

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 高清摄影机、FX3，生产厂为索尼（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。高清摄影机、FX3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清摄影机、FX3的（关键组件）在中国境内生产。高清摄影机、FX3的（关键工序）在中国境内完成。

2. 摄影机配套三脚架、JJ06，生产厂为深圳市优篮子科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙岗区坂田街道南坑社区雅宝路1号星河WORLD A17-3。摄影机配套三脚架、JJ06的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套三脚架、JJ06的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套三脚架、JJ06的（关键工序）在中国境内完成。

3. 摄影机配套存储卡、CEA-G240T，生产厂为索尼（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。摄影机配套存储卡、CEA-G240T的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套存储卡、CEA-G240T的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套存储卡、CEA-G240T的（关键工序）在中国境内完成。4. 摄影机配套CFA读卡器、MRW-G3，生产厂为索尼（中国）有限公司，厂址为北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。摄影机配套CFA读卡器、MRW-G3的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套CFA读卡器、MRW-G3的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套CFA读卡器、MRW-G3的（关键工序）在中国境内完成。5. 摄影机配套稳定器、RS4PRO，生产厂为深圳市大疆创新科技有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路55号大疆天空之城。摄影机配套稳定器、RS4PRO的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套稳定器、RS4PRO的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套稳定器、RS4PRO的（关键工序）在中国境内完成。6. 配套线材，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼。配套线材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套线材的（关键组件）在中国境内生产。配套线材的（关键工序）在中国境内完成。7. 摄影机配套FZ100电池、FZ100，生产厂为深圳市乐其创新股份有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区观澜街道大富社区平安路58号共联富基创新园4栋101、701、901。摄影机配套FZ100电池、FZ100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套FZ100电池、FZ100的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套FZ100电池、FZ100的（关键工序）在中国境内完成。8. 摄影机配套充电器、NP-FZ100，生产厂为深圳市致迅科技有限公司，厂址为广东省深圳市龙华区福城街道新和社区观澜大道73号D栋302。摄影机配套充电器、NP-FZ100的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套充电器、NP-FZ100的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套充电器、NP-FZ100的（关键工序）在中国境内完成。9. 摄影机配套滑轨及矮炮、定制，生产厂为湖南光魔科技有限公司，厂址为湖南省长沙市开福区月湖街道三一大道456号绿地星光佳苑第B10#栋26层2601。摄影机配套滑轨及矮炮、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套滑轨及矮炮、定制的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套滑轨及矮炮、定制的（关键工序）在中国境内完成。10. 摄影机配套独脚架、705CA，生产厂为湖北米泊智能科技有限公司，厂址为湖北省荆门市掇刀区官堰湖北路8号。摄影机配套独脚架、705CA的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影机配套独脚架、705CA的（关键组件）在中国境内生产。摄影机配套独脚架、705CA的（关键工序）在中国境内完成。11. 配套承重500KG小板车、定制，生产厂为深圳市凯卓立液压设备股份有限公司，厂址为广东省深圳市南山区西丽街道曙光社区中山园路1001号TCL科学园F1栋1004。配套承重500KG小板车、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套承重500KG小板车、定制的（关键组件）在中国境内生产。配套承重500KG小板车、定制的（关键工序）在中国境内完成。12. 配套V口电池、BP207，生产厂为深圳沣标科技有限公司，厂址为广东省深圳市光明区光明街道白花社区连麻山一路1000号兴华雄科技园A2栋五层北侧。配套V口电池、BP207的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套V口电池、BP207的（关键组件）在中国境内生产。配套V口电池、BP207的（关键工序）在中国境内完成。13. 配套V口电池充电器、FB-BP-4CH，生产厂为深圳沣标科技有限公司，厂址为广东省深圳市光明区光明街道白花社区连麻山一路1000号兴华雄科技园A2栋五层北侧。配套V口电池充电器、FB-BP-4CH的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套V口电池充电器、FB-BP-4CH的（关键组件）在中国境内生产。