

# 河南工程学院货物（设备）采购合同

甲方全称（买方）：河南工程学院

地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路1号

法定代表人：李利英

乙方全称（卖方）：河南管文科技发展有限公司

地址：河南省郑州市中原区桐柏南路238号1号楼19层1904号

法定代表人：冯新霞

签订时间：2026年8月20日

签订地点：郑州

甲、乙双方就河南工程学院 河南工程学院先进纺织材料研发中心平台一纺织新材料与纺织品测试平台（五期）项目（采购编号：豫财磋商采购-2026-707） 采购项目，根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关规定，在充分遵循平等与公平、诚实信用原则的基础上，经双方协商一致，签订本合同。

## 一、合同价款

本合同的总金额为人民币壹佰壹拾万陆仟捌佰伍拾元（¥1106850.00）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

## 二、货物名称、品牌、数量、单价一览表

| 序号 | 货物名称      | 生产厂家/产地         | 品牌    | 型号/规格     | 数量 | 单位 | 单价（元）  | 总价（元）  |
|----|-----------|-----------------|-------|-----------|----|----|--------|--------|
| 1  | 低速落锤冲击试验机 | 深圳市天益氏技术有限公司/深圳 | 深圳天益氏 | FIT302F-4 | 1  | 台  | 448250 | 448250 |
| 2  | 织物电       | 星朗浩宇光电          | 星朗    | BST-EIT16 | 1  | 套  | 658600 | 658600 |

|                                       |           |                   |          |  |  |  |  |  |
|---------------------------------------|-----------|-------------------|----------|--|--|--|--|--|
|                                       | 阻抗分<br>析仪 | 科技(上海)有<br>限公司/上海 | 浩宇<br>光电 |  |  |  |  |  |
| 总金额：人民币（大写）壹佰壹拾万陆仟捌佰伍拾元整（¥1106850.00） |           |                   |          |  |  |  |  |  |
| 设备质保期：3 年                             |           |                   |          |  |  |  |  |  |

### 三、货物质量要求及明细

1、乙方交付的货物必须符合本合同约定的标准，合同未约定的，必须符合国家相关部门制定的生产（制造）标准、检测标准以及该货物的出厂标准。

2、乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等），货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合合同要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

3、货物技术参数与配置清单表（附件1）。

本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等。

### 四、货物的交付、安装及调试

1、交付地点：河南工程学院纺织工程学院

2、交付日期：自合同签订之日起 60 日历日（投标承诺时间）内运送达指定地点，并安装调试到位，运输费用由乙方承担。

3、联系人及电话：甲方 汤小龙、19103805314；乙方 冯新霞、18937678763。

4、乙方应在货物运输前 5 日内书面通知甲方预计到货日期，并保证货物的包装方式符合运输的要求。货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

5、乙方应在交货时提供货物交接单，同时乙方需向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料，甲方核对后签字并办理接收手续。

6、合同全部货物（设备）验收前的货物毁损、灭失等全部风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由

风险承担者享有。

7、乙方负责所有设备的运输，包括拆墙、就位及墙体修复，运输过程中做好设备防护，避免损坏。且不得损坏校内公共场所，负责本次施工的建筑垃圾清理，不得延误工期。负责全套设备的机械、电气安装及调试，确保所有设备正常运行，达到生产及实验要求，调试过程中产生的耗材、工具由投标人承担。

#### 五、人员培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）符合国家规定运行标准和使用要求。

#### 六、货物的验收

1、根据货物特征，验收可分为两次。第一次验收接受范围包括但不限于：

(1) 品牌型号规格、数量、外观；(2) 出厂合格证；(3) 货物组件及所附书面技术资料；(4) 货物说明书及标注的功能、性能等参数指标。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收（第二次验收），本项目由学校委托第三方验收公司验收，验收费用为中标金额的 0.8%，由乙方承担。

4、经甲方书面确认全部货物通过验收，视为验收合格。

5、验收不合格的处理方式：

(1) 甲方对乙方提供货物的数量、规格型号、外观等存在与合同不符的异议，甲方有权要求补齐、更换、退货，乙方应在收到异议后 2 日内负责处理，由此产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理，造成交货逾期的，每延误一天，乙方应按照合同总金额的 1%向甲方支付违约金；乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的，甲方有权解除合同，乙方按合同总金额的 10%承担违约责任。

(2) 甲方对货物质量存在异议的，乙方应在收到异议后 3 日内负责处理解决，所产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理，造成交货逾期的，每延误一天，乙方应按照合同总金额的 1%向甲方支付违约金；乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的，甲方有权解除合同，乙方按合同总金额的 10%承担违约责任。

(3) 双方对质量问题存在争议的, 双方可共同委托具有检验资格的机构进行检验。检验结果证明货物存在质量问题的, 检验费用由乙方承担; 不存在质量问题的, 检验费用由甲方承担。乙方不同意检验或不委托检验的, 视为甲方的质量异议成立, 乙方应按合同总额的 10% 承担违约责任。

