

政府采购合同条款及格式

合同编号：（豫财磋商采购-2026-710）

合同编号：

河南工程学院货物（设备）采购合同

甲方全称（买方）：河南工程学院

地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路1号河南工程学院

法定代表人：李利英

乙方全称（卖方）：河南圣泉仪器设备有限公司

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区碧荷路7号锦和商务中心C座2楼204号

法定代表人：宁玉亮

签订时间：2026年8月20日

签订地点：郑州

甲、乙双方就河南工程学院 河南工程学院先进纺织材料研发中心平台—纺织新材料与纺织品测试平台（二期）项目（采购编号：豫财磋商采购-2026-710） 采购项目，根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关规定，在充分遵循平等与公平、诚实信用原则的基础上，经双方协商一致，签订本合同。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币壹佰壹拾伍万肆仟捌佰元（¥1154800.00）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物名称、品牌、数量、单价一览表

序号	货物名称	生产厂家/产地	品牌	型号/规格	数量	单位	单价 (元)	总价 (元)
1	三维针织机	生产厂家: 江苏臻圈科技有限公司 产地: 中国	江苏臻圈	TS3 EL	1	台	458000.00	458000.00
2	纺织品品质检测系统	生产厂家: 南通宏大实验仪器有限公司 产地: 中国	南通宏大	HD001F D	1	套	696800.00	696800.00
总金额: 人民币 (大写) 壹佰壹拾伍万肆仟捌佰元整 (¥1154800.00)								
设备质保期: 自验收合格之日起 3 年								

三、货物质量要求及明细

1、乙方交付的货物必须符合本合同约定的标准, 合同未约定的, 必须符合国家相关部门制定的生产 (制造) 标准、检测标准以及该货物的出厂标准。

2、乙方须按合同要求提供全新货物 (包括零部件、附件、备品备件等), 货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合合同要求, 其产品为原厂生产, 且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

3、货物技术参数与配置清单表 (附件 1)。

本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等。

四、货物的交付、安装及调试

1、交付地点: 河南工程学院桐柏路校区、纺织工程学院 (部门/学院)

2、交付日期: 自合同签订之日起 60 日历日 (投标承诺时间) 内运送达指定地点, 并安装调试到位, 运输费用由乙方承担。

3、联系人及电话: 甲方 汤小龙、19103805314; 乙方宁玉亮、13243459797。

4、乙方应在货物运输前 7 日内书面通知甲方预计到货日期, 并保证货物

的包装方式符合运输的要求。货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

5、乙方应在交货时提供货物交接单，同时乙方需向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料，甲方核对后签字并办理接收手续。

6、合同全部货物（设备）验收前的货物毁损、灭失等全部风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

五、人员培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）符合国家规定运行标准和使用要求。

六、货物的验收

1、根据货物特征，验收可分为两次。第一次验收接受范围包括但不限于：
(1) 品牌型号规格、数量、外观；(2) 出厂合格证；(3) 货物组件及所附书面技术资料；(4) 货物说明书及标注的功能、性能等参数指标。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收（第二次验收），本项目由学校委托第三方验收公司验收，验收费用为不超过中标金额的 0.8%，由乙方承担。

4、经甲方书面确认全部货物通过验收，视为验收合格。

5、验收不合格的处理方式：

(1) 甲方对乙方提供货物的数量、规格型号、外观等存在与合同不符的异议，甲方有权要求补齐、更换、退货，乙方应在收到异议后 2 日内负责处理，由此产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理，造成交货逾期的，每延误一天，乙方应按照合同总金额的 1% 向甲方支付违约金；

乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的,甲方有权解除合同,乙方按合同总金额的 10%承担违约责任。

(2) 甲方对货物质量存在异议的,乙方应在收到异议后 3 日内负责处理解决,所产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理,造成交货逾期的,每延误一天,乙方应按照合同总金额的 1%向甲方支付违约金;乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的,甲方有权解除合同,乙方按合同总金额的 10%承担违约责任。

(3) 双方对质量问题存在争议的,双方可共同委托具有检验资格的机构进行检验。检验结果证明货物存在质量问题的,检验费用由乙方承担;不存在质量问题的,检验费用由甲方承担。乙方不同意检验或不委托检验的,视为甲方的质量异议成立,乙方应按合同总额的 10%承担违约责任。

(4) 甲方严格按合同内容进行验收,乙方不得变更合同中的货物品牌、型号、规格等。如因特殊原因需要变更,则必须向甲方递交书面变更申请,并经同意后方可更换,乙方应承担因更换而支付的一切费用。未经甲方同意而进行变更,甲方有权不予验收,并视为违约行为,同时要求乙方按原合同执行。因更换而造成逾期交货,仍按逾期交货处理。

七、价款支付

- 1、本合同甲、乙双方之间的一切费用均以人民币结算及支付。
- 2、本项目经采购人验收合格后,支付合同款的 100%。
- 3、乙方需按付款金额开具符合国家规定的发票,甲方收到发票并通过真伪验证后按付款流程支付合同价款。

