

河南推拿职业学院康复辅助器具技术专业实训室建设项目政府采购货物买卖合同

政府采购货物买卖合同

项目名称：河南推拿职业学院康复辅助器具技术专业实训室建设项目

合同编号：豫财磋商采购-2026-126-A

甲 方：河南推拿职业学院

乙 方：河南天嘉佑商贸有限公司

签订时间：2026 年 9 月 1 日

签订地点：河南省洛阳市

第一节 合同协议书

甲方（采购人全称）：河南推拿职业学院

地址：河南省洛阳市洛龙区学府街 10 号

联系人：翟老师

联系电话：0379-65159267

乙方（供应商全称）：河南永嘉商贸有限公司

地址：河南省洛阳市涧西区南昌路3号院九都春天8幢208

法定代表人：李锐锋

联系人：李锐锋

联系电话：15139907772

依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的竞争性磋商文件、乙方的响应文件及《成交通知书》，甲乙双方在平等、自愿、公平和诚实信用的基础上，经协商一致，签订本合同。

一、项目信息

1. 采购项目名称：河南推拿职业学院康复辅助器具技术专业实训室建设项目

2. 采购项目编号：豫财磋商采购-2026-726

3. 采购方式：竞争性磋商

4. 项目内容：本项目采购内容包括取型室设备及工具套装、修型室设备及工具套装、成型室设备及工具套装、

打磨室设备及工具套装、组装室设备及工具套装、矫形器材料、假肢材料及假肢样品等，具体采购标的及技术要求详见本合同附件一《货物清单及技术参数要求》。

5. 资金来源：财政性资金+自筹资金

6. 是否涉及进口产品：否

7. 是否接受联合体：否

8. 合同是否分包：否

二、合同金额

1. 合同金额（小写）：¥ 1488800 元

2. 合同金额（大写）：人民币 壹佰肆拾捌万捌仟捌佰元整

3. 合同定价方式：固定总价

4. 本合同总价为乙方完成本合同项下全部义务的最终价格，包括但不限于货物价款、包装费、运输费、装卸费、保险费、安装调试费、培训费、税费、质保期内服务费等一切费用，甲方不再另行支付其他任何费用。

三、合同履行

1. 供货安装调试期：自合同签订之日起 50 日历天内完成全部货物的供货、安装、调试并交付使用。

2. 供货安装地点：采购人所在地（河南省洛阳市洛龙区学府街 10 号河南推拿职业学院），具体地点由甲方指定。

3. 履约担保：本项目免收履约保证金。

四、质量要求

1. 乙方提供的货物须为全新原装合格正品，符合国家质量标准、部颁标准、行业标准及本采购文件规定标准，供货渠道合法。

2. 所提供的货物应当同时符合国家有关安全、卫生、环保规定。

3. 乙方须提供制造商完整的随机技术资料、装箱单、合格证、使用和维修手册等。

五、验收

1. 验收组织方式：自行组织，验收主体为甲方。

2. 验收方式：一次性验收。

3. 验收时间：乙方提出验收申请之日起 10 个工作日内，甲方组织验收。

4. 验收标准：以国家有关规定、磋商文件、乙方响应文件以及本合同约定的内容和技术标准为依据。

5. 验收内容：包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业、支持绿色发展等政策情况。

6. 验收异议处理：如有异议，以相关质量技术检验检测机构的检验结果为准，检验检测费用由过失方承担。

六、付款方式

付款方式（与磋商文件实质性要求一致）：

1. 第一期付款（70%）：全部货物送达甲方指定地点，乙方完成安装调试、现场操作培训，设备运行参数达到采购文件要求，经双方共同验收合格并正式投入使用后，乙

方出具全额合法有效增值税发票，甲方于 15 个工作日内支付合同总金额的 70%。

2. 第二期付款（30%）：设备自验收合格之日起正常试运行 3 个月，期间未出现重大质量故障问题，乙方提交试运行确认申请并经甲方核实后，甲方于 15 个工作日内无息支付剩余合同总金额的 30%。

