合同编号：HNJSXY-ZSHT-2026-125

货物（设备）采购合同

项目名称：河南技师学院 2026 年数控加工类实训教学设备更新项目包二

甲　　方：河南技师学院

乙　　方：河南佑坤智能科技有限公司

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

货物（设备）采购合同

甲方（需方）：河南技师学院

乙方（供方）：河南佑坤智能科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方同意按照下述条款订立本合同，共同信守。

一、供货分项及技术配置表

1. 本合同所指货物包括设备、硬件、软件、专用器具、文件资料等，详见附件 1、附件 2，此附件是合同中不可分割的部分。

2. 本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装、调试费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外，甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物（包括零部件、附件等），货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求及投标响应，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件中承诺的技术标准。

合同签订生效后，乙方应积极落实备货并做好设备交付的准备工作。所有货物运送至甲方指定地点后，乙方应在 3 个工作日内书面提请甲方验收；乙方未按期书面提请验收的，甲方验收期限相应顺延。甲方自收到乙方验收申请之日起 15 日内，与乙方共同进行到货清点及外观验收并签署验收意见。货物存在破损、数量不符、品牌或型号与合同约定不一致等情形的，甲方有权拒绝接收，且不视为无正当理由拒收。货物安装、调试和培训完毕并满足甲方要求、能够正常使用后，由甲方使用部门与乙方进行初步验收；初验合格后，由甲方使用部门向甲方提出验收申请，甲方组织验收小组进行最终验收。未经最终验收合格，货物不视为验收合格。

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

三、包装与运输

货物交付前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责；货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求，对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担，

四、质保期与售后服务

1.所有设备的整机质量保证期为3年，自全部货物验收合格之日起计算。质保标准不得低于厂家公开质保标准及乙方投标文件承诺的质保标准；二者不一致的，按较高标准执行，

2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。乙方更换的零部件，其质保期自更换完成之日起重新计算，质保期为3年；整机质保期相应顺延，顺延时长与故障导致设备无法正常使用的时长一致，

3.保修期外只收取甲方零配件及材料费用，具体标准以原厂商售后服务标准为准，

4.乙方应免费为甲方提供不少于六人次的现场操作培训、不少于四人次的运维管理培训，培训后应组织考核，考核通过视为完成培训义务，确保甲方至少三名操作人员能够独立操作、两名管理人员能熟练进行设备维护和管理。培训产生的所有费用均包含在合同总价内，甲方无需另行支付任何费用，

五、交货时间、地点与方式

1.乙方自合同签订后60日历天内将货物按甲方要求在甲方指定地点交货。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方应于合同签订后5个工作日内确认现场满足安装设备所需的水、电、气、油等必要条件，并书面通知乙方；逾期未确认的，视为现场条件已满足。甲方并应指派专人配合。若因甲方现场必要条件不满足导致延期交付

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

的，乙方不承担延期交货责任，交货期相应顺延。

3.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

六、安装、检验和测试

1.货物运送到指定地点后，由甲方使用部门配合乙方完成设备安装调试工作。

2.甲方或其代表有权检验和测试货物，以确保货物是否符合合同和投标响应的技术参数的要求。

3.如果货物不能满足本合同质量技术要求，甲方有权拒绝接受该货物。

七、验收方式

1.货物安装、调试完成，乙方完成全部培训且甲方人员考核合格后，乙方应于3个工作日内书面向甲方使用部门提请初步验收，初步验收确认设备能正常使用、符合合同约定的教学实训需求的，由甲方使用部门和乙方签署初步验收合格意见，初验合格后由使用部门向学校提出最终验收申请。乙方未书面提请初验的，初验及最终验收期限相应顺延。

