边立柱：外形规格为 70（±1）mm*35（±1）mm，厚度≥1.2mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由不少于 7 条折弯及 7 个面组成。边立柱与床厅挂件接触面不少于 3 个面，内侧角为直角设计，便于与床下柜体连接提高整体稳定性。边立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。 2.床中立柱：外形规格为 70（±1）mm*47（±1）mm，厚度≥1.2mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管。中立柱两侧与床厅挂件接触面不少于 3 个面，管材截面由不少于 6 条折弯及 6 个面组成。中立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。 3.床横梁：采用≥90mm*30mm*1.2mm 的高频焊接封口型材管，横梁内侧直边设计，内侧分别有孔位，用于安装床撑，床横梁底面为圆弧形。 4.床支撑：采用截面规格 30mm(±1mm)*20mm(±1mm)*1.2mm 矩形管材，床撑数量≥5 根，均匀分布，安装后两端插入横梁内，不能随意拆卸，两端安装 PP 塑料消音塞。 5.卡式挂件结构：采用 2（±0.2）mm 碳素冷轧钢板一次性冲压成形，采用优质钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为 35（±2）mm*135（±2）mm*2.0(±0.2mm)mm，挂件经拉伸成型为 3 个接触面并带 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。 6.中梯规格材质要求：整体尺寸 ≥W500*D850*H1410mm，踏柜采用全板式结构，四层储物结构设计。踏板采用 E1 级 25mm（±1mm）厚实木颗粒板，踏板边采用 L 型铝合金防滑条（型材防滑槽+防滑胶条）。柜体采用≥16mm 实木颗粒板制作。 7.上层正面护栏：护栏规格为长（1630mm 士 5mn）×高（350mm 士 5mm），单人位侧规格为长（1350mn 士 5mm）×高（350mmn 土 5mmm）；护栏主架采用 2.0mmU 型型材，内镶 16mm 厚热压成型实木多层板，两侧及中间有造型塑制装饰件，两侧装饰件具有拉手功能；挡板上带透视孔，透视孔规格不小于 200mm×50mm。 8.床头护栏：护栏主架采用 2.0mm（±0.2）U 型型材，内镶 16mm（±1）厚热压

扫描全能王 创建

		成型实木多层板，两侧有造型塑制装饰件。 9.立柱顶盖和脚套：采用塑料一次性注塑成型，防水、防滑、静音，与床脚应紧密结合，牢固，不易脱落。 10.实木床板：采用≥15mm 厚杉木板拼接而成，经烘干、正反双面抛光处理，木材进行防虫、除脂、干燥处理，产品结构强度和外观美观牢固，材质符合国家标准要求，床板背面采用不小于 4 根实木方条横杠钉制加固，符合相关质量和环保要求。 11.脚套符合标准，重金属铅≤7mg/kg，镉≤0.012mg/kg，铬≤2.3mg/kg，汞≤0.003mg/kg，苯并[a]芘≤0.5mg/kg 检验符合要求。 12.实木颗粒板甲醛释放限量≤0.05mg/m³；静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2h 吸水厚度膨胀率、板边握螺钉力，板面握螺钉力、密度均检验合格；金黄色葡萄球菌检验合格；黑曲霉检验合格。 13.钢板材质符合（1）金属件焊接波纹均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅等现象；冲压件无脱层、裂缝现象；喷涂层无漏喷、锈蚀、色泽一致、无流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆等缺陷；（2）有害物质限量要求：金属表面涂层可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg 符合要求；（3）表面处理性能要求应符合表面附着力试验不小于 6 级，切口边缘完全光滑，格子边缘没有任何剥落。 14.塑粉应色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐冲击性、耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性以及耐湿性检测均合格；重金属可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞含量检测均合格。塑粉中重金属可溶性铅≤4mg/kg，可溶性镉≤0.4mg/kg，可溶性铬≤4mg/kg，可溶性汞≤0.05mg/kg 符合标准。 15.公寓床甲醛释放量，挥发性有机化合物，家具涂层可迁移元素，检测数值符合标准。重金属含量、耐腐蚀 100h、抗菌性（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）符合国家标准要求。

