

19.关于符合本国产品标准的声明函（如有）

本公司百城富润（河南）医疗产业发展有限公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司百城富润（河南）医疗产业发展有限公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：术野摄像系统、MH-DFC6180-B/MS-VID3040LMT-M1）¹，生产厂为（厂名：杭州海康慧影科技有限公司/杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市滨江区丹枫路399号2号楼B楼306室/浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（产品名称：术野摄像系统、MH-DFC6180-B/MS-VID3040LMT-M1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：术野摄像系统、MH-DFC6180-B/MS-VID3040LMT-M1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：术野摄像系统、MH-DFC6180-B/MS-VID3040LMT-M1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2.（产品名称：XR头显、定制）¹，生产厂为（厂名：南京竹石信息科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：南京市建邺区云龙山路100号西侧B座1137室）。（产品名称：XR头显、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：XR头显、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：XR头显、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3.（产品名称：控制平板、ELN2-W09）¹，生产厂为（厂名：荣耀终端股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路8089号深业中城6号楼A单元3401）。（产品名称：控制平板、ELN2-W09）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：控制平板、ELN2-W09）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：控制平板、ELN2-W09）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4.（产品名称：控制工作站、瑞天900-01IRR/B2431E-2）¹，生产厂为（厂名：联想智慧科技（天津）有限公司/联想（北京）有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津空港经济区经三路9号3号楼1F-005房/北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（产

品名称:控制工作站、瑞天 900-01IRR/ B2431E-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)

³。(产品名称:控制工作站、瑞天 900-01IRR/ B2431E-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:控制工作站、瑞天 900-01IRR/ B2431E-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

5.(产品名称:实训系统 AI 运算平台、2288H V6)¹,生产厂为(厂名:超聚变数字技术有限公司)²,厂址为(生产厂址:河南自贸试验区郑州片区(郑东)龙湖内环北路 99 号)。(产品名称:实训系统 AI 运算平台、2288H V6)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:实训系统 AI 运算平台、2288H V6)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:实训系统 AI 运算平台、2288H V6)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6.(产品名称:交换机机柜、TH-TA6622)¹,生产厂为(厂名:四川天昊金属制品有限公司)²,厂址为(生产厂址:四川省德阳市中江县兴隆镇隆源路 3 号(四川铭浩金属科技有限公司 1 号车间 102 办公室))。(产品名称:交换机机柜、TH-TA6622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:交换机机柜、TH-TA6622)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:交换机机柜、TH-TA6622)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7.(产品名称:路由器、RG -EW5100BE PRO)¹,生产厂为(厂名:锐捷网络股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称:路由器、RG -EW5100BE PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:路由器、RG -EW5100BE PRO)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:路由器、RG -EW5100BE PRO)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8.(产品名称:75 英寸电视、75BC20)¹,生产厂为(厂名:深圳创维显示科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(产品名称:75 英寸电视、75BC20)的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 75 英寸电视、75BC20) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 75 英寸电视、75BC20) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (产品名称: 大功率音箱、D4649)¹, 生产厂为 (厂名: 广州市迪士普音响科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。 (产品名称: 大功率音箱、D4649) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 大功率音箱、D4649) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 大功率音箱、D4649) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (产品名称: 功放、D2523)¹, 生产厂为 (厂名: 广州市迪士普音响科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。 (产品名称: 功放、D2523) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 功放、D2523) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 功放、D2523) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (产品名称: 音响系统、D8732)¹, 生产厂为 (厂名: 广州市迪士普音响科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。 (产品名称: 音响系统、D8732) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 音响系统、D8732) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 音响系统、D8732) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (产品名称: 沉浸式急救 3D 场景高清可视化显示终端、LC1.538P)¹, 生产厂为 (厂名: 深圳蓝普科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路 6 号)。 (产品名称: 沉浸式急救 3D 场景高清可视化显示终端、LC1.538P) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 沉浸式急救 3D 场景高清可视化显示终端、LC1.538P) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 沉浸式急救 3D 场景高清可视化显示终端、LC1.538P) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (产品名称: 情景化综合实训系统、V1.0)¹, 生产厂为 (厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室)。 (产品名称: 情景化综合实训系统、V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。

（产品名称：情景化综合实训系统、V1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：情景化综合实训系统、V1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （产品名称：智能模拟人、N30）¹，生产厂为（厂名：南京竹石信息科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：南京市建邺区云龙山路100号西侧B座1137室）。（产品名称：智能模拟人、N30）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：智能模拟人、N30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：智能模拟人、N30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （产品名称：AHA课程示教终端、LC1.538P）¹，生产厂为（厂名：深圳蓝普科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路6号）。（产品名称：AHA课程示教终端、LC1.538P）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：AHA课程示教终端、LC1.538P）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：AHA课程示教终端、LC1.538P）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （产品名称：教学可视化触控交互终端1、86KD2）¹，生产厂为（厂名：深圳市皓丽智能科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道4023号1号楼第二层E区）。（产品名称：教学可视化触控交互终端1、86KD2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：教学可视化触控交互终端1、86KD2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：教学可视化触控交互终端1、86KD2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

17. （产品名称：多媒体讲台1、BD05）¹，生产厂为（厂名：天津华晟博达金属制品有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津市宝坻区朝霞街道后西苑村西区4排24号）。（产品名称：多媒体讲台1、BD05）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：多媒体讲台1、BD05）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：多媒体讲台1、BD05）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

18. （产品名称：多媒体讲台2、BD06）¹，生产厂为（厂名：天津华晟博达金属制品有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津市宝坻区朝霞街道后西苑村西区4排24号）。（产

品名称：多媒体讲台 2、BD06）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：多媒体讲台 2、BD06）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：多媒体讲台 2、BD06）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

19.（产品名称：临床技能虚拟训练系统（招标名称：临床技能虚拟仿真课程系统）、V1.0）¹，生产厂为（厂名：南京竹石信息科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室）。（产品名称：临床技能虚拟训练系统（招标名称：临床技能虚拟仿真课程系统）、V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：临床技能虚拟训练系统（招标名称：临床技能虚拟仿真课程系统）、V1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：临床技能虚拟训练系统（招标名称：临床技能虚拟仿真课程系统）、V1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20.（产品名称：VR 沉浸式虚拟现实设备、Neo3 Pro）¹，生产厂为（厂名：青岛小鸟看看科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：山东省青岛市崂山区松岭路 393 号 4 号楼 4 层 403）。（产品名称：VR 沉浸式虚拟现实设备、Neo3 Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：VR 沉浸式虚拟现实设备、Neo3 Pro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：VR 沉浸式虚拟现实设备、Neo3 Pro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21.（产品名称：教学可视化触控交互终端 2、86M5）¹，生产厂为（厂名：深圳市皓丽智能科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 4023 号 1 号楼第二层 E 区）。（产品名称：教学可视化触控交互终端 2、86M5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：教学可视化触控交互终端 2、86M5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：教学可视化触控交互终端 2、86M5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22.（产品名称：辅助显示屏、75V58F Pro）¹，生产厂为（厂名：深圳创维显示科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层（一照多址企业））。（产品名称：辅助显示屏、75V58F Pro）的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 辅助显示屏、75V58F Pro) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 辅助显示屏、75V58F Pro) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