(4) 甲方严格按合同内容进行验收, 乙方不得变更合同中的货物品牌、型号、规格等。如因特殊原因需要变更, 则必须向甲方递交书面变更申请, 并经同意后方可更换, 乙方应承担因更换而支付的一切费用。未经甲方同意而进行变更, 甲方有权不予验收, 并视为违约行为, 同时要求乙方按原合同执行。因更换而造成逾期交货, 仍按逾期交货处理。

## 七、价款支付

1、本合同甲、乙双方之间的一切费用均以人民币结算及支付。

2、本项目经采购人验收合格后, 甲方向乙方支付合同款的 100%。

乙方账户信息:

|       |                          |
|-------|--------------------------|
| 账户名称  | 河南管文科技发展有限公司             |
| 开户银行  | 郑州银行股份有限公司迎宾路支行          |
| 开户行账号 | 998156009900668685000002 |

3、乙方需按付款金额开具符合国家规定的发票, 甲方收到发票并通过真伪验证后按付款流程支付合同价款。

乙方向我校开具增值税专用发票的信息:

|         |                         |
|---------|-------------------------|
| 名称      | 河南工程学院                  |
| 税务登记证号码 | 12410000415801096X      |
| 单位地址    | 河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院 |
| 电话号码    | 0371-62509972           |
| 开户行     | 中国建设银行郑州陇海路支行           |
| 账号      | 4100 15300 10059 000016 |

## 八、售后服务及质量保证

1、本合同货物的质保期为 3 年, 自甲方确认验收合格之日起算。如某些产品的免费保修期限有不一致的, 需在附件 1 中说明。

2、在质保期内, 因产品质量造成的问题, 乙方免费提供配件并现场维修,

且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的零配件。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。

3、乙方承诺凡设备出现故障，自接到用户口头或书面报修通知时起算，负责在 12 小时内（市内）、24 小时内（市外）派相关技术人员到现场查找和排除故障，免费修理、更换、补齐有缺陷的货物或部件。

售后服务联系电话：18937678763 联系人：冯新霞

4、本合同项下货物质保期依检修期期限而延长。

5、质保期届满后，如甲方需要乙方继续提供维护服务，由甲乙双方另行协商。

## 九、违约责任

1、乙方未按合同约定交付货物及安装调试的，每延迟 1 日，乙方应当按本合同总金额的 1% 向甲方支付违约金；乙方逾期 15 天交货，甲方有权单方解除与乙方的合同，要求乙方支付合同金额 10% 的违约金。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 30% 的违约金。

如甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第三条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

如根据合同标的和履行的情况不具备更换条件的，乙方应向甲方支付不超过设备（货物）合同款总值 30% 的违约金，并按二种商品之间差价的二倍金额赔偿甲方的损失。

3、乙方提供的货物（设备）由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、如乙方违反售后服务约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应

向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方无条件同意并承担由此产生的所有费用和责任。

6、合同签订后，甲方发现乙方投标时提供的投标文件、相关材料等证明文件不真实的，甲方有权解除合同，并按合同总金额的 30%追究乙方违约责任。如因此造成甲方损失的，乙方应承担赔偿责任。

7、甲方有权将根据违约严重程度将乙方列入甲方的不良诚信记录名单，并向政府有关部门报送不良诚信记录。

#### 十、其他约定

1、采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清以及本合同书的附件均为本合同的组成部分。其效力顺序为：首先，本合同书及其附件，其次，采购文件及其修改，再次，投标文件及其修改、澄清。

2、甲乙双方因本合同引起的法律争议，由双方协商解决，也可由有关部门调解；协商或调解不成的，由甲方所在地人民法院管辖该纠纷。

3、在不侵害乙方正当权益和商业秘密情况下，乙方应配合甲方纪检监察部门调查。若乙方拒绝配合，甲方有权采取中止合同或取消乙方参与甲方学校项目的资格。

4、本合同自合同双方盖章之日起生效。

5、本合同正本一式陆份，甲方叁份、乙方叁份，均具有同等法律效力。

6、本合同未尽事宜，可另行签订书面补充合同约定。

甲方：河南工程学院（盖章）

乙方：河南管文科技发展有限公司（盖章）

法定代表人或委托代理人：

法定代表人或委托代理人：

联系电话：

联系电话：

地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院

地址：河南省郑州市中原区桐柏南路 238 号 1 号楼 19 层 1904 号

邮编：451191

邮编：450000

签订日期：2016 年 8 月 20 日

签订日期： 年 月 日

附件 1:

