十、关于符合本国产品标准的声明函（如有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（AI 发展史及图灵测试-接收卡：凯视达、KR7512）[1]，生产厂为（北京凯视达科技股份有限公司）[2]，厂址为（北京市海淀区安宁庄西路 9 号院 29 号楼 1408）。（AI 发展史及图灵测试-接收卡：凯视达、KR7512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（AI 发展史及图灵测试-接收卡：凯视达、KR7512）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（AI 发展史及图灵测试-接收卡：凯视达、KR7512）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（AI 发展史及图灵测试-LED 发送卡：凯视达、KM4），生产厂为（北京凯视达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区安宁庄西路 9 号院 29 号楼 1408）。（AI 发展史及图灵测试-LED 发送卡：凯视达、KM4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 发展史及图灵测试-LED 发送卡：凯视达、KM4）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 发展史及图灵测试-LED 发送卡：凯视达、KM4）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（AI 发展史及图灵测试-音响系统：MicSweet、CA660E），生产厂为（广州锦虎视听科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区香雪大道中 103 号 2001 室（部位：05））。（AI 发展史及图灵测试-音响系统：MicSweet、CA660E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 发展史及图灵测试-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 发展史及图灵测试-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（AI 发展史及图灵测试-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI 发展史及图灵测试-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 发展史及图灵测试-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 发展史及图灵测试-配

套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全息机器人仓+机器人拆解-AI 数字人全息舱：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（全息机器人仓+机器人拆解-AI 数字人全息舱：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-AI 数字人全息舱：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-AI 数字人全息舱：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（全息机器人仓+机器人拆解-媒体播放终端：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（全息机器人仓+机器人拆解-媒体播放终端：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-媒体播放终端：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-媒体播放终端：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（全息机器人仓+机器人拆解-显示屏：创维、55BG22），生产厂为（深圳创维-RGB 电子有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼（仅限办公））。（全息机器人仓+机器人拆解-显示屏：创维、55BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-显示屏：创维、55BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-显示屏：创维、55BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（全息机器人仓+机器人拆解-双足机器人教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（全息机器人仓+机器人拆解-双足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-双足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-双足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（全息机器人仓+机器人拆解-四足机器人教学资源：世纪拓普、定制），

生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（全息机器人仓+机器人拆解-四足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-四足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-四足机器人教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（全息机器人仓+机器人拆解-机器人分解配件：宇树、定制），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（全息机器人仓+机器人拆解-机器人分解配件：宇树、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全息机器人仓+机器人拆解-机器人分解配件：宇树、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全息机器人仓+机器人拆解-机器人分解配件：宇树、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（AI 智能展示系统-视频处理器：诺瓦、V760），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（AI 智能展示系统-视频处理器：诺瓦、V760）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 智能展示系统-视频处理器：诺瓦、V760）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 智能展示系统-视频处理器：诺瓦、V760）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（AI 智能展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E），生产厂为（广州锦虎视听科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区香雪大道中 103 号 2001 室（部位：05））。（AI 智能展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 智能展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 智能展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（AI 智能展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI 智能展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 智能展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 智能展示系统-配套教学资源：世

纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（成果展示系统-信号处理器：海康威视、DS-TV12），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（成果展示系统-信号处理器：海康威视、DS-TV12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-信号处理器：海康威视、DS-TV12）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-信号处理器：海康威视、DS-TV12）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（成果展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E），生产厂为（广州锦虎视听科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区香雪大道中 103 号 2001 室（部位：05））。（成果展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（成果展示系统-集成服务：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（成果展示系统-集成服务：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-集成服务：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-集成服务：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（成果展示系统-中控服务器：秀展、XZZK-1UPC-Ⅲ I5），生产厂为（沈阳秀展科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市和平区三好街 90 甲 5 号 1903 房间）。（成果展示系统-中控服务器：秀展、XZZK-1UPC-Ⅲ I5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-中控服务器：秀展、XZZK-1UPC-Ⅲ I5）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-中控服务器：秀展、XZZK-1UPC-Ⅲ I5）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（成果展示系统-中控控制单元：秀展、XZZK-1UPC16TY16-III），生产厂为（沈阳秀展科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市和平区三好街 90 甲 5 号 1903 房间）。（成果展示系统-中控控制单元：秀展、XZZK-1UPC16TY16-III）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-中控控制单