七、组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

1. 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
2. 政府采购合同专用条款
3. 政府采购合同通用条款
4. 成交通知书
5. 响应文件（含澄清说明）
6. 竞争性磋商文件（含答疑文件、变更公告）
7. 有关技术文件、图纸
8. 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

八、合同生效

本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章之日起生效。

九、合同份数

本合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份，

均具有同等法律效力。

甲方（采购人）：	乙方（供应商）：
单位名称（盖章）：河南推拿职业学院 法定代表人（签字）： 授权代表（签字）： 	单位名称（盖章）：河南天嘉佑物资有限公司 法定代表人（签字）： 授权代表（签字）：李盼辉 
地址：河南省洛阳市洛龙区学府街 10 号	地址：河南省洛阳市涧西区南昌路 3 号院九都春天 8 幢 208
电话：0379-65159267	电话：15139907772
日期：____年__月__日	日期：____年__月__日

第二节 合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的事业单位。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且成交，向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人或其他组织。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协

议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，成交通知书，响应文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与成交结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人，负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并

及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在约定期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及合同约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人，负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及合同约定应由乙方承担的其他

义务和责任。

6. 货物包装、运输、保险和交付要求

6.1 货物的包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵指定现场。

6.2 乙方负责办理将货物运抵本合同规定的供货安装地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

6.3 乙方应办理货物运输保险，保险范围覆盖货物运抵交货地点前的全部运输过程，保险费用由乙方承担。

6.4 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

6.5 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

7. 质量标准和保证

7.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

7.2 质量保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 15 条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

8. 权利瑕疵担保

8.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利及完整所有权。

8.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

8.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

9. 知识产权保护

9.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

10. 保密义务

10.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。

11. 合同价款支付

11.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

11.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延履行，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。

12. 履约保证金

12.1 本项目免收履约保证金。

13. 售后服务

13.1 乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在约定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护等对甲方操作人员进行培训；

（5）合同约定由乙方提供的其他服务。

13.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

14. 违约责任

14.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量瑕疵、缺陷，甲方有权要求乙方及时修理、重作、更换直至满足合同标准，并承担由此给甲方造成的损失。

14.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按

时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

14.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担逾期付款利息。

15. 合同变更、中止与终止

15.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款 10% 的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

15.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：经营状况严重恶化；转移财产、抽逃资金，以逃避债务；丧失商业信誉；有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通

知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

15.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

15.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

16. 合同分包

16.1 乙方不得将合同转包、分包给其他供应商。本项目不允许转包、分包，亦不得以挂靠、内部承包等方式变相转包分包。若乙方违法该规定，甲方有权解除合同，乙方应退还全部已收款项并支付合同总价 30%违约金。

17. 不可抗力

17.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

17.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

17.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

18. 解决争议的方法

18.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过诉讼方式解决争议。

18.2 通过诉讼方式解决的，由甲方所在地人民法院管辖。

18.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

19. 政府采购政策

19.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

19.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20. 法律适用

20.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用中华人民共和国法律、行政法规。

20.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

21. 通知

21.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

21.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

21.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

21.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

22. 合同未尽事项

22.1 合同未尽事项见合同专用条款。

22.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 合同专用条款

说明：本专用条款是对通用条款的具体约定和补充，与通用条款具有同等法律效力。专用条款与通用条款不一

致的，以专用条款为准。

一、项目概况

条款号	名称	内容
1	项目名称	河南推拿职业学院康复辅助器具技术专业实训室建设项目
2	项目编号	豫财磋商采购-2026-726
3	采购方式	竞争性磋商
4	预算金额	1,500,000.00 元
5	资金来源	财政性资金+自筹资金
6	采购包划分	1 个包
7	核心产品	大腿假肢（钛合金）、组件式小腿假肢（钛合金）

二、供货与安装

条款号	名称	内容
1	供货安装调试期	签订合同后 50 日历天内供货、安装、调试完毕
2	供货安装地点	采购人所在地，具体地点为采购人指定地点
3	质量要求	符合国家及相关行业合格标准及采购人需求
4	验收方式	一次性验收