乙方向我校开具增值税专用发票的信息:

名 称	河南工程学院
税务登记证号码	12410000415801096X
单位地址	河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院
电话号码	0371-62509972
开户行	中国建设银行郑州陇海路支行
账 号	4100 15300 10059 000016

八、售后服务及质量保证

1、本合同货物的质保期为3年，自甲方确认验收合格之日起算。如某些产品的免费保修期限有不一致的，需在附件1中说明。

2、在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的零配件。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3、乙方承诺凡设备出现故障，自接到用户口头或书面报修通知时起算，负责在12小时内（市内）、24小时内（市外）派相关技术人员到现场查找和排除故障，免费修理、更换、补齐有缺陷的货物或部件。

售后服务联系电话：宁玉亮 联系人：13243459797

4、本合同项下货物质保期依检修期期限而延长。

5、质保期届满后，如甲方需要乙方继续提供维护服务，由甲乙双方另行协商。

九、违约责任

1、乙方未按合同约定交付货物及安装调试的，每延迟1日，乙方应当按本合同总金额的1%向甲方支付违约金；乙方逾期15天交货，甲方有权单方解除与乙方的合同，要求乙方支付合同金额10%的违约金。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值30%的违约金。

如甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第三条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

如根据合同标的和履行的情况不具备更换条件的，乙方应向甲方支付不超过设备（货物）合同款总值30%的违约金，并按二种商品之间差价的二倍金额赔偿甲方的损失。

3、乙方提供的货物（设备）由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、如乙方违反售后服务约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方无条件同意并承担由此产生的所有费用和责任。

6、合同签订后，甲方发现乙方投标时提供的投标文件、相关材料等证明文件不真实的，甲方有权解除合同，并按合同总金额的 30%追究乙方违约责任。如因此造成甲方损失的，乙方应承担赔偿责任。

7、甲方有权将根据违约严重程度将乙方列入甲方的不良诚信记录名单，并向政府有关部门报送不良诚信记录。

十、其他约定

1、采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清以及本合同书的附件均为本合同的组成部分。其效力顺序为：首先，本合同书及其附件，其次，采购文件及其修改，再次，投标文件及其修改、澄清。

2、甲乙双方因本合同引起的法律争议，由双方协商解决，也可由有关部门调解；协商或调解不成的，由甲方所在地人民法院管辖该纠纷。

3、在不侵害乙方正当权益和商业秘密情况下，乙方应配合甲方纪检监察部门调查。若乙方拒绝配合，甲方有权采取中止合同或取消乙方参与甲方学校项目的资格。

4、本合同自合同双方盖章之日起生效。

5、本合同正本一式份，甲方份、乙方份，均具有同等法律效力。

6、本合同未尽事宜，可另行签订书面补充合同约定。

甲方：河南工程学院（盖章）

法定代表人或委托代理人：曹永良

联系电话：0371-62503169

地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院

邮编：451191

签订日期：2026年8月20日

乙方：河南圣泉仪器设备有限公司（盖章）

法定代表人或委托代理人：宁玉亮

联系电话：13243459797

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 2 楼 204 号

邮编：450000

签订日期：2026年8月20日

附件 1:

供货范围及分项价格表

单位: 元

序 号	设备名称	品牌型号	制造厂 (商)	原产地 (国)	数 量	单 位	单 价	合 价	备 注
1	三维针织机	江苏臻圈、TS3 EL	江苏臻圈科技有限公司	中国	1	台	458000.00	458000.00	无
2	纺织品品质检测系统	南通宏大、HD001FD	南通宏大实验仪器有限公司	中国	1	套	696800.00	696800.00	无
合计:		小写: 1154800.00 元	大写: 人民币壹佰壹拾伍万肆仟捌佰元整						

附件 2:

设备采购需求参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体采购需求参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	三维针织机	1. 工作幅宽: 762mm (30 英寸)、机号: E18。	台	1
		2. 成圈机构: 采用复合针/针芯/沉降片/导纱针等成圈机件, 由凸轮连杆机构传动		
		3. 送经机构: 电子多速送经控制, 3 套送经, 送经控制精度可达 $\pm 1\text{mm}$ /腊克; 配 70mm 经轴 3 根, 可配 10" $\times 8"$ 盘头		
		4. 横移机构: 电子横移控制, 累计横移针数 30 针		
		5. 牵拉卷取: 电子牵拉控制, 并通过摩擦盘传动卷取机构		
		6. 机器速度: 30~800r/min, 变频无级调速		
		7. 操作系统: 送经/牵拉/横移及产品生产在线监测等功能采用模块化设计		
		8. 电源供电: 采用三相 380V/50Hz 交流动力电源供电, 整机功率: 9.0KVA		
		9. 安全配置: 金属件与接地端子间保持保护接地电路的连续性		
		10. 教学辅助: 配有针织成圈运动的的教学辅助演示, 经编成圈机件的运动配合同步投屏, 实现经编成圈运动的可视化教学与演示		