23. (产品名称: 临床思维实训桌面运算单元、瑞天 900-03IRR/ B2221E)¹, 生产厂为 (厂名: 联想智慧科技(天津)有限公司/联想(北京)有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房/北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。 (产品名称: 临床思维实训桌面运算单元、瑞天 900-03IRR/ B2221E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 临床思维实训桌面运算单元、瑞天 900-03IRR/ B2221E) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 临床思维实训桌面运算单元、瑞天 900-03IRR/ B2221E) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

24. (产品名称: 临床技能中心 AI 智慧管理系统 (招标名称: 医学技能实训中心管理平台)、V1.0)¹, 生产厂为 (厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室)。 (产品名称: 临床技能中心 AI 智慧管理系统 (招标名称: 医学技能实训中心管理平台)、V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 临床技能中心 AI 智慧管理系统 (招标名称: 医学技能实训中心管理平台)、V1.0) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 临床技能中心 AI 智慧管理系统 (招标名称: 医学技能实训中心管理平台)、V1.0) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (产品名称: 物资管理系统 (招标名称: 物资定位管理系统)、3.0)¹, 生产厂为 (厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室)。 (产品名称: 物资管理系统 (招标名称: 物资定位管理系统)、3.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 物资管理系统 (招标名称: 物资定位管理系统)、3.0) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 物资管理系统 (招标名称: 物资定位管理系统)、3.0) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (产品名称: 定位基站、SI0902X)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市速广联技术有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区观湖街道松元厦社区上围新村 77-1 号恒泰云谷创意园 501)。(产品名称: 定位基站、SI0902X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 定位基站、SI0902X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 定位基站、SI0902X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (产品名称: RFID 标签、RFID)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市速广联技术有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区观湖街道松元厦社区上围新村 77-1 号恒泰云谷创意园 501)。(产品名称: RFID 标签、RFID)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: RFID 标签、RFID)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: RFID 标签、RFID)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (产品名称: RFID 输出终端、SL-262)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市速广联技术有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区观湖街道松元厦社区上围新村 77-1 号恒泰云谷创意园 501)。(产品名称: RFID 输出终端、SL-262)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: RFID 输出终端、SL-262)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: RFID 输出终端、SL-262)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (产品名称: 调度信息可视化交互终端、LC1.538P)¹, 生产厂为(厂名: 深圳蓝普科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市坪山新区坑梓街道兰景北路 6 号)。(产品名称: 调度信息可视化交互终端、LC1.538P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 调度信息可视化交互终端、LC1.538P)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 调度信息可视化交互终端、LC1.538P)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (产品名称: OSCE 多站式考核管理系统、V3.0)¹, 生产厂为(厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室)。(产品名称: OSCE 多站式考核管理系统、V3.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: OSCE 多站式考核管理系统、V3.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: OSCE 多站式考核管理系统、V3.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (产品名称: 信息录入单元、Lenovo V15 G4 IRH001)¹, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6)。(产品名称: 信息录入单元、Lenovo V15 G4 IRH001)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 信息录入单元、Lenovo V15 G4 IRH001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 信息录入单元、Lenovo V15 G4 IRH001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (产品名称: 高清网络半球、DS-2CD2345CV5-L)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(产品名称: 高清网络半球、DS-2CD2345CV5-L)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 高清网络半球、DS-2CD2345CV5-L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 高清网络半球、DS-2CD2345CV5-L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (产品名称: 高清网络摄像球机、DS-2PT2D40IW-IKS)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(产品名称: 高清网络摄像球机、DS-2PT2D40IW-IKS)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 高清网络摄像球机、DS-2PT2D40IW-IKS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 高清网络摄像球机、DS-2PT2D40IW-IKS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (产品名称: 拾音器、DS-2FP2061)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号)。(产品名称: 拾音器、DS-2FP2061)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 拾音器、DS-2FP2061)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 拾音器、DS-2FP2061)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (产品名称: 吸顶音箱、WEP5510T)¹, 生产厂为(厂名: 广州市迪士普音响科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 广州市白云区江高镇夏荷路1号)。(产品名称: 吸顶音箱、WEP5510T)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 吸顶音

箱、WEP5510T)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:吸顶音箱、WEP5510T)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (产品名称:电子班牌、DS-D6116TS-D/C)¹,生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称:电子班牌、DS-D6116TS-D/C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:电子班牌、DS-D6116TS-D/C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:电子班牌、DS-D6116TS-D/C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (产品名称:门禁系统、DS-K4H258S)¹,生产厂为(厂名:杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称:门禁系统、DS-K4H258S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:门禁系统、DS-K4H258S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:门禁系统、DS-K4H258S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (产品名称:无线 AP、RG-EAP262(G)V2)¹,生产厂为(厂名:锐捷网络股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称:无线 AP、RG-EAP262(G)V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:无线 AP、RG-EAP262(G)V2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:无线 AP、RG-EAP262(G)V2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (产品名称:对讲终端、WEP5535Z)¹,生产厂为(厂名:广州市迪士普音响科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(产品名称:对讲终端、WEP5535Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:对讲终端、WEP5535Z)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:对讲终端、WEP5535Z)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (产品名称:计时器、3INCH)¹,生产厂为(厂名:杭州赣鑫电子有限公司)²,厂址为(生产厂址:浙江省杭州市滨江区浦沿街道至仁街 22 号 2 幢 301 室)。(产品名称:计时器、3INCH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:计时器、3INCH)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:计时器、3INCH)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (产品名称: 考官评分手持终端、ELN2-W09)¹, 生产厂为(厂名: 荣耀终端股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 8089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401)。 (产品名称: 考官评分手持终端、ELN2-W09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 考官评分手持终端、ELN2-W09) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 考官评分手持终端、ELN2-W09) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

42. (产品名称: 信息发布单元、65BC20H)¹, 生产厂为(厂名: 深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层 (一照多址企业))。 (产品名称: 信息发布单元、65BC20H) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 信息发布单元、65BC20H) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 信息发布单元、65BC20H) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

43. (产品名称: 课程及考题显示交互终端、65M5)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市皓丽智能科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区坂田街道岗头社区五和大道 4023 号 1 号楼第二层 E 区)。 (产品名称: 课程及考题显示交互终端、65M5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 课程及考题显示交互终端、65M5) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 课程及考题显示交互终端、65M5) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

44. (产品名称: 移动式录播一体化考训系统 (招标名称: 移动式录播一体化系统)、V1.0)¹, 生产厂为(厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室)。 (产品名称: 移动式录播一体化考训系统 (招标名称: 移动式录播一体化系统)、V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 移动式录播一体化考训系统 (招标名称: 移动式录播一体化系统)、V1.0) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 移动式录播一体化考训系统 (招标名称: 移动式录播一体化系统)、V1.0) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

45. (产品名称: 4K 高清网络球机、DS-2CD2786FWDA1-IZS)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。 (产品名称: 4K 高清网络球机、DS-2CD2786FWDA1-IZS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 4K 高清网络球机、DS-2CD2786FWDA1-IZS) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 4K 高清网络球机、DS-2CD2786FWDA1-IZS) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (产品名称: 人脸识别终端、DS-K1T67XM)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 人脸识别终端、DS-K1T67XM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 人脸识别终端、DS-K1T67XM)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 人脸识别终端、DS-K1T67XM)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