扫描全能王 创建

2	床下桌柜组合	整体尺寸≥长 1800mm*深 605mm*高 1690mm。 1.写字桌面规格：桌身采用 E0 级三聚氰胺浸渍双饰面制作，书桌桌面厚度不小于 25mm，其余厚度为不小于 16mm，背板、底板也不小于 16mm 厚，基材为优质实木颗粒板；采用同色 PVC 封边（全封边），保证受热受冻不会脱胶开裂。 2.桌下抽屉：抽屉面板为一次注塑封边（基本密度板不小于 15mm 厚），桌面前端为铝合金封边。桌下抽屉下方有三组对开门储物柜。 3.书架整体规格：≥长 1800mm×深 250mm×高 930mm；材质：采用厚度不小于 16mm 实木颗粒板，截面采用自动封边机 PVC 封边条封边；结构：左中右三段式，每段分上面两层带背板书架，下面一层无背板带挡笔条的开放格。书架与桌面固定。 4.配件部分：无锁设计，一体注塑拉手；抽屉配抽底优质三节导轨，不小于 20mm 高塑料防水脚垫。 5.板：实木颗粒板甲醛释放限量≤0.05mg/m³；静曲强度、弹性模量、内胶合强度、表面胶合强度、2h 吸水厚度膨胀率、板边握螺钉力，板面握螺钉力、密度均检验合格；金黄色葡萄球菌检验合格；黑曲霉检验合格。 6.床下床柜组合塑料件外观应无裂纹、无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，表面应光洁，无划痕、污渍、明显色差。甲醛释放量≤0.05mg/m³ 符合国家标准。重金属含量检测合格，总挥发性有机化合物 TVOC 检出限值应符合标准。
3	储物柜	1.储物柜整体规格：储物柜规格：≥2000*800*500mm 柜体结构：通体三节式设计，中间加装一层固定层板，分区规整，板材厚度：柜体冷轧钢板厚度≥0.8mm，锁具配置：明装挂锁结构，可搭配挂锁使用，材质工艺：优质冷轧钢板，坚固耐用，承重稳定。 2.钢板材质符合（1）金属件焊接波纹均匀，无脱焊、虚焊、焊穿、错位；无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅等现象；冲压件无脱层、裂缝现象；喷涂层无漏喷、锈蚀、色泽一致、无流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆等缺陷；（2）有害物质限量要求：金属表面涂层可溶性铅≤90mg/kg，可溶性镉≤75mg/kg，可溶性铬≤60mg/kg，可溶性汞≤60mg/kg 符合要求；（3）表面处理性能要求应符合表面附着力试验不小于 1 级，切口边缘完全光滑，格子边缘没有任何剥落。
4	椅子	1.整体规格：前后长度≥560mm*左右宽度≥495mm*靠背离地高度≥730 mm*座面离地高度 450mm（±5mm），单人学习椅。 学习椅具有弹性，椅架采用前倾式悬臂结构设计及椅面的双层气垫椅面设计；椅

扫描全能王 创建

		面与椅架安装采用卡扣式，使用两个尼龙压条固定，可以快速安装，且牢固可靠。可堆叠存放，最高可以叠放 5 层。，椅子可以挂于桌面之上。人体工学设计，可以适配学生多种使用方式。 2.连体座面和靠背：座面左右尺寸≥400mm（最宽处），靠背左右尺寸≥420mm（最宽处）；椅面采用 JUMPER AIR 工艺，借助双层结构设计，实现气垫效果，坐感舒适。采用全新料的优质高密度聚乙烯（HDPE）经大型吹塑机一次吹塑成型，靠背上方有不小于 100*65mm 椭圆形提手孔，方便使用者移动学习椅，连体座面和靠背的表面有防滑设计，座面不少于 23 个透气孔。 3.椅架：左右尺寸≥496mm，前后尺寸≥420mm，主材使用 φ22mm、壁厚不低于 2.5mm 圆管，椅脚间拉撑使用不低于 φ20mm，壁厚不低于 1.5mm 圆管。椅架采用前倾式悬臂结构，椅架在使用时富有弹性。加工工艺：为整支管材一次性弯管成型，椅架经 5 次折弯成型，1 次压弯成型，折弯及压弯处无褶皱和凹陷。 4.脚套：采用全新 PE 工程塑料一次注塑成型，采用自攻丝固定，牢固耐磨。 5.工艺：钢材采用 CO_2 保护焊焊接，表层采用酸洗、磷化、喷塑工艺处理，所有钢材用机械抛丸机进行除锈、除油，后经高温静电喷塑、高温恒温烘烤，喷塑层厚度在 50-75Um 之间，防止生锈。 6.外观和五金件：钢材表面涂层均匀牢固，无流挂、气泡等缺陷。塑料件表面平整、色彩均匀、有光泽。整体着色采用亮色搭配，。塑料件颜色一致无色差。桌架和椅架内侧无螺丝外露，防止挂蹭。

扫描全能王 创建