三、付款方式

1. 第一期付款（合同总金额的 70%）

全部货物送达采购方指定地点，供应商完成安装调试、现场操作培训，设备运行参数达到采购文件要求，经双方共同验收合格并正式投入使用后，供应商出具全额合法有效增值税发票，采购方于 15 个工作日内支付合同总金额的 70%。

2. 第二期付款（合同总金额的 30%）

设备自验收合格之日起正常试运行 3 个月，期间未出现重大质量故障问题，供应商提交试运行确认申请并经采购方核实后，采购方于 15 个工作日内无息支付剩余合同总金额的 30%。

四、质保期与售后服务

1. 质保期

自验收合格之日起质保 2 年。质保期不满足磋商文件要求的投标将不被接受。

2. 质保期内服务

卖方在质保期内负责对有缺陷的设备进行修理或更换。质保期内（以本项目验收合格之日算起）应当为采购人提供以下技术支持和服务：

（1）电话咨询：成交人或制造商应当为采购人提供技术援助电话，解答采购人在使用中遇到的问题，及时为采购人提出解决问题的建议和办法。

(2) 现场响应：采购人遇到使用及技术问题，电话咨询不能解决的，成交人或制造商售后应在 24 小时内到达现场进行处理，解决用户问题，达到令用户满意的售后服务承诺。

3. 质保期后服务

(1) 应同样提供免费电话咨询服务，并应承诺提供产品上门维护服务。

(2) 应以优惠价格继续提供售后服务。

4. 备品备件及易损件

成交人或制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件。

五、培训要求

1. 培训目标：通过培训使采购人相关人员掌握有关的使用、维护和管理方法，达到能独立进行管理、一般故障处理、日常检测和维护等工作的目标。

2. 培训内容：设备的操作使用、日常维护保养、常见故障排查与处理、安全注意事项等。

3. 培训方式：现场操作培训，理论讲解与实操相结合。

4. 培训对象：甲方指定的相关操作人员和管理人员。

5. 培训费用：已包含在合同总价中，甲方不再另行支付。

六、包装和发运

1. 货物的包装和发运须符合货物特性要求；
2. 为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定。由于包装不善导致货物锈蚀、失缺或损坏，由乙方承担一切责任。

七、履约要求

1. 乙方须提供符合国家质量标准、部颁标准、行业标准或本采购文件规定标准的、供货渠道合法的全新原装合格正品，所提供的货物应当同时符合国家有关安全、卫生、环保规定。
2. 提供制造商完整的随机技术资料、装箱单、合格证、使用和维修手册等。

八、违约责任

1. 迟延交货违约责任

乙方未按合同约定的期限交货的，每逾期一日，应向甲方支付合同总金额 0.5% 的违约金；逾期超过 15 日的，甲方有权解除合同，乙方应向甲方支付合同总金额 10% 的违约金，并赔偿由此给甲方造成的全部损失。

2. 质量违约责任

(1) 乙方提供的货物不符合合同约定的质量标准或技术要求的，甲方有权要求乙方在 10 日内免费更换或修理至合同标准，由此产生的一切费用由乙方承担。

(2) 乙方提供的货物存在严重质量缺陷，无法正常使用的，甲方有权拒收并解除合同，乙方应退还甲方已支付的全部款项，并支付合同总金额 10% 的违约金。

3. 迟延付款违约责任

甲方未按合同约定的期限支付合同款项的，每逾期一日，应向乙方支付逾期付款金额 0.5% 的违约金，累计金额不超过合同总金额的 10%。

4. 其他违约责任

任何一方违反本合同其他约定的，应承担相应的违约责任，并赔偿由此给对方造成的全部损失。

九、争议解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方应首先通过友好协商解决；协商不成的，任何一方均有权向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十、其他约定