47. (产品名称: 平台管理工作站、瑞天 900-03IRR/B2221E)¹, 生产厂为(厂名: 联想智慧科技(天津)有限公司/联想(北京)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房/北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(产品名称: 平台管理工作站、瑞天 900-03IRR/B2221E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 平台管理工作站、瑞天 900-03IRR/B2221E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 平台管理工作站、瑞天 900-03IRR/B2221E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

48. (产品名称: 视频解码器、DS-6A08 UD)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 视频解码器、DS-6A08 UD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 视频解码器、DS-6A08 UD)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 视频解码器、DS-6A08 UD)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

49. (产品名称: 安防存储录像机、iVMS-9000N-S5/C300)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 安防存储录像机、iVMS-9000N-S5/C300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 安防存储录像机、iVMS-9000N-S5/C300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 安防存储录像机、iVMS-9000N-S5/C300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

50. (产品名称: 视频集中存储设备、DS-96128N-I16R/C-V3)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 视频集中存储设备、DS-96128N-I16R/C-V3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 视频集中存储设备、DS-96128N-I16R/C-V3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 视频集中存储设备、DS-96128N-I16R/C-V3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

51. (产品名称: 硬盘、WD63HKVS-78)¹, 生产厂为(厂名: 杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称: 硬盘、WD63HKVS-78)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 硬盘、WD63HKVS-78)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 硬盘、WD63HKVS-78)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

52. (产品名称: 对讲话筒、D983)¹, 生产厂为(厂名: 广州市迪士普音响科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 广州市白云区江高镇夏荷路 1 号)。(产品名称: 对讲话筒、D983)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 对讲话筒、D983)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 对讲话筒、D983)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

53. (产品名称: 广播主机(含广播系统软件)、NANO-100)¹, 生产厂为(厂名: 广东银驰电子科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路 3 号中集高新智能制造中心 1 栋 902-1(住所申报))。(产品名称: 广播主机(含广播系统软件)、NANO-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 广播主机(含广播系统软件)、NANO-100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 广播主机(含广播系统软件)、NANO-100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

54. (产品名称: 无线控制器、RG-NBC 1200)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: 无线控制器、RG-NBC 1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 无线控制器、RG-NBC 1200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 无线控制器、RG-NBC 1200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (产品名称: 交换机、RG-NBS3200-24GT4XS)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: 交换机、RG-NBS3200-24GT4XS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 交换机、RG-NBS3200-24GT4XS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 交换机、RG-NBS3200-24GT4XS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (产品名称: POE 交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-P-E)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: POE 交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-P-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: POE 交换机(24 口)、

RG-NBS3000-24GT4SFP-P-E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: POE 交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-P-E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (产品名称: 网络交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-E)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: 网络交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 网络交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 网络交换机(24 口)、RG-NBS3000-24GT4SFP-E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (产品名称: 网络交换机(48 口)、RG-NBS3100-48GT4SFP)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: 网络交换机(48 口)、RG-NBS3100-48GT4SFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 网络交换机(48 口)、RG-NBS3100-48GT4SFP)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 网络交换机(48 口)、RG-NBS3100-48GT4SFP)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (产品名称: 核心交换机、RG-NBS6206)¹, 生产厂为(厂名: 锐捷网络股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(产品名称: 核心交换机、RG-NBS6206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 核心交换机、RG-NBS6206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 核心交换机、RG-NBS6206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (产品名称: 服务器机柜、TH-TA6042)¹, 生产厂为(厂名: 四川天昊金属制品有限公司)², 厂址为(生产厂址: 四川省德阳市中江县兴隆镇隆源路 3 号(四川铭浩金属科技有限公司 1 号车间 102 办公室))。(产品名称: 服务器机柜、TH-TA6042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 服务器机柜、TH-TA6042)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 服务器机柜、TH-TA6042)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (产品名称: 网络机柜、TH-TA6642)¹, 生产厂为(厂名: 四川天昊金属制品有限公司)², 厂址为(生产厂址: 四川省德阳市中江县兴隆镇隆源路 3 号(四川铭浩金属科技有限公司 1 号车间 102 办公室))。(产品名称: 网络机柜、TH-TA6642)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 网络机柜、TH-TA6642)的(关键组件)

⁴在中国境内生产。（产品名称：网络机柜、TH-TA6642）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （产品名称：成绩统计终端、瑞天 900-05IRR/ B2221E）¹，生产厂为（厂名：联想智慧科技（天津）有限公司/联想（北京）有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房/北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。

（产品名称：成绩统计终端、瑞天 900-05IRR/ B2221E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：成绩统计终端、瑞天 900-05IRR/ B2221E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：成绩统计终端、瑞天 900-05IRR/ B2221E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （产品名称：平板充电柜、D40）¹，生产厂为（厂名：天津华晟博达金属制品有限公司）²，厂址为（生产厂址：天津市宝坻区朝霞街道后西苑村西区 4 排 24 号）。（产品名称：平板充电柜、D40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：平板充电柜、D40）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：平板充电柜、D40）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （产品名称：电源线（1）、RVV2*1.0）¹，生产厂为（厂名：四川帝鑫盛世科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：成都市武侯区新光路 5 号附 7 号 1 楼）。（产品名称：电源线（1）、RVV2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：电源线（1）、RVV2*1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：电源线（1）、RVV2*1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （产品名称：电源线（2）、RVV2*2.5）¹，生产厂为（厂名：四川帝鑫盛世科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：成都市武侯区新光路 5 号附 7 号 1 楼）。（产品名称：电源线（2）、RVV2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：电源线（2）、RVV2*2.5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：电源线（2）、RVV2*2.5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （产品名称：六类网线、DXSS-6-01C）¹，生产厂为（厂名：四川帝鑫盛世科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：成都市武侯区新光路 5 号附 7 号 1 楼）。（产品名称：六类网线、DXSS-6-01C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：六类网线、DXSS-6-01C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：六类网线、DXSS-6-01C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. (产品名称: 网络面板、AP-M-04-1A)¹, 生产厂为(厂名: 上海爱谱华顿电子科技(集团)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浦东新区航头镇航头路 144-164 号 9 幢 295 室)。(产品名称: 网络面板、AP-M-04-1A)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 网络面板、AP-M-04-1A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 网络面板、AP-M-04-1A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (产品名称: 辅材及施工、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南绿友环境科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 郑州市惠济区长兴路 39 号 6 号楼 4 单元 5 层西户)。(产品名称: 辅材及施工、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 辅材及施工、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 辅材及施工、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (产品名称: 眼视网膜病变检查训练模型、GD/LV14)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 眼视网膜病变检查训练模型、GD/LV14)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 眼视网膜病变检查训练模型、GD/LV14)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 眼视网膜病变检查训练模型、GD/LV14)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (产品名称: 鼻腔出血模型、GD/LV17)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 鼻腔出血模型、GD/LV17)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 鼻腔出血模型、GD/LV17)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 鼻腔出血模型、GD/LV17)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (产品名称: 上颌窦穿刺训练模型、GD/LV50)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 上颌窦穿刺训练模型、GD/LV50)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(产品名称: 上颌窦穿刺训练模型、GD/LV50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 上颌窦穿刺训练模型、GD/LV50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (产品名称: 鼻泪管通液训练模型、GD/LV31)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 鼻泪管通液训练模型、GD/LV31)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。

(产品名称: 鼻泪管通液训练模型、GD/LV31) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 鼻泪管通液训练模型、GD/LV31) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

