

合同编号：

河南工程学院货物（设备）采购合同

甲方全称（买方）：河南工程学院
地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路1号

法定代表人：李利英
乙方全称（供应商）：河南辰帆教育科技有限公司
地址：郑州市中原区升龙金中环B座2210室

法定代表人：陈应本
签订时间：2026年9月10日
签订地点：郑州

甲、乙双方就河南工程学院 项目名称：河南工程学院先进纺织材料研发中心平台一功能服装材料制备与智能服装研发（一期）项目一包3（采购编号：豫财招标采购-2026-830）采购项目，根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律规定的规定，在充分遵循平等与公平、诚实信用原则的基础上，经双方协商一致，签订本合同。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币柒拾壹万贰仟玖佰元（¥712900.00元）；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物名称、品牌、数量、单价一览表

序号	货物名称	生产厂家/产地	品牌	型号/规格	数量	单位	单价（元）	总价（元）
1	自动铺布机	浙江	杰克	JK-PZ4	1	台	123,000	123,000
2	自动模板	浙江	杰克	JK-M9-A	1	台	67,500	67,500

	机							
3	自动裁床升级	浙江	润博	定制	1	套	134,200	134,200
4	模版切割机	浙江	华律	HL-1512	1	台	46,000	46,000
5	全自动开袋机	浙江	杰克	JK-J6-A	1	台	157,500	157,500
6	全自动贴袋机	浙江	杰克	JK-2512	1	台	184,700	184,700
总金额：人民币（大写）柒拾壹万贰仟玖佰元整 （¥712,900.00）								
设备质保期：7年（自设备安装调试合格之日起算）								

三、货物质量要求及明细

1、乙方交付的货物必须符合本合同约定的标准，合同未约定的，必须符合国家相关部门制定的生产（制造）标准、检测标准以及该货物的出厂标准。

2、乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件、备品备件等），货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合合同要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

3、货物技术参数与配置清单表（见附件1）。

本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等。

四、货物的交付、安装及调试

1、交付地点：河南工程学院服装学院

2、交付日期：自合同签订之日起3个月内运送达指定地点，并安装调试到位，运输费用由乙方承担。乙方任何一台设备未按上述时间节点完成供货、安装调试，均视为逾期交付，按本合同第九条第1款承担逾期交货违约责任。

3、联系人及电话：甲方王旭、13783623757；乙方陈应本 1503991270。

4、乙方应在货物运输前7日内书面通知甲方预计到货日期，并保证货物的包装方式符合运输的要求。货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担；在货物交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠

纷及法律责任均与甲方无关。

5、乙方应在交货时提供货物交接单（附件 2），同时乙方需向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料，甲方核对后签字并办理接收手续。

6、合同货物（设备）验收前的货物毁损、灭失的风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

五、人员培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）符合国家规定运行标准和使用要求。

六、货物的验收

1、根据货物特征，验收可分为两次。第一次验收接受范围包括但不限于：
（1）品牌型号规格、数量、外观；（2）出厂合格证；（3）货物组件及所附书面技术资料；（4）货物说明书及标注的功能、性能等参数指标。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收（第二次验收），本项目由学校委托第三方验收公司验收，验收费用不超过合同金额的 0.4%，由乙方承担。

4、经甲方书面确认全部货物通过验收，视为验收合格。

5、验收不合格的处理方式：

（1）甲方对乙方提供货物的数量、规格型号、外观等存在与合同不符的异议，甲方有权要求补齐、更换、退货，乙方应在收到异议后 2 日内负责处理，由此产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理，造成交货逾期的，每延误一天，乙方应按照合同总金额的 1%向甲方支付违约金；乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的，甲方有权解除合同，乙方按合同总金额的 10%承担违约责任。

(2) 甲方对货物质量存在异议的，乙方应在收到异议后 3 日内负责处理解决，所产生的一切费用由乙方负责。乙方收到异议后未在规定时间内处理，造成交货逾期的，每延误一天，乙方应按照合同总金额的 1% 向甲方支付违约金；乙方逾期 15 天不作处理或乙方处理结果仍不符合合同约定的，甲方有权解除合同，乙方按合同总金额的 10% 承担违约责任。

(3) 双方对质量问题存在争议的，双方可共同委托具有检验资格的机构进行检验。检验结果证明货物存在质量问题的，检验费用由乙方承担；不存在质量问题的，检验费用由甲方承担。乙方不同意检验或不委托检验的，视为甲方的质量异议成立，乙方应按合同总额的 10% 承担违约责任。