1. 本合同未尽事宜，由双方协商一致后签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

2. 本合同附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同正文具有同等法律效力。

3. 本合同一式 肆 份，甲方执 叁 份，乙方执 壹 份，具有同等法律效力。

4. 本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章之日起生效。

附件 1

货物清单及技术参数要求

说明：本附件为本合同不可分割的组成部分，所列货物名称、技术参数、数量等均与竞争性磋商文件第三章采购需求一致。乙方应严格按照本附件要求供货，不得降低标准。

一、取型室设备及工具套装

序号	设备名称	技术参数及要求	数量	单位
1	诊断检查取型床	1. 尺寸：长×宽×高（mm）：1800×600×650，允差±3%。2. 材质：精选优质皮料配以高强度钢材，钢琴烤漆饰面，主要用于患者取型	3	张
2	X 光片观片灯箱	1. 材质：边框为铝合金，主材为亚克力板，电压：220v 转 12v，功率：20w，尺寸：410mm×470mm×55mm，±10mm。2. 色温：≥9000k。3. 照明等级：AA 级	2	个
3	全身脊柱取型架	1. 材质：不锈钢，最大高度：2680mm，最低高度：2120mm，牵引行程：0-1800mm，牵引承重：≥35kg，总重：45	1	个

		±5kg。2. 脚踏板倾斜角度为：0-15°，空间要求：600×850mm，±100mm。3. 上部具有头部牵引定位功能，便于进行颈椎矫形器取型，下部脚踏板角度可以调整，扶手高度可调		
4	恒温水箱	1. 额定电压：a. c. 220V，额定频率：50Hz；额定输入功率：2KW。2. 内胆尺寸：长 600mm，宽 390mm，深 150mm，允差±5%；外形尺寸：长 860mm，宽 450mm，高 260mm，允差±5%。3. 内胆容积：40L，温度控制范围：0℃~99℃可调	5	台
5	皮尺	材质：聚氨酯皮革，长度：3000mm，尺宽：15mm	10	把
6	取型架	1. 材质：不锈钢，外形尺寸：800×600×1150mm, ±50mm，承重架底座规格：长/宽/高 800×600×50mm, ±10mm，不锈钢立柱尺寸：50×50×1000mm，±10mm，承重平板尺寸：500×300×15mm, 允差±5%。2. 取型圈尺寸：直径 90-140mm，共 8 种。3. 附件：尼龙口型圈×2，楔形块×2，补高模块×1，摇杆上下滑动顺畅，方便高度调节。4. 立柱管标有刻度，可随着患者的具体身高、残肢长短情况进行高度，承重取型圈可按照残肢状况进行屈曲度的调整	5	个
7	钢板尺	1. 材质：不锈钢，公制长度：600mm，英制长度：24 英寸，宽度：25mm，厚度：1mm，最小测量单位：1mm。2. 表面哑光硬化处理，耐磨不反光，双面刻度，正面公制刻度，背面英制刻度	5	把
8	游标卡尺	材质：碳钢，卡尺范围：0-300mm	5	把

9	石膏剪刀	精质合金钢材质，长度：220mm，重量：0.2kg	5	把
10	石膏剪刀（带锯齿）	精质合金钢材质，下刀口带锯齿，长度：240mm，重量：0.25kg	5	把
11	取型推车	材质：不锈钢，规格：950*500*950mm，允差±5%，承重150kg	5	辆
12	水溶性彩色铅笔	颜色：黑/红，规格：10支/盒	10	盒
13	激光双线对线仪	1. 电源：3.7v，尺寸：(90×60×90mm，±5mm)。2. 激光条数：2条（水平线/垂直线）。3. 单侧最大工作范围：15m，自动找平范围：±3.5°，激光等级：2级	5	台

二、修型室设备及工具套装

序号	设备名称	技术参数及要求	数量	单位
1	石膏货架	1. 材质：冷轧钢。2. 单层规格：150×500mm，立柱厚度：30×50×1mm，横梁厚度：30×50×1mm，层板厚度：≥0.5mm	2	组
2	石膏调刀	1. 材质：不锈钢。2. 总长：200mm，刀长：100mm，可水洗，不生锈，弹性好	10	把
3	石膏碗	材质：橡胶，直径：130×100mm	10	个
4	修型工作台	1. 材质：不锈钢，规格：1200×1200×800mm（可定制），垃圾桶直径：500mm，垃圾桶高度：500mm。2. 台面为	1	张