元：秀展、XZZK-1UPC16TY16-III）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-中控控制单元：秀展、XZZK-1UPC16TY16-III）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（成果展示系统-强电控制器：秀展、XZZK-Z8-24AMIT），生产厂为（沈阳秀展科技有限公司），厂址为（辽宁省沈阳市和平区三好街 90 甲 5 号 1903 房间）。（成果展示系统-强电控制器：秀展、XZZK-Z8-24AMIT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-强电控制器：秀展、XZZK-Z8-24AMIT）的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-强电控制器：秀展、XZZK-Z8-24AMIT）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（成果展示系统-平板电脑：小米、25097RP43C（平板 8）），生产厂为（小米通讯技术有限公司），厂址为（北京市海淀区西二旗中路 33 号院 6 号楼 9 层 019 号）。（成果展示系统-平板电脑：小米、25097RP43C（平板 8））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成果展示系统-平板电脑：小米、25097RP43C（平板 8））的（关键组件）在中国境内生产。（成果展示系统-平板电脑：小米、25097RP43C（平板 8））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（数字画框展示系统-显示屏：创维、55BG22），生产厂为（深圳创维-RGB 电子有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼（仅限办公））。（数字画框展示系统-显示屏：创维、55BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字画框展示系统-显示屏：创维、55BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（数字画框展示系统-显示屏：创维、55BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（数字画框展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（数字画框展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字画框展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字画框展示系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（数字画框展示系统-线上展厅系统：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼

北 3A）。（数字画框展示系统-线上展厅系统：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字画框展示系统-线上展厅系统：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（数字画框展示系统-线上展厅系统：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（人工智能展厅讲解机器人系统-导览机器人及配件：宇树、G1 EDU-进阶版），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览机器人及配件：宇树、G1 EDU-进阶版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览机器人及配件：宇树、G1 EDU-进阶版）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览机器人及配件：宇树、G1 EDU-进阶版）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（人工智能展厅讲解机器人系统-导览系统：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览系统：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览系统：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能展厅讲解机器人系统-导览系统：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（人形工业生产机器人系统-轮式机器人：宇树、G1-D 旗舰版），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（人形工业生产机器人系统-轮式机器人：宇树、G1-D 旗舰版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形工业生产机器人系统-轮式机器人：宇树、G1-D 旗舰版）的（关键组件）在中国境内生产。（人形工业生产机器人系统-轮式机器人：宇树、G1-D 旗舰版）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（人形工业生产机器人系统-智能制造场景搭建：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（人形工业生产机器人系统-智能制造场景搭建：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形工业生产机

器人系统-智能制造场景搭建：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人形工业生产机器人系统-智能制造场景搭建：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（人形工业生产机器人系统-数据平台：宇树、采训推平台），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（人形工业生产机器人系统-数据平台：宇树、采训推平台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形工业生产机器人系统-数据平台：宇树、采训推平台）的（关键组件）在中国境内生产。（人形工业生产机器人系统-数据平台：宇树、采训推平台）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（人形工业生产机器人系统-显示屏：创维、55BG22），生产厂为（深圳创维-RGB 电子有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道深南大道南创维大厦 A 座 13-16 楼（仅限办公））。（人形工业生产机器人系统-显示屏：创维、55BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形工业生产机器人系统-显示屏：创维、55BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（人形工业生产机器人系统-显示屏：创维、55BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（人形工业生产机器人系统-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（人形工业生产机器人系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形工业生产机器人系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（人形工业生产机器人系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（人形舞蹈机器人：乐聚、Aelos 定制版），生产厂为（乐聚智能（深圳）股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道樟溪社区观澜平安路 22 号 4 栋 601（一照多址企业））。（人形舞蹈机器人：乐聚、Aelos 定制版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（人形舞蹈机器人：乐聚、Aelos 定制版）的（关键组件）在中国境内生产。（人形舞蹈机器人：乐聚、Aelos 定制版）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（仿生灵巧手及机械臂-仿生三指灵巧手：宇树、G1-三指灵巧手-右手-