	10.1 工艺保存: 上机文件格式为 wk 文件, 单个上机文件包含送经、横移的所有花型信息, 具有一体化保存经编产品工艺与实物图纸资料功能。 10.2 花型文件: 提供教学用经编 3 梳的平纹织物、条格织物、网眼织物和绣纹织物的花型工艺实例各 3 个 11. 其他: 配 10" × 8" 盘头 9 只及试机用纱线 (整经长度 2500 米); 12. 控制单元 1 部 (i5 处理器, 主频 3.1GHz, 8GB 内存, 1TB 机械硬盘, 256GB 固态硬盘, 显示器 23.8 英寸) 13. 外形尺寸: 长 × 宽 × 高 = 185 × 132 × 200 cm (净尺寸) 14. 配复合针: 50 枚、针芯: 5 块、沉降片: 5 块、导纱针: 5 块、维修工具箱: 1 套、穿纱片: 2 片、穿纱针: 2 个。		
2	纺织品品质检测系统	1. 多功能电子织物强力仪 1.1 功能: 用于测试机织物、无纺布、针织物等的力学性能, 包括拉伸、顶破、定伸长负荷、定负荷伸长、剥离、撕裂、定负荷弹性、定伸长弹性、压缩、蠕变、应力松弛、弹性回复、接缝强力、缝口脱开、圈型回复、接缝滑移-定负荷、接缝滑移-定开口等多种测试功能, 以及客户自定义功能测试 1.2 技术参数 1.2.1 测试功能: 19 种测试功能	套 1

	1.2.2 载荷量程: 织物: 3000N; 纱线: 12000cN; 测力范围: 0.4-100% FS; 测量精度: $\pm 0.2\%$ FS; 采样频率: >200 次/秒; 测试速度: 0.01-1000mm/min; 立柱间距: 383mm; 最大行程: 730mm; 位移调节精度: $\pm 0.5\mu\text{m}$; 通讯接口: 以太网; 伺服电机: 电压 220V, 功率 400W, 扭矩 1.27 N·m, 最高转速 6500 r/min 1.2.3 样品处理装置 1 套: 由料杆、电学测试端口等 10 个部件组成 1.2.4 样品处理装置操作简单, 处理流程简便 1.3 配置: 气动夹具 1 套、静音气泵 1 台、拉伸、顶破、压缩夹具: 各一套、系统软件: 1 套、控制单元 (台式控制器 1 套: 处理器: I5-13500HX; 内存: 16G; 硬盘: 512G, 集成显卡; 显示器 23.8 寸、移动控制器 1 套: 显卡: RTX 5060; CPU: i7 14650HX, 固态硬盘: 1TB, 内存: 16GB), 数据输出: 自动双面打印。 1.4 附件 1.4.1 单纤维 (纤维膜) 综合强力测试仪 1.4.1.1 力值量程: 2.5kg, 力值分辨率: 量程的十万分之一, 最小力值为 0.01g, 最大行程: 100mm, XY 定位台行程: $\pm 6.5\text{mm}$, 位移分辨率: $1\mu\text{m}$, 拉伸速度范围: 0.1-250mm/min, 夹持距离: 1-10mm 可调, 可测试单纤维、纤维膜和其它膜材料的拉伸力学性能, 可测试超短纤维拉伸力学性能 1.4.1.2 配件: 配 1 套拉伸夹具 2 套测试超短纤维强力的制样台、1 套固定制样台的治具、专用的软件, 用于测试单
--	---

	纤维、纤维膜、膜材料的伸长，拉伸强力，反复拉伸强力以及压缩性能等
	1.4.2 电子单纱强力仪
	1.4.2.1 可用于测定棉、毛、麻、包芯纱的单根纱线及合成纤维长丝、变形丝的断裂强力和断裂伸长率。
	以及各类股线强伸性能的测试
	1.4.2.2 可预置 12 组试验参数，方便快捷进入试验。可实时显示拉伸曲线，具有断电数据保存功能，可保存 2000 次试验数据。支持高速 USB 端口与电脑联机通讯，提供详细的在测和历史数据、报表、图形、建立数据库。采用精密滚珠丝杠和伺服电机组成驱动系统，具有位移精确测量、低噪声、平稳等优点。隔距长度、拉伸速度可任意数字设定。根据客户需求可提供软件功能、算法、报表、统计分析等多种客户化服务
	1.4.2.3 适用标准：GB/T 3916、GB/T 398、GB/T 5324、GB/T 6836 等相关标准
	1.4.2.4 标配负荷量程：15000cN，负荷测量范围：0.1%-100%FS，负荷测量精度：±0.03%FS，拉伸速度：20-1000mm/min，夹持距离：100mm-500mm，位移控制精度：0.01mm，伺服电机、伺服驱动器（扭矩 1.27 N m，最高转速 7000 r/min），配测试膜和纱线夹具
	1.4.2.5 控制单元：台式控制器：处理器：I5-13500HX；内存：16G；硬盘：512G；集成显卡；显示器 23.8 寸；移动控制器：显卡：RTX 5060；CPU：i7 14650HX，固态硬盘：1TB；内存：16GB；数据输出：1 台，可自动双面打印
	2. 纤维细度仪
	2.1 功能：可通过数码摄像机获取纤维纵向显微图像，可实现纤维纵向直径测试、纤维种类标识、统计报