5	修型夹具	正方形、通体不锈钢材质防止生锈，工作台中空式设计可放置垃圾桶方便收纳工作垃圾，双层结构方便收纳工具 1. 材质：铸铁。2. 重量：7kg，钳宽：150mm，夹紧力：500-1000（公斤），开口度：150mm，360° 旋转底座，带钻台	12	台
6	不锈钢沙箱	定制产品，可按尺寸定制	3	个
7	石膏储存箱	材质：不锈钢，规格：600×600×600mm	2	个
8	钢丝刷	材质：刷毛为碳钢丝，手柄为实木，刷毛紧密，手柄舒适	5	把
9	石膏平锉刀架	材质：含铬合金，尺寸：300mm	10	个
10	石膏圆锉片	材质：合金钢，尺寸：300×42mm	20	片
11	石膏半圆锉片	材质：合金钢，尺寸：300×42mm	20	片
12	石膏平锉片	材质：合金钢，尺寸：300×42mm	20	片
13	金属纱网	材质：不锈钢，尺寸：1000*1000mm	5	个

三、成型室设备及工具套装

序号	设备名称	技术参数及要求	数量	单位
1	不锈钢板材架	材质：不锈钢，尺寸：1500mm*2000mm	1	个
2	不锈钢工作台	1. 材质：不锈钢，规格：1500×700×900mm，±100mm，其中桌面至地面高度为 850mm，允差±5%。2. 四层双滑轨抽屉，层高 125mm±5mm，承重≥50kg，	3	张

		抽屉全宽铝合金把手，把手内插入标签，抽屉内标准分格	
3	立式恒温鼓风干燥箱	1. 电源电压:220v。2. 温度控制范围:0℃~300℃可调，温度波动度±1℃，加热功率:6KW。3. 工作室尺寸650*550*770mm，允差±5%。4. 产品外形尺寸 800*800*1400mm，净重:120kg，允差±5%	2 台
4	红外烘箱	1. 加热温度范围: 0-300℃；电源及额定功率: AC380V/7.2KW；加热方式:远红外加热。2. 控温精度: ±1℃（数显自动恒温型），控温: 智能数显自动恒温。3. 外形尺寸: 1600mm×1100mm×1200mm，允差±5%，板材推车可用面积W×D: 1250×1050mm，允差±5%；板材推车工作高度: 1100mm，允差±5%；推车带有万向轮，便于移动。4. 工作区尺寸: 1000×1200mm，允差±5%	2 台
5	隔热手套	材质: 最内层为棉，最外层为斜纹布隔热层为对位芳纶+碳纤维混合材质，耐热温度: 300℃	20 副
6	升降台钳	材料: 钢，规格: 6 寸，高度可调: 1000-1300mm，可夹持管状物: 管径190-200mm	5 台
7	真空泵	1. 真空泵压力可调、具有 2 路真空装置，且配有单独控制开关；真空泵的两侧配有嵌入式把手，安装有可移动式脚轮，标配含汽水分离器。2. 电源: 220V，50Hz，功率: 1000W，重量: 50±5kg，外形尺寸长*宽*高: 460*460*820mm，允差±5%。3. 真空度: -0.098mpa。4. 材质: 精制合金	3 台

8	真空管	钢，表面静电粉末喷涂，具有防锈能力；带有消音器，噪音：≤50dB 双向真空管，材质：合金钢，长度400-500mm，独立双气路通道，提供正负压	10	根
9	震动锯	规格：合金；电源：220V，50Hz；功率：250W	3	台
10	曲线锯	材质：合金；功率：720W；电源：220V，50Hz	5	台
11	矫形器裁剪机	1. 材质：不锈钢。2. 机体采用优质不锈钢材料，底座采用 G 字夹结构。摇柄采用增强尼龙	2	台
12	热风枪	电压：220V，功率：1600W，用于加热板材	5	把
13	手动射钉枪	装订数 200（根/枚），钉长 10（mm），规格：手动，长度 180（mm）	5	把
14	板材接受腔夹具	立柱：500×300×300mm, ±20mm，外环：Φ360mm±10mm	5	套