| 序号 | 名称或条款号    | 技术规格或系统功能要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 低速落锤冲击试验机 | <p>1. 主要构成:</p> <p>1.1 主机: 包括框架主机 1 套和光杆、丝杠 1 套伺服电机 1 台, 仪器化系统: 包括高速采集卡 1 套、数据调理仪 1 套, 光纤测速传感器 1 套, 锤体组件 5-20kg1 套;</p> <p>1.2 复合板材冲击试验:</p> <p>(1) 专用冲击锤头(D12.7/D16/D20/D25.4/D20 平头/D20 尖头)6 套;</p> <p>(2) 气动复合板材冲击支座 1 套;</p> <p>(3) 88.9±2kN 冲击力值传感器 1 套;</p> <p>(4) 落锤冲击试验机控制系统 1 套;</p> <p>(5) 静音空压机 1 台;</p> <p>(6) 控制单元 1 部: 计算机台式机主机 1 台(核心配置处理器: Intel Core i5(6 核 12 线程, P-core 基础频率 2.5GHz, 最大睿频 4.4GHz, 18MB 缓存); 内存: 8GB DDR4, 频率 3200MHz, 配备 2 个内存插槽, 最大支持 64GB; 存储: 混合硬盘方案, 包含 1TB 7200 转 SATA HDD + 256GB M.2 NVMe PCIe 4.0 SSD; 操作系统: Windows 11 家庭中文版; 显卡: 集成显卡, 无独立显存, 共享系统内存; 电源: 260W 85% 高效能电源; 扩展与接口: 内存扩展: 2 个 DDR4 插槽, 最高支持 64GB; 存储扩展: 支持 1 个 M.2 SSD + 2 个 SATA 设备; 视频输出: HDMI + VGA 双输出; USB 接口: 前置 2 个 USB 3.2 Gen1, 后置 2 个 USB 3.2 Gen1 + 2 个 USB 2.0; 网络: 千兆网卡(10/100/1000Mbps), 部分版本支持 Wi-Fi 6 + 蓝牙; 光驱: 无光驱)和显示器 1 台(屏幕尺寸: 23.8 英寸; 最佳分辨率: 1920 × 1080 (FHD 全高清); 屏幕比例: 16:9 (宽屏); 刷新率: 75 Hz; 亮度: 250 cd/m<sup>2</sup>; 静态对比度: 3000:1; 色域: NTSC 72%; 色深: 8bit (支持 16.7M 显示颜色); 响应时间: 4ms; 视频接口: HDMI、D-Sub (VGA); 其他接口: 音频/耳机输出; 底座功能: 支持旋转、升降; 低蓝光、不闪屏; 额外功能: 支持 FreeSync、可壁挂、无内置音箱; 电源: 内置电源, AC 100 - 240V 输入; 尺寸(含底座): 540.44 × 434.9 × 165 mm);</p> <p>参数打印设备一台(黑白打印速度: 单面: 29-35 页/分钟(ppm); 双面: 18-25 页/分钟(ppm); 打印分辨率: 600 × 600 dpi; 首页输出时间: &lt; 7.2 秒(就绪状态下); 月打印负荷: ≥ 20,000 页; 建议月打印量 200 - 2000 页; 无线连接: 内置 Wi-Fi 802.11b/g/n (支持 2.4/5.0 GHz 双频); 有线接口: 1 × 高速 USB 2.0; 1 × 快速以太网 10/100 Base-TX; 扫描类型: 平板式(无 ADF 自动输稿器); 光学分辨率: 600 × 1200 dpi; 扫描格式: JPEG、TIFF、PDF、GIF、BMP、PNG; 复印速度: 不小于 29 页/分钟(cpm); 复印缩放: 25% - 400%(最小调整量 1%); 首页复印时间: &lt; 10.4 秒);</p> |

工控机 1 台: (核心配置 CPU: I5-10500, 内存: 8G, 硬盘: 128G SSD/1T HDD; 主板: SIBC-6851; 2\*PCI; 2\*PCIE; 双网口; 6\*COM; 7\*USB2.0/4\*USB3.0, 系统: WIN10 企业版, 显示器: 23.8 寸);

1.3 高低温试验箱: 包括离心风机和保温材料;

(1) 工作温度范围:  $-70\sim+200^{\circ}\text{C}$ ;

(2) 风循环方式: 离心风机;

(3) 升温速度:  $\geq 2^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ;

(4) 降温速度: 平均  $5^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ;

(5) 均匀度  $\leq 2^{\circ}\text{C}$ ;

(6) 温度波动度:  $\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$ ;

(7) 温度偏差:  $\leq \pm 2^{\circ}\text{C}$ ;

(8) 温控表精度:  $\geq 0.2$  级;

(9) 制冷方式: 液氮制冷;

(10) 冲击口: 自动门;

(11) 内箱体尺寸:  $D500\times W500\times H500\text{ mm}$ ;

(12) 加热功率: 5kW 翅型加热管;

(13) 电源:  $220\text{V}\pm 10\%$ ;

(14) 观察窗: 带玻璃观察窗, LED 照明灯;

(15) 箱体: 左右上三面各 10 毫米镂空散热;

(16) 保温材料: A 级玻璃纤维;

(17) 外壳颜色: 烤漆深灰色;

(18) 接口: 装有 232 通讯接口;

2. 低速落锤冲击试验机主要技术参数:

2.1 冲击能量  $20\sim 300\text{J}$ ;

2.2 冲击高度  $0.1\sim 1.5\text{m}$ ;