	表生成等功能；配置精确的标尺定标功能；图像自动分析及纤维直径提示功能；纵向测试时，对于非圆形截面纤维提供行业标准折算功能；可自动生成专业的数据报表或导出至 EXCEL 表	
	2.2 技术参数	
	2.2.1 通过数码摄像机获取纤维纵向显微图像，在软件的智能辅助下，可快速实现纤维纵向直径测试、纤维种类标识、统计报表生成等功能	
	2.2.2 配置标尺定标功能，提供专业的图像自动分析及纤维直径提示功能，纵向测试时，对于非圆形截面纤维提供行业标准折算功能	
	2.2.3 纤维细度测试结果及种类分类数据可自动生成专业的数据报表或导出至 EXCEL 表	
	2.2.4 适用于动物纤维、化学纤维、棉麻等纤维直径测量，细度测量范围 1~200 μm ；提供特种动物纤维、化学纤维标准样品的图库	
	2.3 配件	
	配专用显微镜、高分辨率摄像头、图像分析测量软件、纤维形态图库；控制单元：处理器：I5-13500HX；内存：16G；硬盘：512G，集成显卡；23.8 寸显示器；数据输出：彩喷打印机。	
	2.3.1 数量：2套	
	2.4 附件	
	2.4.1 纤维摩擦系数测定仪	

	2.4.1.1 用途: 用于测定各种纺织纤维之间动、静摩擦系数, 也可测定纤维与金属或丁晴橡胶之间的动、静摩擦系数 2.4.1.2 结构原理: 将单根纤维的两端加上同等预加张力夹, 悬挂于仪器的圆柱测量头上, 当圆柱测量头旋转时, 因纤维与圆柱体表面存在摩擦现象, 随圆柱体转动方向一端的预加张力夹将向下滑动, 落到随仪器的扭力天平秤钩上, 测出摩擦力。根据单根绳子与圆柱体摩擦关系: $f/f_0 = e^{\mu \theta}$ 可计算摩擦系数 μ 2.4.1.3 主要技术参数: 扭力天平称量: 250mg、圆柱摩擦辊直径: $\Phi 8\text{mm}$, 摩擦辊转速: 0.9、12、30、50、90、220、410、720r.p.m 可调 2.4.2 纤维卷曲弹性仪 2.4.2.1 采用单片机微机控制实现卷曲弹性仪的智能化, 仪器测量系统由张力加载器进行加载, 位移长度由步进电机发出的脉冲信号通过单片机进行计数, 该仪器能够自动测量, 显示并打印纤维纤度为 1~22dtex 卷曲度、卷曲弹性、卷曲回复率及它们的统计值 2.4.2.2 适用标准: GB-T 14338-2008 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法; FZ/T 50009.3-2007 中空涤纶短纤维卷曲性能试验方法; FZ-T 50009.4-2007 中空涤纶短纤维膨松性和纤维弹性试验方法 2.4.2.3 加载工具: 张力加载器 加载范围 最小分度值 估计读数 0~500mN 0.01mN 0.005mN	
--	--	--

		0~10.00mN	0.02mN	0.01mN
		0~25.00mN	0.05mN	0.02mN
		2.4.2.4 初始长度: 20.00mm, 夹持器行程 30mm, 位移最小示值: 0.01mm, 位移读数误差 0.05mm, 定时分档: 0.5min、1min、2min 三档, 微型打印机, LED 灯照明装置, 固定视窗放大镜, 张力夹一套 (至少三个不同力值)		
		2.4.3 清梳联除尘装置		
		2.4.3.1 包括压紧器、离心风机、集尘箱压实器、滤袋及相关联结管道; 压紧器: 减速机 0.55kW, 收集长纤维, 配置落棉滤网 1 个, 布袋 1 个, 配备支架		
		2.4.3.2 离心风机: 电机装机功率 4kW, 配备支架; 集尘箱压实器: 电机功率 0.75kW, 配备滤网, 配备支架; 管道及辅助设备		
		2.4.3.3 全套管道: 适配各设备连接, 材质为耐磨、防腐蚀材质, 无漏风、漏棉现象, 直径适配进出棉口规格, 配备滤尘所需滤袋		
		2.4.4 原棉杂质分析仪		
		2.4.4.1 适用范围: 用于分析原棉、棉卷含杂量和各类纤维 (65mm 以下) 含痕量。适用标准: GB/T6499		
		2.4.4.2 机幅: 490 毫米; 给棉罗拉: 直径: $\Phi 57.15$ 毫米, 转速: 1.9 转/分; 刺辊: 直径: $\Phi 238.76$ 毫米, 转速: 900 转/分		