四、打磨室设备及工具套装

序号	设备名称	技术参数及要求	数量	单位
1	不锈钢工作台	1. 材质：不锈钢。2. 规格：1600×750×850mm，±50mm，其中桌面至地面高度为 850±50mm，四层双滑轨抽屉，层高 125±50mm，承重 50±5kg，抽屉全宽铝合金把手，把手内插入标签，抽屉内标准分格	3	张

2	气泵	材质：不锈钢；尺寸：60L；电源：220V/50HZ；功率：1.5KW	2	台
3	无极调速打磨机	1. 材质：铸铁基座；功率：1500W；电流：3.4A；电压：380/220V、50/60HZ；体积：1200*450*1250±50mm。2. 转速：0-3000r/min	2	台
4	打磨吸尘器	电源：220V，50Hz，功率：750W，容积：65±5L，重量：24±5kg，进风口直径：100±10mm	5	个
5	抛光轮夹具	材质：不锈钢，用途：抛光	5	个
6	塑胶抛光轮	硬质硅胶, 螺纹接头:M16，重量:0.6±0.1kg，用于打磨热塑板材边缘	5	个
7	大号胶辊	材质：橡胶，直径：70±5mm，长度：200±20mm	3	根
8	大号打磨磨砂套	长度：200mm，直径：77mm，目数：60/80	5	个
9	立式砂轮机	1. 电源：220v，功率：1.1kw。2. 转速：2850±50r/min，砂轮尺寸：250×25×30±5mm	3	台
10	立式钻床	搭载 220V 1500W 大功率电机，具备 12 档调速（180 - 2940rpm）与 120mm 主轴行程，最大钻孔直径达 $\phi 32\text{mm}$ ，主轴跳动 $\leq 0.03\text{mm}$ ，配合 MT4 主轴锥度与激光定位辅助，确保高精度与通用性	1	台

五、 组装室设备及工具套装

序号	设备名称	技术参数及要求	数量	单位
1	马口扳手	开口直径:4 — 6mm（1 个）6 — 8mm（1 个）， 长度：245mm， 重量：0.35kg	5	把
2	工作台	1. 桌长 1800mm， 桌面材料:高密复合材料+绿色防静电胶皮， 四周黑色封边， 具有抗冲击、防油、防水、防腐蚀。桌架材料:桌架均采用 1.5mm 优质冷轧钢型折焊接而成， 加宽桌腿 100*45mm, 表面喷塑具有防锈、防水等。2. 吊柜材料:抽屉面板双层 1.5mm， 其余均为正 1.1mm 裸板， 喷塑后 1.2mm， 表面经过打磨、磷化、喷塑、高温烘烤而成。轨道:优质重型三节轨， 镀锌板冲压， 双排滚珠， 不易磨损， 阻尼、静音。承重 50 公斤， 抽屉:抽屉尺寸宽， 可抽出 85%， 每层抽承重 50kg， 多层抽屉共用一把锁， 抽屉内不带分隔片	3	张
3	台钳	1. 材质： 铸铁。2. 重量： 7kg， 钳宽： 150mm， 夹紧力： 500-1000（公斤）， 开口度： 150mm， 360° 旋转底座， 带钻台	5	台
4	手持角向打磨机	盘径 50mm（inch）， 适用砂纸 2 寸， 空载转速 15000R.P.M， 工作压力 6-8 kg	3	台
5	手电钻	电源： 220v， 输出功率： 400w， 尺寸： 180×240mm； 空载转速： 0-2800rpm， 调速： 无级变速， 夹头范围： 10mm， 有开关锁定功能， 三爪夹头可适配多种尺寸钻头	5	把