73. (产品名称: 骨科基本操作标准化病人、GD/J116)¹, 生产厂为 (厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 骨科基本操作标准化病人、GD/J116) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 骨科基本操作标准化病人、GD/J116) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 骨科基本操作标准化病人、GD/J116) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

74. (产品名称: 关节穿刺训练模型、GD/L79)¹, 生产厂为 (厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 关节穿刺训练模型、GD/L79) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 关节穿刺训练模型、GD/L79) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 关节穿刺训练模型、GD/L79) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

75. (产品名称: 骨骼模型、GD/A11101/1)¹, 生产厂为 (厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 骨骼模型、GD/A11101/1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 骨骼模型、GD/A11101/1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 骨骼模型、GD/A11101/1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

76. (产品名称: 推拿虚实结合训练系统、UGION-MAV1.0)¹, 生产厂为 (厂名: 上海域圆信息科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市普陀区金沙江路 938 号 12 层 1501 室)。(产品名称: 推拿虚实结合训练系统、UGION-MAV1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 推拿虚实结合训练系统、UGION-MAV1.0) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 推拿虚实结合训练系统、UGION-MAV1.0) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

77. (产品名称: 耳穴模型、GD/508A)¹, 生产厂为 (厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 耳穴模型、GD/508A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 耳穴模型、GD/508A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称: 耳穴模型、GD/508A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

78. (产品名称: 足部穴位模型、GD/XC510)¹, 生产厂为 (厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:

足部穴位模型、GD/XC510的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：足部穴位模型、GD/XC510)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：足部穴位模型、GD/XC510)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (产品名称：刺训练模块(盒)、GD/ZG21)¹，生产厂为(厂名：上海弘联医学科技集团有限公司)²，厂址为(生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称：刺训练模块(盒)、GD/ZG21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：刺训练模块(盒)、GD/ZG21)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：刺训练模块(盒)、GD/ZG21)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (产品名称：艾灸训练与考核模型系统)、GD/SQ32)¹，生产厂为(厂名：上海弘联医学科技集团有限公司)²，厂址为(生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称：艾灸训练与考核模型系统)、GD/SQ32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：艾灸训练与考核模型系统)、GD/SQ32)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：艾灸训练与考核模型系统)、GD/SQ32)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (产品名称：针刺训练手臂模型、GD/SQ68)¹，生产厂为(厂名：上海弘联医学科技集团有限公司)²，厂址为(生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称：针刺训练手臂模型、GD/SQ68)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：针刺训练手臂模型、GD/SQ68)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：针刺训练手臂模型、GD/SQ68)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (产品名称：针灸头部训练模型、GD/SQ90)¹，生产厂为(厂名：上海弘联医学科技集团有限公司)²，厂址为(生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称：针灸头部训练模型、GD/SQ90)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：针灸头部训练模型、GD/SQ90)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：针灸头部训练模型、GD/SQ90)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (产品名称：针灸臀部训练模型、GD/SQ69)¹，生产厂为(厂名：上海弘联医学科技集团有限公司)²，厂址为(生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称：针灸臀部训练模型、GD/SQ69)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：针灸臀部训练模型、GD/SQ69)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：针灸臀部训练模型、GD/SQ69)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (产品名称: 中医四诊仪、DS01-B、DS01-DI)¹, 生产厂为(厂名: 上海道生医疗科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 中国(上海)自由贸易试验区牛顿路421号二号楼1801室)。(产品名称: 中医四诊仪、DS01-B、DS01-DI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 中医四诊仪、DS01-B、DS01-DI)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 中医四诊仪、DS01-B、DS01-DI)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (产品名称: 心包穿刺训练模型、GD/L264)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称: 心包穿刺训练模型、GD/L264)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 心包穿刺训练模型、GD/L264)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 心包穿刺训练模型、GD/L264)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (产品名称: 胸腔穿刺训练模型、GD/L260B)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称: 胸腔穿刺训练模型、GD/L260B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 胸腔穿刺训练模型、GD/L260B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 胸腔穿刺训练模型、GD/L260B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (产品名称: 腹腔穿刺训练模型、GD/L261)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称: 腹腔穿刺训练模型、GD/L261)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 腹腔穿刺训练模型、GD/L261)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 腹腔穿刺训练模型、GD/L261)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (产品名称: 腰椎穿刺训练模型、GD/L68A.100)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称: 腰椎穿刺训练模型、GD/L68A.100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 腰椎穿刺训练模型、GD/L68A.100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 腰椎穿刺训练模型、GD/L68A.100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (产品名称: 骨髓穿刺训练模型、GD/L262)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称: 骨髓穿刺训练模型、GD/L262)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产

品名称：骨髓穿刺训练模型、GD/L262）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：
骨髓穿刺训练模型、GD/L262）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

90. （产品名称：外周静脉穿刺插管训练模型、GD/L69C）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：外周静脉穿刺插管训练模型、GD/L69C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：外周静脉穿刺插管训练模型、GD/L69C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：外周静脉穿刺插管训练模型、GD/L69C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （产品名称：胸腔闭式引流训练模型、GD/L67）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：胸腔闭式引流训练模型、GD/L67）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：胸腔闭式引流训练模型、GD/L67）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：胸腔闭式引流训练模型、GD/L67）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. （产品名称：外科缝合包扎模型、GD/LV18）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：外科缝合包扎模型、GD/LV18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：外科缝合包扎模型、GD/LV18）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：外科缝合包扎模型、GD/LV18）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. （产品名称：全身切口换药及引流管管理模型、GD/H100S）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：全身切口换药及引流管管理模型、GD/H100S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：全身切口换药及引流管管理模型、GD/H100S）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：全身切口换药及引流管管理模型、GD/H100S）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. （产品名称：低位包扎模型、GD/LV12）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：低位包扎模型、GD/LV12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：低位包扎模型、GD/LV12）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：低位包扎模型、GD/LV12）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. (产品名称: 高位包扎模型、GD/LV13)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 高位包扎模型、GD/LV13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 高位包扎模型、GD/LV13)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 高位包扎模型、GD/LV13)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (产品名称: 交互式止血训练手臂、GD/J109-II.100)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 交互式止血训练手臂、GD/J109-II.100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 交互式止血训练手臂、GD/J109-II.100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 交互式止血训练手臂、GD/J109-II.100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (产品名称: 交互式止血训练腿、GD/J109-II.200)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 交互式止血训练腿、GD/J109-II.200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 交互式止血训练腿、GD/J109-II.200)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 交互式止血训练腿、GD/J109-II.200)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (产品名称: 创伤模型组件、GD/J110)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 创伤模型组件、GD/J110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 创伤模型组件、GD/J110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 创伤模型组件、GD/J110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (产品名称: 浅表打结训练及考核指导模型、GD/LV61)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 浅表打结训练及考核指导模型、GD/LV61)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 浅表打结训练及考核指导模型、GD/LV61)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 浅表打结训练及考核指导模型、GD/LV61)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (产品名称: 深部打结训练及考核指导模型、GD/LV8-3)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88