		2.4.4.3 给棉台与刺辊: 隔距 0.18-0.23 毫米, 刺辊与除尘刀 (导入端): 隔距 0.53-0.61 毫米, 刺辊与流线板 (导入端): 隔距 0.15-0.23 毫米, 上气流调节板调节间隙: 0.20-0.40 毫米 2.4.5 全自动通风机快速恒温烘箱 2.4.5.1 用于快速测定棉、毛麻、丝、化纤等纺织品及成品的回潮率或含水率 2.4.5.2 采用半导体微电热加热技术, 液晶显示, 自动称重, 自动打印数据报表, 可与电脑通讯, 建立数据库 2.4.5.3 使用高精度天平, 采用 RS485 网络, 一台计算机可同时连接多台烘箱, 并与烘箱连接建立数据库; 采用程序预设机制, 系统会自动完成烘燥, 称重, 计算, 存储, 打印等步骤 2.4.5.4 显示方式: 液晶显示, 温度范围: 室温~150℃, 控温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$, 干燥时间: $< 40\text{min}$ (正常回潮率范围内的一般纺织材料), 篮内风速: $\geq 0.5\text{m/s}$, 通风形式: 强制热风对流, 换气量: 每分钟大于 1/4 的烘箱容积, 加热功率: 2700W, 高精度天平称量: 2200g/0.01g 2.4.5.5 天平参数: 最大称量: 2200g, 实际分度值 (可读性): 0.01g, 检定分度值: 100mg, 准确度等级: II 级 (OIML R76 标准), 重复性误差: $\pm 0.01\text{g}$, 线性误差: $\pm 0.02\text{g}$, 稳定时间: 1s; 校准方式: 外部砝码校准; 秤盘尺寸: 圆形不锈钢秤盘, 直径 180mm; 基础功能: 具备去皮、清零、超载保护、单位转换、数据追溯功能, 电磁兼容 2.4.5.6 配件
--	--	---

	专用软件 1 套、六孔磁力搅拌水浴锅 2 台、高精度万分位天平 1 台；控制单元：处理器：I5-13500HX；内存：16G；硬盘：512G，集成显卡；23.8 寸显示器；数据输出：针式打印机 1 台	
	3. 静电消散分析仪	
	3.1 用途：用于测试医用防护服材料和无纺布在 $\pm 5000V$ 电压作用后，在接地的时候材料能够消除诱导到材料表面的电荷的能力，即测定由峰值电压衰减到 10% 的静电衰减时间	
	3.2 适用标准：IST40.2 (01) Standard Test Method for Electrostatic Decay of Nonwoven Fabrics；YY/T 0867-2011 非织造布静电衰减时间的测试方法；GB/T 33728-2017 纺织品静电性能的评定静电衰减法	
	3.3 技术参数	
	3.3.1 整个仪器采用四部分模块设计：$\pm 5000V$ 电压控制模块；高压放电模块；衰减电压随机测试模块；静电衰减时间测试模块	
	3.3.2 测试电压：$0V \sim \pm 5KV$，衰减电压：$100V \sim 4800V$，加压时间：$1s \sim 3000s$，衰减时间：实时显示，分辨率 0.001s，衰减方式：衰减比例、衰减电压二种；测试电压：测试电压、衰减电压实时显示。	
	3.3.3 静电电压加压计时范围：$1s \sim 10S$ 数字显示，静电电压衰减计时范围：$1s \sim 10S$ 数字显示，试样衰减比例：$10\% \sim 99\%$ 数字设定，试样块数：1 块~9 块 ($89mm \times (152 \pm 6) mm$)，测试次数：1 次~9 次	
	3.3.4 控制单元：处理器：I5-13500HX；内存：16G；硬盘：512G，集成显卡；23.8 寸显示器	
	3.4 附件	