2.3 冲击速度  $1.4\sim 5.4\text{m/s}$ ;

2.4 最大提锤速度  $1\text{m}/\text{min}$ ;

2.5 包括锤体组件 1 套, 冲击传感器 1 套; 提升装置 1 套; 抓脱垂装置 1 套;

2.6 锤体重量范围:  $5\text{ kg}\sim 20\text{kg}$ ;

2.7 锤体重量递增量:  $0.5\text{kg}$ ;

2.8 锤体和砝码质量误差  $\pm 0.5\%$ ;

2.9 锤头定位精度  $1\text{mm}$ ;

2.10 压电晶体式冲击力值传感器最大载荷  $88.9\text{kN}$ ;  $\Delta$ 非线性  $\leq 1\text{FS}$ ;

2.11 A/D 采样分辨力 16bits;

2.12 最大采样频率  $1.25\text{MHz}$ ;

2.13 每个通道储存量 1000000;

2.14 实验动态误差  $< 2\%$ ;

2.15 测速传感器响应时间  $100\mu\text{s}$ ;

2.16 测速传感器采样频率  $500\text{kHz}$ ;

2.17 配置高低温环境箱, 温度范围  $-70\sim+200^{\circ}\text{C}$ ;

2.18 试验空间: 长  $500\text{mm}\times$  宽  $500\text{mm}\times$  高  $500\text{mm}$ ;

