

合同编号：豫财磋商采购-2026-780-包 2

郑州轻工业大学
学生公寓床下组合家具更新项目

采 购 方：郑州轻工业大学

供 货 方：河南乐凡办公家具有限公司

合同金额：727000.00 元（柒拾贰万柒仟元整）

签约地点：郑州市高新区科学大道 136 号

采购方：郑州轻工业大学（以下简称甲方）

供货方：河南乐凡办公家具有限公司（以下简称乙方）

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及河南省公共资源交易中心（项目编号：豫财磋商采购-2026-780）的招标文件、乙方的投标文件及中标通知书，甲乙双方遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，就甲方向乙方购买货物及相关服务事宜，双方共同达成并签订如下协议：

第一条 合同货物名称、数量及价格

1. 合同总金额（人民币大写）：柒拾贰万柒仟元整

（人民币小写）：727000.00 元

本合同总金额包括：货物和附属装置、备品备件、易损件、拆除、搬运、专用工具、安装调试、培训、保险、验收检测费、各类税费及相关技术服务费用和验收合格之前及保修期与备品备件等发生的所有含税费用。

2. 乙方应在合同生效后按甲方要求时间内，在甲方指定地点将货物安装完毕，具体清单如下：

序号	名称	品牌	型号规格	单位	数量	单价(元)	小计(元)	备注
1	衣柜	乐非凡	型号：LFF-C-005 700mm*600mm*1700mm (长、深、高)	个	527	735.00	387345.00	整体规格： 1900mm*600mm*1700mm（长、深、高）； 单价包含旧家具的拆卸、转运及新家具的安装、摆放及伴随的垃圾清运；公寓椅一批，
2	书桌	乐非凡	型号：LFF-C-008 1200mm*600mm*760mm (长、宽、高)	张	527	300.00	158100.00	
3	书架	乐非凡	型号：LFF-C-009 立书架 330mm*240mm*664mm (长、深、高) 平书架 1200mm*240mm*276mm (长、宽、高)	架	527	250.00	131750.00	
4	公寓椅	乐非凡	型号：LFF-C-012 420mm*400mm*870mm (长、深、高)	批	1	49805.00	49805.00	

								具体数量 是 527 把。
合计	大写：柒拾贰万柒仟元整 小写：727000.00 元							

注：提供全套易损件备品清单（钢制拉手、明挂锁、铝合金挂衣杆等），各类配件备品数量按照本项目采购全部成品对应配件总用量的 3%（16 套）配套供货；备品随主货物同步到货、移交采购人，所有备品费用含在合同总价内，采购人无需额外支付任何费用。

3. 现有 572 套木制书桌、书架、衣柜、椅子等旧家具拆除并转移至甲方指定位置集中存放（500 米范围内）。

4. 签订合同前乙方应按招标文件要求交纳履约保证金 36350.00 元（人民币大写：叁万陆仟叁佰伍拾元整）。交货（完工）并完成操作培训且正常运行后，甲方对货物进行验收，验收合格后，甲方无息退还乙方履约保证金。

第二条 床下组合家具技术参数

一、货物参数：

（一）衣柜

1. 衣柜规格：高 1700mm*长 700mm*深 600mm（误差不超过 3mm），衣柜分上下两部分，其中上部分为挂衣区（上衣柜门高 1200mm、宽 500mm）（误差不超过 3mm），柜体内部空间较大，安装 1 根铝合金挂衣杆，方便学生挂大件衣物；下部设存储区（下柜门高 412mm、宽 500mm）（误差不超过 3mm），内部可放置鞋子等物品。固定门宽 200mm、高 1610mm（误差不超过 3mm）。衣柜底部安装防潮底脚。整体布局合理，符合房间与床体实际。

2. 基材：衣柜门板、侧板、层板采用厚度 18mm 实木多层板，三聚氰胺双面贴面，面纸原纸 85g 高密度钛白纸，改性三聚氰胺树脂浸渍量 130%~150%，添加耐磨、抗 UV 助剂，高清同步压纹；饰面耐磨 3000 转，耐黄变、防潮抗污，表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材料经过防虫、防腐等化学处理。环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。背板采用 5mm 密度板，环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。