	3.4.1 小型冷冻干燥机	
	3.4.1.1 冻干面积: 0.12m ² , 补水能力: 3 kg/24h, 物料盘尺寸: Φ200 mm, 单盘冻干面积: 0.0314 m ²	
	3.4.1.2 物料盘间距: 65mm, 物料盘个数: 4 pcs, U 盘接口: 支持, 噪声: < 78dB, 冻干仓+冻干架: 350 ×350×550mm, 带真空泵	
	3.4.2 颗粒物过滤效率测试仪	
	3.4.2.1 检测各种口罩原材料及成品口罩的通气阻力、一次性过滤效率以及加载过滤效率。适用标准: YY0469-2011 (医用外科口罩)、GB2626-2019 (自吸过滤式防颗粒物呼吸器)	
	3.4.2.2 测试流量: 10-100L/min, 样品规格: 100cm ² , 阻力范围: 0-1000Pa, 测试效率: 10%-99.999%, 测试浓度: 0.001-200mg/m ³ , 检测介质: NaCl 或油类物质, 采用双光度计模式, 光度计具有鞘气保护功能	
	3.4.2.3 可对油类物质 (DEHS, 液体石蜡油等) 进行加载试验, 准确得出加载最低效率; 可检测油性颗粒物过滤效率或盐性颗粒物过滤效率, 气溶胶液位可视	
	3.4.2.4 : 采用精密微压计 (压力检测范围: (0~2500) Pa, 分辨率: 0.1Pa); 采用 PLC 等智能控件, 10 寸嵌入式一体化触摸屏, 智能网关, 支持远程软件升级及问题排查; 测试结果自动计算最终结果, 具有数据存储和查询, 导出功能, 可实时打印测试结果	
	3.4.2.5 配置: 静音气泵 1 台、热敏打印纸 30 卷、主机 1 台、标准 NaCl1000g、标准测试滤膜: 1 盒、标准阻力板 1 个、流量标定气嘴: 1 个、光度计流量标定气嘴: 1 个、发雾器: A 型 1 套、挎包: 1 个、品字	

		电源线: 3m 1根、过滤棉: 90mm 6个、儿童平面口罩夹具: 1套、热熔胶型罩杯口罩夹具: 1套、背胶魔术贴: 1米
		3.4.3 极限氧指数仪 3.4.3.1 适用于匀质固体材料, 层压材料, 泡沫塑料, 织物, 软片和薄膜等材料的燃烧性能测试。主要用来测定聚合物燃烧过程所需氧的百分比。符合标准: GB/T 5454-1997 纺织品燃烧性能试验氧指数法; GB/T 8924-2005 纤维增强塑料燃烧性能试验方法-氧指数法; GB/T 10707-2008 橡胶燃烧性能的测定; 3.4.3.2 系统可自动调整氧气浓度; 配备一键式传感器自动校准系统; 配有安全保护电路; 配备顺磁氧浓度传感器; 气体流量混合控制单元, 配备氮气, 氧气质量流量控制器, 可精确控制气体流量。 3.4.3.3 配备耐高温石英玻璃筒; 配备可支撑样品和无法自支撑样品试样夹; 屏幕设定氧浓度后, PLC液晶触摸屏控制系统根据设定值自动调整氧浓度, 具有气体混合室 3.4.3.4 彩色液晶触摸屏实时显示流量、时间和实验结果等参数, 双压力计装置和流量表: 精度±1%, 配备专用点火器, 仪器响应时间: <5s, 工作压力: 0.3Mpa, 氧浓度显示精度: 0.1%, 氧浓度测量范围: 0-100% 3.4.3.5: 配件 配高纯氮气、氧气瓶各一罐, 40L; 减压阀 2套; 主机一套、耐高温石英玻璃筒、可支撑样品、无法自支撑样品试样夹 3.4.4 旋转蒸发器

		3.4.4.1 主机: 0-150 转/分, 电子调速, 电动升降; 冷却器: 立式, 夹层有加冰容器, 附阀门式加料管, 供连续加料; 3.4.4.2 温度: 自动控制室温-90 度数字显示, 加热锅: 铝合金方形复合锅方形透明罩; 输入功率: 1000W 3.4.4.3 配收集瓶 2 个, 500ml; 旋转瓶 250ml, 10 个 3.4.5 单温区管式炉 3.4.5.1 额定功率: 4.5KW, 最高温度: 1700℃, 额定温度: 1600℃, 推荐升温速率: 10℃/min, 控温精度: ±1℃ 3.4.5.2 加热元件: 硅钼棒, 热电偶类型: B 型, 加热区长度: 310mm, 恒温区长度: 220mm 3.4.5.3 炉管材质: 刚玉管, 炉管尺寸: Φ60mm×1000mm, 配置浮子流量计; 配置一对不锈钢密封法兰, 配置不锈钢机械压力表 3.4.5.4 配置 7 英寸触摸显示屏, 烧结曲线; 实时温度、设定温度、控制比例、当前段落、运行时间、开始加热、保持加热、停止加热等系统状况实时在线; 3.4.5.5 配置 WIFI 物联网模块, 支持远程控制, 电脑端、手机端都可以操作设备; 3.4.5.6 配置 USB 接口, 数据方便导出, 可存储 50 条烧结曲线, 每条曲线均可设置 30 段“时间-温度”节点, 工作过程亦可实时修改相关参数, 程序库内多条曲线随用随取	
--	--	--	--