配套V口电池充电器、FB-BP-4CH的（关键工序）在中国境内完成。14. 配套V口电池双充电器、FB-BP-2CH，生产厂为深圳沣标科技有限公司，厂址为广东省深圳市光明区光明街道白花社区连麻山一路1000号兴华雄科技园A2栋五层北侧。配套V口电池双充电器、FB-BP-2CH的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套V口电池双充电器、FB-BP-2CH的（关键组件）在中国境内生产。配套V口电池双充电器、FB-BP-2CH的（关键工序）在中国境内完成。15. 附件配套NP-F电池、F750，生产厂为深圳沣标科技有限公司，厂址为广东省深圳市光明区光明街道白花社区连麻山一路1000号兴华雄科技园A2栋五层北侧。附件配套NP-F电池、F750的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。附件配套NP-F电池、F750的（关键组件

）在中国境内生产。附件配套NP-F电池、F750 的（关键工序）在中国境内完成。16. 配套NP-F四充充电器、NP-F，生产厂为 深圳沣标科技有限公司，厂址为 广东省深圳市光明区光明街道白花社区连麻山一路 1000 号兴华雄科技园 A2 栋五层北侧。配套NP-F四充充电器、NP-F 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套NP-F四充充电器、NP-F 的（关键组件）在中国境内生产。配套NP-F四充充电器、NP-F 的（关键工序）在中国境内完成。17. 摄影配套现场录音机、Zoom F8n Pro，生产厂为 软视软件（合肥）有限公司，厂址为 安徽省合肥市高新区创新大道2800号创新产业园二期J2栋A座14层15层18层。摄影配套现场录音机、Zoom F8n Pro 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄影配套现场录音机、Zoom F8n Pro 的（关键组件）在中国境内生产。摄影配套现场录音机、Zoom F8n Pro 的（关键工序）在中国境内完成。18. 配套可调节滤镜、82 MM ND，生产厂为 江门市卡色光学有限公司，厂址为 广东省江门市蓬江区建达北路 3 号。配套可调节滤镜、82 MM ND 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套可调节滤镜、82 MM ND 的（关键组件）在中国境内生产。配套可调节滤镜、82 MM ND 的（关键工序）在中国境内完成。19. 镜头1、16-35G 2 代（82mm），生产厂为 索尼（中国）有限公司，厂址为 北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。镜头1、16-35G 2 代（82mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜头1、16-35G 2 代（82mm）的（关键组件）在中国境内生产。镜头1、16-35G 2 代（82mm）的（关键工序）在中国境内完成。20. 镜头2、24-70G 2 代（82mm），生产厂为 索尼（中国）有限公司，厂址为 北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。镜头2、24-70G 2 代（82mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜头2、24-70G 2 代（82mm）的（关键组件）在中国境内生产。镜头2、24-70G 2 代（82mm）的（关键工序）在中国境内完成。21. 镜头1、16-35G 2 代（82mm），生产厂为 索尼（中国）有限公司，厂址为 北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。镜头3、70-200G 2 代（77mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜头3、70-200G 2 代（77mm）的（关键组件）在中国境内生产。镜头3、70-200G 2 代（77mm）的（关键工序）在中国境内完成。22. 镜头4、85mm 1.4G 2 代（77mm），生产厂为 索尼（中国）有限公司，厂址为 北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。镜头4、85mm 1.4G 2 代（77mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜头4、85mm 1.4G 2 代（77mm）的（关键组件）在中国境内生产。镜头4、85mm 1.4G 2 代（77mm）的（关键工序）在中国境内完成。23. 镜头5、50mm 1.2G（72mm），生产厂为 索尼（中国）有限公司，厂址为 北京市朝阳区新源南路1号3层101内301室。镜头5、50mm 1.2G（72mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。镜头5、50mm 1.2G（72mm）的（关键组件）在中国境内生产。镜头5、50mm 1.2G（72mm）的（关键工序）在中国境内完成。24. 无线图传小监视器、极影 7，生产厂为 深圳市吴一源科技有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区石岩街道塘头一路创维创新谷 5#D 栋 8 层。无线图传小监视器、极影 7 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线图传小监视器、极影 7 的（关键组件）在中国境内生产。无线图传小监视器、极影 7 的（关键工序）在中国境内完成。25. 无线图传一拖一、极影 S，生产厂为 深圳市吴一源科技有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区石岩街道塘头一路创维创新谷 5#D 栋 8 层。无线图传一拖一、极影 S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线图传一拖一、极影 S 的（关键组件）在中国境内生产。无线图传一拖一、极影 S 的（关键工序）在中国境内完成。26. 一拖七三方通话、立声 SE，生产厂为 深圳市吴一源科技有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区石岩街道塘头一路创维创新谷 5#D 栋 8 层。