3. 铰链：由铰杯、铰臂、底座、销轴（转轴）及弹性阻尼机构组成，采用加厚钢材锻造，转轴顺滑耐磨；内置液压缓冲结构，关门轻

柔静音，避免门板撞击。支持大角度开启，调节便捷，可上下左右微调；表面防锈处理，经久耐用。

4. 拉手：采用钢制拉手，手感好，不变色；与柜门以螺丝方式固定，经久耐用。

5. 明挂锁：门板带有对穿锁孔，加装钢板固定片，防止长时间使用松动变形；衣柜侧板上加装加厚锁片，可挂锁具。

6. 封边及封边条：使用符合国家标准的优质 PUR 胶，无游离甲醛，VOC35g/kg，保障长期不开胶。采用 PUR 胶同色 PVC 封边条，四面封边；表面光滑平整，无气泡、裂纹、杂质、色差等缺陷。

7. 颜色：柜体颜色为黄木纹，柜门颜色为暖白色。

★8. 实木多层板需符合 GB/T 9846-2015、GB/T 35601-2024、HJ 571-2010 标准，环保等级为 E0 级，检测内容包含：含水率（合格区间 5%~14%）、静曲强度、弹性模量、胶合强度，需提供有效期内的第三方检测合格的检测报告。甲醛释放限量值 $0.018\text{mg}/\text{m}^3$ ，TVOC42 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ （7 天释放浓度）。

★9. 铰链需符合 QB/T2189-2013、QB/T3827-1999、QB/T 3832-1999 标准，检测内容包含：乙酸盐雾试验(ASS)法-24h-镀层本身的耐腐蚀等级：产品技术要求：镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，耐久性。

★10. 衣柜成品需符合 GB/T3324-2024、GB18584-2024 标准，检验内容至少包含：甲醛、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物(TVOC)，各项指标满足 GB18584-2024 限值要求。

（二）书桌

1. 书桌规格：长 1200mm*宽 600mm*高 760mm（误差不超过 3mm），书桌桌面圆角封边处理，避免刮伤学生，桌面上带笔槽，桌面后端设有挡板，高 50mm。书桌与书架和衣柜分别相连，稳固，耐用。

2. 桌面基材：上层桌面采用 25mm 厚实木多层板，三聚氰胺双面贴面，面纸原纸 85g 高密度钛白纸，改性三聚氰胺树脂浸渍量 130%~150%，添加耐磨、抗 UV 助剂，高清同步压纹；饰面耐磨 3000 转，耐黄变、防潮抗污，表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材

料经过防虫、防腐等化学处理。环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。多层板需符合 GB/T 9846-2015、GB/T 35601-2024、HJ 571-2010 标准，检测内容包含：含水率（合格区间 5%~14%）、静曲强度、弹性模量、胶合强度，需提供有效期内的第三方检测合格的检测报告。甲醛释放限量值 $0.018\text{mg}/\text{m}^3$ ，TVOC $42\mu\text{g}/\text{m}^3$ （7 天释放浓度）。

3. 层板：桌面下层板与桌腿和桌下柜分别连接，采用 18mm 厚实木多层板，三聚氰胺双面贴面，面纸原纸 85g 高密度钛白纸，改性三聚氰胺树脂浸渍量 130%~150%，添加耐磨、抗 UV 助剂，高清同步压纹；饰面耐磨 3000 转，耐黄变、防潮抗污，表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材料经过防虫、防腐等化学处理。环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。

4. 桌下柜：规格高 735mm*宽 298mm*深 500mm（误差不超过 3mm）。坐人位置宽 884mm，上部为储物开放隔。柜体采用 18mm 实木多层板，三聚氰胺双面贴面，面纸原纸 85g 高密度钛白纸，改性三聚氰胺树脂浸渍量 130%~150%，添加耐磨、抗 UV 助剂，高清同步压纹；饰面耐磨 3000 转，耐黄变、防潮抗污，表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材料经过防虫、防腐等化学处理。环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。上部分带一个抽屉，配备钢制三节静音导轨，抽拉顺滑，坚固耐用；下部分单开门设计，可放置主机等物品；抽屉底板采用 5mm 密度板，环保等级为 E0 级，符合国家相关标准。