2.甲方成立由使用部门、资产与产业管理处、计财处、审计处等部门组成验收小组，进行设备验收。

3.对符合学院招标文件规定技术参数要求，经验收小组验收正常，填写验收合格单后，交使用部门使用。

八、付款方式及条件

1.本合同总价款人民币（大写）为：叁佰壹拾捌万肆仟玖佰捌拾元整（小写：￥3184980.00）。

2.付款方式：合同签订后15个工作日内，甲方向乙方指定账户支付合同总价款的30%作为预付款。乙方在合同签订后60日历天内，将全部货物送达甲方指定地点。货物安装调试完成并经甲方最终验收合格后，甲方3个工作日内出具《最终验收合格报告》；乙方应在收到该报告后5个工作日内，向甲方提交由国有商业银行或全国性股份制商业银行出具的不可撤

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

销见索即付银行质量保函（担保金额为合同总价款的5 %，受益人为甲方，有效期自最终验收合格之日起至质保期届满后30日止），。甲方收到乙方提交的银行质量保函后，应于5个工作日内完成审核；保函不符合本合同约定的，甲方有权要求乙方重新提交，乙方应在甲方要求的期限内完成重新提交，重新提交期限不计入甲方付款期限。保函有有效期届满且双方就质保履行无未决争议的，保函自动解除，

3.验收合格后，甲方收到符合要求的银行保函，且乙方提供合同全额合法有效的增值税专用发票后10个工作日内，向乙方指定账户支付合同总价款的70%尾款；若乙方逾期提交合格保函，甲方有权顺延付款且不承担违约责任。

4.甲方发票信息：

户 名：河南技师学院（河南省技工学校）

开户银行：交通银行郑州航空港区支行

账 号：4116 8399 9015 1039 50717

行 号：301491000103

统一社会信用代码(纳税人识别号)：12410000MB1G088268

5.乙方账户信息 ：

乙方开户名称：河南佑坤智能科技有限公司

开户行： 中国民生银行股份有限公司郑州花园路支行

账号：643963190

行号：305491030023

九、通知与送达

1.凡依本合同书约定的书面通知义务，通知方应以信函或电子邮件、现场签收、EMS、短信、微信等方式通知对方，送达至本合同约定的地址或联系方式即视为有效送达。

2.甲方指定联系方式：

地址：河南技师学院航空港新校区

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

邮编：451162

电话：13523415869

邮箱：

联系人：周占霞

3.乙方指定联系方式：

地址：河南省郑州市惠济区刘寨街道粮仓南路22号2号楼1单元34层3410号

邮编：450000

电话：17737613201

邮箱：

联系人：张涛

4.任何一方以上联系方式如有变动，应在变动之日起5个工作日内及时书面告知对方。因未通知或通知延迟造成相关文件未及时达，因此所造成的一切不利后果由变更方承担，

十、售后服务

1.乙方提供设备质保期限为：本设备整机质量保证期自全部货物验收合格之日起计3年，

2.乙方应建立7×24小时售后响应机制。乙方接到甲方故障报修通知后2小时内响应，4小时内安排技术人员到达现场维修；故障在24小时内无法修复的，乙方应免费提供同型号或不低于原设备性能的备用机，保障甲方教学正常开展。备用机的运输、安装、调试费用均由乙方承担。（服务电话：17737613201）

3.乙方的售后服务承诺、运维期及质保期满之后的服务等应当详细、完整，针对性强，能较好地满足甲方需求，具体标准以乙方投标文件及本合同约定为准。

十一、违约责任

1.乙方除因不可抗力原因（如自然灾害、恶劣天气等）或因甲方场地

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

等原因导致的延误以外，未按期完成设备交货的，自逾期之日起每日按未交付货物金额的万分之五向甲方支付违约金。逾期超过 15 日的，甲方有权解除合同，乙方应退还甲方已支付的全部款项，并另行向甲方支付合同总价款 10%的违约金。违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应继续赔偿。乙方应直接向甲方支付违约金及赔偿款；甲方有权从应付乙方的款项中予以抵扣。

2. 甲方逾期付款，从逾期之日起每日按照合同应付金额的万分之五向乙方支付违约金。甲方无正当理由拒收设备应向乙方偿付合同总额 5%的违约金，同时承担因此给乙方造成的直接损失。