一拖七三方通话、立声 SE 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。一拖七三方通话、立声 SE 的（关键组件）在中国境内生产。一拖七三方通话、立声 SE 的（关键工序）在中国境内完成。27. 多画面监视器、4K280-9HSD--C0，生产厂为 漳州视瑞特光电科技股份有限公司，厂址为 福建省漳州市芗城区仙景路 76 号。多画面监视器、4K280-9HSD--C0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多画面监视器、4K280-9HSD--C0 的（关键组件）在中国境内生产。多画面监视器、4K280-9HSD--C0 的（关键工序）在中国境内完成。28. 双色温灯、MG2400BI SE，生产厂为 深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。（双色温灯、MG2400BI SE 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双色温灯、MG2400BI SE 的（关键组件）在中国境内生产。双色温灯、MG2400BI SE 的（关键工序）在中国境内完成。29. 双色温灯、MG1200 BI，生产厂为 深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。双色温灯、MG1200 BI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双色温灯、MG1200 BI 的（关键组件）在中国境内生产。双色温灯、MG1200 BI 的（关键工序）在中国境内完成。30. 全彩LED影视面光板灯、LS 600c Pro II，生产厂为 深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。全彩LED影视面光板灯、LS 600c Pro II 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全彩LED影视面光板灯、LS 600c Pro II 的（关键组件）在中国境内生产。全彩LED影视面光板灯、LS 600c Pro II 的（关键工序）在中国境内完成。31. 双色温灯、M600bi pro，生产厂为 深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。双色温灯、M600bi pro 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双色温灯、M600bi pro 的（关键组件）在中国境内生产。双色温灯、M600bi pro 的（关键工序）在中国境内完成。32. 双色温LED影视布灯、TL30，生产厂为 深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为 广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋

1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。双色温LED影视布灯、TL30 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双色温LED影视布灯、TL30 的（关键组件）在中国境内生产。双色温LED影视布灯、TL30 的（关键工序）在中国境内完成。33. 四灯组合套装、F200BI，生产厂为深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。四灯组合套装、F200BI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四灯组合套装、F200BI 的（关键组件）在中国境内生产。四灯组合套装、F200BI 的（关键工序）在中国境内完成。34. 双色温灯、Ms60R，生产厂为深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。双色温灯、Ms60R 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双色温灯、Ms60R 的（关键组件）在中国境内生产。双色温灯、Ms60R 的（关键工序）在中国境内完成。35. 八灯套装、C7R-K8，生产厂为深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。八灯套装、C7R-K8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。八灯套装、C7R-K8 的（关键组件）在中国境内生产。八灯套装、C7R-K8 的（关键工序）在中国境内完成。36. 八灯套装、C5R-K8，生产厂为深圳市神牛摄影器材有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层。八灯套装、C5R-K8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。八灯套装、C5R-K8 的（关键组件）在中国境内生产。八灯套装、C5R-K8 的（关键工序）在中国境内完成。37. 柔光屏、HD360，生产厂为上海金贝摄影器材实业有限公司，厂址为上海市长宁区定西路 788 号凯阳大厦 7 楼 E-H 座。柔光屏、HD360 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。柔光屏、HD360 的（关键组件）在中国境内生产。柔光屏、HD360 的（关键工序）在中国境内完成。38. 配套灯架、金贝 BGm-395 手摇升降 X4，魔术腿 X8，金贝 Jb-290A X4，288 灯架 X4，生产厂为上海金贝摄影器材实业有限公司，厂址为上海市长宁区定西路 788 号凯阳大厦 7 楼 E-H 座。配套灯架、金贝 BGm-395 手摇升降 X4，魔术腿 X8，金贝 Jb-290A X4，288 灯架 X4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套灯架、金贝 BGm-395 手摇升降 X4，魔术腿 X8，金贝 Jb-290A X4，288 灯架 X4 的（关键组件）在中国境内生产。配套灯架、金贝 BGm-395 手摇升降 X4，魔术腿 X8，金贝 Jb-290A X4，288 灯架 X4 的（关键工序）在中国境内完成。39. 