号)。(产品名称:深部打结训练及考核指导模型、GD/LV8-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:深部打结训练及考核指导模型、GD/LV8-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:深部打结训练及考核指导模型、GD/LV8-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101.(产品名称:血管分离结扎训练模型、GD/LV60)¹,生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)²,厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称:血管分离结扎训练模型、GD/LV60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:血管分离结扎训练模型、GD/LV60)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:血管分离结扎训练模型、GD/LV60)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102.(产品名称:外科多技能训练模型、GD/LV9)¹,生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)²,厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称:外科多技能训练模型、GD/LV9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:外科多技能训练模型、GD/LV9)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:外科多技能训练模型、GD/LV9)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103.(产品名称:外科清创缝合模型、GD/LV18B)¹,生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)²,厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称:外科清创缝合模型、GD/LV18B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:外科清创缝合模型、GD/LV18B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:外科清创缝合模型、GD/LV18B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104.(产品名称:妇科检查模型、GD/F30S)¹,生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)²,厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称:妇科检查模型、GD/F30S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:妇科检查模型、GD/F30S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:妇科检查模型、GD/F30S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105.(产品名称:四步触诊模型、GD/FW2)¹,生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)²,厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路88号)。(产品名称:四步触诊模型、GD/FW2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:四步触诊模型、GD/FW2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:四步触诊模型、GD/FW2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (产品名称: 妇科骨盆测量仿真模型、GD/F22)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 妇科骨盆测量仿真模型、GD/F22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 妇科骨盆测量仿真模型、GD/F22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 妇科骨盆测量仿真模型、GD/F22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

107. (产品名称: 全功能儿童静脉输液仿真手臂、GD/HS32)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 全功能儿童静脉输液仿真手臂、GD/HS32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 全功能儿童静脉输液仿真手臂、GD/HS32)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 全功能儿童静脉输液仿真手臂、GD/HS32)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

108. (产品名称: 婴儿头皮静脉注射模型、GD/HS6F)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 婴儿头皮静脉注射模型、GD/HS6F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 婴儿头皮静脉注射模型、GD/HS6F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 婴儿头皮静脉注射模型、GD/HS6F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

109. (产品名称: 幼儿静脉注射手臂、GD/HS33)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 幼儿静脉注射手臂、GD/HS33)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 幼儿静脉注射手臂、GD/HS33)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 幼儿静脉注射手臂、GD/HS33)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (产品名称: 新生儿护理模型、GD/FT335)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 新生儿护理模型、GD/FT335)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 新生儿护理模型、GD/FT335)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 新生儿护理模型、GD/FT335)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (产品名称: 小儿鼻饲及洗胃模型、GD/H166)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 小儿鼻饲及洗胃模型、GD/H166)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。

（产品名称：小儿鼻饲及洗胃模型、GD/H166）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：小儿鼻饲及洗胃模型、GD/H166）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

112. （产品名称：小儿透明多功能鼻饲及洗胃模型、GD/H83）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：小儿透明多功能鼻饲及洗胃模型、GD/H83）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：小儿透明多功能鼻饲及洗胃模型、GD/H83）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：小儿透明多功能鼻饲及洗胃模型、GD/H83）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

113. （产品名称：小儿推拿模拟人、GD/XR01）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：小儿推拿模拟人、GD/XR01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：小儿推拿模拟人、GD/XR01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：小儿推拿模拟人、GD/XR01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

114. （产品名称：骨内灌注及股静脉穿刺腿部模型、GD/L65A）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：骨内灌注及股静脉穿刺腿部模型、GD/L65A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：骨内灌注及股静脉穿刺腿部模型、GD/L65A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：骨内灌注及股静脉穿刺腿部模型、GD/L65A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

115. （产品名称：婴儿生长发育指标测量模型、GD/FT13）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：婴儿生长发育指标测量模型、GD/FT13）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：婴儿生长发育指标测量模型、GD/FT13）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：婴儿生长发育指标测量模型、GD/FT13）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

116. （产品名称：早产儿生长指标评定训练模型、GD/FT331A）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：早产儿生长指标评定训练模型、GD/FT331A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：早产儿生长指标评定训练模型、GD/FT331A）的（关

键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:早产儿生长指标评定训练模型、GD/FT331A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (产品名称:新生儿生长指标评定训练模型、GD/FT13A)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:新生儿生长指标评定训练模型、GD/FT13A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:新生儿生长指标评定训练模型、GD/FT13A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:新生儿生长指标评定训练模型、GD/FT13A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (产品名称:男性导尿模型、GD/H17E)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:男性导尿模型、GD/H17E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:男性导尿模型、GD/H17E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:男性导尿模型、GD/H17E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (产品名称:女性导尿模型、GD/H17F)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:女性导尿模型、GD/H17F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:女性导尿模型、GD/H17F)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:女性导尿模型、GD/H17F)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (产品名称:直肠指诊训练模型、GD/LV39)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:直肠指诊训练模型、GD/LV39)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:直肠指诊训练模型、GD/LV39)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:直肠指诊训练模型、GD/LV39)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (产品名称:胃镜及 ERCP 模型、GD/LV47)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称:胃镜及 ERCP 模型、GD/LV47)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称:胃镜及 ERCP 模型、GD/LV47)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称:胃镜及 ERCP 模型、GD/LV47)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (产品名称:乙状结肠镜模型、GD/LV30)¹, 生产厂为(厂名:上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址:上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名

称：乙状结肠镜模型、GD/LV30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：乙状结肠镜模型、GD/LV30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：乙状结肠镜模型、GD/LV30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

123.（产品名称：气胸叩诊及穿刺训练模型、GD/L66）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：气胸叩诊及穿刺训练模型、GD/L66）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：气胸叩诊及穿刺训练模型、GD/L66）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：气胸叩诊及穿刺训练模型、GD/L66）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

124.（产品名称：环状软骨穿刺和气管切开术训练模型、GD/J58）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：环状软骨穿刺和气管切开术训练模型、GD/J58）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：环状软骨穿刺和气管切开术训练模型、GD/J58）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：环状软骨穿刺和气管切开术训练模型、GD/J58）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

125.（产品名称：胃管置入训练模型、GD/H80）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：胃管置入训练模型、GD/H80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：胃管置入训练模型、GD/H80）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：胃管置入训练模型、GD/H80）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126.（产品名称：洗胃训练模型、GD/H70-1）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：洗胃训练模型、GD/H70-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：洗胃训练模型、GD/H70-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：洗胃训练模型、GD/H70-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127.（产品名称：吸痰模型、GD/H85）¹，生产厂为（厂名：上海弘联医学科技集团有限公司）²，厂址为（生产厂址：上海市金山区山阳镇山德路 88 号）。（产品名称：吸痰模型、GD/H85）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：吸痰模型、GD/H85）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：吸痰模型、GD/H85）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. (产品名称: 儿童支气管镜模型、GD/S98)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 儿童支气管镜模型、GD/S98)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 儿童支气管镜模型、GD/S98)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 儿童支气管镜模型、GD/S98)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

129. (产品名称: 吊桥、CX-QF1)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 吊桥、CX-QF1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 吊桥、CX-QF1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 吊桥、CX-QF1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

130. (产品名称: 重症监护床、GH-D02)¹, 生产厂为(厂名: 山东光华医疗设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市曲阜市陵城镇工业路南首)。(产品名称: 重症监护床、GH-D02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 重症监护床、GH-D02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 重症监护床、GH-D02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

131. (产品名称: 除颤仪、HL-GD/J993)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 除颤仪、HL-GD/J993)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 除颤仪、HL-GD/J993)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 除颤仪、HL-GD/J993)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