3. 乙方所供设备品牌、型号、规格、质量不符合合同约定或招标文件、投标响应文件规定标准的，甲方有权拒收，并要求乙方在 15 日内更换或修复至符合约定标准；乙方逾期未更换或修复的，甲方有权解除合同，乙方应退还甲方已支付的全部款项，并按合同总价款的 10%向甲方支付违约金；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应继续赔偿。甲方有权依法向有关行政主管部门投诉，行政投诉不影响甲方依据本合同主张拒收、整改、解除合同、违约金及损失赔偿等民事权利。

十二、其它

1. 因产品的质量问题发生争议，由法定的技术单位进行质量鉴定。

2. 本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生争议，由双方直接协商解决，协商不成，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

4. 除双方协商同意并签订书面的合同修改书外，任何一方不应对合同条款进行任何变更和修改。

5. 本合同签订依据招、投标文件，但如有冲突或不一致之处，最终以本合同为准。

6. 本合同一式捌份，需方肆份，供方贰份，招标代理公司贰份。

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

附件一：供货分项价格表

附件二：设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

附件三：中标通知书

甲方：河南技师学院

签字代表：

签订日期：2026 年 3 月 7 日

乙方：河南佑坤智能科技有限公司

签字代表：

签订日期：2026 年 3 月 7 日

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

附件 1：

供货分项价格表

单位：元

序号	设备名称	品牌/型号	制造厂（商）	数量	单位	单价（元）	合计（元）	是否免税
1	数控加工中心（四轴）	友嘉 VX-1020A	友嘉国际数控机床有限公司	5	套	636996	3184980	含税

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

附件 2：

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单位	数量
1	数控加工中心（四轴）	一、功能参数： 一次装夹中完成多个面、复杂角度的加工轴类与盘类零件，可实现360° 旋转加工，多面体零件，无需重新装夹即可完成四个侧面的钻孔、铣削、攻丝等操作，能够满足后期进行 CAM 模拟和搭建数控数字孪生。 1. 行程： 1.1X 轴行程 1020mm；Y 轴行程 570mm；Z 轴行程 635mm。 2. 主轴： 2.1 直连主轴转速 12000rpm； 2.2 主轴锥孔 7/24 锥度 NO.40； 2.3 主轴中心到立柱轨面距离 623 mm； 2.4 主轴鼻端至工作台距离 120-775 mm； 2.5 工作台中心至轨面距离 338-908 mm； 2.6 主轴马达功率 9/10.8kW。 3. 进给： 3.1 X、Y 轴快速位移 48m/min；Z 轴快速位移 36m/min。 4. 工作台： 4.1 工作台面积 1200mm×570 mm； 4.2 工作台载重量 800 kg； 4.3 T 型槽宽 18×5×100 mm。 5. 数控系统：西门子 SINUMERIK 828D 5.1 系统无电池，永久保存系统数据，避免数据丢失。伺服电机为多圈绝对值编码器，无电池，永久保存机械原点位置。系统支持 OPC UA 通信协议，支持第四轴扩展功能。系统支持运行编辑 U 盘内程序，方便大容量程序调用加工。满足加工中心数控使用以及后期 CAM 模拟和数字孪生实训需要。 6. 刀臂式换刀及刀库： 6.1 刀库容量 24 把刀； 6.2 最大刀具直径 80 mm；	套	5

