

八、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如有）、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （全站仪 NTS-572R15） 1，生产厂为（广州南方测绘科技股份有限公司） 2，厂址为（广州市天河区思成路 39 号）。（全站仪 NTS-572R15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（全站仪 NTS-572R15）的（关键组件） 4 在中国境内生产。（全站仪 NTS-572R15）的（关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （手持三维激光扫描仪觅境 M1），生产厂为（广州南方测绘科技股份有限公司），厂址为（广州市天河区思成路 39 号）。（手持三维激光扫描仪觅境 M1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手持三维激光扫描仪觅境 M1）的（关键组件）在中国境内生产。（手持三维激光扫描仪觅境 M1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （经纬仪 DT-02LL），生产厂为（广州南方测绘科技股份有限公司），厂址为（广州市天河区思成路 39 号）。（经纬仪 DT-02LL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（经纬仪 DT-02LL）的（关键组件）在中国境内生产。（经纬仪 DT-02LL）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （测绘无人机 Matrice4E），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙园路 53 号大疆·天空之城 T2 大堂）。（测绘无人机 Matrice4 系）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（测绘无人机 Matrice4 系）的（关键组件）在中国境内生产。（测绘无人机 Matrice4 系）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （智能建筑机器人开发套件（箱体版）），生产厂为（广联达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北望东路 10 号院东区 13 号楼）。（智能建

筑机器人开发套件（箱体版）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（智能建筑机器人开发套件（箱体版）的（关键组件）在中国境内生产。（智能建筑机器人开发套件（箱体版）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （混凝土内部温湿度测试系统 YC-ITH4），生产厂为（北京仪创时代科技有限公司），厂址为（北京市密云区鼓楼大街 3 号山水大厦四层）。（混凝土内部温湿度测试系统 YC-ITH4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（混凝土内部温湿度测试系统 YC-ITH4）的（关键组件）在中国境内生产。（混凝土内部温湿度测试系统 YC-ITH4）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （微机控制扭转试验机 WNJ-500），生产厂为（上海华龙测试仪器有限公司），厂址为（上海市浦东新区川宏路 389 号）。（微机控制扭转试验机 WNJ-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微机控制扭转试验机 WNJ-500）的（关键组件）在中国境内生产。（微机控制扭转试验机 WNJ-500）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC），生产厂为（江苏东华测试技术股份有限公司），厂址为（江苏省靖江市新港大道 208 号）。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC）的（关键组件）在中国境内生产。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （材料力学多功能实验装置 XL3418K-III 型），生产厂为（秦皇岛市协力科技开发有限公司），厂址为（秦皇岛市北戴河区海宁路 122 号）。（材料力学多功能实验装置 XL3418K-III 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（材料力学多功能实验装置 XL3418K-III 型）的（关键组件）在中国境内生产。

（材料力学多功能实验装置 XL3418K-III 型）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （应变控制式直剪仪 ZJ-4 型），生产厂为（苏州拓测仪器设备有限公司），厂址为（苏州市吴中区开发区旺山工业园兴东路 31 号）。（应变控制式直剪仪 ZJ-4 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（应变控制式直剪仪 ZJ-4 型）的（关键组件）在中国境内生产。（应变控制式直剪仪 ZJ-4 型）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （数显液塑限测定仪 GYS-2(LP-100D)），生产厂为（南京智龙科技开发

有限公司)，厂址为（南京市江宁经济技术开发区将军大道 40 号 2 幢 216 室）。

（数显液塑限测定仪 GYS-2(LP-100D)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数显液塑限测定仪 GYS-2(LP-100D)）的（关键组件）在中国境内生产。（数显液塑限测定仪 GYS-2(LP-100D)）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（水泥胶砂振实台 ZS-20H 型），生产厂为（无锡建仪仪器机械有限公司），厂址为（江苏无锡新区坊前春阳东路 8 号）。（水泥胶砂振实台 ZS-20H 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水泥胶砂振实台 ZS-20H 型）的（关键组件）在中国境内生产。（水泥胶砂振实台 ZS-20H 型）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（智能算力计算单元联想 PX），生产厂为（联想（北京）有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（智能算力计算单元联想 PX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能算力计算单元联想 PX）的（关键组件）在中国境内生产。（智能算力计算单元联想 PX）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（高性能开发板 DC-jetson orin-V01），生产厂为（广州市定昌电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新水坑段 49 号 4 栋 301）。（高性能开发板 DC-jetson orin-V01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能开发板 DC-jetson orin-V01）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能开发板 DC-jetson orin-V01）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（高性能舵机 SM8512BL），生产厂为（深圳飞特模型有限公司），厂址为（深圳市龙岗区横岗街道六约北社区埔厦路 60 号 401）。（高性能舵机 SM8512BL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能舵机 SM8512BL）的（关键工序）在中国境内生产。（高性能舵机 SM8512BL）的（关键组件）在中国境内完成。

16.（高性能电机 HM5710G36），生产厂为（杭州翼志科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道理想银泰城 10 幢 2012 室-1）。（高性能电机 HM5710G36）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能电机 HM5710G36）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能电机 HM5710G36）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （高性能激光雷达 RPLIDAR A2M12），生产厂为（上海思岚科技有限公司），厂址为（上海市浦东新区龙东大道 3158 弄 6 号 3 幢凯龙科技大厦 6 楼 601）。

（高性能激光雷达 RPLIDAR A2M12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高性能激光雷达 RPLIDAR A2M12）的（关键组件）在中国境内生产。（高性能激光雷达 RPLIDAR A2M12）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：郑州九坤智能科技有限责任公司

日期：2026 年 9 月 18 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：供应商对其提供的产品出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品。不出具《声明函》或有关证明文件的，不应享受政府采购对本国产品的支持政策。