132. (产品名称: 输注泵、CP-100a)¹, 生产厂为(厂名: 北京思路高医疗科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 北京市顺义区仁和园二街 4 号院 5 号楼 5 层 101)。(产品名称: 输注泵、CP-100a)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 输注泵、CP-100a)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 输注泵、CP-100a)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

133. (产品名称: 治疗车、B16)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 治疗车、B16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 治疗车、B16)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 治疗车、B16)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

134. (产品名称: 创伤综合模拟人、GD/H111)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 创伤综合模拟人、GD/H111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 创伤综合模拟人、GD/H111)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 创伤综合模拟人、GD/H111)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

135. (产品名称: 中心静脉压监测套装、GD/L69B)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 中心静脉压监测套装、GD/L69B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 中心静脉压监测套装、GD/L69B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 中心静脉压监测套装、GD/L69B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (产品名称: 儿童气道管理模型(气管插管)、GD/J16)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 儿童气道管理模型(气管插管)、GD/J16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 儿童气道管理模型(气管插管)、GD/J16)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 儿童气道管理模型(气管插管)、GD/J16)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (产品名称: 婴儿气道管理模型(气管插管)、GD/J10)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 婴儿气道管理模型(气管插管)、GD/J10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 婴儿气道管理模型(气管插管)、GD/J10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 婴儿气道管理模型(气管插管)、GD/J10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (产品名称: 新生儿气管插管模型、GD/J15)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 新生儿气管插管模型、GD/J15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 新生儿气管插管模型、GD/J15)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 新生儿气管插管模型、GD/J15)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (产品名称: 婴儿腰穿模型、GD/L68B)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 婴儿腰穿模型、GD/L68B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 婴

儿腰穿模型、GD/L68B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 婴儿腰穿模型、GD/L68B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (产品名称: 婴儿骨内灌注模型、GD/L65B)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 婴儿骨内灌注模型、GD/L65B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 婴儿骨内灌注模型、GD/L65B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 婴儿骨内灌注模型、GD/L65B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (产品名称: 监护仪、UX12)¹, 生产厂为(厂名: 深圳市理邦精密仪器股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 深圳市坪山区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号)。(产品名称: 监护仪、UX12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 监护仪、UX12)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 监护仪、UX12)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (产品名称: 吊塔、CX-JWT1)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 吊塔、CX-JWT1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 吊塔、CX-JWT1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 吊塔、CX-JWT1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (产品名称: 电动手术床、CX-D2)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 电动手术床、CX-D2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 电动手术床、CX-D2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 电动手术床、CX-D2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (产品名称: 子母手术无影灯(带术野相机吊臂)、LED700/500)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 子母手术无影灯(带术野相机吊臂)、LED700/500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 子母手术无影灯(带术野相机吊臂)、LED700/500)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 子母手术无影灯(带术野相机吊臂)、LED700/500)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (产品名称: 阅片灯、双联)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 阅

片灯、双联)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 阅片灯、双联)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 阅片灯、双联)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (产品名称: 手术室情报面板、定制)¹, 生产厂为(厂名: 仁泰智能科技(贵州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 贵州省贵阳市贵阳综合保税区综保路 299 号标准厂房 B32 厂房三层 11 号)。(产品名称: 手术室情报面板、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 手术室情报面板、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 手术室情报面板、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (产品名称: 开腹关腹训练模型、GD/LV20)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 开腹关腹训练模型、GD/LV20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 开腹关腹训练模型、GD/LV20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 开腹关腹训练模型、GD/LV20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (产品名称: 动脉穿刺及检测套装、GD/HS5D)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 动脉穿刺及检测套装、GD/HS5D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 动脉穿刺及检测套装、GD/HS5D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 动脉穿刺及检测套装、GD/HS5D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (产品名称: 高仿真全身消毒铺巾模型、GD/H120A)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 高仿真全身消毒铺巾模型、GD/H120A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 高仿真全身消毒铺巾模型、GD/H120A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 高仿真全身消毒铺巾模型、GD/H120A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (产品名称: 胸腹手术训练套装、GD/LV18S)¹, 生产厂为(厂名: 上海弘联医学科技集团有限公司)², 厂址为(生产厂址: 上海市金山区山阳镇山德路 88 号)。(产品名称: 胸腹手术训练套装、GD/LV18S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 胸腹手术训练套装、GD/LV18S)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 胸腹手术训练套装、GD/LV18S)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. (产品名称: 成人心肺复苏训练模型(半身)、124-01750)¹, 生产厂为(厂名: 挪度医疗器械(苏州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(产品名称: 成人心肺复苏训练模型(半身)、124-01750)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 成人心肺复苏训练模型(半身)、124-01750)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 成人心肺复苏训练模型(半身)、124-01750)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (产品名称: 成人心肺复苏考核系统(全身)、169-01270)¹, 生产厂为(厂名: 挪度医疗器械(苏州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(产品名称: 成人心肺复苏考核系统(全身)、169-01270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 成人心肺复苏考核系统(全身)、169-01270)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 成人心肺复苏考核系统(全身)、169-01270)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (产品名称: 智能婴儿气道梗阻急救 CPR 训练模型、134-01050)¹, 生产厂为(厂名: 挪度医疗器械(苏州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(产品名称: 智能婴儿气道梗阻急救 CPR 训练模型、134-01050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 智能婴儿气道梗阻急救 CPR 训练模型、134-01050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 智能婴儿气道梗阻急救 CPR 训练模型、134-01050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (产品名称: AED 训练器、197-01050)¹, 生产厂为(厂名: 挪度医疗器械(苏州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(产品名称: AED 训练器、197-01050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: AED 训练器、197-01050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: AED 训练器、197-01050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (产品名称: 随身呼吸面罩、82001926)¹, 生产厂为(厂名: 挪度医疗器械(苏州)有限公司)², 厂址为(生产厂址: 苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房)。(产品名称: 随身呼吸面罩、82001926)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 随身呼吸面罩、82001926)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 随身呼吸面罩、82001926)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (产品名称: 硅胶复苏器、LSIA-001/S1)¹, 生产厂为(厂名: 厦门康勃医疗科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 厦门市火炬高新区(翔安)翔虹路 16 号 301 单元)。

（产品名称：硅胶复苏器、LSIA-001/S1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。

（产品名称：硅胶复苏器、LSIA-001/S1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：硅胶复苏器、LSIA-001/S1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

157. （产品名称：秒表计时器、挪度定制）¹，生产厂为（厂名：挪度医疗器械(苏州)有限公司）²，厂址为（生产厂址：苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房）。（产品名称：秒表计时器、挪度定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：秒表计时器、挪度定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：秒表计时器、挪度定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. （产品名称：教学用夹板、挪度定制）¹，生产厂为（厂名：挪度医疗器械(苏州)有限公司）²，厂址为（生产厂址：苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房）。（产品名称：教学用夹板、挪度定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：教学用夹板、挪度定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：教学用夹板、挪度定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. （产品名称：吹气阀门、挪度定制）¹，生产厂为（厂名：挪度医疗器械(苏州)有限公司）²，厂址为（生产厂址：苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房）。（产品名称：吹气阀门、挪度定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：吹气阀门、挪度定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：吹气阀门、挪度定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. （产品名称：培训垫、挪度定制）¹，生产厂为（厂名：挪度医疗器械(苏州)有限公司）²，厂址为（生产厂址：苏州高新区火炬路 57 号 18、19、20 号厂房）。（产品名称：培训垫、挪度定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：培训垫、挪度定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：培训垫、挪度定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

