

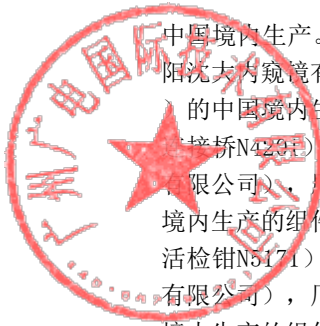
关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）医用液晶监视器PRO273，生产厂为（厂名）南京凯影智能医疗科技有限公司，厂址为（生产厂址）南京市江宁区秣陵街道吉印大道3118号10幢801室（江宁开发区）。（产品名称1）医用液晶监视器PRO273的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称1）医用液晶监视器PRO273的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称1）医用液晶监视器PRO273的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称2）图像处理装置OTV-S700-C，生产厂为（厂名）奥林巴斯（苏州）医疗器械有限公司，厂址为（生产厂址）中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏虹西路35号星湾工业坊1号厂房。（产品名称2）图像处理装置OTV-S700-C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）图像处理装置OTV-S700-C的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）图像处理装置OTV-S700-C的（关键工序）在中国境内完成。

…… 3.（内窥镜LED冷光源CLL-S700-C），生产厂为（奥林巴斯（苏州）医疗器械有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏虹西路35号星湾工业坊1号厂房）。（内窥镜LED冷光源CLL-S700-C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内窥镜LED冷光源CLL-S700-C）的（关键组件）在中国境内生产。（内窥镜LED冷光源CLL-S700-C）的（关键工序）在中国境内完成。 4.（电切内窥镜（细电切镜）SMNKJ），生产厂为（珠海市司迈科技有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇大学路101号清华科技园15栋）。（电切内窥镜（细电切镜）SMNKJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电切内窥镜（细电切镜）SMNKJ）的（关键组件）在中国境内生产。（电切内窥镜（细电切镜）SMNKJ）的（关键工序）在中国境内完成。 5.（被动式操作器SMNKJ），生产厂为（珠海市司迈科技有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇大学路101号清华科技园15栋）。（被动式操作器SMNKJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（被动式操作器SMNKJ）的（关键组件）在中国境内生产。（被动式操作器SMNKJ）的（关键工序）在中国境内完成。 6.（外鞘SMNKJ），生产厂为（珠海市司迈科技有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇大学路101号清华科技园15栋）。（外鞘SMNKJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（外鞘SMNKJ）的（关键组件）在中国境内生产。（外鞘SMNKJ）的（关键工序）在中国境内完成。 7.（内鞘SMNKJ），生产厂为（珠海市司迈科技有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇大学路101号清华科技园15栋）。（内鞘SMNKJ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内鞘SMNKJ）的（关键组件）在中国境内生产。（内鞘SMNKJ）的（关键工序）在中国境内完成。 8.（硬性电子膀胱肾盂镜（成人电子输尿管镜）ES-4），生产厂为（杭州汉光医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道余杭塘路2959号3幢4层）。（硬性电子膀胱肾盂镜（成人电子输尿管镜）ES-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬性电子膀胱肾盂镜（成人电子输尿管镜）ES-4）的（关键组件）在中国境内生产。（硬性电子膀胱肾盂镜（成人电子输尿管镜）ES-4）的（关键工序）在中国境内完成。 9.（硬性电子膀胱肾盂镜（小儿电子输尿管镜）ES-2），生产厂为（杭州汉光医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道余杭塘路2959号3幢4层）。（硬性电子膀胱肾盂镜（小儿电子输尿管镜）ES-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬性电子膀胱肾盂镜（小儿电子输尿管镜）ES-2）的（关键组件）在中国境内生产。（硬性电子膀胱肾盂镜（小儿电子输尿管镜）ES-2）的（关键工序）在中国境内完成。 10.（医用内窥镜图像处理器（图像处理装置）K6），生产厂为（杭州汉光医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道余杭塘路2959号3幢4层）。（医用内窥镜图像处理器（图像处理装置）K6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（医用内窥镜图像处理器（图像处理装置）K6）的（关键组件）在中国境内生产。（医用内窥镜图像处理器（图像处理装置）K6）的（关键工序）在中国境内完成。 11.（尿道膀胱镜J0330E），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（尿道膀胱镜J0330E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿道膀胱镜J0330E）的（关键组件）在中国境内生产。（尿道膀胱镜J0330E）的（关键工序）在中国境内完成。 12.（鞘套及闭孔器N4015），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（鞘套及闭孔器N4015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鞘套及闭孔器N4015）的（关键组件）在中国境内生产。（鞘套及闭孔器N4015）的（关键工序）在中国境内完成。 13.（鞘套及闭孔器N4019），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（鞘套及闭孔器N4019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鞘套及闭孔器N4019）的（关键组件）在中国境内生产。（鞘套及闭孔器N4019）的（关键工序）在中国境内完成。 14.（鞘套及闭孔器N4021），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（鞘套及闭孔器N4021）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鞘套及闭孔器N4021）的（关键组件）在中国境内生产。（鞘套及闭孔器N4021）的（关键工序）在中国境内完成。 15.（操作器N4102），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（操作器N4102）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（操作器N4102）的（关键组件）在



中国境内生产。（操作器N4102）的（关键工序）在中国境内完成。 16.（连接桥N4201），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（连接桥N4201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（连接桥N4201）的（关键组件）在中国境内生产。（连接桥N4201）的（关键工序）在中国境内完成。 17.（软性活钳N5171），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（软性活钳N5171）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软性活钳N5171）的（关键组件）在中国境内生产。（软性活钳N5171）的（关键工序）在中国境内完成。 18.（软性异物钳N5173），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（软性异物钳N5173）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软性异物钳N5173）的（关键组件）在中国境内生产。（软性异物钳N5173）的（关键工序）在中国境内完成。 19.（软性剪刀N5271），生产厂为（沈阳沈大内窥镜有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市大东区北大营街13-1、13-2、13-3号）。（软性剪刀N5271）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软性剪刀N5271）的（关键组件）在中国境内生产。（软性剪刀N5271）的（关键工序）在中国境内完成。 20.（灌注泵JRG-I），生产厂为（桐庐精锐医疗器械有限公司），厂址为（浙江省杭州市桐庐县县城青山路129号）。（灌注泵JRG-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灌注泵JRG-I）的（关键组件）在中国境内生产。（灌注泵JRG-I）的（关键工序）在中国境内完成。 21.（图文工作站SkyViewPACS），生产厂为（江苏正融科技有限公司），厂址为（连云港市海州区朝阳路长城宫酒店综合楼4层）。（图文工作站SkyViewPACS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（图文工作站SkyViewPACS）的（关键组件）在中国境内生产。（图文工作站SkyViewPACS）的（关键工序）在中国境内完成。 22.（台车X3），生产厂为（广州颢璟商贸有限公司），厂址为（广州市越秀区白云路48号701房（仅限办公用途））。（台车X3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（台车X3）的（关键组件）在中国境内生产。（台车X3）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。



公司（单位）名称（盖章），广州广电国际技术有限公司

日期：2026年10月14日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。