5. 封边：使用符合国家标准的优质 PUR 胶，无游离甲醛，VOC 35g/kg，保障长期不开胶。采用 PUR 胶同色 PVC 封边条，四面封边；表面光滑平整，无气泡、裂纹、杂质、色差等缺陷。

6. 颜色：书桌颜色为黄木纹。

★7. 抽屉导轨需符合 QB/T 2454-2013、金属镀层乙酸盐雾试验（24h-ASS 法）按照 GB/T 10125-2021 执行，腐蚀结果评级按照 GB/T 6461-2002 执行，检验内容包含：耐腐蚀试验，乙酸盐雾试验（ASS）法-24h-镀层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，镀层对基体的保护等级达到 10 级，过载：猛关、猛开，各加载 10 次，所有组件或连接件不会断裂损坏，抽屉导轨级其组件不会分离，操作力，导轨额定承载 $M <$

40kg 工况下, 推拉操作力 33N; 完成耐久性试验前后, 推拉力保持平稳, 无明显增大、卡顿现象; 导轨满载完全拉出状态下, 下沉量不超过导轨拉出长度的 2.7%。

★8. 封边条: 检测内容应包含: 外观、规格尺寸及其偏差和形状公差、理化性能。

(三) 书架

1. 书架规格: 立书架长 330mm*深 240mm*高 664mm (误差不超过 3mm)、平书架长 1200mm*深 240mm*高 276mm (误差不超过 3mm)。

2. 立书架: 上下均分两格、平书架左右均分两格, 可放置书籍等物品; 立书架和平书架与桌面和衣柜分别连接, 确保稳固性和承重力。

3. 基材: 采用厚度 18mm 实木多层板, 三聚氰胺双面贴面, 面纸原纸 85g 高密度钛白纸, 改性三聚氰胺树脂浸渍量 130%~150%, 添加耐磨、抗 UV 助剂, 高清同步压纹; 饰面耐磨 3000 转, 耐黄变、防潮抗污, 表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材料经过防虫、防腐等化学处理。环保等级为 E0 级, 符合国家相关标准。背板采用 5mm 密度板, 环保等级为 E0 级, 符合国家相关标准。

4. 封边及封边条: 使用符合国家标准的优质 PUR 胶, 无游离甲醛, VOC35g/kg, 保障长期不开胶。采用 PUR 胶同色 PVC 封边条, 四面封边; 表面光滑平整, 无气泡、裂纹、杂质、色差等缺陷。

5. 三合一连接件 (偏心轮、一体式快装杆、预埋螺母): 金属件表面无锈蚀、毛刺刃口、露底, 光滑平整, 无起泡、泛黄、花斑、烧焦、裂纹、划痕、磕碰伤等缺陷。

6. 书架与衣柜柜体连接处, 除了三合一连接件外还增加层板钉或三角形脚架, 增加书架承重力, 单层隔板承重达到 80KG 整体连接结实牢固。

★7. 三合一连接件 (偏心轮、一体式快装螺杆、预埋螺母) 符合 GB/T 28203-2011 标准; 金属镀层乙酸盐雾 (ASS) 试验依据 GB/T 10125-2021 执行, 腐蚀结果评级依据 GB/T 6461-2002 执行。检测项目包含: 构件主要尺寸与锁紧角度、外观质量、偏心体抗压力学性能、

人造气氛乙酸盐雾（ASS）耐腐蚀试验；连续喷雾 24h 后，镀层外观腐蚀等级达到 10 级，镀层对基体金属保护等级达到 10 级。

8. 书架颜色为黄木纹。

（四）公寓椅：

1. 规格：长 420mm*深 400mm*高 870mm（误差不超过 3mm），坐板距地面 440mm（误差不超过 3mm）。符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准。