161. （产品名称：胸部（心肺）及腹部体格检查训练模型（教师系统）、V1.0）¹，生产厂为（厂名：南京竹石信息科技有限公司）²，厂址为（生产厂址：南京市建邺区云龙山路 100 号西侧 B 座 1137 室）。（产品名称：胸部（心肺）及腹部体格检查训练模型（教师系统）、V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：胸部（心肺）及腹部体格检查训练模型（教师系统）、V1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：胸部（心肺）及腹部体格检查训练模型（教师系统）、V1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

162. (产品名称: 胸部(心肺)及腹部体格检查训练模型(学生机)、V1.0)¹, 生产厂为(厂名: 南京竹石信息科技有限公司)², 厂址为(生产厂址: 南京市建邺区云龙山路100号西侧B座1137室)。(产品名称: 胸部(心肺)及腹部体格检查训练模型(学生机)、V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 胸部(心肺)及腹部体格检查训练模型(学生机)、V1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 胸部(心肺)及腹部体格检查训练模型(学生机)、V1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (产品名称: 分类标本储存柜、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户)。(产品名称: 分类标本储存柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 分类标本储存柜、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 分类标本储存柜、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (产品名称: 特色标本示教柜、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户)。(产品名称: 特色标本示教柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 特色标本示教柜、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 特色标本示教柜、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (产品名称: 旋转展示架、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户)。(产品名称: 旋转展示架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 旋转展示架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 旋转展示架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (产品名称: 常见中药材饮片标本、BFQC-ZY02)¹, 生产厂为(厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户)。(产品名称: 常见中药材饮片标本、BFQC-ZY02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 常见中药材饮片标本、BFQC-ZY02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 常见中药材饮片标本、BFQC-ZY02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (产品名称: 实训考核药材样品标本、BFQC-SXYC01)¹, 生产厂为(厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路

125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 实训考核药材样品标本、BFQC-SXYC01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 实训考核药材样品标本、BFQC-SXYC01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 实训考核药材样品标本、BFQC-SXYC01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

168. (产品名称: 中药鉴别标本、BFQC-ZY(JB)01)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中药鉴别标本、BFQC-ZY(JB)01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中药鉴别标本、BFQC-ZY(JB)01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中药鉴别标本、BFQC-ZY(JB)01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

169. (产品名称: 全国中草药分布互动沙盘设备、【定制展示墙柜】定制【定制沙盘】定制【互动映射设备】型号: AL-DU635【工控主机】HD-65HE)¹, 生产厂为 (厂名: 【定制展示墙柜】河南百方千草实业有限公司【定制沙盘】河南百方千草实业有限公司【互动映射设备】深圳光峰科技股份有限公司【工控主机】深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户/深圳市南山区粤海街道学府路 63 号高新区联合总部大厦 20-22 楼)。 (产品名称: 全国中草药分布互动沙盘设备、【定制展示墙柜】定制【定制沙盘】定制【互动映射设备】型号: AL-DU635【工控主机】HD-65HE) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 全国中草药分布互动沙盘设备、【定制展示墙柜】定制【定制沙盘】定制【互动映射设备】型号: AL-DU635【工控主机】HD-65HE) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 全国中草药分布互动沙盘设备、【定制展示墙柜】定制【定制沙盘】定制【互动映射设备】型号: AL-DU635【工控主机】HD-65HE) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

170. (产品名称: 国家道地药材分布交互平台软件、BFQC-DDSPV1.0)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 国家道地药材分布交互平台软件、BFQC-DDSPV1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 国家道地药材分布交互平台软件、BFQC-DDSPV1.0) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 国家道地药材分布交互平台软件、BFQC-DDSPV1.0) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

171. (产品名称: 河南特色药用植物半包埋腊叶标本、BFQC-LY(BM)01)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰

产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 河南特色药用植物半包埋腊叶标本、BFQC-LY (BM) 01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 河南特色药用植物半包埋腊叶标本、BFQC-LY (BM) 01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 河南特色药用植物半包埋腊叶标本、BFQC-LY (BM) 01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

172. (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

173. (产品名称: 河南省道地药材文创标本、BFQC-CYBB01)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 河南特色药材标本、BFQC-ZY01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

174. (产品名称: 中药药斗造型展示标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中药药斗造型展示标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中药药斗造型展示标识、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中药药斗造型展示标识、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

175. (产品名称: 模型示教及存储台柜、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 模型示教及存储台柜、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 模型示教及存储台柜、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 模型示教及存储台柜、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

176. (产品名称: 舌苔模型、BFQC-ST (MX))¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 舌苔模型、BFQC-ST (MX)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)

³。 (产品名称: 舌苔模型、BFQC-ST (MX))⁴在中国境内生产。 (产品名称: 舌苔模型、BFQC-ST (MX)) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

177. (产品名称: 中药配伍与禁忌标本文化标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中药配伍与禁忌标本文化标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中药配伍与禁忌标本文化标识、定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 中药配伍与禁忌标本文化标识、定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

178. (产品名称: 中医四诊与辨证论治文化标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中医四诊与辨证论治文化标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中医四诊与辨证论治文化标识、定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 中医四诊与辨证论治文化标识、定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

179. (产品名称: 十八反十九畏标本、BFQC-ZYBF (BM) 01)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 十八反十九畏标本、BFQC-ZYBF (BM) 01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 十八反十九畏标本、BFQC-ZYBF (BM) 01) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 十八反十九畏标本、BFQC-ZYBF (BM) 01) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

180. (产品名称: 四诊场景训练桌椅、BFQC-XLY)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 四诊场景训练桌椅、BFQC-XLY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 四诊场景训练桌椅、BFQC-XLY) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 四诊场景训练桌椅、BFQC-XLY) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

181. (产品名称: 临床诊断文化标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 临床诊断文化标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。

（产品名称：临床诊断文化标识、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：临床诊断文化标识、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

182. （产品名称：中医临床思维文化标识、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：中医临床思维文化标识、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：中医临床思维文化标识、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：中医临床思维文化标识、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

183. （产品名称：中医经典文化标识、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：中医经典文化标识、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：中医经典文化标识、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：中医经典文化标识、定制）⁵在中国境内完成。

184. （产品名称：院内特色制剂展示画面、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：院内特色制剂展示画面、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：院内特色制剂展示画面、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：院内特色制剂展示画面、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

185. （产品名称：院内制剂展示龕柜、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：院内制剂展示龕柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：院内制剂展示龕柜、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：院内制剂展示龕柜、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

186. （产品名称：院内特色制剂阶梯展示柜、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：院内特色制剂阶梯展示柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：院内特色制剂阶梯展示柜、定制）的（关键组件）⁴

在中国境内生产。（产品名称：院内特色制剂阶梯展示柜、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

187. （产品名称：方剂示教考核抽拉板装置及互动系统、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户）。（产品名称：方剂示教考核抽拉板装置及互动系统、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：方剂示教考核抽拉板装置及互动系统、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：方剂示教考核抽拉板装置及互动系统、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

188. （产品名称：方剂示教设备、HD-65HE）¹，生产厂为（厂名：深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户/深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（产品名称：方剂示教设备、HD-65HE）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：方剂示教设备、HD-65HE）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：方剂示教设备、HD-65HE）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