配套辅材，生产厂为上海金贝摄影器材实业有限公司，厂址为上海市长宁区定西路 788 号凯阳大厦 7 楼 E-H 座。配套辅材的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套辅材的（关键组件）在中国境内生产。配套辅材的（关键工序）在中国境内完成。40. 媒体资产管理系统、VISMAM 100 24D，生产厂为北京雷特世创科技有限公司，厂址为北京市昌平区回龙观龙域北街金域国际中心 A 座 501-505。媒体资产管理系统、VISMAM 100 24D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。媒体资产管理系统、VISMAM 100 24D 的（关键组件）在中国境内生产。媒体资产管理系统、VISMAM 100 24D 的（关键工序）在中国境内完成。41. 大容量素材服务器、H3C UniServer R4300 G6，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道延庆寺路91号2幢。大容量素材服务器、H3C UniServer R4300 G6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大容量素材服务器、H3C UniServer R4300 G6 的（关键组件）在中国境内生产。大容量素材服务器、H3C UniServer R4300 G6 的（关键工序）在中国境内完成。42. AI视频创作服务器、H3C UniServer R5300 G5，生产厂为统合电子（杭州）有限公司，厂址为杭州下沙经济开发区11号大街58号钱塘科技工业园B1&B4厂房。AI视频创作服务器、H3C UniServer R5300 G 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。AI视频创作服务器、H3C UniServer R5300 G5 的（关键组件）在中国境内生产。AI视频创作服务器、H3C UniServer R5300 G5 的（关键工序）在中国境内完成。43. 视频剪辑工作站、慧天 M5-A098，生产厂为武汉立矽智能制造有限公司，厂址为湖北省武汉市东西湖区革新大道 668 号 1#厂房一、二、四层。视频剪辑工作站、慧天 M5-A098 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频剪辑工作站、慧天 M5-A098 的（关键组件）在中国境内生产。视频剪辑工作站、慧天 M5-A098 的（关键工序）在中国境内完成。44. 万兆核心交换机、S6520X-30QC-EI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。万兆核心交换机、S6520X-30QC-EI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万兆核心交换机、S6520X-30QC-EI 的（关键组件）在中国境内生产。万兆核心交换机、S6520X-30QC-EI 的（关键工序）在中国境内完成。45. 路由器、MSR2660-XS，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。路由器、MSR2660-XS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。路由器、MSR2660-XS 的（关键组件）在中国境内生产。路由器、MSR2660-XS 的（关键工序）在中国境内完成。46. POE 交换机、LS-5024PV6-EI-HPWR，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。POE交换机、LS-5024PV6-EI-HPWR 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。POE交换机、LS-5024PV6-EI-HPWR 的（关键组件）在中国境内生产。POE交换机、LS-5024PV6-EI-HPWR 的（关键工序）在中国境内完成。47. 无线控制器、EWP-WX2520X-LI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。无线控制器、EWP-WX2520X-LI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线控制器、EWP-WX2520X-LI 的（关键组件）在中国境内生产。无线控制器、EWP-WX2520X-LI 的（关键工序）在中国境内完成。48. 高速无线AP、H3C WA6338-HI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。高速无线AP、H3C WA6338-HI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高速无线AP、H3C WA6338-HI 的（关键组件）在中国境内生产。高速

无线AP、H3C WA6338-HI 的（关键工序）在中国境内完成。49. 2.5G接入交换机、RG-NBS3300-24MG4XS，生产厂为 锐捷网络股份有限公司，厂址为 福建省福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19# 楼。2.5G接入交换机、RG-NBS3300-24MG4XS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。2.5G接入交换机、RG-NBS3300-24MG4XS 的（关键组件）在中国境内生产。2.5G接入交换机、RG-NBS3300-24MG4XS 的（关键工序）在中国境内完成。50. 服务器机柜、42U，生产厂为 香河天昊金属制品有限公司，厂址为 河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村。服务器机柜、42U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。服务器机柜、42U 的（关键组件）在中国境内生产。服务器机柜、42U 的（关键工序）在中国境内完成。51. 光电模块、SFP-GE-T-D，新华三技术有限公司，厂址为 浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。光电模块、SFP-GE-T-D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光电模块、SFP-GE-T-D 的（关键组件）在中国境内生产。