2.19 配置增强混凝土、无纺布冲击试验、混凝土简支梁冲击试验

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>工装及对应冲击锤头。</p> <p>2.20 数据处理系统要求：</p> <p>2.20.1 控制系统具备自主知识产权；</p> <p>2.20.2 多语言版本，支持所有语言并可动态切换。用户可自定义翻译，执行标准、自定义参数等输入内容均可多语言切换。</p> <p>2.20.3 预留自定义数据处理算法接口，便于教学研究功能扩展。</p> <p>2.20.4 数据输出包含录屏、表格数据：可将测量过程图像制作成录屏并输出保存，且可在软件中回放。</p> <p>2.20.5 支持多曲线显示。</p> <p>2.20.6 软件中可调用原始数据曲线，并可根据实际试验情况人工更改软件计算起始点及终止点，再重新运算。</p> <p>2.20.7 主要附件：</p> <p>(1) 主机框架 1 套；</p> <p>(2) 伺服提锤系统 1 套；</p> <p>(3) 仪器化系统（包含采集卡、调理仪、光纤测速传感器）1 套；</p> <p>(4) 锤体组件 5-20kg 1 套；</p> <p>(5) 增强混凝土/无纺布冲击试验 1 套；</p> <p>(6) 专用冲击锤头（D12.7/D16/D20/D25.4/D20 平头/D20 尖头）6 套；</p> <p>(7) 混凝土专用冲击支座 1 套；</p> <p>(8) 无纺布穿刺锤头 1 套；</p> <p>(9) 无纺布专用夹块 1 套；</p> <p>(10) 混凝土简支梁冲击试验 1 套；</p> <p>(11) 简支梁专用锤头 1 套；</p> <p>(12) 简支梁专用冲击支座 1 套；</p> <p>(13) 冲击力值传感器 <math>88.9 \pm 2\text{kN}</math> 1 套；</p> <p>(14) 高低温箱 <math>-70 \sim +200^{\circ}\text{C}</math> 1 套；</p> <p>(15) 自增压液氮罐 1 套；</p> <p>(16) 落锤冲击试验机控制系统 1 套；</p> <p>(17) 空压机 1 台；</p> <p>(18) 工控机 1 台；</p> <p>(19) 控制单元 1 部：主机 1 台和显示器 1 台；（20）打印设备 1 台。</p> |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|   |          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 2 | 织物电阻抗分析仪 | <p>1.1 主要组成:</p> <p>1.1.1 主机一台, 1-16 通道, 工作条件: 电压<math>\geq 12\text{V DC}</math>, 最大 18W, 温度: <math>0-40^{\circ}\text{C}</math>, 相对湿度<math>&lt;80\%</math>无凝结;</p> <p>控制单元: 主机 1 台 (Intel Core i5 处理器, 主频 3.1GHz, 六核心十二线程, 配备 8GB DDR4 2666MHz 内存, 采用混合硬盘方案, 包含 1TB 7200 转机械硬盘与 256GB M.2 NVMe 固态硬盘) 和显示器 1 台 (屏幕尺寸: 23.8 英寸; 面板类型: VA 面板; 分辨率: <math>1920 \times 1080</math> (FHD 全高清); 屏幕比例: 16:9 (宽屏); 刷新率: 75 Hz; 亮度: <math>250 \text{ cd/m}^2</math>; 16 通道线缆; 16 通道水缸;</p> <p>1.2 技术参数:</p> <p>激励和测试频率</p> <p>1.2.1 频率范围: 100Hz~1MHz;</p> <p>1.2.2 输入阻抗 (非注入状态): <math>\geq 1\text{T}\Omega // 2.3\text{pF}</math>;</p> <p>1.2.3 阻抗测量优化范围: <math>10\Omega \sim 10\text{k}\Omega</math>;</p> <p>1.2.4 测量接口: MEC1-130、D-Sub-Micro-D 40/50 针、FCS8;</p> <p>1.2.5 通讯接口: 全速 USB (虚拟 COM 口)、高速 USB、以太网 (TCP/IP, 端口 5000)、WiFi (2.4 GHz 802.11n);</p> <p>1.2.6 数据输出: <math>\geq</math> 每帧 16 通道复电压 (实部+虚部), 可选激励设置、频率序号、时间戳;</p> <p>1.2.7 测量模式: 单端、差分 (跳 0、跳 2、跳 4), 内部/外部边界;</p> <p>1.2.8 增益设置: 1、10、100、1000 倍;</p> <p>1.2.9 ADC 量程: <math>\pm 1\text{V}</math>、<math>\pm 5\text{V}</math>、<math>\pm 10\text{V}</math>;</p> <p>1.2.10 激励开关类型: 簧片继电器、半导体开关;</p> <p>1.2.11 频率分辨率 <math>40\mu\text{Hz} @ f &lt; 10\text{kHz}</math>, <math>2\text{mHz} @ 10\text{kHz} &lt; f &lt; 500\text{kHz}</math>, <math>220\text{mHz} @ f &gt; 500\text{kHz}</math>;</p> <p>1.2.12 频率绝对精度 <math>\pm 100\text{ppm}</math> (at <math>25^{\circ}\text{C}</math>); 温漂 <math>\pm 10\text{ppm}</math>; 长期稳定性 <math>\pm 5\text{ppm}</math>;</p> <p>1.3 激励电流</p> <p>1.3.1 激励电流范围 1uA 到 10mA; 分辨率 <math>\geq 2.81\mu\text{A}</math>;</p> <p>1.3.2 最大连续输出电流 50mA; 规范电压 <math>\pm 11\text{V}</math> (电池供电时 <math>\pm 5\text{V}</math>);</p> <p>1.4 测量时间</p> <p>1.4.1 帧率 0.1-100fps; 绝对时间精度 <math>\pm 100\text{ppm}</math>; 帧到帧抖动 <math>\pm 200\text{ns}</math>;</p> <p>1.5 其他参数</p> <p>1.5.1 工作电源供电电源: 12V DC, <math>\geq 18\text{W}</math>;</p> <p>1.5.2 主要附件: (1) 16 通道主机一台; (2) 控制单元: 控制单元 1 部: 主机 1 台和显示器 1 台; (3) 16 通道线缆; (4) 16 通道水缸;</p> <p>1.6 附件</p> <p>1.6.1 全自动剑杆织样机</p> <p>1.6.1.1 基本参数要求</p> <p>1.6.1.1.1 有效幅宽: 40 厘米</p> <p>1.6.1.1.2 综片数: 20 片综 (含两页绞边综)</p> |