有触觉感知-Dex3-1；G1-三指灵巧手-左手-有触觉感知-Dex3-1），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（仿生灵巧手及机械臂-仿生三指灵巧手：宇树、G1-三指灵巧手-右手-有触觉感知-Dex3-1；G1-三指灵巧手-左手-有触觉感知-Dex3-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仿生灵巧手及机械臂-仿生三指灵巧手：宇树、G1-三指灵巧手-右手-有触觉感知-Dex3-1；G1-三指灵巧手-左手-有触觉感知-Dex3-1）的（关键组件）在中国境内生产。（仿生灵巧手及机械臂-仿生三指灵巧手：宇树、G1-三指灵巧手-右手-有触觉感知-Dex3-1；G1-三指灵巧手-左手-有触觉感知-Dex3-1）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（仿生灵巧手及机械臂-五指灵巧手：因时、RH56E2-2R-T1；RH56E2-2L-T1），生产厂为（北京因时机器人科技有限公司），厂址为（北京市石景山区秀池北路 1 号院 5 号楼 4 层 101A）。（仿生灵巧手及机械臂-五指灵巧手：因时、RH56E2-2R-T1；RH56E2-2L-T1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仿生灵巧手及机械臂-五指灵巧手：因时、RH56E2-2R-T1；RH56E2-2L-T1）的（关键组件）在中国境内生产。（仿生灵巧手及机械臂-五指灵巧手：因时、RH56E2-2R-T1；RH56E2-2L-T1）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（仿生灵巧手及机械臂-遥操机械臂：宇树、D1-T 双舵机臂遥操作套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（仿生灵巧手及机械臂-遥操机械臂：宇树、D1-T 双舵机臂遥操作套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（仿生灵巧手及机械臂-遥操机械臂：宇树、D1-T 双舵机臂遥操作套件）的（关键组件）在中国境内生产。（仿生灵巧手及机械臂-遥操机械臂：宇树、D1-T 双舵机臂遥操作套件）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（专业级双足人形科研机器人-机器人 1：宇树、H2 EDU 套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 1：宇树、H2 EDU 套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 1：宇树、H2 EDU 套件）的（关键组件）在中国境内生产。（专业级双足人形科研机器人-机器人 1：宇树、H2 EDU 套件）的（关键工序）在中国

境内完成。

36.（专业级双足人形科研机器人-机器人 2：宇树、G1 EDU-进阶版套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 2：宇树、G1 EDU-进阶版套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 2：宇树、G1 EDU-进阶版套件）的（关键组件）在中国境内生产。（专业级双足人形科研机器人-机器人 2：宇树、G1 EDU-进阶版套件）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（专业级双足人形科研机器人-机器人 3：宇树、R1 Edu 标准版套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 3：宇树、R1 Edu 标准版套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业级双足人形科研机器人-机器人 3：宇树、R1 Edu 标准版套件）的（关键组件）在中国境内生产。（专业级双足人形科研机器人-机器人 3：宇树、R1 Edu 标准版套件）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（基础科研与四足机器人-四足机器人 1：宇树、A2-标准版套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 1：宇树、A2-标准版套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 1：宇树、A2-标准版套件）的（关键组件）在中国境内生产。（基础科研与四足机器人-四足机器人 1：宇树、A2-标准版套件）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（基础科研与四足机器人-四足机器人 2：宇树、Go2-Edu 标准版套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 2：宇树、Go2-Edu 标准版套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 2：宇树、Go2-Edu 标准版套件）的（关键组件）在中国境内生产。（基础科研与四足机器人-四足机器人 2：宇树、Go2-Edu 标准版套件）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（基础科研与四足机器人-四足机器人 3：宇树、Go2-W 智能版套件），生产厂为（宇树科技股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区西兴街道东流路 88 号 1 幢 306 室）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 3：宇树、Go2-W 智能版套件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（基础科研与四足机器人-四足机器人 3：宇树、Go2-W 智能版套件）的（关键组件）在中国境内生产。（基础科研与四足机器人-四足机器人 3：宇树、Go2-W 智能版套件）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（AI 图像处理人机交互系统-摄像头：奥比中光、Femto Bolt），生产厂为（奥比中光科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北一道 88 号奥比科技大厦 2001）。（AI 图像处理人机交互系统-摄像头：奥比中光、Femto Bolt）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 图像处理人机交互系统-摄像头：奥比中光、Femto Bolt）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 图像处理人机交互系统-摄像头：奥比中光、Femto Bolt）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（AI 图像处理人机交互系统-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI 图像处理人机交互系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 图像处理人机交互系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 图像处理人机交互系统-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（AI 虚拟人智能交互机-翻译机：科大讯飞、AIT-2511），生产厂为（科大讯飞股份有限公司），厂址为（合肥市高新开发区望江西路 666 号）。（AI 虚拟人智能交互机-翻译机：科大讯飞、AIT-2511）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 虚拟人智能交互机-翻译机：科大讯飞、AIT-2511）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 虚拟人智能交互机-翻译机：科大讯飞、AIT-2511）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（AI 虚拟人智能交互机-配套教学资源：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼

北 3A）。（AI 虚拟人智能交互机-配套教学资源：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 虚拟人智能交互机-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 虚拟人智能交互机-配套教学资源：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（AI 虚拟人智能交互机-下棋机器人：元萝卜、RM4G-P），生产厂为（北京元萝卜智能科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 3 层 305-7 室）。（AI 虚拟人智能交互机-下棋机器人：元萝卜、RM4G-P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI 虚拟人智能交互机-下棋机器人：元萝卜、RM4G-P）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 虚拟人智能交互机-下棋机器人：元萝卜、RM4G-P）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（AI+城市展示区-信号处理器：海康威视、DS-TV12），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（AI+城市展示区-音响系统：MicSweet、CA660E），生产厂为（广州锦虎视听科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区香雪大道中 103 号 2001 室（部位：05））。（AI+城市展示区-音响系统：MicSweet、CA660E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-音响系统：MicSweet、CA660E）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（AI+城市展示区-智慧城市异形三维影片：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI+城市展示区-智慧城市异形三维影片：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-智慧城市异形三维影片：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-智慧城市异形三维影片：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（AI+城市展示区-城市应急异形三维影片：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI+城市展示区-城市应急异形三维影片：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-城市应急异形三维影片：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-城市应急异形三维影片：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（AI+城市展示区-设备机柜：图腾、G36842），生产厂为（图腾电子设备（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧）。（AI+城市展示区-设备机柜：图腾、G36842）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-设备机柜：图腾、G36842）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-设备机柜：图腾、G36842）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（AI+城市展示区-无线 AP：锐捷、RG-EAP262（E）），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（AI+城市展示区-无线 AP：锐捷、RG-EAP262（E））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-无线 AP：锐捷、RG-EAP262（E））的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-无线 AP：锐捷、RG-EAP262（E））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（AI+城市展示区-POE 交换机：锐捷、RG-ES218GS-P-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（AI+城市展示区-POE 交换机：锐捷、RG-ES218GS-P-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-POE 交换机：锐捷、RG-ES218GS-P-E）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-POE 交换机：锐捷、RG-ES218GS-P-E）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（AI+城市展示区-网管型交换机：锐捷、RG-ES224GC-E），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（AI+城市展示区-网管型交换机：锐捷、RG-ES224GC-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-网管型交换机：锐捷、

RG-ES224GC-E）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-网管型交换机：锐捷、RG-ES224GC-E）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（AI+城市展示区-企业出口路由器：锐捷、RG-NBR-N7305-S），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（AI+城市展示区-企业出口路由器：锐捷、RG-NBR-N7305-S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-企业出口路由器：锐捷、RG-NBR-N7305-S）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-企业出口路由器：锐捷、RG-NBR-N7305-S）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（AI+城市展示区-辅材：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路 18 号汇宝大厦 11 楼北 3A）。（AI+城市展示区-辅材：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（AI+城市展示区-辅材：世纪拓普、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（AI+城市展示区-辅材：世纪拓普、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（企业电子章）：河南新世纪拓普电子技术有限公司

日期：2026 年 10 月 20 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附：

中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。