(4) 甲方严格按合同内容进行验收，乙方不得变更合同中的货物品牌、型号、规格等。如因特殊原因需要变更，则必须向甲方递交书面变更申请，并经同意后方可更换，乙方应承担因更换而支付的一切费用并视为严重违约行为，同时要求乙方按原合同执行，更换货物直至符合招标文件要求为止，因更换而造成逾期交货，仍按逾期交货处理；同时甲方也有权解除合同，乙方按合同总金额 20% 向甲方支付违约金，并赔偿甲方全部损失。

七、履约担保与价款支付

1、本合同履约担保按以下执行：

履约担保金额为合同金额的 5%，以银行转账形式提供履约担保；验收合格，正式交付使用 6 个月后办理无息退款手续。

2、本合同价款按以下方式支付：

(1) 本合同甲、乙双方之间的一切费用均以人民币结算及支付。

(2) 货物（设备）验收合格后，甲方向乙方支付总合同金额的 100% (¥712,900.00 元)，大写：人民币柒拾壹万贰仟玖佰元整。

(3) 乙方需按付款金额开具符合国家规定的发票，甲方收到发票并通过真伪验证后按付款流程支付合同价款。

乙方指定转款账户信息： 公司名称：河南辰帆教育科技有限公司
开户行：郑州银行股份有限公司兴华街支行
账户：999156000220001161

乙方向我校开具增值税专用发票的信息:

名 称	河南工程学院
税务登记证号码	12410000415801096X
单位地址	河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院
电话号码	0371-62509972
开户行	中国建设银行郑州陇海路支行
账 号	4100 15300 10059 000016

八、售后服务及质量保证

1、本合同货物的质保期为 7 年, 自甲方确认验收合格之日起算。如某些产品的免费保修期限有不一致的, 需在附件 1 中说明。

2、在质保期内, 因产品质量造成的问题, 乙方免费提供配件并现场维修, 且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的零配件。产品存在质量问题, 甲方有权要求乙方换货。

3、乙方承诺凡设备出现故障, 自接到用户口头或书面报修通知时起算, 负责在 3 小时内 (市内)、24 小时内 (市外) 派相关技术人员到现场查找和排除故障, 免费修理、更换、补齐有缺陷的货物或部件。

售后服务联系电话: 13283862587 联系人: 薛冬

4、本合同项下货物质保期需根据其实际检修期限进行调整, 若检修期超过质保期, 质保期则相应延长。

5、质保期届满后, 如甲方需要乙方继续提供维护服务, 由甲乙双方另行协商。

九、违约责任

1、乙方未按合同约定交付货物及安装调试的, 每延迟 1 日, 乙方应当按本合同总金额的 1% 向甲方支付违约金; 乙方逾期 15 天交货, 甲方有权单方解除与乙方的合同, 要求乙方支付合同金额 10% 的违约金。同时, 乙方应赔偿由于逾

期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 30%的违约金。

如甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第四条约定期限的，乙方应按第九条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

如根据合同标的和履行的情况不具备更换条件的，乙方应向甲方支付不超过设备（货物）合同款总值 30%的违约金，并按二种商品之间差价的二倍金额赔偿甲方的损失。

3、乙方提供的货物（设备）由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、如乙方违反售后服务约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方无条件同意并承担由此产生的所有费用和责任。

6、合同签订后，甲方发现乙方投标时提供的投标文件、相关材料等证明文件不真实的，甲方有权解除合同，并按合同总金额的 30%追究乙方违约责任。如因此造成甲方损失的，乙方应承担赔偿责任。

7、甲方有权将根据违约严重程度将乙方列入甲方的不良诚信记录名单，并向政府有关部门报送不良诚信记录。

十、其他约定

1、采购文件及其修改、投标文件及其修改、澄清以及本合同书的附件均为本合同的组成部分。其效力顺序为：首先，本合同书及其附件，其次，采购文件及其修改，再次，投标文件及其修改、澄清。