		3.4.5.7 具有温区超温、温区主回路电流过大、温区主回路断线、热电偶断线等系统提示保护功能;
		3.4.5.8: 配件
		配炉管: 3 根; 高纯氩气: 1 瓶, 40L; 减压阀: 1 套, 接头为 $\Phi 3\text{mm}$ 螺丝口
		3.4.6 单纱浆纱机
		3.4.6.1 由控制部分和机械部分组成。选择的锭数为 2 锭 (1 锭棉纺、1 锭化纤)
		3.4.6.2 控制部分: 每一个纱锭的绕纱和成型分别采用独立的伺服电机控制, 并且由电子控制器控制上浆的长度以及上浆速度。内部安装一套测温头、在温控表上设定好烘箱温度之后, 由固态继电器控制电加热管开闭合以保证烘房温度
		3.4.6.3 机械部分: 由浆纱系统、烘干系统、贮纱装置、成形装置组成, 可以完成单根纱线的上浆、烘干, 卷绕形成满足后道工序生产的筒子纱。
		3.4.6.4 浆纱系统: 系统具备完整的浆纱处理流程, 包括退绕、张力调节、浆槽浸渍、刮浆、烘干等环节。浆槽供浆: 单槽独立设计, 配套大容量储浆桶, 支持人工转移浆料; 浆槽可拆卸, 余浆可回收至储浆桶重复利用; 配备独立浆料加热装置以及浆料循环装置。
		3.4.6.5 烘干系统: 系统配备完整的加热、热风循环及排湿功能, 确保纱线烘干效果。
		3.4.6.6 烘房贮纱装置: 贮纱装置由伺服电机驱动, 具备精确控制链条旋转与水平移动的功能。转笼内配置 6 根表面涂覆特氟龙材料的链条, 链条能同步旋转并实现水平移动。每根链条旋转一周带动纱线水平移

	动 1.3 毫米，绕纱圈数 160 圈，每圈纱线长度 1.3 米，纱线在烘房内的储存长度 200 米。	
	3.4.6.7 纱筒成形装置：纱线从烘箱的右端引出，通过导纱瓷轮，夹纱张力器，通过电位器实时监测，将纱线摆动信号传送给伺服电机，最终由两台伺服电机通过调节自身转速来保持纱线的恒定张力 3.4.6.8 电子计长、调速装置：单纱上浆机每锭均可独立计算长度以及控制速度，其具有以下功能：电子自动显示浆纱长度：长度范围（1 米-999999 米）；无极调速功能：通过转动调速开关可调节浆纱速度；满筒停机：当到达设定米数后机器将自动停机；断纱停机：每锭安装一组红外线断纱检测器，浆纱过程中红外线检测器检测到断纱时，机器自动停机；张力控制：张力控制器由两个摆动导纱轮+电位器组成。 3.4.6.9 车速范围 10-200 米/分钟；纱支使用范围：5-500 tex 棉、毛、丝、麻、化纤等；烘干温度：100 度 3.4.6.10 转笼伺服电机 750 瓦*2、槽筒伺服电机 750 瓦*2、排湿电机 180 瓦、烘房加热 1500 瓦*2 3.4.6.11 温度控制系统：烘房的温度由温度测控仪和固态继电器来控制，最高温度可设定为 100 摄氏度。	

附件 3:

相关配件明细表

产品名称	配件名称	品牌	规格型号	备注
纺织品品质检测系统	多功能电子织物强力仪	南通宏大	HD026PC	无
	单纤维（纤维膜）综合强力测试仪	昇特	ST200C	无
	电子单纱强力仪	南通宏大	HD021S	无
	纤维细度仪	方圆仪器	YG002D	无
	纤维摩擦系数测定仪	三思纺仪	Y151	无
	纤维卷曲弹性仪	三思纺仪	YG362	无
	清梳联滤尘装置	百顺	BSFU017	无
	原棉杂质分析机	南通宏大	YG041	无
	全自动通风式快速恒温烘箱	三思纺仪	YG777	无
	静电消散分析仪	三思纺仪	YG401B	无
	小型冷冻干燥机	蓝景	LJ-LG40	无
	颗粒物过滤效率测试仪	南通宏大	HD711S	无
	极限氧指数仪	美邦仪器	MB2401	无
	旋转蒸发器	上海亚荣	RE-52A	无
	单温区管式炉	锦时	RTTF1700-601 0T	无
	单纱浆纱机	通源	GA392	无

附件 4:

售后服务计划及保障措施

售后服务

售后服务总体承诺与服务承诺函

本项目质保期自整体验收合格、正式交付河南工程学院使用之日起计算，质保期限为 3 年。同时郑重承诺：项目相关软件提供终身免费升级服务，设备提供终身保修服务，全程为三维针织机、纺织品品质检测系统等全品类纺织实验设备提供专业化售后保障。

核心服务承诺包括：7×24 小时全天候响应，接到报修 2 小时内响应、12 小时内到达现场、24 小时内解决问题；质保期内每年提供 6 次全免费上门服务，含配件与人力，无任何额外费用；3 年质保期届满后终身保修，仅收取配件成本费用，免收人工费、上门费、技术服务费。

