

本次采购产品清单及技术参数

注：▲为必须指标（否决项目，即如不满足，将否决其投标）；

※为不参与招标文件第五章附件3评分标准“技术参数”评分的指标。

提醒：投标人应对本章“二、本次采购产品清单及技术参数”中每项参数进行逐一应答。

1、煎药机 20L

▲（1）容量：20000ml

（2）功率：2000W-3500W

（3）电压：AC220V

★（4）符合中药煎药机国家标准的煎药效果有效成分煎出率 $\geq 50\%$ ，以检测机构出具的检验报告为准。

▲（5）符合中药煎药室管理规范的相关要求。具有常压煎药功能，自动完成一煎两煎的全过程，提高煎药药效。可实现二煎煎药，二煎时自动加水，自动清洗。

※（6）具有一键式滑盖锁紧装置。

▲（7）先煎后下提示功能，可实现常压煎药、密闭煎药、循环煎药功能。

※（8）采用安全、卫生、自下往上、电动机械挤压系统，实现药渣充分分离。

★（9）不锈钢锅体，内置不锈钢二煎储药罐，不锈钢材质要求 ≥ 304 。

▲（10）具有防温度过高和防干烧功能，数控煎药计时、定时功能，控制精度高。

★（11）自动加热调节， ≥ 2 种（文火、武火等）加热模式自动转换。

※（12）具有安全卸压阀，双安全阀超压报警，自动卸压自动闭合。

★（13）自动升温灭菌功能，延长药液的保质期，密封包装后，药液室温避光保质期 ≥ 3 天。

★（14）可预设 ≥ 12 种煎药方案，并具备联网通讯功能，可支持通讯协议自动设置及实现煎药单数据实时传输等通讯协议。

2、煎药机 30L

▲（1）容量：30000ml

（2）功率：2800W-4000W

（3）电压：AC220V

★（4）符合中药煎药机国家标准的煎药效果有效成分煎出率 $\geq 50\%$ ，以检测机构出具的检验报告为准。

▲（5）符合中药煎药室管理规范的相关要求。具有常压煎药功能，自动完成一煎两煎的全过程，提高煎药药效。可实现二煎煎药，二煎时自动加水，自动清洗。

※（6）具有一键式滑盖锁紧装置。

▲（7）先煎后下提示功能，可实现常压煎药、密闭煎药、循环煎药功能。

※（8）采用安全、卫生、自下往上、电动机械挤压系统，实现药渣充分分离。

★（9）不锈钢锅体，内置不锈钢二煎储药罐，不锈钢材质要求 ≥ 304 。

▲（10）具有防温度过高和防干烧功能，数控煎药计时、定时功能，控制精度高。

★（11）自动加热调节， ≥ 2 种（文火、武火等）加热模式自动转换。

※（12）具有安全卸压阀，双安全阀超压报警，自动卸压自动闭合。

★（13）自动升温灭菌功能，延长药液的保质期，密封包装后，药液室温避光保质期 ≥ 3 天。

★（14）可预设 ≥ 12 种煎药方案，并具备联网通讯功能，可支持通讯协议自动设置及实现煎药单数据实时传输等通讯协议。

3、包装机

★（1）剂量范围 50-250mL 可调，剂量误差 $\leq \pm 3\%$ ，包装速度 ≥ 8 袋 / 分钟；

★（2）药液接触部件采用不锈钢材质（ ≥ 304 ）防滴漏设计；

▲（3）封合温度数字化控制，可以设定自动恒定；

▲（4）具备联网通讯功能，可以实现煎药单数据实时传输等通讯协议，并支持包数、包装量通讯

协议的自动设置；

※（5）可独立运行，支持与煎药机联动对接，满足批量连续包装需求。

▲ 4、为确保煎药中心设备相互兼容，整体系统稳定合规运行，投标人所投产品[60 台煎药机（20 升）、40 台煎药机（30 升）、25 台包装机]须为同一品牌产品。