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

		6.3 最大刀具直径(无相邻刀)150mm； 6.4 最大刀长度 300mm； 6.5 最大刀具重量 8 kg； 6.6 换刀时间（刀对刀）1.6 秒。 7. 驱动马达： 7.1X 轴 AC 伺服马达 3.1 kW； 7.2Y 轴 AC 伺服马达 3.1 kW； 7.3Z 轴 AC 伺服马达 3.1kW。 8. 机床精度： 8.1 定位精度±0.003mm； 8.2 重复定位精度±0.002 mm； 8.3 循圆精度 0.01mm/300mm； 8.4 主轴跳动 300mm 试棒远端 0.004 mm，近端 0.002 mm。 9. X、Y 、Z 轴 C3 级滚珠中空冷却丝杆，确保因温升造成精度降低； 10. X、Y 、Z 轴 P3 级滚柱线规； 11. 链板式排削机及小车； 12. MRNC255 四轴配套 10 寸卡盘及液压顶尖尾座 13. 主要零部件： 13.1 主轴轴承 P4 级 13.2 集放定量式自动润滑系统 13.3 油水分离装置 13.4 安全门锁 13.5 全封闭护罩 13.6 主要配件为一线知名品牌，我公司已在投标文件中列明下列各配件的品牌、型号：X、Y、Z 轴轴承，X、Y、Z 轴螺杆，X、Y、Z 轴滚柱线轨，自动润滑系统，电磁阀（气压），联轴器，接触器、空开，切屑液电机； 14. 提供机床 3D 数模及后处理程序； 15. 技术文件： 15.1 机床操作说明书、电器线路图、机床零件清册、机床精度检验表二维码、系统操作手册、二维码、机床参数软盘二维码、包含嵌入式软件：立式加工中心程序控制软件 V1.0 壹套； 16. 配套编程一体机：显示器 27 寸；CPU：16 核心，最大睿频 5.1GHz；		

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

		硬盘 1TSSD 硬盘；内存：32G DDR4。 17. 钢制重型工作台：长宽高 1200X600X800mm，三层抽屉，内部有隔板，方便存储刀具。 18. 配 5 寸精密液压虎钳。 19. BT40 液压刀柄 7 个，含Φ4 夹心 2 个，Φ6 夹心 2 个，Φ8 夹心 2 个、Φ10 夹心 2 个、Φ12 夹心 2。BT40 侧固式刀柄，Φ6 内孔 1 个，Φ8 内孔 2 个、Φ10 内孔 3 个、Φ12 内孔 4 个。BT40ER32 刀柄 14 个，Φ4 筒夹 1 个，Φ6 筒夹 1 个，Φ8 筒夹 1 个、Φ10 筒夹 3 个、Φ12 筒夹 3 个。 二、技术服务内容： 1. 为保证高效的本地化服务，制造商友嘉国际数控机床有限公司在郑州市设有分公司，负责技术培训和售后服务，并有机床备件库。河南省售后服务站地址：郑州市金水区农业路国际企业中心 B3106 室。联系人：陈利强 15903675058，我公司已在投标文件中提供租赁合同证明及 6 位售后工程师社保证明，保证快捷的售后服务。 2. 保修期内因设备质量问题出现停机故障，及时免费更换和修复相关零部件。 3. 根据校方需要，生产厂商配合提供并编纂立式加工中心操作编程教材。 4. 立式加工中心程序控制软件具有自主知识产权，我公司已在投标文件中提供软件登记证书，避免知识产权纠纷。		

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

附件 3：

中标通知书

中 标 通 知 书

致：河南佑坤智能科技有限公司

河南技师学院 2026 年数控加工类实训教学设备更新项目（项目编号：豫财招标采购-2026-919）于 2026 年 08 月 25 日开标后，经评标委员会评审推荐，并经采购人确认，你单位为该项目中标人：

项目名称	河南技师学院 2026 年数控加工类实训教学设备更新项目
包名称	河南技师学院 2026 年数控加工类实训教学设备更新项目包 2
采购内容	河南技师学院 2026 年数控加工类实训教学设备更新项目相关设备的采购、供货、运输、装卸、保险、安装、调试、检验、培训、售后保修及各种伴随服务等。包 2：数控加工中心（四轴）5 套。
中标人	河南佑坤智能科技有限公司
投标总报价(元)	大写：叁佰壹拾捌万肆仟玖佰捌拾元整 小写：￥3184980.00
交货期	合同签订后 60 日历天内完成本项目的供货、安装、调试及验收
质量要求	合格，符合国家、行业规定的规范标准
质保期	设备整机质量保证期自全部货物验收合格之日起计 3 年
交货地点	采购人指定地点

请供方在本通知书发出之日起 2 个工作日内及时与采购人联系并签订合同。

采购人（盖章）：

2026 年 8 月 21 日

代理机构（盖章）：

2026 年 8 月 21 日

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App