光电模块、SFP-GE-T-D 的（关键工序）在中国境内完成。52. 综合布线，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。综合布线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。综合布线的（关键组件）在中国境内生产。综合布线的（关键工序）在中国境内完成。53. 双人学生桌椅，生产厂为 河南博航智能家具有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区郑尉路与华夏大道交叉口向东100米路南院内一号库。双人学生桌椅 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双人学生桌椅 的（关键组件）在中国境内生产。双人学生桌椅 的（关键工序）在中国境内完成。54. 双人学生桌椅，生产厂为 河南博航智能家具有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区郑尉路与华夏大道交叉口向东100米路南院内一号库。双人学生桌椅 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双人学生桌椅 的（关键组件）在中国境内生产。双人学生桌椅 的（关键工序）在中国境内完成。55. 教师桌椅、DC-KF03，生产厂为 广东畅动智能科技有限公司，厂址为 广州市白云区均禾街平沙夏花一路413号E栋102。教师桌椅、DC-KF03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教师桌椅、DC-KF03 的（关键组件）在中国境内生产。教师桌椅、DC-KF03 的（关键工序）在中国境内完成。56. 文件柜，生产厂为 河南博航智能家具有限公司，厂址为 郑州经济技术开发区郑尉路与华夏大道交叉口向东100米路南院内一号库。文件柜 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。文件柜 的（关键组件）在中国境内生产。文件柜 的（关键工序）在中国境内完成。57. 智慧黑板、BH86ED，生产厂为 高创（苏州）电子有限公司，厂址为 江苏省苏州市吴江经济技术开发区大甬路1088号。智慧黑板、BH86ED 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧黑板、BH86ED 的（关键组件）在中国境内生产。智慧黑板、BH86ED 的（关键工序）在中国境内完成。58. 功放、KB-200A，生产厂为 广州科达电器有限公司，厂址为 广东省广州市白云区江高镇双岗村岗神路 151 号。功放、KB-200A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。功放、KB-200A 的（关键组件）在中国境内生产。功放、KB-200A 的（关键工序）在中国境内完成。59. 鹅颈话筒、ST-100，生产厂为 广州科达电器有限公司，厂址为 广东省广州市白云区江高镇双岗村岗神路 151 号。鹅颈话筒、ST-100 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。鹅颈话筒、ST-100 的（关键组件）在中国境内生产。鹅颈话筒、ST-100 的（关键工序）在中国境内完成。60. 音箱、KA-8，生产厂为 广州科达电器有限公司，厂址为 广东省广州市白云区江高镇双岗村岗神路 151 号。音箱、KA-8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音箱、KA-8 的（关键组件）在中国境内生产。音箱、KA-8 的（关键工序）在中国境内完成。61. 吸声窗帘，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。吸声窗帘 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸声窗帘 的（关键组件）在中国境内生产。吸声窗帘 的（关键工序）在中国境内完成。62. 室内墙壁破损、漏水点处理，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。室内墙壁破损、漏水点处理 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。室内墙壁破损、漏水点处理 的（关键组件）在中国境内生产。室内墙壁破损、漏水点处理 的（关键工序）在中国境内完成。63. 天花板防水点处理，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。天花板防水点处理 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天花板防水点处理 的（关键组件）在中国境内生产。天花板防水点处理 的（关键工序）在中国境内完成。64. 外墙及门窗处理，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。外墙及门窗处理 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。外墙及门窗处理 的（关键组件）在中国境内生产。外墙及门窗处理 的（关键工序）在中国境内完成。65. 灯光照明处理，生产厂为 郑州天晴宏业信息技术有限公司，厂址为 河南省郑州市高新区迎春街总部企业基地82号楼5楼。灯光照明处理 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。灯光照明处理 的（关键组件）在中国境内生产。灯光照明处理 的（关键工序）在中国境内完成。66. 大1.5P壁挂空调、KFR-35GW/JH5K1FNhAgB1，生产厂为 珠海格力电器股份有限公司，厂址为 广东省珠海市前山金鸡西路。大1.5P壁挂空调、KFR-35GW/JH5K1FNhAgB1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大1.5P壁挂空调、KFR-35GW/JH5K1FNhAgB1 的（关键组件）在中国境内生产。大1.5P壁挂空调、KFR-35GW/JH5K1FNhAgB1 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州天晴宏业信息技术有限公司

日期：2026年09月01日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。