2. 材料及制作工艺：钢架主材采用 25mm*25mm 方管，壁厚 1.2mm 厚。前后拉撑、左右拉撑采用 20mm*20mm 方管，壁厚 1.2mm 厚。

3. 坐板和靠背板采用一次高频热压多成型多层板，厚度 10mm，9 层，颜色为榉木色，座板靠板采用弧型设计，符合人体工程学。

4. 钢架磷化静电喷塑，管件焊接采用二氧化碳保护焊，焊接部位要平整、光滑、无烧穿、无焊渣、无毛刺、无虚焊钢质部件喷塑部位无漏喷、起泡、剥落、桔皮、流挂等现象。颜色为灰白色。钢架表面静电喷塑涂层可迁移元素限值满足 GB/T 35607-2024 标准。

5. 椅板与椅架采用拉铆方式连接。脚套采用 PP 工程塑料脚套，必须牢固。

6. 公寓椅质量符合国家相关标准，承重：200kg。

二、工艺要求：

1. 材质：实木多层板，环保等级为 E0 级，三聚氰胺双面贴面，表面无划痕、气泡、色差、脱层缺陷。板材原材料经过防虫、防腐等化学处理。

2. PUR 热熔封边：PUR 胶同色 PVC 封边条，四面封边；表面光滑平整，无气泡、裂纹、杂质、色差等缺陷。

3. 喷涂：采用先进的全自动喷粉设备，自动喷粉及回收，避免因人工操作出现的涂层不均、橘皮、色差、露底现象。固化温度 180°，涂膜硬度坚韧，附着力好，机械强度高。

4. 包装：坚持防磕碰、防变形、防潮霉、防遗失、易装卸、可追溯等原则，采用“内层防护、中层缓冲、外层加固、边角强化”的四

层标准化包装结构，兼顾防护功能与环保合规，适配物流叉车装卸、多层堆码、颠簸运输等复杂场景。

5.联接方法：除了三合一连接件外还增加层板钉或三角形脚架，增加承重力。

6.焊接：焊接部位要平整、光滑、无烧穿、无焊渣、无毛刺、无虚焊钢质部件喷塑部位无漏喷、起泡、剥落、桔皮、流挂等现象。

第三条 项目验收

1.乙方应在甲方验收前，向甲方提供按本合同的技术规格、技术规范要求进行的测试报告和验收报告，验收以报价响应文件、合同技术规格、产品相应的技术说明为标准。

2.甲方有权对乙方提供产品进行破坏性检测，所需检测费用由乙方承担。

3.合同货物交付（完工）且无质量问题正常运行 30 天后，甲方组织验收。验收应在甲乙双方共同在场并参与下进行。

4.验收按国家有关规定、规范进行。验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由乙方承担。

5.如合同货物运输和安装调试过程中因事故造成货物短缺、损坏，乙方应及时安排换装，以保证合同货物安装调试的成功完成。换货的相关费用由乙方承担。

6.合同货物验收未能通过的，乙方负责 3 日内整改。若整改后仍未能验收合格的，甲方可以要求乙方继续整改并赔偿甲方损失，或解除合同要求乙方承担违约损失。

7.验收合格后双方共同签署验收报告，验收合格日期以最后的签字日期为准。

第四条 售后服务

1.乙方须指派专人与甲方联系售后服务事宜。（联系人：杨骞

联系电话：19149402449)

2.乙方在质保期内每三个月免费巡检一次、免费保养一次(紧急情况随时派人维修),故障响应时间不超过1小时,保证2小时内到达现场进行维修。2小时内解决质量问题,如因特殊情况无法修复时,我公司立即提供同档次、同质量产品供用户急需或更换,直至产品修复达到用户满意为止,期间所产生的费用全部由我公司承担。

3.乙方提供质量保证期为5年,从验收合格之日起开始计算,承担由此相关的一切费用。免费质保期计算从安装完毕、验收合格后。所有产品在质保期内实行免费更换和维修,终身提供优质维修服务。