189. （产品名称：常见病症用药、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户）。（产品名称：常见病症用药、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：常见病症用药、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：常见病症用药、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. （产品名称：中医用药、药性认知文化标识、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户）。（产品名称：中医用药、药性认知文化标识、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）³。（产品名称：中医用药、药性认知文化标识、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：中医用药、药性认知文化标识、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. （产品名称：药性展示标本、BFQC-ZY（BM）02）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路125号15层D户）。（产品名称：药性展示标本、BFQC-ZY（BM）02）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 药性展示标本、BFQC-ZY (BM) 02) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 药性展示标本、BFQC-ZY (BM) 02) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

192. (产品名称: 经方文化展示标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 经方文化展示标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 经方文化展示标识、定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 经方文化展示标识、定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

193. (产品名称: 经方标本、BFQC-FJ (BM) 02)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 经方标本、BFQC-FJ (BM) 02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 经方标本、BFQC-FJ (BM) 02) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 经方标本、BFQC-FJ (BM) 02) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

194. (产品名称: 中医特色疗法展示文化标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中医特色疗法展示文化标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中医特色疗法展示文化标识、定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 中医特色疗法展示文化标识、定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

195. (产品名称: 设备柜、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 设备柜、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 设备柜、定制) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。 (产品名称: 设备柜、定制) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

196. (产品名称: 理疗示教床、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 理疗示教床、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品

名称：理疗示教床、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：理疗示教床、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

197.（产品名称：穴位铜人、BFQC-XWTR60）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：穴位铜人、BFQC-XWTR60）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：穴位铜人、BFQC-XWTR60）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：穴位铜人、BFQC-XWTR60）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

198.（产品名称：九大体质辨识文化展示标识、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：九大体质辨识文化展示标识、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：九大体质辨识文化展示标识、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：九大体质辨识文化展示标识、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

199.（产品名称：九大体质辨证互动系统及设备、【九大体质辨证互动系统】互动系统型号：BFQC-TZBSV1.0【互动显示大屏】型号：HD-55E2）¹，生产厂为（厂名：【九大体质辨证互动系统】河南百方千草实业有限公司【互动显示大屏】深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户/深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（产品名称：九大体质辨证互动系统及设备、【九大体质辨证互动系统】互动系统型号：BFQC-TZBSV1.0【互动显示大屏】型号：HD-55E2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）³。（产品名称：九大体质辨证互动系统及设备、【九大体质辨证互动系统】互动系统型号：BFQC-TZBSV1.0【互动显示大屏】型号：HD-55E2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称：九大体质辨证互动系统及设备、【九大体质辨证互动系统】互动系统型号：BFQC-TZBSV1.0【互动显示大屏】型号：HD-55E2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

200.（产品名称：中医适宜技术文化展示标识、定制）¹，生产厂为（厂名：河南百方千草实业有限公司）²，厂址为（生产厂址：河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户）。（产品名称：中医适宜技术文化展示标识、定制）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中医适宜技术文化展示标识、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中医适宜技术文化展示标识、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

201. (产品名称: 中医治未病及中医功法文化标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中医治未病及中医功法文化标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中医治未病及中医功法文化标识、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中医治未病及中医功法文化标识、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

202. (产品名称: 中药炮制非遗传承文化展示标识、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中药炮制非遗传承文化展示标识、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中药炮制非遗传承文化展示标识、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中药炮制非遗传承文化展示标识、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

203. (产品名称: 中医药器具、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 中医药器具、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 中医药器具、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 中医药器具、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

204. (产品名称: 器具收纳展柜、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南百方千草实业有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。 (产品名称: 器具收纳展柜、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 器具收纳展柜、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 器具收纳展柜、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

205. (产品名称: 药食同源文化展示标识、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南百万千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。(产品名称: 药食同源文化展示标识、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 药食同源文化展示标识、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 药食同源文化展示标识、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (产品名称: 中医环境美学设备、: 定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南百万千草实业有限公司)², 厂址为(生产厂址: 河南省郑州市金水区丰产路街道黄河路 125 号 15 层 D 户)。(产品名称: 中医环境美学设备、: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 中医环境美学设备、: 定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 中医环境美学设备、: 定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (产品名称: 定制操作台、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: 定制操作台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 定制操作台、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 定制操作台、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (产品名称: 模型柜、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: 模型柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 模型柜、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 模型柜、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (产品名称: 诊疗床、A25)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路 8 号)。(产品名称: 诊疗床、A25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 诊疗床、A25)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 诊疗床、A25)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (产品名称: 检查床、A25)¹, 生产厂为(厂名: 济宁市晨新医疗器械有限公司)², 厂址为(生产厂址: 山东省济宁市兖州区新兖镇紫薇路8号)。(产品名称: 检查床、A25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 检查床、A25)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 检查床、A25)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (产品名称: 办公桌椅、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: 办公桌椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 办公桌椅、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 办公桌椅、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (产品名称: AHA 实训基地折叠椅、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: AHA 实训基地折叠椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: AHA 实训基地折叠椅、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: AHA 实训基地折叠椅、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (产品名称: AHA 实训基地折叠桌、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: AHA 实训基地折叠桌、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: AHA 实训基地折叠桌、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: AHA 实训基地折叠桌、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (产品名称: 定制六角桌、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: 定制六角桌、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 定制六角桌、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 定制六角桌、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (产品名称: 定制 U 型电脑桌、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 定制 U 型电脑桌、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 定制 U 型电脑桌、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 定制 U 型电脑桌、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

216. (产品名称: 电脑椅、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

217. (产品名称: 电脑椅、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 电脑椅、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

218. (产品名称: 控制中心会议桌、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 控制中心会议桌、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 控制中心会议桌、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 控制中心会议桌、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

219. (产品名称: 控制中心会议椅、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 控制中心会议椅、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。 (产品名称: 控制中心会议椅、定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称: 控制中心会议椅、定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

220. (产品名称: 控制中心茶水桌、定制)¹, 生产厂为 (厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。 (产品名称: 控制中

心茶水桌、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：控制中心茶水桌、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：控制中心茶水桌、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (产品名称：文件柜、定制)¹，生产厂为(厂名：河南欧贝尔实验室设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称：文件柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：文件柜、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：文件柜、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (产品名称：VIP 会客室单人沙发带茶几、定制)¹，生产厂为(厂名：河南欧贝尔实验室设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称：VIP 会客室单人沙发带茶几、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：VIP 会客室单人沙发带茶几、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：VIP 会客室单人沙发带茶几、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (产品名称：定制休息区自习桌、定制)¹，生产厂为(厂名：河南欧贝尔实验室设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称：定制休息区自习桌、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：定制休息区自习桌、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：定制休息区自习桌、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (产品名称：休息区休闲椅、定制)¹，生产厂为(厂名：河南欧贝尔实验室设备有限公司)²，厂址为(生产厂址：荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称：休息区休闲椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称：休息区休闲椅、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称：休息区休闲椅、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (产品名称: 货架、定制)¹, 生产厂为(厂名: 河南欧贝尔实验室设备有限公司)², 厂址为(生产厂址: 荥阳市三十里铺陈庄村)。(产品名称: 货架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)³。(产品名称: 货架、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称: 货架、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 百城富润(河南)医疗产业发展有限公司

日期: 2026 年 09 月 04 日

注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。