2、甲乙双方因本合同引起的法律争议，由双方协商解决，也可由有关部门调解；协商或调解不成的，由甲方所在地人民法院管辖该纠纷。

3、在不侵害乙方正当权益和商业秘密情况下，乙方应配合甲方纪检监察部门调查。若乙方拒绝配合，甲方有权采取中止合同或取消乙方参与甲方学校项目的资格。

4、本合同自合同双方盖章之日起生效。

5、本合同正本一式 8 份，甲方 5 份、乙 3 方份，均具有同等法律效力。

6、本合同未尽事宜，可另行签订书面补充合同约定。

甲方：河南工程学院（盖章）

法定代表人或委托代理人：

联系电话：18637109989

地址：河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号河南工程学院

邮编：451191

签订日期：2026 年 9 月 10 日

乙方：河南展帆教育科技有限公司

法定代表人或委托代理人：

联系电话：15003991270

地址：郑州市中原区升龙金中环 B 座 2210 室

邮编：450000

签订日期：2026 年 9 月 10 日

附件 1：货物技术参数表与配置清单

序号	产品明细及技术参数
	电脑自动裁床系统 一、配置清单和附件 1. 配置清单 1.1 自动铺布机1台 1.2 自动模板机1台 1.3 自动裁床升级1套 1.4 模版切割机1台 1.5 全自动开袋机1台 1.6 全自动贴袋机1台 2. 附件 2.4开袋模具 2.5工具一套
	二、技术参数
1	1. 自动铺布机 1.1 拉布宽度：1.6米。 1.2 布卷最大直径：450mm。 1.3 布卷最大重量：匹布100KG/60KG。 1.4 最大行走速度：94m/min。 1.5 铺布形式：梭织面料的单向铺布或双向铺布均可，适用于羽绒光滑薄面料以及常规和敏感的面料。 1.6 铺布高度：单面铺布高度为220mm，双向铺布高度为150mm。 1.7 采用全电脑 plc 控制技术，触摸屏操作，中文界面操作，具备同步可变速的布卷驱动杆，保证高精密度和无张力铺布，无布停机功能。 1.8 自动铺布机配备液晶触控装置：可设定拉布长度、层数、速度。 1.9自动铺布机具有自动断布功能。

	1.10 内置裁刀自动上升装置，高度可调，可依布料厚度设定上升量。 1.11 在铺布过程中，实时检测面料的松紧度，已调整机器放布速度和行走速度的统一，达到无张力铺布的效果，使铺布精度首尾误差控制在五毫米以内。 1.12 与自动铺布机配合的气浮台板工作宽度：1830mm。 1.13 自动铺布机配备安全保护紧急停止装置，有效保护操作人员安全。 1.14 自动铺布机具有铺布层数计数器和铺布长度计数器，方便人工准确作业。 1.15 自动铺布机配备有操作员平台，方便操作员跟随铺布机行程。 1.16 配备除静电装置：消除面料上静电。 1.17 自动铺布机铺布切口电眼对边误差0.5cm 以内，能实现羽绒服面料使用。 1.18 自动磨刀装置，自动识别桌板已铺面料的。 1.19 详见我方提供的本设备权威第三方出具的EMC、MA和CE测试报告。
2	2. 自动模板机 2.1 生产效率遍应用T恤、Polo衫、卫衣、衬衫、工装、冲锋衣开袋、运动服、裤装的缝制，广泛适用贴袋、脚叉、开门襟、龟背、订魔术贴、开口袋等各种工艺。 *2.2 干式机头，杜绝漏油：高精度双丝杆，送料不漏绒：安全距离8.5cm。 2.3 0度线道技术：配置纳米涂层过线件及最佳线道适应各类面料、各种缝线，确保无损过线和低张力缝纫，完成精准控线要求。 2.4 0秒同步技术：配置PID闭环算法，针对各类高速复杂缝纫，每针208次对位计算，确保针梭高速同步，实现3600rpm高速缝纫不断搭载自主研发控线系统，高速缝纫不断线：缝薄不起皱、清洁无油污。 2.5 用途：绗缝、模块缝。 2.6 机针：DP×5、DP×17。 2.7 针数：1，线数：2。 2.8 缝纫范围：1400*950mm，中压脚高度：15mm。 2.9 最大针距：0.05-20mm，最高转速：3600。 *2.10 专项安全设计：具有安全防护机制，兼顾仪器自身安全与学生操作安全，具备触电不伤人(通过负载的电流$\leq 2\text{ma}$)，具有设备保护功能和设备预警功能，可在低温-20℃、高温50℃正常工作，测试时间2小时；（详见提供的该项功能具备CMA/CNAS资质第三方权威检测机构出具的检测报告）。