服务承诺函

致河南工程学院：我方郑重承诺，针对贵校本次采购的纺织实验设备，将严格按照以下标准提供售后服务：质保期限自验收合格之日起 3 年；7×24 小时全天候响应，2 小时内正式响应，12 小时内工程师抵达现场，24 小时内彻底解决问题；每年 6 次全免费上门巡检保养，含配件与人力；软件终身免费升级，不收取任何升级费用；质保期后终身保修，仅收配件成本费；现场免费培训技术人员直至考核达标；重大故障 24 小时内无法修复时，免费提供备用设备确保教学不中断。

质保期内，设备出现非人为故障，我公司在 2 小时内响应，12 小时内派专业技术人员到场维修，免费更换损坏的零部件（易损件除外）；质保期外，提供终身技术支持和零部件供应服务，零部件价格优惠。

售后服务信息

一、售后服务网点

服务地点：河南省郑州市高新技术产业开发区碧荷路 7 号锦和商务中心 C 座 2 楼 204 号

服务人员：宁玉亮

服务电话：13243459797

二、服务团队配置

角色	姓名	主要职责
项目经理	宁玉亮	全面统筹本项目整体实施，负责项目全周期管理、进度把控、资源协调及重大事项决策，对项目供货、安装、调试、验收及履约负总责
安装工程师	理睿君	全面负责项目技术方案落地、设备安装调试、技术答疑、故障研判、软件运维升级及实训技术保障工作
技术负责人	潘朝阳	原厂认证专家，精通三维针织机结构与工艺；负责核心技术攻关、技术标准制定、复杂故障研判及整体技术质量把控。
安全员	孙文	全面负责项目现场的的安全管理工作，落实安全生产责任制；开展安全隐患排查、安全培训与应急演练，确保项目施工与设备运行安全合规。
售后工程师	杨冰严	专职负责本项目售后服务、故障维修、定期上门维保、技术人员培训及售后响应落地执行工作

售后服务方案

一、年度免费上门巡检保养服务

质保期3年内每年提供6次全免费上门巡检保养服务，无需校方主动申请。首次安排在每年暑期前（6月下旬至7月上旬），避开期末教学高峰期；第二次安排在每年寒假前（12月下旬至次年1月上旬），确保设备安全越冬。每次服务覆盖所有设备，包含全面检测、精度校准、清洁养护、故障排查、配件更换、软件升级等内容，配件与人力全程免费。

二、软件终身免费升级服务

项目所涉及的全部设备配套软件均提供终身免费升级服务，不受质保期限限制。

三、现场技术人员专项培训服务

项目验收合格后，我方在项目现场免费为校方培训专职设备技术人员，采用"理论精讲+实操演练+考核达标"模式。理论环节讲解各类设备工作原理、核心技术参数、安全操作规范、日常维护保养要点、高压与高温设备专项安全注意事项；实操环节由专业工程师现场示范，逐一指导参训人员完成设备开机、参数设置、实验操作、数据读取、软件操作、日常清洁、简单故障排查等实操内容。

成交通知书

项目编号：豫财磋商采购-2026-710

成交人	河南圣泉仪器设备有限公司
项目名称	河南工程学院先进纺织材料研发中心平台一纺织新材料与纺织品测试平台(二期)项目
成交范围	详见竞争性磋商文件
采购方式	竞争性磋商
成交金额(元)	大写:人民币壹佰壹拾伍万肆仟捌佰元整
	小写:¥1154800.00
交货期	签订合同后 60 日历天内交付使用
质量保证期	自验收合格之日起 3 年
质量标准	符合国家相关行业合格标准且满足采购人需求

根据 3 回建工程堂院先进纺维迷何&セ心王台二纺组新域し里直品测试王台△二期)项目竞争性磋商文件和你公司 2026 年叱月製日义时垣分提交的响应文件,经磋商小组按照磋商文件确定的评审标准和方法,已完成评审和成交公告,确定你公司成交。请收到本通知书后 15 日内,与采购人签订合同。



 郑州银行 郑州银行客户通用回单			
付款方名称	河南圣泉仪器设备有限公司	收款方名称	河南工程学院
付款方账号	999156000250002729	收款方账号	41001530010059000016
子账户序号	000156	子账户序号	
付款方开户行	郑州银行股份有限公司营业部	收款方开户行	中国建设银行总行
币种	人民币	交易日期	2026-08-18 14:56:16
金额(小写)	¥57740.00	金额(大写)	伍万柒仟柒佰肆拾元整
交易流水	0000A0718220	冲正标志	无
记账柜员	P0264	回单校验码	AEJUsEES7JV
交易机构	郑州银行股份有限公司总行运营管理部		
摘要	超级网银		
备注	河南工程学院先进纺织材料研发中心平台-纺织新材料与纺织品测试平台(二期)项目 -河南圣泉仪器设备有限公司履约保证金		
温馨提示: 回单可重复打印, 请勿重复记账, 可通过回单校验码在我行官网验证回单真伪。 打印渠道: 对公网上银行			
打印时间: 2026年08月18日14时56分32秒			

