

第十二章 其他需要提供的资料

12.1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（庭审质证一体机（法官）TIM-29C-J-XC），生产厂为（北京华宇信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路1号院8号楼21层C2301、C2302）。（庭审质证一体机（法官）TIM-29C-J-XC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（庭审质证一体机（法官）TIM-29C-J-XC）的（关键组件）在中国境内生产。（庭审质证一体机（法官）TIM-29C-J-XC）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（庭审质证一体机（当事人）TIM-29C-P-XC），生产厂为（北京华宇信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路1号院8号楼21层C2301、C2302）。（庭审质证一体机（当事人）TIM-29C-P-XC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（庭审质证一体机（当事人）TIM-29C-P-XC）的（关键组件）在中国境内生产。（庭审质证一体机（当事人）TIM-29C-P-XC）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（4K 高清庭审主机TC-I84HMS），生产厂为（天地伟业技术有限公司），厂址为（华苑产业区（环外）海泰华科二路8号）。（4K 高清庭审主机TC-I84HMS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4K 高清庭审主机TC-I84HMS）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 高清庭审主机TC-I84HMS）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（4K 高清一体化摄像机TC-H8X3Q），生产厂为（天地伟业技术有限公司），厂址为（华苑产业区（环外）海泰华科二路8号）。（4K 高清一体化摄像机TC-H8X3Q）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（4K 高清一体化摄像机TC-H8X3Q）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 高清一体化摄像机TC-H8X3Q）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（电容话筒MC350），生产厂为（广州声美图科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇港前路22号莲花港工业区港辉楼201房A282号）。（电容话筒MC350）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电容话筒MC350）的（关键组件）在中国境内生产。

（电话话筒 MC350）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（陪审员显示器 27E30H），生产厂为（冠捷电子科技（福建）有限公司），厂址为（福建省福州市福清市融侨经济技术开发区）。（陪审员显示器 27E30H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（陪审员显示器 27E30H）的（关键组件）在中国境内生产。（陪审员显示器 27E30H）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（大屏幕显示设备 55BC20），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层）。（大屏幕显示设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（大屏幕显示设备 55BC20）的（关键组件）在中国境内生产。（大屏幕显示设备 55BC20）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（安装支架 SBSSJ-26），生产厂为（芜湖玮丰金属制品有限公司），厂址为（安徽省芜湖市弋江区高新技术产业开发区科技产业园 2 号楼 14 层 1401 室）。（安装支架 SBSSJ-26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安装支架 SBSSJ-26）的（关键组件）在中国境内生产。（安装支架 SBSSJ-26）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（扩声音箱 SMR8C），生产厂为（广州声美图科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇港前路 22 号莲花港工业区港辉楼 201 房 A282 号）。（扩声音箱 SMR8C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（扩声音箱 SMR8C）的（关键组件）在中国境内生产。（扩声音箱 SMR8C）的（关键工序）调试、箱体组装与密封处理、音频性能测试（频响/灵敏度/阻抗）、整机老化与出厂质检）在中国境内完成。

10.（专业功放 Q1），生产厂为（广州声美图科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇港前路 22 号莲花港工业区港辉楼 201 房 A282 号）。（专业功放 Q1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业功放 Q1）的（关键组件）在中国境内生产。（专业功放 Q1）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（打印机 G336DN Plus），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地信息产业基地创业路 6 号）。（打印机）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打印机 G336DN Plus）的（关键组件）在中国境内生产。（打印机 G336DN Plus）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（时序电源控制器 PW-8），生产厂为（广州声美图科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石楼镇港前路 22 号莲花港工业区港辉楼 201 房 A282 号）。（时序电源控制器 PW-8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（时序电源控制器 PW-8）的（关键组件）在中国境内生产。（时序电源控制器 PW-8）的（关键工序）在中国境内完成。

13. (交换机 S110-24T2SR), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (广东省东莞市松山湖科技产业园区新城大道 2 号)。(交换机 S110-24T2SR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(交换机 S110-24T2SR) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(交换机 S110-24T2SR) 的关键工序 (设计/组装/测试等工序) 在中国境内完成。

14. (机柜 HD-6622), 生产厂为 (浙江揽盛通信科技股份有限公司), 厂址为 (浙江省金华市东阳市巍山镇茶场村芦塘)。(机柜 HD-6622) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机柜 HD-6622) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(机柜 HD-6622) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

15. (布线材料定制), 生产厂为 (深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(布线材料定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布线材料定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(布线材料定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 郑州四通系统集成有限公司

日期: 2026 年 09 月 17 日

1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填, 下同。

12.2. 供应商根据采购项目要求及自身情况自行填报

其他资料

此项无内容

公司（单位）名称（盖章）：郑州四通系统集成有限公司

日 期：2026 年 09 月 17 日