	*2.11 学生防触电安全保护：支持火线防触电功能，火线不伤人（火线对地电流，通过负载的电流$\leq 5\text{ma}$）、远程控制、线温监测、电压监测、功率监测、电流监测、电量检测、漏电监测、机械式安全锁、设备报警功能、设备预警功能、缺相自动分闸、过/欠压自动分闸、过载分闸、过温分闸、漏电分闸。（详见提供的第三方权威检测机构出具的检测报告）
3	3. 自动裁床升级 3.1 投影系统，实现对条对格面条裁剪。 3.2 采用大视觉自动定位系统，对印花材料进行高速定位裁切，可实现“5自动”：自动生成切割路径>>自动寻边>>自动切割。 3.3 高频震动刀：通过电机带动实现超高速往复运动来切断材料，适合切割仿皮、超纤、马鞍皮等不透汽材料，喷码系统，可喷写文字，型号款号等，方便分码分号。 3.4对原有裁床基础上进行升级，具有适配性。（为确保适配性，我方提供适配声明函加盖公章）。 3.5 设备具有远程账号式智能工厂 MES 管理系统，平台要求。 （1）MES系统基于 B/S+C/S 的智能工厂管理系统，该平台集成设备的生产管理、设备监控、仓储管理、数据采集、维护管理、数字孪生监控、订单管理、3D虚拟仿真等功能模块，平台采用模块化组合，具有前后端的应用，提供二次开发及本地化部署服务及应用； （2）集成性：支持 ERP、SCADA、PLC等系统无缝对接，实现计划层到设备层的全链路数据互通； （3）扩展性：模块化架构设计，支持按需扩展功能组件，适配不同制造业场景。 3.6 生产管理功能： （1）具有完整的生产管理系统，包含主数据、生产管理、设备管理、质量管理的四大模块，集成了部分ERP 功能模块（供应商管理、客户管理等），支持用户进行各个模块的数据编辑和上传功能； *（2）主数据功能：包含以下功能模块，即物料分类管理、计量单位管理、物料产品管理、客户管理、供应商管理、工序管理（支持用户添加修改工序）工艺流程管理（支持用户添加修改工艺）车间管理、工作站管理、颜色管理、监控摄像机管理（支持用户自定义监控摄像机）的功能；（详见我方提供的符合上述要求的平台功能截图，作

为证明材料。)

(3) 具有生产管理功能, 设备管理功能, 质量管理功能。

3.7 仓储管理功能:

(1) 具有完整对整套工厂的仓储系统的物料管理、物流追溯功能, 同时兼顾对于自动化立体仓储的监控和出入库管理功能; 包含以下功能模块, 采购入库、供应商退货、销售出库、销售退货、仓库盘点、条形码管理功能;

* (2) 立体仓储 (自动化仓储系统): 能够与实体产线的立体仓储系统, 以及虚拟产线的立体仓储系统连接, 实现对全自动化仓储系统的出入库、物料、托盘的信息化管理, 具有仓储监控、托盘管理、物料 (货物) 管理、仓储盘点功能, 提供基于该立体仓储管理的 3D 虚拟仿真教学工程案例。(详见我方提供的符合上述要求的平台功能截图, 作为证明材料。)

*3.8 维护管理功能: 具有设备点检功能, 支持用户进行设备点检的设备照片、设备维护情况说明、设备点检故障描述的表单功能说明, 同时提供移动端 APP 的设备点检功能, 支持用户手机端拍照上传、快速填单式的设备维护点检功能。(详见我方提供的符合上述要求的平台功能截图, 作为证明材料。)

3.9 虚拟仿真功能:

(1) 支持基于 3D 虚拟化工厂的智能控制、数据采集、数据管理再到 MES 系统应用的完整的仿真资源包, 能够通过智能工厂MES 系统进行虚拟工厂的订单管理、设备监控和设备自动化控制的综合仿真;

(2) 包含立体仓储、AGV 机器人、数控机床加工、机器视觉检测的全自动化产线, 提供从基础搭建、装配、调试、PLC 编程、机器人控制、机器视觉编程、边缘计算数据采集再到 MES 系统集成的仿真资源包; 提供该智能制造产线系统仿真与集成的完整的 PPT、视频讲解、实训手册以及源代码工程。