|---|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>1.6.1.1.3 车速：每分钟投纬<math>\geq 30</math>次；</p> <p>1.6.1.1.4 纬密范围：10-1000 根/英寸</p> <p>1.6.1.1.5 纬纱选色：8 色，电子气动控制选色装置。</p> <p>1.6.1.1.6 经纬纱适用范围及原料：5~500 tex，棉、麻、毛、化纤、长丝和各种花式线型原料；</p> <p>1.6.1.1.7 气源：进气压力 0.45~0.8 MPa，最大耗气量不超过 350 L/min，配置空气压缩机；</p> <p>1.6.1.1.8 电源：100-300V（三相），功率：1-3KW。</p> <p>1.6.1.2. 技术要求</p> <p>1.6.1.2.1 卷取和送经：卷取采用步进电机和减速机驱动，可于同一织物中自由变化纬密，纬密范围 10-1000 根/英寸；具有纬密自动校正功能，纬密精度控制在<math>\pm 1</math> 根/英寸（纬密范围在 100 根/英寸内）。步进电机控制积极式送经，织造过程由张力传感器调节经纱张力；经纱张力可以在电脑中自动计算。</p> <p>1.6.1.2.2 开口：<math>\geq 20</math> 页电子气动控制开口装置（含 2 页绞综）；采用分离式穿综机构，配置立式穿综架。综片拆装机可用锁紧销定位综片，综框采用模拉拔铝合金型材，开口时间可调。</p> <p>1.6.1.2.3 引纬方式：气缸驱动，引纬杆结构为：刚性剑杆引纬；剑杆头能满足 5—500tex 棉、麻、毛、化纤、长丝和各种花式线型原料等各类织物的需要，不脱纬。</p> <p>1.6.1.2.4 打纬：气动打纬，具有重复多次打纬功能。能织高紧度织物最大可达 42；打纬钢筘可以在梭口位置停顿，停顿可以调节。满足特殊品种的织造要求，配置 80 号、100 号、120 号钢筘各 2 个。</p> <p>1.6.1.2.5 具有断头自停装置：纬纱断纬：电子式断纬侦测装置，断纬可自动停车；</p> <p>1.6.1.2.6 配经纱断经检测装置：激光触式检测经纱断头，同时激光检测灵敏度可以调整。</p> <p>1.6.1.2.7 配置设备安全保护装置。</p> <p>1.6.1.2.8 设备外壳采用塑料或类似地绝缘不导电材料。</p> <p>1.6.1.2.9 控制系统：电脑+PLC（可编程序控制器）；人机界面配<math>\geq 20</math> 寸平板电脑触摸屏。</p> <p>1.6.1.2.10 软件系统：采用织造系统软件；</p> <p>1.6.1.2.11 应用软件：系统软件</p> <p>1.6.1.2.12 提供多种特殊织造工艺，在同一组织工艺中，提供<math>\geq 4</math> 种变化纬密。</p> <p>1.6.1.2.13 提供维修人员检修机台的工具软件，可检视机台各种感应器的讯号状况及进行各装置的动作测试。</p> <p>1.6.2 全自动单纱整经机</p> <p>1.6.2.1. 基本参数</p> <p>1.6.2.1.1 幅宽：0--1000mm 整经速度：0~250m/min（变频调速）</p> <p>1.6.2.1.2 整经长度：2~20m 纱支运用范围：5~500tex</p> <p>1.6.2.1.3 筒子只数：8 只 电子控制气动自动选纱</p> <p>1.6.2.1.4 气源：进气压力 0.45~0.8MPa，最大耗气量 580L/min（配置相应空气压缩机） 电源：220V</p> |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>1.6.2.2 技术特点</p> <p>1.6.2.2.1 整经装置：</p> <p>1.6.2.2.1.1 采用 PLC 控制全机的机、电、气一体化结构，PLC、旋转编码器、伺服电机闭环在线检测纱线在整经过程中的位移，保证了经纱位移的精度达到 0.01mm。</p> <p>1.6.2.2.1.2 经纱的选色采用旋转气缸。</p> <p>1.6.2.2.1.3 经纱的卷绕采用交流变频调速器，在线检测经纱的卷绕速度及相应的分绞速度和换纱速度。</p> <p>1.6.2.2.1.4 经纱的分绞采用模块化设计。</p> <p>1.6.2.2.1.5 自动分绞功能：需要实现一上一下和两上两下分绞功能。</p> <p>1.6.2.2.2 倒轴装置：变频器控制倒轴的卷取速度为 3m/min。</p> <p>1.6.2.2.3 筒子架：</p> <p>1.6.2.2.3.1 采用气压吹气结构。</p> <p>1.6.2.2.3.2 具有两道纱线断纱检测和防止纱线双卷绕结构。</p> <p>1.6.2.3. 控制系统</p> <p>1.6.2.2.3.1 硬件：PLC、交流伺服控制系统、开关电源、低压电器。</p> <p>1.6.2.2.3.2 软件：纱线整经工艺程序包括有经纱工艺设定、整经参数设定、整经监控故障检测以及参数修改等功能。</p> <p>1.6.3 超声波细胞粉碎机</p> <p>1.6.3.1 核心技术参数</p> <p>1.6.3.1.1 超声性能</p> <p>1.6.3.1.1.1 额定输出功率：1200W</p> <p>1.6.3.1.1.2 功率调节范围：1% - 100%，连续可调，步进 1%</p> <p>1.6.3.1.1.3 工作频率：19.5 - 20.5KHz（自动频率跟踪）</p> <p>1.6.3.1.1.4 工作模式：脉冲（间隙）模式 / 连续模式</p> <p>1.6.3.1.1.5 占空比（脉冲比）：0.1 - 99.9% 连续可调</p> <p>1.6.3.1.2 时间控制（高精度）</p> <p>1.6.3.1.2.1 单次超声时间：0.1 - 99.9s</p> <p>1.6.3.1.2.2 间隙时间：0.1 - 99.9s</p> <p>1.6.3.1.2.3 总工作时间：1s - 99h59m 任意设定</p> <p>1.6.3.1.2.4 时间精度：≤0.1s</p> <p>1.6.3.1.3 样品处理能力</p> <p>1.6.3.1.3.1 标准破碎容量：50 - 1000mL</p> <p>1.6.3.1.3.2 标配变幅杆（探头）：Φ20mm，材质 TC4 军工级钛合金</p> <p>1.6.3.1.3.3 可选配变幅杆：Φ15mm、Φ25mm</p> <p>1.6.3.1.3.4 温控保护范围：0 - 99.9℃ 数字设定，超温自动停机报警</p> <p>1.6.3.1.3.5 温控精度：±0.1℃</p> <p>1.6.3.1.4 操作与显示</p> <p>1.6.3.1.4.1 显示界面：7 英寸 TFT 真彩触摸屏</p> |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- 1.6.3.1.4.2 程序存储：支持多组实验程序存储/调用 ( $\geq 20$  组)
- 1.6.3.1.4.3 参数显示：实时显示功率、温度、时间、工作状态
- 1.6.3.1.5 安全保护功能
- 1.6.3.1.5.1 超温保护：样品温度超限自动停机
- 1.6.3.1.5.2 过载保护：功率过载自动保护
- 1.6.3.1.5.3 空载保护：防空载开机保护
- 1.6.3.1.5.4 故障报警：声光报警、故障代码提示
- 1.6.3.1.5.5 时间报警：工作结束提醒
- 1.6.3.1.6 结构与配置
- 1.6.3.1.6.1 隔音箱：标配：一体化隔音降噪（降噪 $\geq 70$ dB）
- 1.6.3.1.6.2 主机材质：冷轧钢板静电喷塑，耐腐蚀  
升降方式：手动精密升降平台
- 1.6.3.1.6.3 换能器：压电陶瓷换能器
- 1.6.3.1.7 物理规格
- 1.6.3.1.7.1 主机尺寸 (W×D×H)：430×245×300mm
- 1.6.3.1.7.2 隔音箱尺寸：400×290×480mm
- 1.6.3.1.7.3 主机净重： $\geq 11.6$ Kg（含换能器）
- 1.6.3.1.7.4 电源：AC220V $\pm 10\%$ ，50Hz
- 1.6.3.1.7.5 整机功率： $\geq 1500$ VA
- 1.6.3.1.8 标准配置清单
- 超声波主机 1 台； $\Phi 20$ mm TC4 钛合金变幅杆 1 支；一体化隔音降噪箱 1 个；换能器及悬臂支架 1 套；电源线 1 根；产品说明书、保修卡、合格证 1 套。
- 1.6.4 卧式小轧车
- 1.6.4.1 功能：完全模拟轧染现场工艺过程。
- 1.6.4.2 轧辊采用橡胶，外部被覆 N.B.R 加以精密研磨完成，长度为  $\geq 450$ mm，直径为  $\Phi 130$ mm，硬度为邵氏 72 度左右。
- 1.6.4.3 转速：变频调速，5-46 转/分钟任意调整。
- 1.6.4.4 轧辊压力：0.05-0.8Mpa 可调。
- 1.6.4.5 压吸率 (PICK UP)：压吸率可控制在 45%-90%之间。
- 1.6.4.6 加压方式：气动加压；工作压力：0.03~0.8 MPa 连续可调，压力控制：双路独立调压。
- 1.6.4.7 使用功率：电压输入为 220V/50Hz，配 370W 电机带减速机壹台。
- 1.6.4.8 安全设施：膝压开关（紧急停止开关），在主机正前面铭牌后方有隐藏膝压微动开关，开关一经动作则轧辊停转并自动复位，电机停止运行。
- 1.6.4.9 二组压力指示计，二组压力调节阀，左右压力可独立调整。
- 1.6.4.10 外形尺寸：卧式 L×W×H：约 890×650×1110 (mm)。
- 1.6.4.11 静音无油空气压缩机（气泵）
- 1.6.4.11.1 功率：550W
- 1.6.4.11.2 储气罐容积：9L
- 1.6.4.11.3 排气量：65L/min
- 1.6.4.11.4 噪音：58dB

