

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 钢轨探伤仪、GCT-11（产品名称1），生产厂为邢台先锋超声电子有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市襄都区豫让桥路 675 号（生产厂址）。钢轨探伤仪、GCT-11（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。钢轨探伤仪、GCT-11（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。钢轨探伤仪、GCT-11（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 焊缝探伤仪、HT-9D（产品名称2），生产厂为邢台先锋超声电子有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市襄都区豫让桥路 675 号（生产厂址）。焊缝探伤仪、HT-9D（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。焊缝探伤仪、HT-9D（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。焊缝探伤仪、HT-9D（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 台式计算机、P70（产品名称3），生产厂为智通智能技术（苏州）有限公司（厂名），厂址江苏省苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区 4D 厂房（生产厂址）。台式计算机、P70（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。台式计算机、P70（产品名称3）的（关键组件）在中国境内生产。台式计算机、P70（产品名称3）的（关键工序）在中国境内完成。4. 图形输出设备、CM2100DW（产品名称4），生产厂为珠海奔图电子有限公司（厂名），厂址为珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋（生产厂址）。图形输出设备、CM2100DW（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图形输出设备、CM2100DW（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。图形输出设备、CM2100DW（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。5. 实验台操作台、定制（产品名称5），生产厂为江西赣宏教育装备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县金山口第三工业园区启山大道东 3333 号（生产厂址）。实验台操作台、定制（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验台操作台、定制（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。实验台操作台、定制（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。6. 摆放柜、定制（产品名称6），生产厂为江西赣宏教育装备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县金山口第三工业园区启山大道东 3333 号（生产厂址）。摆放柜、定制（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摆放柜、定制（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。摆放柜、定制（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。7. 有机玻璃钢轨探伤教学套件、定制（产品名称7），生产厂为河北雷纳检测科技有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄高新区湘江道 319 号天山科技工业园 3 号楼 3 单元 402（生产厂址）。有机玻璃钢轨探伤教学套件、定制（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。有机玻璃钢轨探伤教学套件、定制（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。有机玻璃钢轨探伤教学套件、定制（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。8. 探伤试块、定制（产品名称8），生产厂为河北雷纳检测科技有限公司（厂名），厂址为河北省石家庄高新区湘江道 319 号天山科技工业园 3 号楼 3 单元 402（生产厂址）。探伤试块、定制（产品名称8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。探伤试块、定制（产品名称8）的（关键组件）在中国境内生产。探伤试块、定制（产品名称8）的（关键工序）在中国境内完成。9. 伤损钢轨、定制（产品名称9），生产厂为广州南方高速铁路测量技术有限公司（厂名），厂址为广州市天河区思成路 39 号 8 楼 805 房（仅限办公，不可作厂房使用）（生产厂址）。伤损钢轨、定制（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。伤损钢轨、定制（产品名称9）的（关键组件）在中国境内生产。伤损钢轨、定制（产品名称9）的（关键工序）在中国境内完成。10. 信息屏、LC2P（产品名称10），生产厂为深圳蓝普科技有限公司（厂名），厂址为深圳市坪山区坑梓街道兰景北路 6 号（生产厂址）。信息屏、LC2P（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。信息屏、LC2P（产品名称10）的（关键组件）在中国境内生产。信息屏、LC2P（产品名称10）的（关键工序）在中国境内完成。11. 智慧讲桌（教师机）、定制（产品名称11），生产厂为江西赣宏教育装备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县金山口第三工业园区启山大道东 3333 号（生产厂址）。智慧讲桌（教师机）、定制（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧讲桌（教师机）、定制（产品名称11）的（关键组件）在中国境内生产。智慧讲桌（教师机）、定制（产品名称11）的（关键工序）在中国境内完成。12. 智慧讲桌（讲台、音响功放）、定制（产品名称12），生产厂为智通智能技术（苏州）有限公司（厂名），厂址为江苏省苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区 4D 厂房（生产厂址）。智慧讲桌（讲台、音响功放）、定制（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智慧讲桌（讲台、音响功放）、定制（产品名称12）的（关键组件）在中国境内生产。智慧讲桌（讲台、音响功放）、定制（产品名称12）的（关键工序）在中国境内完成。13. 多功能工作台、定制（产品名称13），生产厂为江西赣宏教育装备集团有限公司（厂名），厂址为江西省抚州市南城县金山口第三工业园区启

山大道东 3333 号（生产厂址） 。 多功能工作台、定制（产品名称13） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 多功能工作台、定制（产品名称13） 的 （关键组件） 在中国境内生产。 多功能工作台、定制（产品名称13） 的 （关键工序） 在中国境内完成。 ……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章） 南方高速铁路测量技术有限公司

日期：2026年09月28日



- 1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。