3.10 二次开发及课程资源: 提供该智能制造 MES 系统的二次开发接口和案例, 提供该智能制造 MES 系统的数据采集软件的扩展应用案例, 基于Python 编程QT界面, 具有丰富的工业总线通讯接口 (包含modbus、TCP、S7总线等), 能够连接至 MES 系统实现 MQTT 及数据库管理及通讯。

3.11 本地化部署及软件升级:

(1) 该智能制造 MES 系统包含且不仅限于 3D 组态看板、BI数据分析云平台、智能

	工厂管理系统、智能工厂仓储管理等软件单元模块； *（2）保证软件为正版合法销售软件，详见我方提供的软件登记测试报告及正版证明。 3.12 低代码仿真功能： *（1）流程图编辑功能：软件内置流程图制作功能，具有多种逻辑语言编程块、能够通过流程图拖拽式编程完成对虚拟工厂的逻辑控制与动画编辑；（详见我方提供的软件功能截屏证明）。 *（2）提供虚拟边缘计算网关软件，具有能够通过虚拟边缘计算网关进行工业总线的数据采集，支持从虚拟接口、设备、再到变量的自定义添加，支持 modbus-tcp、西门子 S7 协议、TCP、数据库 MySQL 等通讯，能够实现虚拟工厂的数据采集、调试集成再到数据看板应用的功能。 *3.13 嵌入式开发仿真功能：软件支持多款单片机接入仿真，包含 STM32、ESP32 以及 Arduino 等，能够实现单片机 IO、模拟量的虚实仿真功能；配置两种单片机编程仿真的环境，包含图形化编程以及 C 语言开发环境；（详见我方提供的软件功能截屏证明） 3.14 多人互动与交互仿真功能： *（1）软件支持一主多从的虚拟仿真交互，能够实现 PC 电脑、VR 眼镜以及手机 APP 多种类、多台交互终端在同 3D 场景下进行互动仿真，且主机能够实时监控到从机的视角及画面；（详见我方提供的软件功能截屏证明） *（2）软件能够支持 VR 眼镜接入，实现沉浸式的 VR 交互与仿真控制；软件支持手机 APP 接入仿真，能够实现 APP 端三维互动，并支持 AR 模式的虚实叠加的影像互动交互功能；（详见我方提供的软件功能截屏证明） *3.15 孪生实训资源包：以下案例资源包，详见我方提供的完整的说明列表，包含仿真截图、简介、名称、说明等； 3.16 基于 PLC 自动化的仿真集成案例： *（1）按照 PLC 知识点进行分类，包含基础控制、经典案例、运动控制、集成应用等分类，提供50套仿真实验资源包，每套资源包包含 PPT、视频微课、实验手册、3D 工程、附件代码资源；（详见我方提供的图表说明，包含案例截屏及资源列表） *（2）所提供的案例包含：气动机械手、十字路口交通灯、电梯控制、PID水罐、视觉分拣、巷道式仓储、龙门码垛的案例资源。
--	--

	4. 模版切割机 4.1 工作范围：150cm x120cm。 4.2 绘图速度：1200mm/s。 4.3 切割速度：1200mm/s。 4.4 铣削速度：800mm/s。 4.5 铣削厚度：6mm。 4.6 纸张切割厚度 60-1000g 7. 主体功能：钻，铣，切，绘作业对象：7. 非金属板材和纸张的数控铣切绘图。 4 4.7 操作功能满足：（1）服装纸样切；（2）烫钻定位打孔；（3）针稿打孔输出；（4）皮革花样冲孔；（5）服装 PVC 模板制作；（6）服装花样机夹具制作；（7）皮具刀模纸格制作；（8）服装排料图绘图输出。 4.8 整体结构： （1）吸尘装置：对板材的铣切会产生很多碎末，吸尘装置 就是在作业的过程中吸走碎末。 （2）主轴采用进口导轨 3. 电机为进口数控电机 4. 主轴为进口超高速主轴。 4.9 通讯接口：USB2.0，主轴为2200W（交流变频），附件为负压风泵1500W，工业吸尘器1200W。
	5. 全自动开袋机 5.1 面料强适应，不挑料；开袋、免烫放料、折边、缝线加固五道工序合一，适用于真袋、假袋、单唇袋、双唇袋、拉链袋，自动化设计，繁复的开袋工序一气呵成。 5.2其带针杆旋转的设计，没有反向线迹，线迹更美观，全新的升降机头设计，适应各种面料和工序，标配镭射定位和面料吸附装置，放料更精准便捷。 5.3专利的运布机构，没有多余的动作，减少袋布位移。 5.4专利折袋机构，配合专利夹袋装置，袋型更标准，运行更稳定。 5.5花样存储量：999个，针距：1.0-3.5mm，压脚高度：60-80mm。 5.6开袋尺寸：X向100-210mm，Y向10-40mm，激光功率为100W，最高转速：2700。
6	6. 全自动贴袋机+上袋盖 6.1 连贯下压式自动冷折，无需熨烫。 6.2 贴袋机专用系统。