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>1.6.4.11.5 电源: AC220V 50Hz</p> <p>1.6.4.11.6 配置: 带压力表、安全阀、自动启停、放水阀、过滤器</p> <p>1.6.4.12 标准配置清单</p> <p>卧式小轧车主机 1 台; NBR 丁腈橡胶轧辊 (<math>\Phi 130 \times 450\text{mm}</math>, 硬度为邵氏 72 度左右) 1 对; 气动调压阀组 (双路) 1 套; 不锈钢接液槽 1 个; 挡水板 1 套; 静音无油空气压缩机 (气泵) 1 台; 电源线 1 根; 说明书、合格证、保修卡 1 套; 磁力搅拌水浴锅 5 台</p> <p>1.6.4.13 数量: 2 套</p> <p>1.6.5 立式自动烘干定型机</p> <p>1.6.5.1 适用在染整化验室进行烘干、定型、树脂加工烘焙、轧染烘焙和热固色等方面试验, 还可用来完成手感样板制作。</p> <p>1.6.5.2 配备不锈钢针板架。</p> <p>1.6.5.3 自动温度控制, 准确控制测试温度, 配合热风循环。</p> <p>1.6.5.4 自动计时控制, 模拟不同工作时间。</p> <p>1.6.5.5 热风循环系统配备风量控制。</p> <p>1.6.5.6 试样尺寸: <math>160 \times 120 - 350 \times 290\text{mm}</math>;</p> <p>1.6.5.7 热风循环控制: 数显温度自动控制系统, 控温精度 <math>\pm 1\%</math>;</p> <p>1.6.5.8 工作温度: 室温-<math>220^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>1.6.5.9 加热功率: <math>\geq 6\text{kw}</math>;</p> <p>1.6.5.10 保温控时: 1 秒-999 秒可预设, 完毕自动退出, 并结束叫铃, 带有随时返回纠错按钮;</p> <p>1.6.5.11 风机: 不锈钢风轮, 风机功率 200w, 转速 <math>\geq 2800</math> 转/分;</p> <p>1.6.5.12 针板: 双向拉伸针板布架;</p> <p>1.6.5.13 电源: 三相, 380V, 50Hz;</p> <p>1.6.5.14 外形尺寸 <math>L \times W \times H</math>: <math>860 \times 715 \times 900\text{mm}</math></p> <p>1.6.6 线棒涂布试验机</p> <p>1.6.6.1 速度: <math>5-100\text{mm/s}</math> (无极变速)</p> <p>1.6.6.2 涂布幅面: <math>300 \times 450\text{mm}</math> (涂布长度 <math>0-450\text{mm}</math> 任意设置)</p> <p>1.6.6.3 涂布精度: <math>\pm 0.001\text{mm}</math></p> <p>1.6.6.4 涂布位移: 数显显示, 不同速度、位移精度控制,</p> <p>1.6.6.5 电源: 电压 220V、50HZ</p> <p>1.6.6.6 机器体积: <math>710 \times 420 \times 280\text{mm}</math> (长*宽*高)</p> <p>1.6.6.7 机器重量: 净重 35KG</p> <p>1.6.6.8 数量: 2 台</p> |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