6	充电式手钻	1. 钻孔能力：20 档调节，钻孔直径：钢材 10±5mm，木材 35±5mm，钻深能力：钢材/木材/：12 ±5/ 20±5 mm，电池容量：18V/2.0Ah 电钻专用充电锂电池，重量：1.5±0.2kg；2. 一键切换正反转	3	把
7	手提砂带机	电源：220v，功率：1kw	1	台
8	铆杠	材质：锻造钢，重量：3.6±0.2kg，尺寸：680×40±5mm	5	根
9	低温制作工具套装	用于制作低温支具产品，含有：工具箱 1 个、打孔钳 1 把、锤子 1 把、美工刀 1 把、钩刀 1 把、强力剪 1 把、皮尺 1 卷、钢丝剪 1 把、圆口钳 1 把、大力钳 2 把、医用弯剪 1 把、医用直剪 1 把、剪刀 1 把	5	套
10	假肢、矫形器装配制作专用小工具柜套装	1. 工具柜：外型尺寸:700×500×800mm，±20mm，大抽屉尺寸：550×400×150mm，±10mm，小抽屉尺寸：550×400×60mm，±10mm，承重：350±5kg，自重：50±5kg。2. 工具（六角扳手一套、T 型六角扳手一套、螺丝刀一套、壁纸刀）	2	套
11	缝纫机	1. 重量/净重：42kg，机针:DB*5 DP*5 (#9--#18)。2. 最大针距：4mm，最大缝纫速度:3700 针/分钟	2	台
12	丝锥	材质：不锈钢。十字 3 个、一字 3 个，规格：6*100mm、5*75mm、3*75mm	2	套
13	套筒	材质：不锈钢。规格：5mm-20mm，每套 14 件	2	套

六、矫形器材料

序号	材料名称	技术参数及要求	数量	单位
1	PE 板材	材质：聚乙烯，规格：1000*2000mm，厚度：4mm	10	张
2	PP 板材	材质：聚丙烯，规格：1000*2000mm，厚度：4mm	10	张
3	低温热塑板	材质：聚己内酯，规格：460×610mm，厚度：2.4mm，软化温度：60-70℃	20	张
4	SBR 复合布	材质结构：SBR 及复合材料，厚度：3mm，幅宽：100mm	10	卷
5	石膏绷带	1. 材质：石膏、纱布；2. 规格尺寸：≥72 卷/箱，约 4600×150mm（长×宽）/卷；固化时间：≤6 分钟，浸水速度：5s-10s；固化温度：35℃-40℃；固化后强度大、坚挺、不回潮、不还软	200	卷
6	铜铆钉	4*10mm、4*13mm、4*16mm、4*20mm（100 个/包）（规格可根据实际情况选择）	10	包
7	双面子母扣	8*7mm、8*8mm、9*10mm、9*12mm、12*8mm、12*10mm、12*11mm、12*12mm（100 个/包）（规格可根据实际情况选择）	10	包
8	单面子母扣	8*7mm、8*8mm、9*10mm、9*12mm、12*8mm、12*10mm、12*11mm、12*12mm（100 个/包）（规格可根据实际情况选择）	20	包

9	白色大三角搭扣	材质：塑料，宽度：38mm	100	个
10	白色小三角搭扣	材质：塑料，宽度：25mm	100	个
11	绑带	材质：尼龙，宽度：38mm	10	卷
12	绑带	材质：尼龙，宽度：38mm	10	卷
13	魔术贴（刺面）	25*2500mm	5	卷
14	魔术贴（毛面）	25*2500mm	5	卷
15	包边条	25*1500mm	5	卷
16	热塑花纸	1m*10m/卷	10	卷

七、假肢材料

序号	材料名称	技术参数及要求	数量	单位
1	丙烯酸硬树脂	规格：4kg/桶；用于制造假肢接受腔，可与皮肤直接接触，不易暴聚，固化后无气泡	5	桶
2	发泡剂 A	重量：4kg，贮存温度不得高于 25℃	5	桶
3	发泡剂 B	重量：4kg，贮存温度不得高于 25℃	5	桶
4	快干胶	重量：1kg，贮存温度为 10℃-20℃	5	桶
5	树脂固化剂	外观：白色粉状 150g/瓶，配合硬树脂使用	5	瓶