6.3 快速柔性换模。

6.4 配备自动冗位，可选配自动加衬功能。

6.5 自动收料。

6.6断线检测。

6.7进口伺服电机品牌。

6.8 自主研发的花样机头，转速2800转/小时。

6.9 最大缝制范围250*210mm。

*6.10专项安全设计：具有安全防护机制，兼顾仪器自身安全与学生操作安全，具备触电不伤人(通过负载的电流 $\leq 2\text{ma}$)，具有设备保护功能和设备预警功能，可在低温-20℃、高温50℃正常工作，测试时间2小时；（详见我方提供的该项功能具备CMA/CNAS资质第三方权威检测机构出具的检测报告）。

*6.11学生防触电安全保护：支持火线防触电功能，火线不伤人(火线对地电流，通过负载的电流 $\leq 5\text{ma}$)、远程控制、线温监测、电压监测、功率监测、电流监测、电量检测、漏电监测、机械式安全锁、设备报警功能、设备预警功能、缺相自动分闸、过/欠压自动分闸、过载分闸、过温分闸、漏电分闸。（详见我方提供的第三方权威检测机构出具的检测报告）

附件 2: 货物交接单

货物交接单

项目名称: 河南工程学院先进纺织材料研发中心平台—功能服装材料制备与智能服装研发(一期)项目一包3

到货地点: _____ 到货时间: _____

收货单位: 河南工程学院 <u>服装学院</u>			供货单位: 河南辰帆教育科技有限公司		
联系人:			联系人: 陈应本		
联系方式:			联系方式: 15003991270		
货物清单					
序号	名称	型号	数量 (台/件)	验收情况	备注
1	自动铺布机	JK-PZ4	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
2	自动模板机	JK-M9-A	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
3	自动裁床升级	定制	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
4	模版切割机	HL-1512	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
5	全自动开袋机	JK-J6-A	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
6	全自动贴袋机	JK-2512	1	☐ 核查无误 ☐ 数量、型号不符	
	合计				
说明: 1、本单一式贰份, 由收货单位和供货单位各执一份。					
备注:					

收货方签章:	供货方签章:
经办人签字:	经办人签字:
日期: 年 月 日	日期: 年 月 日

附件 3：中标通知书

河南正大招标服务有限公司 中标通知书

项目编号：豫财招标采购-2026-830

致：河南辰帆教育科技有限公司

我们荣幸地通知，贵公司参与的河南工程学院先进纺织材料研发中心平台--功能服装材料制备与智能服装研发（一期）项目的公开招标，开标后，经评标委员会评审后推荐，采购人确定你公司为本项目包 3 中标供应商，中标金额：柒拾壹万贰仟玖佰元整（¥712900）。请根据本通知书、招标文件、投标文件等按招标文件规定的时间到河南工程学院办理商务合同等事宜。

河南工程学院

2026 年 08 月 07 日

河南正大招标服务有限公司

2026 年 08 月 07 日

附件 4：履约保证金转账凭证

中国民生银行
CHINA MINSHENG BANK

凭证号: 9800000000517

付款人	全称	河南宸帆教育科技有限公司	收款人	全称	河南工程学院
	账号	154199539		账号	41001530010059000016
	开户行	中国民生银行股份有限公司郑州中原路支行		开户行	中国建设银行总行
金额	人民币: 35,645.00		大写金额	人民币: 叁万伍仟陆佰肆拾伍元整	
客户附言	河南工程学院先进纺织材料研发中心平台-功能服装材料制备与智能服装研发(一期)项目包3履约保证金		记账时间	2026-08-31 15:50:24	
交易流水号	313002026083107941315175446ED821				



电子银行回单专用章