配置清单表

| 产品名称      | 配件名称      | 品牌   | 规格型号                        |
|-----------|-----------|------|-----------------------------|
| 低速落锤冲击试验机 | 控制单元（计算机） | 联想   | 主机：慧天 M5-A080<br>显示器：E24-40 |
|           | 控制单元（打印机） | ICSP | YPS-3133DNW PLUS            |
|           | 空压机       | 福运达  | 主机配套                        |
|           | 工控机       | 硕科斯  | 主机配套                        |
| 织物电阻抗分析仪  | 控制单元      | 联想   | 主机：慧天 M5-A080<br>显示器：E24-40 |
|           | 全自动剑杆织样机  | 江阴通源 | SGA598                      |
|           | 全自动单纱整经机  | 江阴通源 | GA193-600                   |
|           | 超声波细胞粉碎机  | 宁波新芝 | JY98-IIIDN                  |
|           | 卧式小轧车     | 华夏科技 | P-B0                        |
|           | 立式自动烘干定型机 | 华夏科技 | R-3                         |
|           | 线棒涂布试验机   | 山东华启 | HQ-TB-A                     |

# 成交通知书

项目编号：豫财磋商采购-2026-707

|                                                                                                                                                                                                                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| 成交人                                                                                                                                                                                                                                                    | 河南管文科技发展有限公司                           |
| 项目名称                                                                                                                                                                                                                                                   | 河南工程学院先进纺织材料研发中心平台—纺织新材料与纺织品测试平台（五期）项目 |
| 成交范围                                                                                                                                                                                                                                                   | 详见竞争性磋商文件                              |
| 采购方式                                                                                                                                                                                                                                                   | 竞争性磋商                                  |
| 成交金额（元）                                                                                                                                                                                                                                                | 大写：人民币壹佰壹拾万零陆仟捌佰伍拾元整                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                        | 小写：¥1106850.00                         |
| 交货期                                                                                                                                                                                                                                                    | 签订合同后 60 日历天内交付使用                      |
| 质量保证期                                                                                                                                                                                                                                                  | 自验收合格之日起 3 年                           |
| 质量标准                                                                                                                                                                                                                                                   | 符合国家相关行业合格标准且满足采购人需求                   |
| 根据 <u>河南工程学院先进纺织材料研发中心平台—纺织新材料与纺织品测试平台（五期）项目</u> 竞争性磋商文件和你公司 2026 年 08 月 05 日 09 时 00 分提交的响应文件，经磋商小组按照磋商文件确定的评审标准和方法，已完成评审和成交公告，确定你公司成交。请收到本通知书后 15 日内，与采购人签订合同。                                                                                       |                                        |
| <div><div>采购人（盖章）<br/></div><div>代理机构（盖章）<br/><br/>2026 年 08 月 07 日</div></div> |                                        |

回单

回单编号 260H537115D2 回单类型 企业手机银行业 业务名称 务

凭证种类 凭证号码

借贷标志 借方

转账方式 实时转账



付款人账号 411610999011003643044

付款人名称 河南管文科技发展有限公司

开户行名称 交通银行郑州建设西路支行

收款人账号 41001530010059000016

收款人名称 河南工程学院

开户行名称 中国建设银行总行

币种 人民币 金额 55,342.50

金额大写 伍万伍仟叁佰肆拾贰元伍角

摘要 豫财磋商采购-2026-707履约保证金

附加信息 豫财磋商采购-2026-707履约保证金

打印次数 1 记账日期 2026-08-18

会计流水号 EED0000VE0271022

打印机构 01411800999 打印柜员 EED0000

记账机构 01411610999 经办柜员 EED0000

记账柜员 EED0000

复核柜员 授权柜员

总张数 1 张 当前第1页

1070126234