6	颜色糊	着色性好，颜色稳定性好，溶解性好，300g/瓶	5	瓶
7	假肢专用内衬板	材质：EVA，规格：1500mm×1000mm×5mm	5	张
8	小腿 PVA 薄膜套	1. 材质：PVA；规格：1000mm*200mm*50mm±10mm；2. 用于接受腔制作工程中抽真空，密封性好，无漏焊点	20	包
9	大腿 PVA 薄膜套	1. 材质：PVA；规格：1000mm*250mm*50mm±10mm；2. 用于接受腔制作工程中抽真空，密封性好，无漏焊点	20	包
10	上肢 PVA 薄膜套	1. 材质：PVA；规格：1000mm*140mm*50±10mm；2. 用于接受腔制作工程中抽真空，密封性好，无漏焊点	10	包

八、假肢样品（核心产品）

核心产品说明：大腿假肢（钛合金）、组件式小腿假肢（钛合金）为本项目核心产品，其关键部件均需具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的检验报告。

序号	产品名称	技术参数及要求	数量	单位
1	大腿假肢（钛合金）	适用于大腿截肢者 一、膝关节： 1. 膝关节的屈曲角度大约为 120 度，材质：钛合金，重量：≤505g，体重限制≤100kg，表面进行抛光处理，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中	1	具

	心出具的动态、静态、扭力检验报告 二、420 一体连接管： 材质：钛合金，重量 250-300g，长度 400-420mm，适合体重 80-100kg，表面进行抛光处理，外表光洁、无麻点 三、锁紧管接头： 1. 材质：钛合金，重量 50-70g，适合体重 80-100kg，表面进行抛光处理，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态检验报告 四、三爪连接器： 1. 材质：钛合金，重量 100-125g，适合体重 80-100kg，表面进行抛光处理，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态、扭力检验报告 五、踝关节： 1. 螺丝规格：M6，材质：钛合金，重量：150-200g，适合体重 80-100kg，表面进行抛光处理，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态、扭力检验报告 六、脚板： 1. 材质：聚氨酯，规格：210mm～270mm，体重限制 100kg，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态、扭力检验报告			
2	组件式小腿假	适用于小腿截肢者	1	具

肢（钛合金）	一、接受腔： 材质：丙烯酸树脂，内衬 EVA 软垫，外形美观，贴合舒适 二、小腿管： 材质：钛合金，长度可调，表面抛光处理，重量轻、强度高 三、踝关节： 1. 材质：钛合金，单轴动踝，跖屈背伸角度可调 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态、扭力检验报告 四、脚板： 1. 材质：聚氨酯，规格：210mm～270mm，体重限制 100kg，外表光洁、无麻点 2. ▲具有国家康复辅具质量监督检验中心出具的动态、静态、扭力检验报告 五、连接件： 材质：钛合金，包括管接头、连接器等，表面抛光处理	
---------------	--	--



附件 2

售后服务承诺函

致：河南推拿职业学院

我公司作为本项目的成交供应商，郑重承诺如下：

- 1. 质量承诺：我方提供的所有货物均为全新原装合格正品，符合国家质量标准、部颁标准、行业标准及采购文件规定标准，供货渠道合法。
- 2. 质保期承诺：自验收合格之日起质保 2 年。质保期内免费提供维修、更换服务。
- 3. 响应时间承诺：质保期内提供 7×24 小时电话技术支持；电话不能解决的，24 小时内到达现场处理。
- 4. 培训承诺：免费为甲方相关人员提供操作使用和维护保养培训，确保培训人员能够独立操作和日常维护。
- 5. 备品备件承诺：维修使用的备品备件及易损件均为原厂配件，未经甲方同意不使用非原厂配件。
- 6. 质保期后服务承诺：质保期后继续提供免费电话咨询，并以优惠价格提供上门维护服务和备品备件。

承诺单位（盖章）：河南天嘉和商贸有限公司
法定代表人（签字）：李朕峰
日期：_____年____月____日