4.质保期满后服务承诺:质保期内免收一切费用,免费上门、免费维修、免费安装调试、免费技术指导;质保期满后只收取相关材料费,其它一切费用全免。质保期后,我公司承诺将一如既往地为用户提供上门维修服务。对更换的零部件还有12个月的质保期。

根据需要有专业团队终身维修,提供三包服务;每年对家具进行两次维护保养;无偿更换非人为因素损坏和不能使用的设备;有充足的维修、保养人员,技术硬,素质高,服务好,对组合家具维修工作常态化培训。

第五条 人员培训

1.乙方免费对甲方人员进行技术培训,使其能正确掌握家具的使用方法;

2.乙方应将产品的使用、维修注意事项告知甲方。

第六条 交货时间、地点、方式

1.项目完成时间:合同签订之日起20日历天内完成本项目的拆除、搬运、供货、安装及调试。乙方负责提供货物包装、运输、安装和调试,并承担所产生的费用。甲方为乙方负责提供安装卸货场地、水、电等。

2.地点:郑州轻工业大学科学校区3号楼。

3.方式:郑州轻工业大学科学校区3号楼指定位置安装调试到可以正常使用。

第七条 付款

1. 本合同项下所有政府采购结算款全部支付至乙方如下账户：

开户名称：河南乐凡办公家具有限公司

开户银行：中国建设银行股份有限公司洛阳诸葛支行

统一社会信用代码：91410381317337445P

企业规模：小型企业

银行账号：41050168287200000275

开户行号：105493028725

2. 乙方向甲方申请支付款项时需提供如下材料：

- (1) 中标通知书；
- (2) 合同书；
- (3) 正式验收报告；
- (4) 全额正式发票（须提供增值税专用发票）。

3. 付款条件

合同全部货物交货（完工）并完成操作培训且正常运行后，采购人对货物进行验收，验收合格后，无息退还履约保证金（¥36350.00元，人民币大写：叁万陆仟叁佰伍拾元整），货物正常使用后，采购人向成交人支付全部合同货款的100%（¥727000.00元，人民币大写：柒拾贰万柒仟元整）。

4. 付款按照国库集中支付等国家相关规定执行。

第八条 违约责任

1. 乙方逾期履行合同的，自逾期之日起，向甲方每日偿付合同总价款1%的违约金；乙方逾期3日不能交货的，甲方没收履约保证金并有权解除合同，并追偿相应损失。

2. 甲方按照合同约定付款。逾期支付合同款，自逾期之日起，向乙方每日支付合同总价款1%的违约金。

3. 乙方违反本合同有关承诺保证的，甲方不予退还质量和维修服务保证金，质量和维修服务保证金不足赔偿甲方损失的，乙方应补足甲方损失差额。

4.乙方按照投标文件和合同要求履行责任,擅自更改或超越合同范围造成损失,由乙方负责。

5.项目如需追加采购,必须经甲方同意,由甲方按程序上报批准后方可追加,否则损失由乙方承担。

6.如发现乙方违反投标文件和合同的有关规定,甲方有权追究乙方违约责任,并有权终止合同。

第九条 争议解决办法

1.产品质量发生争议,由河南省技术监督管理局或其他国家认可的质量鉴定部门进行质量鉴定。

2.本合同发生争议产生诉讼,由合同签订地人民法院管辖。

第十条 合同生效及其他

1.本合同一式捌份,其中甲方肆份、乙方贰份,招标公司贰份。本合同经甲乙双方签字并加盖公章后生效。

2.合同正式签订后,乙方应按河南省财政厅要求向甲方提供合同备案所需要的电子和纸质文档资料各一份,否则影响货款支付,后果自负。

3.本合同未尽事宜由双方协商解决。

甲方(签章): 郑州轻工业大学

乙方(签章): 河南乐凡办公家具有限公司

注册地址: 郑州市高新区科学

注册地址: 洛阳市伊滨区庞村镇

大道 136 号

窑沟村

法人代表(签字):

法人代表(签字):

委托代理人(签字):

委托代理人(签字): 何慧娟

联系电话: 0371-86608095

联系电话: 15937179375

2016 年 8 月 19 日

2016 年 8 月 19 日

